



У К А З

ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

О контроле за экспортом из Российской Федерации товаров и технологий двойного назначения

В соответствии со статьей 16 Федерального закона "О государственном регулировании внешнеторговой деятельности" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, № 42, ст.3923) и в целях обеспечения выполнения международных обязательств Российской Федерации, вытекающих из Вассенаарских договоренностей по экспортному контролю за обычными вооружениями, товарами и технологиями двойного назначения, **п о с т а н о в л я ю:**

1. Утвердить представленный Правительством Российской Федерации Список товаров и технологий двойного назначения, экспорт которых контролируется (прилагается).

2. Правительству Российской Федерации утвердить положение о порядке контроля за вывозом из Российской Федерации товаров и технологий двойного назначения, экспорт которых контролируется, обеспечив введение его в действие одновременно с вступлением в силу настоящего Указа.

3. Установить, что коды товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности, приведенные в Списке товаров и технологий двойного назначения, экспорт которых контролируется, при необходимости могут уточняться Государственным таможенным комитетом Российской Федерации по согласованию с Федеральной службой России по валютному и экспортному контролю.

У К А З

ПРЕЗИДЕНТА ПОЛИТИЧЕСКОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ

О внесении изменений в Закон Республики Беларусь о выборах Президента Республики Беларусь

В соответствии со статьей 10 Конституции Республики Беларусь и статьей 101 Конституционного Закона Республики Беларусь от 20.02.96. «О выборах Президента Республики Беларусь» в целях совершенствования избирательного процесса и обеспечения его открытости, прозрачности и честности, а также в целях повышения ответственности кандидатов в Президенты Республики Беларусь за свои действия и решения, принимаемые в период избирательной кампании, в соответствии со статьей 101 Конституционного Закона Республики Беларусь от 20.02.96. «О выборах Президента Республики Беларусь» предлагается внести следующие изменения в Закон Республики Беларусь от 20.02.96. «О выборах Президента Республики Беларусь»:

1. В пункте 1 статьи 101 Конституционного Закона Республики Беларусь от 20.02.96. «О выборах Президента Республики Беларусь» изложить текст в следующей редакции:

«1. Кандидатом в Президенты Республики Беларусь может быть избран гражданин Республики Беларусь, достигший к моменту выдвижения кандидатуры возраста 35 лет, обладающий следующими качествами: честность, открытость, ответственность, прозрачность, порядочность, уважение к правам и свободам человека, демократизм, миролюбивость и миролюбивые намерения, способность к самостоятельному принятию решений, способность к самокритике, способность к диалогу, способность к конструктивному взаимодействию с другими гражданами Республики Беларусь, способность к сотрудничеству с другими гражданами Республики Беларусь, способность к участию в общественной жизни Республики Беларусь, способность к участию в общественной жизни Республики Беларусь, способность к участию в общественной жизни Республики Беларусь».

17801

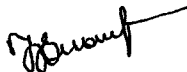
Синицкий
19.08.96.
16/08-96.
Синицкий
19.08.96.
16/08-96.
Синицкий

Синицкий

4. Признать утратившим силу распоряжение Президента Российской Федерации от 11 февраля 1994 г. № 74-рп "О контроле за экспортом из Российской Федерации отдельных видов сырья, материалов, оборудования, технологий и научно-технической информации, которые могут быть применены при создании вооружения и военной техники" (Собрание актов Президента и Правительства Российской Федерации, 1994, № 8, ст.591).

5. Настоящий Указ (кроме пункта 2) вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент
Российской Федерации



Б.Ельцин

Москва, Кремль
26 августа 1996 года

N 1268

...
 ...
 ...
 ...
 ...
 ...

...
 ...

...
 ...

...
 ...

Blaf

Amey
 21.08.96r.

Milob's
 09.08.96r.

Kapel
 21.08.96

Stevens 2.03.96
 (A. Buzdakov)
 22.08.96

AS
 08.8.1996
 A. B. Маслов

B. Gindres
 8.VIII-96

СЕРТИФИКАТ
 Сопровож.
 7.08.96

Stevens
 (Sergaei U.) MS
 19.08.96
 19.08.96
 H. M. Agnezh
 редактор

Blitxov
 19.08.96

В. А. Михайлов
 2-т обр. 27р. 4р-74

Уру
 (А. Спудзев)
 22.08.96

Александров
 1.8.7.96r
 В. И. Меркулов
 Юрвдч. упр.

Александров
 16.08.96
 Б. А. Шаров
 2-т обр. 27р. 4р-74

В. И. Кривин
 и.с.д.м.и.с.д.
 2-т обр. 27р. 4р-74

MS
 20.8.96

УТВЕРЖДЕН

Указом Президента
Российской Федерации
от "26" августа 1996 г. № 1268

СПИСОК

товаров и технологий двойного назначения,
экспорт которых контролируется

РАЗДЕЛ 1

№ позиции	Наименование*	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	---------------	--

Категория 1. Перспективные материалы

- | | | |
|----------|---|-----------|
| 1.1. | Системы, оборудование и компоненты | |
| 1.1.1. | Компоненты, изготовленные из фторированных соединений, такие, как: | |
| 1.1.1.1. | Уплотнения, прокладки, уплотнительные материалы или трубчатые уплотнения, предназначенные для применения в авиационной или аэрокосмической технике и изготовленные из материалов, содержащих более 50 % (по весу) любого материала, контролируемого по подпунктам "б" и "в" пункта 1.3.9; | 391990900 |
| 1.1.1.2. | Пьезоэлектрические полимеры и сополимеры, изготовленные из фтористых винилиденовых материалов, контролируемых по подпункту "а" пункта 1.3.9:
а) в виде пленки или листа; и
б) толщиной более 200 мкм; | 392190900 |
| 1.1.1.3. | Уплотнения, прокладки, седла клапанов, трубчатые уплотнения или диафрагмы, изготовленные из фторэластомеров, содержащих по крайней мере один виниловый мономер, специально предназначенные для авиационной, аэрокосмической или ракетной техники | 391990900 |

* Принадлежность конкретного товара или технологии к товарам и технологиям, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием технических характеристик этого товара или технологии техническому описанию, приведенному в графе "Наименование".

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

SECRET

CONFIDENTIAL

SECRET

CONFIDENTIAL	CONFIDENTIAL	CONFIDENTIAL
--------------	--------------	--------------

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

Handwritten signature

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.1.2.	Композиционные конструкции или слоистые структуры (ламинаты), имеющие любую из следующих составляющих:	
1.1.2.1.	<p>Органическую матрицу и выполненные из материалов, контролируемых по пунктам 1.3.10.3, 1.3.10.4 или 1.3.10.5</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 1.1.2.1 не контролируются завершённые или полузавершённые предметы, специально предназначенные для следующего только гражданского использования:</p> <p>а) в спортивных целях; б) в автомобильной промышленности; в) в станкостроительной промышленности; г) в медицинских целях;</p>	392690100
1.1.2.2.	Металлическую или углеродную матрицу и выполненные из:	
1.1.2.2.1.	<p>Углеродных волокнистых или нитевидных материалов:</p> <p>а) с удельным модулем упругости свыше $10,15 \times 10^6$ м; и</p> <p>б) с удельной прочностью на растяжение свыше $17,7 \times 10^4$ м; или</p>	3801; 392690100; 690310000
1.1.2.2.2.	<p>Материалов, контролируемых по пункту 1.3.10.3</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 1.1.2.2 не контролируются завершённые или полузавершённые предметы, специально предназначенные для следующего только гражданского использования:</p> <p>а) в спортивных целях; б) в автомобильной промышленности; в) в станкостроительной промышленности; г) в медицинских целях</p> <p><u>Технические примечания:</u> 1. Удельный модуль упругости - модуль Юнга, выраженный в паскалях или в Н/кв.м, деленный на удельный вес в Н/куб.м, измеренные при температуре (296 ± 2) К $[(23 \pm 2)^\circ \text{C}]$ и относительной влажности $(50 \pm 5)\%$ 2. Удельная прочность на растяжение - критическая прочность на разрыв, выраженная в паскалях или в Н/кв.м, деленная на удельный вес в Н/куб.м, измеренные при температуре (296 ± 2) К $[(23 \pm 2)^\circ \text{C}]$ и относительной влажности $(50 \pm 5)\%$</p>	

SECRETARY OF DEFENSE (SECRETARY OF DEFENSE)
MEMORANDUM FOR THE SECRETARY OF DEFENSE (SECRETARY OF DEFENSE)
SUBJECT: [REDACTED]

SECRET

SECRET

MEMORANDUM FOR THE SECRETARY OF DEFENSE (SECRETARY OF DEFENSE)
SUBJECT: [REDACTED]

SECRET

MEMORANDUM FOR THE SECRETARY OF DEFENSE (SECRETARY OF DEFENSE)
SUBJECT: [REDACTED]

MEMORANDUM FOR THE SECRETARY OF DEFENSE (SECRETARY OF DEFENSE)
SUBJECT: [REDACTED]

SECRET

SECRET

MEMORANDUM FOR THE SECRETARY OF DEFENSE (SECRETARY OF DEFENSE)
SUBJECT: [REDACTED]

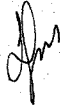
SECRET

MEMORANDUM FOR THE SECRETARY OF DEFENSE (SECRETARY OF DEFENSE)
SUBJECT: [REDACTED]

SECRET

MEMORANDUM FOR THE SECRETARY OF DEFENSE (SECRETARY OF DEFENSE)
SUBJECT: [REDACTED]

MEMORANDUM FOR THE SECRETARY OF DEFENSE (SECRETARY OF DEFENSE)
SUBJECT: [REDACTED]



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 1.1.2 не контролируются композиционные структуры или ламинаты, изготовленные из эпоксидной смолы, импрегнированной углеродом, волокнистые или нитевидные материалы для ремонта структур летательных аппаратов или ламинаты, имеющие размеры, не превышающие 1 кв.м

1.1.3.	Изделия из нефторидных полимерных веществ, контролируемых по пункту 1.3.8.1.3, в виде пленки, листа, ленты или полосы:	391990900; 392099900
1.1.3.1.	При толщине свыше 0,254 мм;	
1.1.3.2.	Покрытые углеродом, графитом, металлами или магнитными веществами	
<u>Примечание.</u>		
По пункту 1.1.3 не контролируются изделия, покрытые или ламинированные медью и предназначенные для производства электронных печатных плат		
1.1.4.	Оборудование для защиты и обнаружения и его части, не предназначенные специально для военного применения, такие, как:	
1.1.4.1.	Газовые маски, коробки противогазов с фильтрами и оборудование для обеззараживания, предназначенные или модифицированные для защиты от биологических факторов или радиоактивных материалов, приспособленных для применения в военных целях, или боевых химических агентов, и специально предназначенные для этого компоненты;	902000900
1.1.4.2.	Защитные костюмы, перчатки и ботинки, предназначенные или модифицированные для защиты от биологических факторов или радиоактивных материалов, приспособленных для применения в военных целях, или боевых химических агентов;	620429900; 621600000; 640590
1.1.4.3.	Ядерные, биологические и химические системы обнаружения, специально предназначенные или модифицированные для обнаружения или распознавания биологических факторов или радиоактивных материалов, приспособленных для применения в военных целях, или боевых химических агентов, и специально предназначенные для этого компоненты	902710100; 902710900; 902790900; 903010900

Примечание.

По пункту 1.1.4 не контролируются:

- а) персональные радиационные мониторинговые дозиметры;

CONFIDENTIAL
The following information was obtained from a confidential source who has provided reliable information in the past and is being furnished to you for your information.

00000001
00000002

On 10/15/50, the following information was obtained from a confidential source who has provided reliable information in the past and is being furnished to you for your information.

SECRET

CONFIDENTIAL

SECRET

The following information was obtained from a confidential source who has provided reliable information in the past and is being furnished to you for your information.

SECRET

CONFIDENTIAL
The following information was obtained from a confidential source who has provided reliable information in the past and is being furnished to you for your information.

CONFIDENTIAL
The following information was obtained from a confidential source who has provided reliable information in the past and is being furnished to you for your information.

SECRET

00000003

CONFIDENTIAL
The following information was obtained from a confidential source who has provided reliable information in the past and is being furnished to you for your information.

SECRET

00000004
00000005
00000006

CONFIDENTIAL
The following information was obtained from a confidential source who has provided reliable information in the past and is being furnished to you for your information.

SECRET

00000007
00000008
00000009
00000010

CONFIDENTIAL
The following information was obtained from a confidential source who has provided reliable information in the past and is being furnished to you for your information.

SECRET

CONFIDENTIAL

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	б) оборудование, ограниченное конструктивным или функциональным назначением для защиты от токсичных веществ, специфичных для гражданской промышленности: горного дела, работ в карьерах, сельского хозяйства, фармацевтики, медицинского, ветеринарного использования, утилизации отходов или для пищевой промышленности	
1.1.5.	Бронежилеты и специально предназначенные компоненты, изготовленные не по военным стандартам или спецификациям и не равноценные им в исполнении	620429900
	<p><u>Примечания:</u></p> <p>1. По пункту 1.1.5 не контролируются индивидуальные бронежилеты и принадлежности к ним, которые предназначены для индивидуального пользования и персональной защиты</p> <p>2. По пункту 1.1.5 не контролируются бронежилеты, предназначенные только для обеспечения фронтальной защиты как от осколков, так и от взрыва невоенных взрывчатых устройств</p>	
1.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
1.2.1.	Оборудование для производства волокон, препрегов, преформ или композиционных материалов либо изделий, контролируемых по пунктам 1.1.2 или 1.3.10, а также специально предназначенные компоненты и вспомогательные устройства:	
1.2.1.1.	Машины для намотки волокон, у которых перемещения, связанные с позиционированием, обволакиванием и намоткой волокон, координируются и программируются по трем или более осям и которые специально предназначены для производства композиционных конструкций или ламинатов из волокнистых или нитевидных материалов;	844630000
1.2.1.2.	Машины для намотки ленты или троса, у которых перемещения, связанные с позиционированием и намоткой ленты, троса или рулона, координируются и программируются по двум или более осям и которые специально предназначены для производства элементов корпусов боевых ракет или летательных аппаратов из композиционных материалов;	844630000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.2.1.3.	Ткацкие машины или машины для плетения, действующие в разных измерениях и направлениях, включая адаптеры и устройства для изменения функций машин, которые предназначены для ткачества, перемеживания или переплетения волокон с целью изготовления композиционных материалов <u>Примечание.</u> По пункту 1.2.1.3 не контролируются текстильные машины, не модифицированные для вышеуказанного конечного использования;	844621000
1.2.1.4.	Оборудование, специально предназначенное или приспособленное для производства усиленных волокон, такое, как:	
1.2.1.4.1.	Оборудование для преобразования полимерных волокон, таких, как полиакрилонитрил, вискоза, пек или поликарбосилан, в углеродные или карбид-кремниевые волокна, включая специальное оборудование для усиления волокон в процессе нагревания;	845610000; 845690000; 851580900
1.2.1.4.2.	Оборудование для осаждения паров химических элементов или сложных веществ на нагретую нитевидную подложку с целью производства карбид-кремниевых волокон;	841780900
1.2.1.4.3.	Оборудование для производства термостойкой керамики, такой, как оксид алюминия, методом влажной намотки;	844590000; 845180900
1.2.1.4.4.	Оборудование для преобразования путем термообработки волокон алюминийсодержащих прекурсоров в волокна, содержащие глинозем (оксид алюминия)	845180900
1.2.1.5.	Оборудование для производства препрегов, контролируемых по пункту 1.3.10.5, методом горячего плавления;	845180900; 847759100; 847759900
1.2.1.6.	Оборудование для неразрушающего контроля, способное обнаруживать дефекты в трех измерениях с применением методов ультразвуковой или рентгеновской томографии, специально созданное для композиционных материалов	902219000; 902229000; 903180390
1.2.2.	Системы и компоненты, специально предназначенные для предотвращения загрязнения и для производства металлических сплавов, порошкообразных металлических сплавов или материалов на основе сплавов, которые контролируются по пунктам 1.3.2.1.2, 1.3.2.2 или 1.3.2.3	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

1.2.3.	<p>Инструменты, пресс-формы, матрицы или арматура для суперпластического формования или диффузионной сварки титана, алюминия или их сплавов, специально предназначенных для производства:</p> <p>а) корпусов летательных аппаратов или аэрокосмических конструкций;</p> <p>б) двигателей летательных или аэрокосмических аппаратов;</p> <p>в) компонентов, специально предназначенных для таких конструкций или двигателей</p>	820730100
--------	--	-----------

1.3. **Материалы**

Техническое примечание.

До тех пор, пока нет возражений по существу, то термины "металлы" и "сплавы" охватывают следующие необработанные и полуфабрикатные формы:

необработанные формы - аноды, шары, полосы (включая отрубленные полосы и проволочные полосы), металлические заготовки, блоки, стальные болванки, брикеты, бруски, катоды, кристаллы, кубы, стаканы, зерна, гранулы, слитки, глыбы, катыши, чушки, порошок, кольца, дробь, слябы, куски металла неправильной формы, губка, прутки;

полуфабрикатные формы (независимо от того, облицованы, анодированы, просверлены либо прессованы они или нет):

а) определенной формы или обработанные материалы, полученные путем прокатки, волочения, горячей штамповки выдавливанием,ковки, импульсного выдавливания, прессования, дробления, распыления и размалывания, а именно: угольники, швеллеры, кольца, диски, пыль, хлопья, фольга и лист, поковки, плиты, порошок, изделия, обработанные прессованием или штамповкой, ленты, фланцы, прутки (включая сварные брусковые прутки, проволочные прутки и прокатанные проволоки), профили, формы, листы, полосы, трубы и трубки (включая трубные кольца, трубные прямоугольники и полостные трубки), тянутая или экструдированная проволока;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

б) литейный материал (отливки), полученный литьем в песке, матрице, металле, пластике или других типах материалов, включая литье под высоким давлением, "шлаковые формы" (ошлавляемые модели) и формы, полученные с помощью порошковой металлургии.

Цель контроля не должна нарушаться экспортом форм, выдаваемых за законченные изделия, не указанные в Списке, но которые на самом деле представляют собой контролируемые заготовки или полуфабрикаты

1.3.1.	Материалы, специально предназначенные для поглощения электромагнитных волн, или электропроводящие полимеры, такие, как:	
1.3.1.1.	Материалы для поглощения волн на частотах, превышающих 2×10^8 Гц, но меньших 3×10^{12} Гц	381519000; 391000000

Примечания:

1. По пункту 1.3.1.1 не контролируются:

а) абсорберы волосяного типа, изготовленные из натуральных и синтетических волокон, с немагнитной нагрузкой для абсорбции;

б) абсорберы, не имеющие магнитных потерь, рабочая поверхность которых не является плоской, включая пирамиды, конусы, клинья и спиралевидные поверхности;

в) плоские абсорберы, имеющие все следующие характеристики:

1) изготовленные из любых следующих материалов: пенопластических материалов (гибких или негибких) с углеродным наполнением или органических материалов, включая связывающие присадки, обеспечивающих коэффициент отражения более 5% по сравнению с металлом в диапазоне волн, отличающихся от центральной частоты падающей энергии более чем на $\pm 15\%$, и не способных противостоять температурам, превышающим 450 К (177°C); или керамических материалов, обеспечивающих более чем 20% отражение по сравнению с металлами в диапазоне $\pm 15\%$ центральной частоты падающей энергии и не способных противостоять температурам, превышающим 800 К (527°C)

Техническое примечание.

Образцы для проведения испытаний на поглощение по последнему подпункту примечания 1 к пункту 1.3.1.1 должны иметь форму квадрата со стороной не менее пяти длин волн на центральной частоте, расположенной в дальней зоне излучающего элемента
2) с прочностью на растяжение менее 7×10^6 Н/кв.м; и
3) с прочностью на сжатие менее 14×10^6 Н/кв.м

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	г) плоские абсорберы, выполненные из спеченного феррита, имеющие: 1) удельный вес более 4,4; и 2) максимальную рабочую температуру 548 К (275° С) 2. По пункту 1.3.1.1 контролируются также краски, содержащие в своем составе магнитные материалы, обеспечивающие поглощение волн;	
1.3.1.2.	Материалы для поглощения волн на частотах, превышающих $1,5 \times 10^{14}$ Гц, но меньших $3,7 \times 10^{14}$ Гц, и непрозрачные для видимого света;	381519000; 391000000
1.3.1.3.	Электропроводящие полимерные материалы с объемной электропроводностью свыше 10000 См/м или поверхностным удельным сопротивлением менее 100 Ом/кв.м, выполненные на основе любого из следующих полимеров:	
1.3.1.3.1.	Полианилина;	390930000
1.3.1.3.2.	Полипиролла;	391190900
1.3.1.3.3.	Политиофена;	391190900
1.3.1.3.4.	Полифенилен-винилена; или	391190900
1.3.1.3.5.	Политиениден-винилена ; <u>Техническое примечание.</u> Объемная электропроводность и поверхностное удельное сопротивление должны определяться в соответствии со стандартной методикой ASTM D-257 или ее национальным эквивалентом	391990900
1.3.2.	Металлические сплавы, порошки металлических сплавов или сплавленные материалы следующего типа: <u>Примечание.</u>	
	По пункту 1.3.2 не контролируются металлические сплавы, порошки металлических сплавов или сплавленные материалы, предназначенные для грунтуемых покрытий	
1.3.2.1.	Металлические сплавы, такие, как:	
1.3.2.1.1.	Нижеперечисленные сплавы на основе никеля или титана в форме алюминидов в виде сырья или полуфабрикатов:	
1.3.2.1.1.1.	Никелевые алюминиды, содержащие минимально 15% (по весу), максимально 38% (по весу) алюминия и не менее одного дополнительного элемента сплава;	750220000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.3.2.1.1.2.	Титановые алюминиды, содержащие 10% (по весу) или более алюминия и не менее одного дополнительного элемента сплава	810810100
1.3.2.1.2.	Металлические сплавы, изготовленные из порошкового металлического сплава или имеющие вкрапления материалов, контролируемых по пункту 1.3.2.2, такие, как:	750220000
1.3.2.1.2.1.	Никелевые сплавы: а) со сроком эксплуатации 10000 часов или более до разрыва в условиях нагружения на уровне 676 МПа при температуре 923 К (650° С); или б) с низким показателем циклической усталости, 10000 циклов или более, при температуре 823 К (550° С) и максимальном нагружении 1095 МПа;	750220000
1.3.2.1.2.2.	Ниобиевые сплавы: а) со сроком эксплуатации 10000 часов или более до разрыва в условиях нагружения на уровне 400 МПа при температуре 1073 К (800° С); или б) с низким показателем циклической усталости, 10000 циклов или более, при температуре 973 К (700° С) и максимальном нагружении 700 МПа;	811291310; 811299300
1.3.2.1.2.3.	Титановые сплавы: а) со сроком эксплуатации 10000 часов или более до разрыва в условиях нагружения на уровне 200 МПа при температуре 723 К (450° С); или б) с низким показателем циклической усталости, 10000 циклов или более, при температуре 723 К (450° С) и максимальном нагружении 400 МПа;	810810100
1.3.2.1.2.4.	Алюминиевые сплавы с пределом длительной прочности: а) 240 МПа или более при температуре 473 К (200° С); или б) 415 МПа или более при температуре 298 К (25° С);	760120; 760429100; 760820910; 760820990
1.3.2.1.2.5.	Магниеые сплавы с пределом длительной прочности 345 МПа или более и скоростью коррозии менее 1 мм в год в 3-процентном водном растворе хлорида натрия, измеренной в соответствии со стандартной методикой ASTM G-31 или ее национальным эквивалентом	8104
<u>Технические примечания:</u>		
1. К металлическим сплавам, указанным в пункте 1.3.2.1, относятся те, которые содержат больший процент (по весу) указанного металла, чем других элементов		
2. Срок эксплуатации до разрыва следует определять в соответствии со стандартной методикой ASTM E-139 или ее национальным эквивалентом		

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэконо- мической деятельности
--------------	--------------	--

3. Показатель циклической усталости должен определяться в соответствии со стандартной методикой ASTM E-606 "Рекомендаций по тестированию на усталость при небольшом количестве циклов и постоянной амплитуде" или ее национальным эквивалентом. Тестирование следует производить в осевом направлении при среднем значении показателя нагрузки, равном единице, и коэффициенте концентрации нагрузки (K_t), равном единице. Средняя нагрузка определяется как частное от деления разности максимальной и минимальной нагрузок на максимальную нагрузку

- | | | |
|--------------|--|-------------------------|
| 1.3.2.2. | Порошки металлических сплавов или частицы материала для материалов, контролируемых по пункту 1.3.2.1, такие, как: | |
| 1.3.2.2.1. | Изготовленные из любых следующих композиционных систем:
<u>Техническое примечание.</u>
X в дальнейшем соответствует одному или более элементам, входящим в состав сплава | |
| 1.3.2.2.1.1. | Никелевые сплавы (Ni-Al-X, Ni-X-Al), квалифицированные для использования в составе частей или компонентов турбин двигателей, т.е. менее чем с тремя неметаллическими частицами (введенными в процессе производства) крупнее 100 мкм в 10^9 частицах сплава; | 750400000 |
| 1.3.2.2.1.2. | Ниобиевые сплавы (Nb-Al-X или Nb-X-Al, Nb-Si-X или Nb-X-Si, Nb-Ti-X или Nb-X-Ti); | 811291310;
811299300 |
| 1.3.2.2.1.3. | Титановые сплавы (Ti-Al-X или Ti-X-Al); | 810810100 |
| 1.3.2.2.1.4. | Алюминиевые сплавы (Al-Mg-X или Al-X-Mg, Al-Zn-X или Al-X-Zn, Al-Fe-X или Al-X-Fe); или | 7603 |
| 1.3.2.2.1.5. | Магниевые сплавы (Mg-Al-X или Mg-X-Al); и | 810430000 |
| 1.3.2.2.2. | Изготовленные в контролируемой среде при помощи одного из нижеследующих процессов:
а) вакуумного распыления;
б) газового распыления;
в) центробежного распыления;
г) резкого охлаждения;
д) спиннингования расплава и кристаллизации;
е) экстракции расплава и кристаллизации; или
ж) механического легирования | |

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.3.2.3.	Сплавленные материалы в виде неизмельченных зерен, стружек или тонких стержней, изготавливаемых в контролируемой среде методом резкого охлаждения, спиннингования расплава или экстракцией расплава, используемые при производстве порошка для металлических сплавов или частиц материалов, контролируемых по пункту 1.3.2.2	750300900; 750400000; 750512000; 760200100; 760320000; 760429100; 810430000; 810490100; 810810100; 810810900; 810890300; 811291310; 811291390; 811299300
1.3.3.	Магнитные материалы всех типов и любой формы, имеющие какую-нибудь из следующих характеристик:	
1.3.3.1.	Начальную относительную магнитную проницаемость 120000 или более и толщину 0,05 мм или менее	850511000; 850519; 850519100; 850519900
	<u>Техническое примечание.</u> Замер начальной относительной магнитной проницаемости должен осуществляться с использованием полностью отожженных материалов;	
1.3.3.2.	Магнитострикционные сплавы, имеющие любую из следующих характеристик: а) магнитострикционное насыщение более 5×10^{-4} ; или б) коэффициент магнитомеханического сцепления (k) более 0,8; или	720690000
1.3.3.3.	Аморфная или нанокристаллическая стружка сплава, имеющая все следующие характеристики: а) состав минимум 75% (по весу) железа, кобальта или никеля; б) магнитную индукцию насыщения (B_s) 1,6 Т или более; и в) любое из нижеследующего: 1) толщину стружки не более 0,02 мм; или 2) удельное электрическое сопротивление 2×10^{-4} Ом/см или более	7206; 750400000; 8105
	<u>Примечание.</u> Нанокристаллические материалы, указанные в пункте 1.3.3.3, являются материалами, имеющими кристаллические зерна размером 50 нм или менее, что определяется дифракцией X-лучей	
1.3.4.	Урано-титановые сплавы или вольфрамовые сплавы с матрицей на основе железа, никеля или меди, имеющие все следующие характеристики:	284410000; 810810100; 810199000

0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000

ОБЩЕСТВЕННЫЙ ДОГОВОР

6/1
1999/00000

0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000

В соответствии с условиями Договора, заключенного между сторонами, настоящим Договором устанавливаются условия оказания услуг по предоставлению информации о состоянии дел в организации, а также о выполнении работ и оказании услуг. Настоящий Договор вступает в силу с момента подписания и действует до окончания срока действия Договора.

6.1.1

0000000000
0000000000
0000000000
0000000000

В соответствии с условиями Договора, настоящим Договором устанавливаются условия оказания услуг по предоставлению информации о состоянии дел в организации, а также о выполнении работ и оказании услуг.

6.1.2

0000000000

В соответствии с условиями Договора, настоящим Договором устанавливаются условия оказания услуг по предоставлению информации о состоянии дел в организации, а также о выполнении работ и оказании услуг.

6.1.3

0000000000
0000000000
0000000000

В соответствии с условиями Договора, настоящим Договором устанавливаются условия оказания услуг по предоставлению информации о состоянии дел в организации, а также о выполнении работ и оказании услуг.

6.1.4

В соответствии с условиями Договора, настоящим Договором устанавливаются условия оказания услуг по предоставлению информации о состоянии дел в организации, а также о выполнении работ и оказании услуг.

6.1.5

В соответствии с условиями Договора, настоящим Договором устанавливаются условия оказания услуг по предоставлению информации о состоянии дел в организации, а также о выполнении работ и оказании услуг.

6.1.6

0000000000
0000000000
0000000000

В соответствии с условиями Договора, настоящим Договором устанавливаются условия оказания услуг по предоставлению информации о состоянии дел в организации, а также о выполнении работ и оказании услуг.

6.1.7

В соответствии с условиями Договора, настоящим Договором устанавливаются условия оказания услуг по предоставлению информации о состоянии дел в организации, а также о выполнении работ и оказании услуг.

6.1.8

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- а) плотность свыше 17,5 г/куб.см;
 б) предел упругости свыше 1250 МПа;
 в) предел прочности на растяжение более 1270 МПа;
 г) относительное удлинение свыше 8 %

1.3.5.	Сверхпроводящие композиционные материалы длиной более 100 м или массой, превышающей 100 г, такие, как:	
1.3.5.1.	<p>Многожильные сверхпроводящие композиционные материалы, содержащие одну или несколько ниобиево-титановых нитей:</p> <p>а) уложенные в матрицу не из меди или не на основе медьсодержащего материала; или</p> <p>б) имеющие площадь поперечного сечения менее $0,28 \times 10^{-4}$ кв.мм (6 мкм в диаметре при нитях круглого сечения);</p>	811299300; 854419900
1.3.5.2.	<p>Сверхпроводящие композиционные материалы, состоящие из одной или более сверхпроводящих нитей, выполненных не из ниобий-титана, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) с критической температурой при нулевой магнитной индукции, превышающей 9,85 К (-263,31° С), но не ниже 24 К (-249,16° С);</p> <p>б) площадь поперечного сечения менее $0,28 \times 10^{-4}$ кв.мм; и</p> <p>в) остающиеся в состоянии сверхпроводимости при температуре 4,2 К (-268,96° С), находясь в магнитном поле, соответствующем магнитной индукции 12 Т</p>	854419900
1.3.6.	Жидкости и смазочные материалы, такие, как:	
1.3.6.1.	Гидравлические жидкости, содержащие в качестве основных составляющих любые из следующих веществ и материалов:	
1.3.6.1.1.	<p>Синтетические углеводородные масла или кремний-углеводородные масла, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) точку возгорания свыше 477 К (204° С);</p> <p>б) точку застывания 239 К (-34° С) или ниже;</p> <p>в) коэффициент вязкости 75 или более;</p> <p>г) термостабильность при 616 К (343° С); или</p>	381900000; 290919000; 391000000
1.3.6.1.2.	<p>Хлоро-фторуглероды, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) точка возгорания отсутствует;</p> <p>б) температуру самовоспламенения свыше 977 К (704° С);</p> <p>в) точку застывания 219 К (-54° С) или ниже;</p> <p>г) коэффициент вязкости 80 или более; и</p> <p>д) точку кипения 473 К (200° С) или более</p>	381900000; 382390960; 2812; 2826

1950-1951
1952-1953
1954-1955
1956-1957
1958-1959
1960-1961

Содержание

№
Страницы

1. Общие сведения о работе за
1950-1951 гг. (стр. 1-10)
2. Анализ работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 11-20)

3. Организация работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 21-30)

1.1

1950-1951
1952-1953

4. Анализ работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 31-40)
5. Организация работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 41-50)

1.2

1950-1951

6. Анализ работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 51-60)
7. Организация работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 61-70)

1.3

8. Анализ работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 71-80)

1.4

9. Анализ работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 81-90)

1.5

1950-1951
1952-1953
1954-1955

10. Анализ работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 91-100)
11. Организация работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 101-110)

1.6

1950-1951
1952-1953
1954-1955

12. Анализ работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 111-120)
13. Организация работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 121-130)

1.7

14. Анализ работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 131-140)
15. Организация работы за 1950-1951 гг.
и основные задачи на 1952-1953 гг. (стр. 141-150)

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечания:

1. Для целей, указанных в пункте 1.3.6.1.1, кремний-углеводородные масла содержат исключительно кремний, водород и углерод

2. Для целей, указанных в пункте 1.3.6.1.2, хлорофторуглероды содержат исключительно углерод, фтор и хлор

1.3.6.2.	Смазочные материалы, содержащие в качестве основных составляющих следующие вещества или материалы:	
1.3.6.2.1.	Фениленовые или алкилфениленовые эфиры или тиозфиры или их смеси, содержащие более двух эфирных или тиозфирных функций или их смесей; или	290930900; 293090800
1.3.6.2.2.	Фторированные кремнийсодержащие жидкости, характеризующиеся кинематической вязкостью менее 5000 кв.мм/с (5000 сантистоксов) при температуре 298 К (25° С)	391000000
1.3.6.3.	Увлажняющие или флотирующие жидкости с показателем чистоты более 99,8 %, содержащие менее 25 частиц размером 200 мкм или более на 100 мл и изготовленные по меньшей мере на 85 % из любых следующих соединений и материалов:	
1.3.6.3.1.	Дибромтетрафторэтана;	290340800
1.3.6.3.2.	Полихлортрифторэтилена (только маслянистые и воскообразные модификации); или	390469000
1.3.6.3.3.	Полибромтрифторэтилена	390469000
1.3.6.4.	Фторуглеродные охлаждающие жидкости для электроники, имеющие все следующие характеристики:	382390980
1.3.6.4.1.	Содержащие 85 % (по весу) или более любого из следующих веществ или их смесей:	
1.3.6.4.1.1.	Мономерных форм перфторполиалкилэфиртриазинов или перфторалифатических эфиров;	
1.3.6.4.1.2.	Перфторалкиламинов;	
1.3.6.4.1.3.	Перфторциклоалканов; или	
1.3.6.4.1.4.	Перфторалканов	
1.3.6.4.2.	Плотность 1,5 г/мл или более при 298 К (25° С);	
1.3.6.4.3.	Жидкое состояние при 273 К (0°С); и	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

1.3.6.4.4. Содержащие 60 % (по весу) или более фтора

Техническое примечание.

Для целей, указанных в пункте 1.3.6:

а) точка возгорания определяется с использованием метода Кливлендской открытой чашки, описанного в стандартной методике ASTM D-92 или ее национальных эквивалентах;

б) точка плавления определяется с использованием специального метода, описанного в стандартной методике ASTM D-97 или ее национальных эквивалентах;

в) коэффициент вязкости определяется с использованием специального метода, описанного в стандартной методике ASTM D-2270 или ее национальных эквивалентах;

г) термостабильность определяется в соответствии со следующей методикой испытаний или ее национальными эквивалентами: 20 мл испытуемой жидкости помещаются в камеру объемом 46 мл из нержавеющей стали типа 317, содержащую шары номинального диаметра 12,5 мм из инструментальной стали M-10, стали марки 52100 и корабельной бронзы (60 % Cu, 39 % Zn, 0,75 % Sn); камера продута азотом, загерметизирована при давлении, равном атмосферному, и температуре, повышенной до $(644 \pm 6) \text{ K}$ [$(371 \pm 6^\circ \text{ C})$] и выдерживаемой в течение шести часов; образец признается термостабильным, если по завершении вышеописанной процедуры выполняются следующие условия:

1) потеря веса каждого шара не превышает 10 мг/кв.мм его поверхности;

2) изменение первоначальной вязкости, определенной при 311 K (38° C), не превышает 25 %;

3) общее кислотное или базовое число не превышает 0,40;

д) температура автогенного воспламенения определяется с использованием специального метода, описанного в стандартной методике ASTM E-659 или ее национальных эквивалентах

1.3.7. Материалы на керамической основе, некомпозиционные керамические материалы, композиционные материалы с керамической матрицей и материалы-предшественники, такие, как:

1.3.7.1. Основные материалы из простых или сложных боридов титана, имеющие суммарно металлические примеси, исключая специальные добавки, на уровне менее 3000 частиц на миллион, при среднем размере частицы равном или меньшем 5 мкм, и при этом не более 10 % частиц имеют размер более 10 мкм;

285000900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.3.7.2.	Некомпозиционные керамические материалы в сыром виде или в виде полуфабриката на основе боридов титана с плотностью 98 % или более от теоретического предела <u>Примечание.</u> По пункту 1.3.7.2 не контролируются абразивы;	285000900
1.3.7.3.	Композиционные материалы типа керамика-керамика со стеклянной или оксидной матрицей, укрепленные волокнами, имеющими удельную прочность на растяжение $12,7 \times 10^3$ м, любой из нижеследующих систем: а) Si-N; б) Si-C; в) Si-Al-O-N; или г) Si-O-N;	2849; 285000; 880390990; 930690
1.3.7.4.	Композиционные материалы типа керамика-керамика с постоянной металлической фазой или без нее, включающие частицы, нитевидные кристаллы или волокна, в которых матрица образована из карбидов или нитридов кремния, циркония или бора;	880390990; 930690
1.3.7.5.	Материалы-предшественники (т.е. полимерные или металлоорганические материалы специализированного назначения) для производства какой-либо фазы или фаз материалов, контролируемых по пункту 1.3.7.3, такие, как: а) полидиорганосиланы (для производства карбида кремния); б) полисилазаны (для производства нитрида кремния); в) поликарбосилазаны (для производства керамики с кремниевыми, углеродными или азотными компонентами);	391000000
1.3.7.6.	Композиционные материалы типа керамика-керамика с оксидными или стеклянными матрицами, укрепленные непрерывными волокнами любой из следующих систем:	6903; 691490900
1.3.7.6.1.	Al_2O_3 ; или	
1.3.7.6.2.	Si-C-N	
	<u>Примечание.</u> По пункту 1.3.7.6 не контролируются композиционные материалы, содержащие волокна из этих систем, имеющие предел прочности на растяжение менее 700 МПа при 1273 К (1000°С) или относительное удлинение более 1 % при нагрузке 100 МПа и 1273 К (1000°С) за 100 ч	

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 2. ПОДРОБНОСТИ 3. ЗАКЛЮЧЕНИЕ	ОБЩЕСТВЕННАЯ КОММУНАЛЬНАЯ АДМИНИСТРАЦИЯ	№ 10/000000
--	---	----------------

000000001
 000000002
 000000003
 000000004

В соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации о государственной тайне, настоящим документом устанавливается порядок доступа к информации, содержащей государственную тайну.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

000000005
 000000006
 000000007
 000000008

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

000000009
 000000010

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

000000011
 000000012

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

000000013
 000000014

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

000000015

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

000000016

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

000000017
 000000018
 000000019
 000000020

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

Информация, содержащая государственную тайну, является объектом государственной тайны.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.3.8.	Полимерные вещества, не содержащие фтор, такие, как:	
1.3.8.1.1.	Бисмалеимиды;	292519900
1.3.8.1.2.	Ароматические полиамидимиды;	390890000
1.3.8.1.3.	Ароматические полиимиды;	390930000
1.3.8.1.4.	Ароматические полиэфиримиды, имеющие температуру перехода в стеклообразное состояние (T_g) более 513 К (240°С), измеренную сухим методом, описанным в стандартной методике ASTM D 3418	390720900;
	<u>Примечание.</u> По пункту 1.3.8.1 не контролируются неплавкие порошки для формообразования под давлением или фасонных форм	390791900
1.3.8.2.	Термопластичные жидкокристаллические сополимеры, имеющие температуру тепловой деформации более 523 К (250°С), измеренную в соответствии со стандартной методикой ASTM D-648, метод А, или ее национальными эквивалентами, при нагрузке 1,82 Н/кв.мм, и образованные сочетанием: а) любого из следующих веществ: 1) фенолена, бифенолена или нафталина; или 2) метила, тетрабутила или фенол-замещенного фенолена, бифенолена или нафталина; и б) любой из следующих кислот: 1) терефталевой кислоты; 2) 6-гидроксил-2 нафтоиктовой кислоты; 3) 4-гидроксил бензойной кислоты;	390791900
1.3.8.3.	Полиариленовые эфирные кетоны, такие, как:	
1.3.8.3.1.	Полиэфирозфирокетон (ПЭЭК);	390791900
1.3.8.3.2.	Полиэфирокетон-кетон (ПЭКК);	390791900
1.3.8.3.3.	Полиэфирокетон (ПЭК);	390791900
1.3.8.3.4.	Полиэфирокетон эфирокетон-кетон (ПЭКЭКК)	380791900
1.3.8.4.	Полиариленовые кетоны;	390799000
1.3.8.5.	Полиариленовые сульфиды, где ариленивая группа представляет собой бифенилен, трифенилен или их комбинации;	391190900
1.3.8.6.	Полибифениленэфирсульфон	391190900

Коды и названия	Наименование	Единица измерения
-----------------	--------------	-------------------

00000001	Сырье для производства...	кг
00000002	...	кг
00000003	...	кг
00000004	Сырье для производства... (в) ...	кг
00000005	Сырье для производства... (в) ...	кг
00000006	...	кг
00000007	...	кг
00000008	...	кг
00000009	...	кг
00000010	...	кг
00000011	...	кг
00000012	...	кг

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Техническое примечание.

Температура перехода в стеклообразное состояние (T_g) для материалов, контролируемых по пункту 1.3.8, определяется с использованием метода, описанного в стандартной методике ASTM D 3418, применяющей сухой метод

1.3.9.	<p>Необработанные соединения фтора, такие, как:</p> <p>а) сополимеры винилидена фторида, содержащие 75 % или более структуры бета-кристаллина, полученной без вытягивания;</p> <p>б) фтористые полиимиды, содержащие 10 % (по весу) или более связанного фтора;</p> <p>в) фтористые фосфазеновые эластомеры, содержащие 30 % (по весу) или более связанного фтора</p>	390469000
1.3.10.	<p>Нитевидные или волокнистые материалы, которые могут быть использованы в органических, металлических или углеродных матричных композиционных материалах или слоистых структурах, такие, как:</p>	
1.3.10.1.	<p>Органические волокнистые или нитевидные материалы, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) удельный модуль упругости свыше $12,7 \times 10^6$ м; и</p> <p>б) удельную прочность на растяжение свыше $23,5 \times 10^4$ м</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 1.3.10.1 не контролируется полиэтилен;</p>	392690100
1.3.10.2.	<p>Углеродные волокнистые или нитевидные материалы, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) удельный модуль упругости свыше $12,7 \times 10^6$ м; и</p> <p>б) удельную прочность на растяжение свыше $23,5 \times 10^4$ м</p> <p><u>Техническое примечание.</u> Свойства материалов, указанных в пункте 1.3.10.2, должны определяться методами 12-17 (SRM 12-17), рекомендуемыми Ассоциацией производителей усовершенствованных композиционных материалов (SACMA), или их национальными эквивалентами и должны основываться на средних значениях из большого количества опытов</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 1.3.10.2 не контролируются изделия, изготовленные из волокнистых или нитевидных материалов, для ремонта структур летательных аппаратов или ламинаты, у которых размеры единичных листов не превышают 50 x 90 см;</p>	3801; 392690100; 540210100; 540490900; 681510000; 690310000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.3.10.3.	<p>Неорганические волокнистые или нитевидные материалы, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) удельный модуль упругости, превышающий $2,54 \times 10^6$ м; и</p> <p>б) точку плавления, размягчения, разложения или сублимации в инертной среде, превышающую 1922 К (1649° С)</p> <p><u>Примечание.</u></p> <p>По пункту 1.3.10.3 не контролируются:</p> <p>а) дискретные, многофазные, поликристаллические волокна глинозема, содержащие 3% или более (по весу) кремнезема, имеющие удельный модуль упругости менее 10×10^6 м;</p> <p>б) молибденовые волокна и волокна из молибденовых сплавов;</p> <p>в) волокна на основе бора;</p> <p>г) дискретные керамические волокна с температурой плавления, размягчения, разложения или сублимации в инертной среде менее 2043 К (1770° С);</p>	<p>392690100; 810192000; 810890300- 810890700</p>
1.3.10.4.	Волокнистые или нитевидные материалы:	
1.3.10.4.1.	Изготовленные из любого из следующих материалов:	
1.3.10.4.1.1	Полиэфиримидов, контролируемых по пункту 1.3.8.1; или	<p>540249990; 550190000; 550390900</p>
1.3.10.4.1.2.	Материалов, контролируемых по пунктам 1.3.8.2, 1.3.8.3, 1.3.8.4, 1.3.8.5 или 1.3.8.6; или	<p>540224990; 550190900; 550390900</p>
1.3.10.4.2.	Изготовленные из материалов, контролируемых по пунктам 1.3.10.4.1.1 или 1.3.10.4.1.2, и связанные с волокнами других типов, контролируемых по пунктам 1.3.10.1, 1.3.10.2 или 1.3.10.3	
1.3.10.5.	<p>Волокна, импрегнированные смолой или леком (препреги), волокна, покрытые металлом или углеродом (преформы), или преформы углеродных волокон следующего типа:</p> <p>а) изготовленные из волокнистых или нитевидных материалов, контролируемых по пунктам 1.3.10.1, 1.3.10.2 или 1.3.10.3;</p> <p>б) изготовленные из органических или углеродных волокнистых или нитевидных материалов:</p> <p>1) с удельной прочностью на растяжение, превышающей $17,7 \times 10^4$ м;</p> <p>2) с удельным модулем упругости, превышающим $10,15 \times 10^6$ м;</p> <p>3) не контролируемых по пунктам 1.3.10.1 или 1.3.10.2; и</p>	<p>3801; 392690100; 681510000; 681599900; 690310000; 701910; 701920</p>

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

4) импрегнированных материалами, контролируемые по пунктам 1.3.8 или 1.3.9.2, обладающие температурой перехода в стеклообразное состояние (T_g) свыше 383 К (110° С), или фенольными или эпоксидными смолами, имеющие температуру перехода в стеклообразное состояние (T_g) равную или превышающую 418 К (145° С)

Примечание.

По пункту 1.3.10.5 не контролируются:

а) матрицы из эпоксидной смолы, импрегнированные углеродными волокнистыми или нитевидными материалами (препрегами), для ремонта структур летательных аппаратов или ламинаты, у которых размер единичных листов препрегов не превышает 50 x 90 см;

б) препреги, импрегнированные фенольными или эпоксидными смолами, имеющими температуру перехода в стеклообразное состояние (T_g) менее 433К (160° С) и температуру отверждения меньшую, чем температура перехода в стеклообразное состояние

Техническое примечание.

Температура перехода в стеклообразное состояние (T_g) для материалов, контролируемых по пункту 1.3.10.5, определяется с использованием метода, описанного в ASTM D 3418, с применением сухого метода. Температура перехода в стеклообразное состояние для фенольных эпоксидных смол определяется с использованием метода, описанного в ASTM D 4065, при частоте 1Гц и скорости нагрева 2° С в минуту, с применением сухого метода

Технические примечания:

1. Удельный модуль упругости определяется как модуль Юнга, выраженный в паскалях или в Н/кв.м, деленный на удельный вес в Н/куб.м, измеренные при температуре (296 ± 2) К [(23 ± 2)° С] и относительной влажности (50 ± 5)%

2. Удельная прочность на растяжение определяется как критическая прочность на разрыв выраженная в паскалях или в Н/кв.м, деленная на удельный вес в Н/куб.м, измеренные при температуре (296 ± 2) К [(23 ± 2)° С] и относительной влажности (50 ± 5)%

1.3.11. Металлы и компаунды, такие, как:

1.3.11.1.	Металлы в виде частиц с размерами менее 60 мкм, имеющие сферическую, пылевидную, сфероидальную форму, расплавляющиеся или молотые, изготовленные из материала, содержащего 99 % или более циркония, магния или их сплавов	810430000; 810910100
-----------	---	-------------------------

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<u>Особое примечание.</u> Металлы или сплавы, указанные в пункте 1.3.11.1, подлежат контролю независимо от того, инкапсулированы они или нет в алюминий, магний, цирконий или бериллий;	
1.3.11.2.	Бор или карбид бора чистотой 85 % или выше и с размером частиц 60 мкм или менее	280450100; 284990100
	<u>Особое примечание.</u> Металлы или сплавы, указанные в пункте 1.3.11.2, подлежат контролю независимо от того, инкапсулированы они или нет в алюминий, магний, цирконий или бериллий;	
1.3.11.3.	Гуанидин нитрат	282510000; 283429900; 2904
1.3.12.	Материалы для ядерных тепловых источников, такие, как:	
1.3.12.1.	Плутоний в любой форме с содержанием изотопа плутония-238 более 50 % (по весу)	284420910; 284420990
	<u>Примечание.</u> По пункту 1.3.12.1 не контролируются: а) поставки, содержащие один грамм плутония или менее; б) поставки, содержащие три "эффективных грамма" плутония или менее при использовании в качестве чувствительного элемента в приборах;	
1.3.12.2.	Предварительно очищенный нептуний-237 в любой форме	284440000
	<u>Примечание.</u> По пункту 1.3.12.2 не контролируются поставки с содержанием в один грамм нептуния-237 или менее	
1.4.	Программное обеспечение	
1.4.1.	Программное обеспечение, специально спроектированное или модифицированное для разработки, производства или применения оборудования, контролируемого по пункту 1.2	
1.4.2.	Программное обеспечение для разработки органических матриц, металлических матриц или углеродных матричных ламинатов или композиционных материалов	
1.5.	Технология	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.5.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства оборудования или материалов, контролируемых по пунктам 1.1.1.2, 1.1.1.3, 1.1.2-1.1.5, 1.2 или 1.3	
1.5.2.	Другие технологии, такие, как:	
1.5.2.1.	Технологии для разработки или производства полибензотриазолов или полибензоксазолов;	
1.5.2.2.	Технологии для разработки или производства фтористых эластомерных соединений, содержащих по крайней мере один винилэфирный мономер;	
1.5.2.3.	Технологии для проектирования или производства следующих базовых материалов или некомпозиционных керамических материалов:	
1.5.2.3.1.	Базовых материалов, обладающих всем нижеперечисленным:	
1.5.2.3.1.1.	Любой из следующих структур: а) простыми или сложными оксидами циркония и сложными оксидами кремния или алюминия; б) простыми нитридами бора (с кубическими формами кристаллов); в) простыми или сложными карбидами кремния или бора; или г) простыми или сложными нитридами кремния;	
1.5.2.3.1.2.	Суммарными металлическими примесями, исключая преднамеренно вносимые добавки, в количестве, не превышающем: а) 1000 частей на миллион для простых оксидов или карбидов; или б) 5000 частей на миллион для сложных соединений или простых нитридов; и	
1.5.2.3.1.3.	Любой из следующих характеристик: а) средний размер частицы равен или меньше 5 мкм и не более 10 % частиц с размером, превышающим 10 мкм; или <u>Примечание.</u> Для циркония представленные выше пределы ограничены соответственно 1 мкм и 5 мкм б) имеющие все следующие характеристики: 1) защитные пластинки с отношением длины к толщине, превышающим значение 5; 2) короткие стержни ("усы") с отношением длины к диаметру, превышающим значение 10 для диаметров стержней менее 2 мкм; и	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	3) длинные или рубленные волокна с диаметром меньшим 10 мкм	
1.5.2.3.2.	Некомпозиционных керамических материалов, изготовленных из материалов, указанных в пункте 1.5.2.3.1 <u>Примечание.</u> По пункту 1.5.2.3.2 не контролируются абразивные материалы	
1.5.2.4.	Технологии для производства ароматических полиамидных волокон;	
1.5.2.5.	Технологии для сборки, эксплуатации или восстановления материалов, контролируемых по пункту 1.3.1;	
1.5.2.6.	Технологии для восстановления композиционных материалов, слоистых структур или материалов, контролируемых по пунктам 1.1.2, 1.3.7 или 1.3.7.4 <u>Примечание.</u> По пункту 1.5.2.6 не контролируются технологии для ремонта структур гражданских летательных аппаратов, использующие углеродные волокнистые или нитевидные материалы и эпоксидные смолы, содержащиеся в авиационных изделиях	
Категория 2. Обработка материалов		
2.1.	Системы, оборудование и компоненты	
2.1.1.	Антифрикционные подшипники или системы подшипников и их компоненты, такие, как: <u>Примечание.</u> По пункту 2.1 не контролируются шарикоподшипники с допусками, устанавливаемыми производителем в соответствии с международным стандартом ИСО 3290 по классу 5 или хуже	
2.1.1.1.	Шариковые и твердородниковые подшипники, имеющие допуски, устанавливаемые производителем в соответствии с международным стандартом ИСО по классу 4 или лучше или его национальным эквивалентом, и имеющие кольца, шарики или ролики, сделанные из медно-никелевого сплава или бериллия <u>Примечание.</u> По пункту 2.1.1.1 не контролируются конические роликовые подшипники;	848210900; 848250000
2.1.1.2.	Другие шариковые и твердородниковые подшипники, имеющие допуски, устанавливаемые производителем в соответствии с международным стандартом ИСО по классу 2 или лучше или его национальным эквивалентом	848280000

SECRET
TOP SECRET
CONFIDENTIAL
SECRET

SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION
TOP SECRET

SECRET

SECRET

SECRET

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 2.1.1.2 не контролируются конические роликовые подшипники;

2.1.1.3. Активные магнитные подшипниковые системы, имеющие любую из следующих составляющих: 848330100;
848330900

а) материалы с магнитной индукцией 2 Т или больше и пределом текучести больше 414 МПа;
б) оснащенные электромагнитным устройством для привода с трехмерным униполярным высокочастотным подмагничиванием; или
в) высокотемпературные, с температурой 450 К (177° С) и выше, позиционные датчики

2.2. **Испытательное, контрольное и производственное оборудование**

Технические примечания:

1. Вторичные параллельные горизонтальные оси (например, W-ось на фрезах горизонтальной расточки или вторичная ось вращения, центральная линия которой параллельна первичной оси вращения) не засчитываются в общее число горизонтальных осей

Особое примечание.

Ось вращения необязательно предусматривает поворот на угол, больший 360°. Ось вращения может управлять устройством линейного перемещения (например, винтом или зубчатой рейкой)

2. Номенклатура оси определяется в соответствии с международным стандартом ИСО 841 "Станки с числовым программным управлением. Номенклатура осей и видов движения"

3. Для этой категории наклоняющиеся шпиндели рассматриваются как оси вращения

4. Вместо индивидуальных протоколов испытаний для каждой модели станка могут быть применены гарантируемые уровни точности позиционирования, использующие согласованные процедуры испытаний, соответствующие международному стандарту ИСО

5. Точность позиционирования станков с числовым программным управлением должна быть определена и представлена в соответствии с международным стандартом ИСО 230/2

2.2.1. Станки, приведенные ниже, и любые их сочетания для обработки или резки металлов, керамики и композиционных материалов, которые в соответствии с техническими спецификациями изготовителя могут быть оснащены электронными устройствами для числового программного управления:

Секретариат
Министерства
Внутренних
Дел

Секретариат
Министерства
Внутренних
Дел

Секретариат
Министерства
Внутренних
Дел

№

Секретариат
Министерства
Внутренних
Дел

№

Секретариат
Министерства
Внутренних
Дел

Секретариат
Министерства
Внутренних
Дел

Секретариат
Министерства
Внутренних
Дел

№

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.2.1.1.	<p>Токарные станки, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) точность позиционирования со всей доступной компенсацией менее (лучше) 6 мкм вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции); и</p> <p>б) две или более оси, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 2.2.1.1 не контролируются токарные станки, специально разработанные для производства контактных линз;</p>	8458; 846490900; 846599100
2.2.1.2.	<p>Фрезерные станки, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) точность позиционирования со всей доступной компенсацией меньше (лучше) 6 мкм вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции); и три линейные оси плюс одну ось вращения, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления;</p> <p>б) пять или более осей, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления; или</p> <p>в) точность позиционирования для копировально-расточных станков со всей доступной компенсацией меньше (лучше) 4 мкм вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции);</p>	845931000; 845939000; 845951000; 845961; 845969; 846490900; 846592000
2.2.1.3.	<p>Шлифовальные станки, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) точность позиционирования со всей доступной компенсацией меньше (лучше) 4 мкм вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции); и три или более оси, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления; или</p> <p>б) пять или более осей, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 2.2.1.3 не контролируются следующие шлифовальные станки:</p> <p>а) цилиндрические внешние, внутренние и внешне-внутренние шлифовальные станки, обладающие всеми следующими характеристиками:</p> <p>1) ограниченные цилиндрическим шлифованием; и</p> <p>2) с максимально возможной длиной или диаметром изделия 150 мм;</p> <p>б) станки, специально спроектированные для шлифования по шаблону и имеющие любую из следующих характеристик:</p>	846011000; 846019000; 846021; 846029; 846420900; 846593000

1950-1951
1950-1951
1950-1951
1950-1951

Секрет

1950-1951

1950-1951
1950-1951
1950-1951

Комитетом Президиума Верховного Совета СССР по вопросам законодательства при участии Комитета Государственного законодательства при Президиуме Верховного Совета СССР (далее - Комитет) рассмотрены предложения о внесении изменений в Закон СССР от 1950 года о государственном управлении.

1.1.1

В соответствии с предложением Комитета Государственного законодательства при Президиуме Верховного Совета СССР (далее - Комитет) внести изменения в Закон СССР от 1950 года о государственном управлении.

1950-1951
1950-1951
1950-1951
1950-1951
1950-1951
1950-1951

Комитетом Президиума Верховного Совета СССР по вопросам законодательства при участии Комитета Государственного законодательства при Президиуме Верховного Совета СССР (далее - Комитет) рассмотрены предложения о внесении изменений в Закон СССР от 1950 года о государственном управлении.

1.1.2

1950-1951
1950-1951
1950-1951
1950-1951
1950-1951

Комитетом Президиума Верховного Совета СССР по вопросам законодательства при участии Комитета Государственного законодательства при Президиуме Верховного Совета СССР (далее - Комитет) рассмотрены предложения о внесении изменений в Закон СССР от 1950 года о государственном управлении.

1.1.3

В соответствии с предложением Комитета Государственного законодательства при Президиуме Верховного Совета СССР (далее - Комитет) внести изменения в Закон СССР от 1950 года о государственном управлении.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>1) С-ось применяется для поддержания шлифовального круга в нормальном положении по отношению к рабочей поверхности; или</p> <p>2) А-ось определяет конфигурацию цилиндрического кулачка;</p> <p>в) заточные и отрезные станки, поставляемые как комплекты системы с программным обеспечением, специально спроектированные для производства резцов или фрез;</p> <p>г) станки для обработки коленчатых валов или кулачковых осей;</p> <p>д) плоскошлифовальные станки;</p>	
2.2.1.4.	Станки для электроискровой обработки (СЭО) без подачи проволоки, имеющие две или более оси вращения, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления;	845630000
2.2.1.5.	Станки для обработки металлов, керамики или композиционных материалов: а) посредством: 1) водяных или других жидких струй, включая струи с абразивными присадками; 2) электронного луча; или 3) лазерного луча; и б) имеющие две или более оси вращения, которые: 1) могут быть одновременно скоординированы для управления по контуру; и 2) имеют точность позиционирования меньше (лучше) 0,003°;	842430900; 845610000; 845690000
2.2.1.6.	Станки для сверления глубоких отверстий или токарные станки, модифицированные для сверления глубоких отверстий, обеспечивающие максимальную глубину сверления отверстий 5000 мм или более, и специально разработанные для них компоненты	8458; 845921
2.2.2.	Станки без числового программного управления для получения оптически качественных поверхностей и специально разработанные для них компоненты, такие как:	
2.2.2.1.	Токарные станки, использующие одну точку фрезерования и обладающие всеми следующими характеристиками: а) точность положения суппорта меньше (лучше) 0,0005 мм на 300 мм перемещения; б) повторяемость двунаправленного положения суппорта относительно оси меньше (лучше) 0,00025 мм на 300 мм перемещения; в) биение и эксцентриситет шпинделя меньше (лучше) 0,0004 мм полного показания индикатора (ППИ);	845899900

1940-1941
1942-1943
1944-1945
1946-1947
1948-1949

Содержание

№
страницы

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
3. ОБЪЕКТЫ И ПРЕДМЕТ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ
5. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
6. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
7. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
8. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
9. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
10. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА

00000000

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
3. ОБЪЕКТЫ И ПРЕДМЕТ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ
5. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
6. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
7. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
8. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
9. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
10. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА

1.1.1

00000000
00000000
00000000

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
3. ОБЪЕКТЫ И ПРЕДМЕТ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ
5. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
6. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
7. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
8. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
9. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
10. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА

1.1.2

00000000
00000000

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
3. ОБЪЕКТЫ И ПРЕДМЕТ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ
5. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
6. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
7. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
8. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
9. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
10. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА

1.1.3

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
3. ОБЪЕКТЫ И ПРЕДМЕТ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ
5. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
6. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
7. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
8. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
9. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
10. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА

1.1.4

00000000

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
3. ОБЪЕКТЫ И ПРЕДМЕТ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ
5. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
6. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
7. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
8. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
9. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА
10. ПОСРЕДСТВА И СРЕДСТВА

1.1.5

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>г) угловая девиация движения суппорта (рыскание, тангаж и вращение вокруг продольной оси) меньше (лучше) двух дуговых секунд ППИ на полном перемещении; и д) перпендикулярность суппорта меньше (лучше) 0,001 мм на 300 мм перемещения</p> <p><u>Техническое примечание.</u> Повторяемость двунаправленного положения суппорта (R) относительно оси - это максимальная величина повторяемости расположения в любой позиции вдоль или вокруг оси, определяемая с использованием процедуры и при условиях, перечисленных в части 2.11 международного стандарта ИСО 230/2: 1988;</p>	
2.2.2.2.	<p>Станки с летучей фрезой, обладающие двумя следующими характеристиками: а) биение и эксцентриситет меньше (лучше) 0,0004 мм ППИ; и б) угловая девиация движения суппорта (рыскание, тангаж и вращение вокруг продольной оси) меньше (лучше) двух дуговых секунд ППИ на полном перемещении</p>	845969
2.2.3.	<p>Станки с числовым программным управлением или станки с ручным управлением и специально разработанные для них компоненты, оборудование для контроля и приспособления, специально разработанные для шевингования, финишной обработки, шлифования или хонингования закаленных ($R_c = 40$ или более) прямозубых цилиндрических, одно- или двухзаходных винтовых шестерен с модулем более 1250 мм и с лицевой шириной, равной 15 % от модуля или более, с качеством после финишной обработки в соответствии с международным стандартом ИСО 1328 по классу 3</p>	846140710; 846140790
2.2.4.	<p>Горячие изостатические прессы, имеющие все следующие составляющие, и специально разработанные для них штампы, матрицы, компоненты, приспособления и элементы управления: а) камеры с контролируемыми тепловыми условиями внутри закрытой полости и внутренним диаметром полости 406 мм и более; и б) любую из следующих характеристик: 1) максимальное рабочее давление более 207 МПа; 2) контролируемые температурные условия, превышающие 1773 К (1500° С); или 3) оборудование для насыщения углеводородом и удаления газообразных продуктов разложения</p>	846299

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Техническое примечание.

Внутренний размер камеры относится к камере, в которой достигаются рабочие давление и температура; в размер камеры не включается размер зажимных приспособлений. Указанный выше размер будет минимальным из двух размеров - внутреннего диаметра камеры высокого давления или внутреннего диаметра изолированной высокотемпературной камеры - в зависимости от того, какая из двух камер находится в другой

- | | | |
|----------|---|-------------------------|
| 2.2.5. | Оборудование, специально спроектированное для оснащения, реализации процесса и управления процессом нанесения неорганического покрытия, защитных слоев и поверхностных модификаций, например нижних слоев неэлектронными методами, или процессами, представленными в таблице и отмеченными в примечаниях после пункта 2.5.3.4, а также специально спроектированные средства автоматизированного регулирования, установки, манипуляции и компоненты управления, включая: | |
| 2.2.5.1. | Управляемое встроенной программой производственное оборудование для химического осаждения паров (CVD) со всеми следующими показателями:
а) процесс модифицирован для одного из следующих методов:
1) пульсирующего CVD;
2) управляемого термического разложения с ядерным дроблением (CNTD); или
3) усиленного плазмой или с помощью плазмы CVD; и
б) включает какой-либо из следующих способов:
1) использующий высокий вакуум (равный или менее 0,01 Па) для уплотнения вращением; или
2) использующий средства контроля толщины слоя покрытия на месте; | 845690000;
942420100 |
| 2.2.5.2. | Управляемое встроенной программой производственное оборудование ионной имплантации с силой тока луча 5 мА или более; | 845610000 |
| 2.2.5.3. | Управляемое встроенной программой производственное оборудование для физического осаждения паров электронным лучом (EB-PVD), имеющие все следующие составляющие:
а) системы электропитания с расчетной мощностью свыше 80 кВт;
б) лазерную систему управления уровнем в заливочной ванне, которая точно регулирует скорость подачи исходного вещества; и | 845610000 |

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	в) управляемый компьютером регистратор скорости, работающий на принципе фотолюминесценции ионизированных атомов в потоке пара, необходимый для нормирования скорости осаждения покрытия, содержащего два или более элемента;	
2.2.5.4.	Управляемое встроенной программой производственное оборудование плазменного напыления, обладающее любой из следующих характеристик: а) работающее при уменьшающемся давлении контролируемой атмосферы (равной или менее 10 кПа, измеряемой выше и внутри 300 мм выходного сечения сопла плазменной горелки) в вакуумной камере, способной обеспечивать снижение давления до 0,01 Па, предшествующее началу процесса напыления; или б) имеющее в своем составе средства контроля толщины слоя покрытия;	845690000
2.2.5.5.	Управляемое встроенной программой производственное оборудование металлизации напылением, способное обеспечить плотность тока 0,1 мА/кв.мм или более, с производительностью напыления 15 мкм/ч или более;	845690000
2.2.5.6.	Управляемое встроенной программой производственное оборудование катодно-дугового напыления, включающее систему электромагнитов для управления плотностью тока дуги на катоде;	851580900
2.2.5.7.	Управляемое встроенной программой производственное оборудование ионной металлизации, позволяющее осуществлять на месте любое из следующих измерений: а) толщины слоя подложки и величины производительности; или б) оптических характеристик	845610000
	<u>Примечание.</u> По пунктам 2.2.5.1, 2.2.5.2, 2.2.5.5, 2.2.5.6 и 2.2.5.7 не контролируется оборудование химического парового осаждения, катодно-дугового напыления, капельного осаждения, ионной металлизации или ионной имплантации, специально разработанное для покрытия режущего инструмента или для механообработки	
2.2.6.	Системы или оборудование для измерения или контроля размеров, такие, как:	

1970-1971
1970-1971
1970-1971
1970-1971

Содержание

1970-1971

1. ВВЕДЕНИЕ
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ РАБОТЫ
5. РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ
6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ
7. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
8. ПРИЛОЖЕНИЯ

00000001

1. ВВЕДЕНИЕ
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ РАБОТЫ
5. РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ
6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ
7. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
8. ПРИЛОЖЕНИЯ

0.0.0

00000002

1. ВВЕДЕНИЕ
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ РАБОТЫ
5. РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ
6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ
7. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
8. ПРИЛОЖЕНИЯ

0.0.0

00000003

1. ВВЕДЕНИЕ
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ РАБОТЫ
5. РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ
6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ
7. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
8. ПРИЛОЖЕНИЯ

0.0.0

00000004

1. ВВЕДЕНИЕ
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ РАБОТЫ
5. РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ
6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ
7. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
8. ПРИЛОЖЕНИЯ

0.0.0

1. ВВЕДЕНИЕ
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
4. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ РАБОТЫ
5. РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ
6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ
7. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
8. ПРИЛОЖЕНИЯ

0.0.0

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.2.6.1.	Управляемые ЭВМ, с числовым программным управлением, управляемые встроенной программой машины контроля размеров, имеющие погрешность измерения длины по трем осям, равную или менее (лучше) $(1,7 + L/1000)$ мкм (L - длина, измеряемая в миллиметрах), тестируемую в соответствии с международным стандартом ИСО 10360-2;	903180310
2.2.6.2.	Измерительные инструменты для линейных или угловых перемещений, такие, как:	
2.2.6.2.1.	<p>Измерительные инструменты для линейных перемещений, имеющие любую из следующих составляющих:</p> <p>а) измерительные системы бесконтактного типа с разрешающей способностью, равной или менее (лучше) 0,2 мкм, при диапазоне измерений до 0,2 мм;</p> <p>б) системы с линейным регулируемым дифференциальным преобразователем напряжения с двумя следующими характеристиками:</p> <p>1) линейностью, равной или меньше (лучше) 0,1 %, в диапазоне измерений до 5 мм; и</p> <p>2) отклонением, равным или меньшим (лучшим) 0,1 % в день, при стандартных условиях с колебанием окружающей температуры ± 1 К; или</p> <p>в) измерительные системы, имеющие все следующие составляющие:</p> <p>1) содержащие лазер; и</p> <p>2) эксплуатируемые непрерывно по крайней мере 12 часов при колебаниях окружающей температуры ± 1 К при стандартных температуре и давлении, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>разрешение на их полной шкале составляет 0,1 мкм или меньше (лучше); и</p> <p>погрешность измерения равна или меньше (лучше) $(0,2 + L/2000)$ мкм (L - длина, измеряемая в миллиметрах)</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 2.2.6.2.1 не контролируются измерительные интерферометрические системы без обратной связи с замкнутым или открытым контуром, содержащие лазер для измерения погрешностей перемещения подвижных частей станков, средств контроля размеров или подобного оборудования;</p>	903140000
2.2.6.2.2.	<p>Угловые измерительные приборы с отклонением углового положения, равным или меньшим (лучшим) 0,00025°</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 2.2.6.2.2 не контролируются оптические приборы, такие, как автоколлиматоры, использующие коллимированный свет для фиксации углового смещения зеркала</p>	903140000; 903180310; 903180910

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.2.6.3.	<p>Оборудование для измерения неровностей поверхности с применением оптического рассеяния как функции угла, с чувствительностью 0,5 нм или меньше (лучше)</p> <p><u>Примечания:</u></p> <p>1. Станки, которые могут быть использованы в качестве средств измерения, подлежат контролю, если их параметры соответствуют или превосходят критерии, установленные для функций станков или измерительных приборов</p> <p>2. Системы, указанные в пункте 2.2.6, подлежат контролю, если они по своим параметрам превышают подлежащий контролю уровень где-либо в их рабочем диапазоне</p>	903140000
2.2.7.	<p>Нижеперечисленные роботы и специально спроектированные контроллеры и рабочие органы для них:</p> <p>а) способные в реальном масштабе времени полно отображать процесс или объект в трех измерениях с генерированием или модификацией программ или с генерированием или модификацией цифровых программируемых данных</p> <p><u>Примечание.</u></p> <p>Ограничения по указанному процессу или объекту не включают аппроксимацию третьего измерения через заданный угол или интерпретацию через ограниченную пределами шкалу для восприятия глубины или текстуры модификации заданий (2 1/2 D);</p> <p>б) специально разработанные в соответствии с национальными стандартами безопасности, приспособленные к условиям изготовления взрывного военного снаряжения; или</p> <p>в) специально спроектированные или оцениваемые как радиационно стойкие, выдерживающие больше 5×10^5 рад (кремний) без операционной деградации;</p> <p>г) специально предназначенные для операций на высотах, превышающих 30000 м</p>	847989500; 853710100; 853710910; 853710990
2.2.8.	<p>Узлы, блоки и вставки, специально разработанные для станков или оборудования, контролируемых по пункту 2.2.6 или 2.2.7, такие, как:</p>	
2.2.8.1.	<p>Блоки оценки линейного положения с обратной связью (например, приборы индуктивного типа, калиброванные шкалы, инфракрасные системы или лазерные системы), имеющие полную точность меньше (лучше) $[800 + (600 \times L \times 10^{-3})]$ нм (L - эффективная длина в миллиметрах)</p> <p><u>Примечание.</u></p> <p>Для лазерных систем применяется также примечание к пункту 2.2.6.2.1;</p>	8466

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.2.8.2.	<p>Блоки оценки положения вращения с обратной связью (например, приборы индуктивного типа, калиброванные шкалы, инфракрасные системы или лазерные системы), имеющие точность меньше (лучше) 0,00025°</p> <p><u>Примечание.</u> Для лазерных систем применяется также примечание к пункту 2.2.6.2.1;</p>	8466
2.2.8.3.	<p>Составные вращающиеся столы или наклоняющиеся шпиндели, применение которых в соответствии со спецификацией изготовителя может модифицировать станки до уровня, указанного в пункте 2.2, или выше</p>	8466
2.2.9.	<p>Обкатные вальцовочные и гибочные станки, которые в соответствии с технической спецификацией изготовителя могут быть оборудованы блоками числового программного управления или компьютерного управления и которые имеют все следующие характеристики:</p> <p>а) с двумя или более контролируемыми осями, которые могут одновременно и согласованно координироваться для контурного управления; и</p> <p>б) с вращательной силой более 60 кН</p> <p><u>Техническое примечание.</u> Станки, объединяющие функции обкатных вальцовочных и гибочных станков, рассматриваются для целей пункта 2.2.9 как относящиеся к обкатным вальцовочным станкам</p>	846229100; 846390100; 846390900
2.3.	Материалы - нет	
2.4.	Программное обеспечение	
2.4.1.	<p>Программное обеспечение, специально спроектированное или модифицированное для разработки, производства или применения оборудования, контролируемого по пунктам 2.1 или 2.2;</p>	
2.4.2.	<p>Программное обеспечение для электронных устройств, в том числе встроенное, дающее возможность таким устройствам или системам функционировать как блок ЧПУ, способное выполнять любую из следующих операций:</p>	
2.4.2.1.	<p>Координировать одновременно более четырех осей для контурного управления; или</p>	
2.4.2.2.	<p>Осуществлять в реальном масштабе времени обработку данных для изменения траектории перемещения инструмента, скорости подачи и положения шпинделя в течение операции, выполняемой станком, в любом из следующих видов:</p>	

Код документа	Наименование документа	Дата
---------------	------------------------	------

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

001-0
 001000000
 000000000

[Handwritten signature]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

а) автоматического вычисления и модификации части программных данных для функционирования по двум или более осям с помощью измерения циклов и действия с базой данных; или
 б) адаптивного управления с более чем одной физической переменной, измеренной и обработанной с помощью компьютерной модели (стратегия) для изменения одной или более машинных команд для оптимизации процесса

Примечание.

По пункту 2.4.2 не контролируется программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для работы станков, не контролируемых по пунктам Категории 2

2.5. **Технология**

2.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки оборудования или программного обеспечения, контролируемых по пунктам 2.1, 2.2 или 2.4

2.5.2. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для производства оборудования, контролируемого по пунктам 2.1 или 2.2

2.5.3. Другие технологии, такие, как:

2.5.3.1. Технологии для разработки интерактивной графики как интегрирующей части блоков числового программного управления для подготовки или модификации элементов программ;

2.5.3.2. Нижеперечисленные технологии производственных процессов металлообработки:

2.5.3.2.1. Технологии проектирования инструмента, пресс-форм или зажимных приспособлений, специально спроектированных для любого из следующих процессов:

- а) сверхпластического формования;
- б) диффузионного сваривания; или
- в) гидравлического прессования прямого действия;

2.5.3.2.2. Технические данные, включающие параметры или методы реализации процесса, перечисленные ниже и используемые для управления:

- а) сверхпластическим формованием алюминиевых, титановых сплавов или суперсплавов:
 - 1) данные о подготовке поверхности;
 - 2) данные о степени деформации;
 - 3) температура;
 - 4) давление;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- б) диффузионным свариванием титановых сплавов или суперсплавов:
 1) данные о подготовке поверхности;
 2) температура;
 3) давление;
 в) гидравлическим прессованием прямого действия алюминиевых или титановых сплавов:
 1) давление;
 2) время цикла;
 г) горячей изостатической модификацией титановых, алюминиевых сплавов или суперсплавов:
 1) температура;
 2) давление;
 3) время цикла
- 2.5.3.3. Технологии разработки или производства гидравлических вытяжных формовочных машин и соответствующих матриц для изготовления конструкций корпусов летательных аппаратов;
- 2.5.3.4. Технологии для разработки генераторов машинных команд (то есть элементов программ) из проектных данных, находящихся внутри блоков числового программного управления;
- 2.5.3.5. Технологии для разработки интегрирующего программного обеспечения для обобщения экспертных систем, повышающих в заводских условиях операционные возможности блоков числового программного управления;
- 2.5.3.6. Технологии для применения в неорганических чисто поверхностных покрытиях или неорганических покрытиях с модификацией поверхности изделия, отмеченных в графе "Результуирующее покрытие" нижеследующей таблицы; неэлектронных слоевых покрытий (субстратов), отмеченных в графе "Подложки" нижеследующей таблицы; процессов, отмеченных в графе "Наименование процесса нанесения покрытия" нижеследующей таблицы и определенных техническим примечанием

Таблица к пункту 2.5.3.6. Технические приемы осаждения покрытий

Наименование процесса нанесения покрытия	Подложки	Результуирующее покрытие
1. Химическое осаждение паров	суперсплавы	алюминиды для внутренних каналов

Содержание
Содержание
Содержание
Содержание

Содержание

Содержание

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С
РАЗВИТИЕМ ЭКОНОМИКИ И КУЛЬТУРЫ
НАЦИОНАЛЬНЫХ РЕСПУБЛИК И РАЙОНОВ
СРЕДНЕАЗИАТСКОГО И КАЗАХСТАНСКОГО
РАЙОНОВ СССР
ИЗМЕНЕНИЯ В ЭКОНОМИКЕ И КУЛЬТУРЕ
НАЦИОНАЛЬНЫХ РЕСПУБЛИК И РАЙОНОВ
СРЕДНЕАЗИАТСКОГО И КАЗАХСТАНСКОГО
РАЙОНОВ СССР
ИЗМЕНЕНИЯ В ЭКОНОМИКЕ И КУЛЬТУРЕ
НАЦИОНАЛЬНЫХ РЕСПУБЛИК И РАЙОНОВ
СРЕДНЕАЗИАТСКОГО И КАЗАХСТАНСКОГО
РАЙОНОВ СССР

2.2.1

ИЗМЕНЕНИЯ В ЭКОНОМИКЕ И КУЛЬТУРЕ
НАЦИОНАЛЬНЫХ РЕСПУБЛИК И РАЙОНОВ
СРЕДНЕАЗИАТСКОГО И КАЗАХСТАНСКОГО
РАЙОНОВ СССР

2.2.2

ИЗМЕНЕНИЯ В ЭКОНОМИКЕ И КУЛЬТУРЕ
НАЦИОНАЛЬНЫХ РЕСПУБЛИК И РАЙОНОВ
СРЕДНЕАЗИАТСКОГО И КАЗАХСТАНСКОГО
РАЙОНОВ СССР

2.2.3

ИЗМЕНЕНИЯ В ЭКОНОМИКЕ И КУЛЬТУРЕ
НАЦИОНАЛЬНЫХ РЕСПУБЛИК И РАЙОНОВ
СРЕДНЕАЗИАТСКОГО И КАЗАХСТАНСКОГО
РАЙОНОВ СССР

2.2.4

ИЗМЕНЕНИЯ В ЭКОНОМИКЕ И КУЛЬТУРЕ
НАЦИОНАЛЬНЫХ РЕСПУБЛИК И РАЙОНОВ
СРЕДНЕАЗИАТСКОГО И КАЗАХСТАНСКОГО
РАЙОНОВ СССР

Содержание

Содержание

Содержание

Содержание

Содержание

Содержание

Наименование процесса нанесения покрытия	Подложки	Результующее покрытие
	керамика и стекла с малым коэффициентом расширения (14) [*]	силициды, карбиды, слои диэлектриков (15)
	углерод-углерод, керамика и композиционные материалы с металлической матрицей	силициды, карбиды, тугоплавкие металлы, смеси перечисленных выше материалов (4), слои диэлектриков (15), алуминиды, сплавы алюминидов (2)
	цементированный карбид вольфрама (16), карбид кремния	карбиды, вольфрам, смеси перечисленных выше материалов (4), слои диэлектриков (15)
	молибден и его сплавы	слои диэлектриков (15)
	бериллий и его сплавы	слои диэлектриков (15)
	материалы окон датчиков (9)	слои диэлектриков (15)
2. Физическое осаждение паров термо-выпариванием		
2.1. Физическое осаждение паров электронным лучом	суперсплавы	сплавы силицидов, сплавы алюминидов (2), MCrAlX (5), модифицированные виды циркония (12), силициды, алуминиды, смеси перечисленных выше материалов (4)
	керамика и стекла с малым коэффициентом расширения (14)	слои диэлектриков (15)
	коррозионностойкие стали (7)	MCrAlX (5), модифицированные виды циркония (12), смеси перечисленных выше материалов (4)

^{*} См. пункт примечаний к данной таблице, соответствующий указанному в скобках.

Содержание статьи законодательства	Источники	Ссылки на статьи законодательства и подзаконных актов
<p>А-образный экран (2) Содержание</p>	<p>статья 6 закона о техническом регулировании (2)</p>	
<p>Автоматический механизм автоматического регулирования электрических машин (4) Содержание (4) Содержание (2) Содержание</p>	<p>статья 4 закона - технический регламент - статья 6 технического регламента статья 4 закона</p>	
<p>Автоматический механизм автоматического регулирования электрических машин (4) Содержание (2) Содержание</p>	<p>статья 4 закона (2) Содержание статья 4 закона</p>	
<p>(2) Содержание</p>	<p>статья 6 закона</p>	
<p>(2) Содержание</p>	<p>статья 6 закона</p>	
<p>(2) Содержание</p> <p>Автоматический механизм (2) Содержание (2) Содержание</p>	<p>статья 6 закона (2) Содержание (2) Содержание</p>	<p>статья 6 закона статья 6 закона статья 6 закона</p>
<p>Автоматический механизм (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание</p>	<p>статья 6 закона (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание</p>	<p>статья 6 закона (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание</p>
<p>(2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание</p>	<p>статья 6 закона (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание</p>	<p>статья 6 закона (2) Содержание (2) Содержание (2) Содержание</p>

Наименование процесса нанесения покрытия	Подложки	Результирующее покрытие
	углерод-углерод, керамика и композиционные материалы с металлической матрицей	силициды, карбиды, тугоплавкие металлы, смеси перечисленных выше материалов (4), слои диэлектриков (15)
	цементированный карбид вольфрама (16), карбид кремния	карбиды, вольфрам, смеси перечисленных выше материалов (4), слои диэлектриков (15)
	молибден и его сплавы	слои диэлектриков (15)
	бериллий и его сплавы	слои диэлектриков (15), бориды
	материалы окон датчиков (9)	слои диэлектриков (15)
	титановые сплавы (13)	бориды, нитриды
2.2. Физическое осаждение паров с ионизацией посредством резистивного нагрева (ионное гальваническое покрытие)	керамика и стекла с малым коэффициентом расширения (14)	слои диэлектриков (15)
	углерод-углерод, керамика и композиционные материалы с металлической матрицей	слои диэлектриков (15)
	цементированный карбид вольфрама (16), карбид кремния	слои диэлектриков (15)
	молибден и его сплавы	слои диэлектриков (15)
	бериллий и его сплавы	слои диэлектриков (15)
	материалы окон датчиков (9)	слои диэлектриков (15)
2.3. Физическое осаждение паров: выпаривание лазером	керамика и стекла с малым коэффициентом расширения (14)	силициды, слои диэлектриков (15)
	углерод-углерод, керамика и композиционные материалы с металлической матрицей	слои диэлектриков (15)

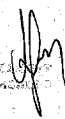
№ п/п	Наименование	Сумма
-------	--------------	-------

1	Итого	1000000
2	Итого	1000000
3	Итого	1000000
4	Итого	1000000
5	Итого	1000000
6	Итого	1000000
7	Итого	1000000
8	Итого	1000000
9	Итого	1000000
10	Итого	1000000
11	Итого	1000000
12	Итого	1000000
13	Итого	1000000
14	Итого	1000000

Итого

Наименование процесса нанесения покрытия	Подложки	Результующее покрытие
	цементированный карбид вольфрама (16), карбид кремния	слои диэлектриков (15)
	молибден и его сплавы	слои диэлектриков (15)
	бериллий и его сплавы	слои диэлектриков (15)
	материалы окон датчиков (9)	слои диэлектриков (15), алмазоподобный углерод
2.4. Физическое осаждение паров: катодный дуговой разряд	суперсплавы	сплавы силицидов, сплавы алюминидов (2), MgAlX (5)
3. Цементация (10)	полимеры (11) и композиционные материалы с органической матрицей	бориды, карбиды, нитриды
	углерод-углерод, керамика и композиционные материалы с металлической матрицей	силициды, карбиды, смеси перечисленных выше материалов (4)
	сплавы титана (13)	силициды, алюминиды, сплавы алюминидов (2)
4. Плазменное напыление	тугоплавкие металлы и сплавы (8)	силициды, оксиды
	суперсплавы	MgAlX (5), модифицированные виды циркония (12), смеси перечисленных выше материалов (4), эрозионно стойкий никель-графит, эрозионно стойкий никель-хром-алюминий-бентонит, эрозионно стойкий алюминий-кремний-полиэфир, сплавы алюминидов (2)
	алюминиевые сплавы (6)	MgAlX (5), модифицированные виды циркония (12), силициды, смеси перечисленных выше материалов (4)
	тугоплавкие металлы и сплавы (8)	алюминиды, силициды, карбиды

№ п/п	Наименование	Ссылка на документ
(1)	Итого	
(2)	Итого	
(3)	Итого	
(4)	Итого	
(5)	Итого	
(6)	Итого	
(7)	Итого	
(8)	Итого	
(9)	Итого	
(10)	Итого	
(11)	Итого	
(12)	Итого	
(13)	Итого	



Наименование процесса нанесения покрытия	Подложки	Результирующее покрытие
	коррозионностойкие стали (7)	модифицированные виды циркония (12), смеси перечисленных выше материалов (4)
	титановые сплавы (13)	карбиды, алюминиды, силициды, сплавы алюминидов (2), эрозионно стойкий никель-графит, эрозионно стойкий никель-хром-алюминий-бентонит, эрозионно стойкий алюминий-кремний-полиэфир
5. Осаждение суспензии (шлама)	тугоплавкие металлы и сплавы (8)	легкоплавкие силициды, легкоплавкие алюминиды, (кроме материалов для теплостойких элементов)
	углерод-углерод, керамика и композиционные материалы с металлической матрицей	силициды, карбиды, смеси перечисленных выше материалов (4)
6. Металлизация распылением	суперсплавы	сплавы силицидов, сплавы алюминидов (2), благородные металлы, модифицированные алюминидами (3), MCrAlX (5), модифицированные виды циркония (12), платина, смеси перечисленных выше материалов (4)
	керамика и стекла с малым коэффициентом расширения (14)	силициды, платина, смеси перечисленных выше материалов (4), слои диэлектриков (15)
	титановые сплавы (13)	бориды, нитриды, оксиды, силициды, алюминиды, сплавы алюминидов (2), карбиды

<p>Республика Беларусь Министерство образования</p>	<p>История</p>	<p>Учебник для учащихся 10-11 классов</p>
---	----------------	---

ВВЕДЕНИЕ
1.1. История Беларуси
1.2. История культуры Беларуси

1.1. История Беларуси

1.1.1. Древняя Беларусь

1.1.1.1. Древняя Беларусь
1.1.1.2. Древняя Беларусь
1.1.1.3. Древняя Беларусь
1.1.1.4. Древняя Беларусь
1.1.1.5. Древняя Беларусь
1.1.1.6. Древняя Беларусь
1.1.1.7. Древняя Беларусь
1.1.1.8. Древняя Беларусь
1.1.1.9. Древняя Беларусь
1.1.1.10. Древняя Беларусь

1.1.2. Средневековая Беларусь

1.1.2.1. Средневековая Беларусь
1.1.2.2. Средневековая Беларусь
1.1.2.3. Средневековая Беларусь
1.1.2.4. Средневековая Беларусь

1.1.2.1. Средневековая Беларусь
1.1.2.2. Средневековая Беларусь
1.1.2.3. Средневековая Беларусь
1.1.2.4. Средневековая Беларусь

1.1.3. Новое время
1.1.3.1. Новое время
1.1.3.2. Новое время
1.1.3.3. Новое время
1.1.3.4. Новое время
1.1.3.5. Новое время
1.1.3.6. Новое время
1.1.3.7. Новое время
1.1.3.8. Новое время
1.1.3.9. Новое время
1.1.3.10. Новое время

1.1.3.1. Новое время
1.1.3.2. Новое время
1.1.3.3. Новое время
1.1.3.4. Новое время
1.1.3.5. Новое время
1.1.3.6. Новое время
1.1.3.7. Новое время
1.1.3.8. Новое время
1.1.3.9. Новое время
1.1.3.10. Новое время

1.1.4. XIX - XX вв.

1.1.4.1. XIX - XX вв.
1.1.4.2. XIX - XX вв.
1.1.4.3. XIX - XX вв.
1.1.4.4. XIX - XX вв.
1.1.4.5. XIX - XX вв.
1.1.4.6. XIX - XX вв.
1.1.4.7. XIX - XX вв.
1.1.4.8. XIX - XX вв.
1.1.4.9. XIX - XX вв.
1.1.4.10. XIX - XX вв.

1.1.4.1. XIX - XX вв.
1.1.4.2. XIX - XX вв.
1.1.4.3. XIX - XX вв.
1.1.4.4. XIX - XX вв.
1.1.4.5. XIX - XX вв.
1.1.4.6. XIX - XX вв.
1.1.4.7. XIX - XX вв.
1.1.4.8. XIX - XX вв.
1.1.4.9. XIX - XX вв.
1.1.4.10. XIX - XX вв.

1.1.5. XX - XXI вв.

1.1.5.1. XX - XXI вв.
1.1.5.2. XX - XXI вв.
1.1.5.3. XX - XXI вв.
1.1.5.4. XX - XXI вв.
1.1.5.5. XX - XXI вв.
1.1.5.6. XX - XXI вв.
1.1.5.7. XX - XXI вв.
1.1.5.8. XX - XXI вв.
1.1.5.9. XX - XXI вв.
1.1.5.10. XX - XXI вв.

1.1.5.1. XX - XXI вв.
1.1.5.2. XX - XXI вв.
1.1.5.3. XX - XXI вв.
1.1.5.4. XX - XXI вв.
1.1.5.5. XX - XXI вв.
1.1.5.6. XX - XXI вв.
1.1.5.7. XX - XXI вв.
1.1.5.8. XX - XXI вв.
1.1.5.9. XX - XXI вв.
1.1.5.10. XX - XXI вв.

1.1.6. XX - XXI вв.

1.1.6.1. XX - XXI вв.
1.1.6.2. XX - XXI вв.
1.1.6.3. XX - XXI вв.
1.1.6.4. XX - XXI вв.
1.1.6.5. XX - XXI вв.
1.1.6.6. XX - XXI вв.
1.1.6.7. XX - XXI вв.
1.1.6.8. XX - XXI вв.
1.1.6.9. XX - XXI вв.
1.1.6.10. XX - XXI вв.

Наименование процесса нанесения покрытия	Подложки	Результующее покрытие
	углерод-углерод, керамика и композиционные материалы с металлической матрицей	силициды, карбиды, тугоплавкие металлы, смеси перечисленных выше материалов (4), слои диэлектриков (15)
	цементированный карбид вольфрама (16), карбид кремния	карбиды, вольфрам, смеси перечисленных выше материалов (4), слои диэлектриков (15)
	молибден и его сплавы	слои диэлектриков (15)
	бериллий и его сплавы	бориды, слои диэлектриков (15)
	материалы окон датчиков (9)	слои диэлектриков (15)
	тугоплавкие металлы и сплавы (8)	алюминиды, силициды, оксиды, карбиды
7. Ионная имплантация	высокотемпературные стойкие стали	добавки хрома, тантала или ниобия (колумбия в США)
	титановые сплавы (13)	бориды, нитриды
	бериллий и его сплавы	бориды,
	цементированный карбид вольфрама (16)	карбиды, нитриды

Примечания к таблице:

1. Процесс нанесения покрытия включает как нанесение нового покрытия, так и ремонт и обновление существующих покрытий
2. Покрытие сплавами алюминидов включает единичное или многократное нанесение покрытий, в ходе которого на элемент или элементы осаждается покрытие до или в течение процесса алюминидирования, даже если на эти элементы были осаждены покрытия с помощью других процессов. Это, однако, исключает многократное использование одношагового процесса пакетной цементации для получения сплавов алюминидов
3. Покрытие благородными металлами, модифицированными алюминидами, включает многошаговое нанесение покрытий, в котором благородный металл или благородные металлы нанесены ранее каким-либо другим процессом до применения метода нанесения алюминидов
4. Смеси включают инфильтрующий материал, композиции, выравнивающие температуру процесса, присадки и многоуровневые материалы и получаются в ходе одного или нескольких процессов нанесения покрытий, изложенных в таблице
5. $MCrAlX$ соответствует сложному составу покрытия, где M эквивалентно кобальту, железу, никелю или их комбинации, а X эквивалентно гафнию, иттрию, кремнию, танталу в любом количестве или другим специально внесенным добавкам свыше 0,01 % (по весу) в различных пропорциях и комбинациях, кроме:
 - а) $CoCrAlY$ - покрытий, содержащих менее 22 % (по весу) хрома, менее 7 % (по весу) алюминия и менее 2 % (по весу) иттрия; или
 - б) $CoCrAlY$ - покрытий, содержащих 22-24 % (по весу) хрома, 10-12% (по весу) алюминия и 0,5-0,7 % (по весу) иттрия; или
 - в) $NiCrAlY$ - покрытий, содержащих 21-23 % (по весу) хрома, 10-12 % (по весу) алюминия и 0,9-1,1 % (по весу) иттрия
6. Термин "алюминиевые сплавы" соответствует сплавам с предельным значением прочности на разрыв 190 МПа или более, измеренным при температуре 293 К (20° С)
7. Термин "коррозийноустойчивая сталь" относится к сталям, удовлетворяющим требованиям стандарта Американского института железа и стали, в соответствии с которым производится оценка по 300 различным показателям, или требованиям соответствующих национальных стандартов для сталей
8. К тугоплавким металлам относятся следующие металлы и их сплавы: ниобий (хотумбий - в США), молибден, вольфрам и тантал
9. Материалами окон датчиков являются: алюминий (оксид алюминия), кремний, германий, сульфид цинка, селенид цинка, арсенид галлия, некоторые галогениды металлов (иодистый калий, фтористый калий), а окон датчиков диаметром более 40 мм - бромистый таллий и хлоробромистый таллий
10. Технология для одношаговой пакетной цементации твердых профилей крыльев не подвергается ограничению по Категории 2
11. Полимеры включают: полиамид, полиэфир, полисульфид, поликарбонаты и полиуретаны

История развития отрасли промышленности в СССР, роль науки в развитии промышленности, роль науки в развитии промышленности в СССР, роль науки в развитии промышленности в СССР.

Важнейшими задачами науки в промышленности являются: разработка новых методов производства, повышение качества продукции, экономия сырья и энергии, улучшение условий труда рабочих и служащих, повышение производительности труда.

Для решения этих задач необходимо создание научных центров, проведение научных исследований, внедрение научных достижений в производство, подготовка научных кадров.

Важнейшими задачами науки в промышленности являются: разработка новых методов производства, повышение качества продукции, экономия сырья и энергии, улучшение условий труда рабочих и служащих, повышение производительности труда.

Важнейшими задачами науки в промышленности являются: разработка новых методов производства, повышение качества продукции, экономия сырья и энергии, улучшение условий труда рабочих и служащих, повышение производительности труда.

Важнейшими задачами науки в промышленности являются: разработка новых методов производства, повышение качества продукции, экономия сырья и энергии, улучшение условий труда рабочих и служащих, повышение производительности труда.

Важнейшими задачами науки в промышленности являются: разработка новых методов производства, повышение качества продукции, экономия сырья и энергии, улучшение условий труда рабочих и служащих, повышение производительности труда.

Важнейшими задачами науки в промышленности являются: разработка новых методов производства, повышение качества продукции, экономия сырья и энергии, улучшение условий труда рабочих и служащих, повышение производительности труда.

Важнейшими задачами науки в промышленности являются: разработка новых методов производства, повышение качества продукции, экономия сырья и энергии, улучшение условий труда рабочих и служащих, повышение производительности труда.

Важнейшими задачами науки в промышленности являются: разработка новых методов производства, повышение качества продукции, экономия сырья и энергии, улучшение условий труда рабочих и служащих, повышение производительности труда.

Важнейшими задачами науки в промышленности являются: разработка новых методов производства, повышение качества продукции, экономия сырья и энергии, улучшение условий труда рабочих и служащих, повышение производительности труда.

12. Термин "модифицированные виды циркония" означает цирконий с внесенными в него добавками оксидов других металлов (таких, как оксиды кальция, магния, иттрия, гафния, редкоземельных металлов) в соответствии с условиями стабильности определенных кристаллографических фаз и фазы смещения. Термостойкие покрытия из циркония, модифицированные кальцием или оксидом магния методом смешения или расплава, не контролируются

13. Титановые сплавы определяются как аэрокосмические сплавы с предельным значением прочности на разрыв 900 МПа или более, измеренным при 293 К (20° С)

14. Стекла с малым коэффициентом расширения определяются как стекла, имеющие коэффициент температурного расширения 10^{-7} K^{-1} или менее, измеренный при 293 К (20° С)

15. Диэлектрические слоистые покрытия относятся к многослойным изолирующим материалам, в которых интерференционные свойства конструкции сочетаются с различными индексами преломления, что используется для отражения, передачи или поглощения различных волновых диапазонов. Диэлектрические слоистые покрытия состоят из четырех и более слоев диэлектрика или слоистой композиции диэлектрик-металл

16. Цементированный карбид вольфрама не включает материалы, применяемые для резания и формования металла, состоящие из карбида вольфрама/(кобальт-никель), карбида титана/(кобальт-никель), карбид хрома/(никель-хром) и карбид хрома/никель

Технические примечания к таблице:

Процессы, представленные в графе "Наименование процесса нанесения покрытия", определяются следующим образом:

1. Химическое осаждение паров - это процесс нанесения чисто внешнего покрытия или покрытия с модификацией покрываемой поверхности, когда металл, сплав, композиционный материал, диэлектрик или керамика наносится на нагретое изделие. Газообразные реактивы разлагаются или соединяются на поверхности изделия, в результате чего на ней образуются желаемые элементы, сплавы или компаунды. Энергия для такого разложения или химической реакции может быть обеспечена за счет нагрева изделия плазменным разрядом или лучом лазера

Особые примечания:

а) химическое осаждение паров включает следующие процессы: беспакетное нанесение покрытия прямым газовым потоком, пульсирующее химическое осаждение паров, управляемое термическое нанесение с ядерным дроблением, с применением мощного потока плазмы или химическое осаждение паров с участием плазмы;

б) пакет означает погружение изделия в пудру из нескольких составляющих; в) газообразные продукты (пары, реагенты), используемые в беспакетном процессе, применяются с несколькими базовыми реакциями и параметрами, такими, как пакетная цементация, кроме случая, когда на изделие наносится покрытие без контакта со смесью пудры

2. Физическое осаждение паров с ионизацией посредством резистивного нагрева - это процесс чисто внешнего покрытия в вакууме с давлением меньше 0,1 Па, когда источник тепловой энергии используется для превращения в пар наносимого материала. В результате процесса конденсат или покрытие осаждается на соответствующие части поверхности изделия. Появляющиеся в вакуумной камере газы в процессе осаждения поглощаются в большинстве

В соответствии с требованиями статьи 10 Конституции Российской Федерации и в целях обеспечения конституционных прав и свобод граждан Российской Федерации, а также в целях обеспечения единства конституционного строя Российской Федерации, настоящим Законом устанавливаются:

1. Конституция Российской Федерации является основным законом Российской Федерации, имеющим высшую юридическую силу, обязательную для исполнения на всей территории Российской Федерации и являющуюся основой законодательства Российской Федерации.

2. Конституция Российской Федерации устанавливает основы конституционного строя Российской Федерации, основные права и свободы человека и гражданина, основы организации государственной власти Российской Федерации, основы местного самоуправления в Российской Федерации, основы федеративного устройства Российской Федерации.

3. Конституция Российской Федерации устанавливает основы государственной власти Российской Федерации, основы местного самоуправления в Российской Федерации, основы федеративного устройства Российской Федерации, основы организации государственной власти Российской Федерации, основы местного самоуправления в Российской Федерации, основы федеративного устройства Российской Федерации.

4. Конституция Российской Федерации устанавливает основы государственной власти Российской Федерации, основы местного самоуправления в Российской Федерации, основы федеративного устройства Российской Федерации, основы организации государственной власти Российской Федерации, основы местного самоуправления в Российской Федерации, основы федеративного устройства Российской Федерации.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ КОНСТИТУЦИОННОГО СТРОЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

1. Конституция Российской Федерации устанавливает основы конституционного строя Российской Федерации, основные права и свободы человека и гражданина, основы организации государственной власти Российской Федерации, основы местного самоуправления в Российской Федерации, основы федеративного устройства Российской Федерации.

2. Конституция Российской Федерации устанавливает основы государственной власти Российской Федерации, основы местного самоуправления в Российской Федерации, основы федеративного устройства Российской Федерации, основы организации государственной власти Российской Федерации, основы местного самоуправления в Российской Федерации, основы федеративного устройства Российской Федерации.

3. Конституция Российской Федерации устанавливает основы государственной власти Российской Федерации, основы местного самоуправления в Российской Федерации, основы федеративного устройства Российской Федерации, основы организации государственной власти Российской Федерации, основы местного самоуправления в Российской Федерации, основы федеративного устройства Российской Федерации.

модификаций процесса элементами сложного состава покрытия. Использование ионного или электронного излучения или плазмы для активизации нанесения покрытия или участия в этом процессе также свойственно большинству модификаций процесса физического осаждения паров с ионизацией посредством резистивного нагрева. Применение мониторов для обеспечения измерения в ходе процесса оптических характеристик или толщины покрытия может быть реализовано в будущем. Специфика физического осаждения паров с ионизацией посредством резистивного нагрева заключается в следующем:

- а) при электронно-лучевом физическом осаждении для нагрева и испарения материала, наносимого на изделие, используется электронный луч;
- б) при физическом осаждении с терморезистором в качестве источника тепла, способного обеспечить контролируемый и равномерный (однородный) поток паров материала покрытия, используется электрическое сопротивление;
- в) при выпаривании лазером для нагрева материала, который формирует покрытие, используется импульсный или непрерывный лазерный луч;
- г) в процессе покрытия с применением катодной дуги в качестве материала, который формирует покрытие и имеет установившийся разряд дуги на поверхности катода после моментального контакта с заземленным пусковым устройством (триггером), используется расходный катод. Контролируемая дуговая эрозия поверхности катода приводит к образованию высокоионизированной плазмы. Анод может быть коническим и располагаться по периферии катода через изолятор или сама камера может играть роль анода. Для нелинейного управления нанесением изоляции используются изделия с регулированием их положения.

Особое примечание.

Описанный в подпункте "г" процесс не относится к нанесению покрытий произвольной катодной дугой с фиксированным положением изделия

3. Ионная имплантация - специальная модификация генерального процесса, в котором плазменный или ионный источник используется для ионизации материала наносимых покрытий, а отрицательное смещение (заряд) изделия способствует осаждению составляющих покрытия из плазмы. Введение активных реагентов, испарение твердых материалов в камере, а также использование мониторов, обеспечивающих измерение (в процессе нанесения покрытий) оптических характеристик и толщины покрытий, свойственны обычным модификациям процесса физического осаждения паров термовыпариванием

4. Пакетная цементация - модификация метода нанесения покрытия на поверхность или процесс нанесения чисто внешнего покрытия, когда изделие погружено в пудру - смесь нескольких компонентов (в пакет), которая состоит из:

- а) металлических порошков, которые входят в состав покрытия (обычно алюминий, хром, кремний или их комбинации);
- б) активатора (в большинстве случаев галондная соль); и
- в) инертной пудры, чаще всего алюмин (оксид алюминия)

Изделие и смесь пудры содержатся внутри реторты (камеры), которая нагревается от 1030 К (757°C) до 1375 К (1102°C) на время, достаточное для нанесения покрытия

5. Плазменное напыление - процесс нанесения чисто внешнего покрытия, когда плазменная пушка (горелка напыления), в которой образуется и управляется плазма, принимая пудру или прутки из материала покрытия, расплавляет их и направляет на изделие, где формируется интегрально связанное покрытие. Плазменное напыление может быть основано на осуществляемом под водой напылении плазмой низкого давления или высокоскоростной плазмой

Содержание статьи 111 Конституции Российской Федерации предусматривает, что органы государственной власти субъектов Российской Федерации не вправе издавать законы и другие нормативные акты, которые противостоят Конституции Российской Федерации и законам Российской Федерации. В соответствии с этим законодательством органы государственной власти субъектов Российской Федерации не вправе издавать законы и другие нормативные акты, которые противостоят Конституции Российской Федерации и законам Российской Федерации.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Предлагаю рассмотреть и принять закон субъекта Российской Федерации, который не противостоят Конституции Российской Федерации и законам Российской Федерации.

В соответствии с Конституцией Российской Федерации органы государственной власти субъектов Российской Федерации не вправе издавать законы и другие нормативные акты, которые противостоят Конституции Российской Федерации и законам Российской Федерации.

В соответствии с Конституцией Российской Федерации органы государственной власти субъектов Российской Федерации не вправе издавать законы и другие нормативные акты, которые противостоят Конституции Российской Федерации и законам Российской Федерации.

В соответствии с Конституцией Российской Федерации органы государственной власти субъектов Российской Федерации не вправе издавать законы и другие нормативные акты, которые противостоят Конституции Российской Федерации и законам Российской Федерации.

В соответствии с Конституцией Российской Федерации органы государственной власти субъектов Российской Федерации не вправе издавать законы и другие нормативные акты, которые противостоят Конституции Российской Федерации и законам Российской Федерации.



Особые примечания:

- а) низкое давление означает давление ниже атмосферного;
 б) высокоскоростная плазма определяется скоростью газа на срезе сопла (горелки напыления), превышающей 750 м/с, рассчитанной при температуре 293 К (20°C) и давлении 0,1 МПа

6. Осаждение суспензии (шлама) - это процесс нанесения покрытия с модификацией покрываемой поверхности или чисто внешнего покрытия, когда металлическая или керамическая пудра с органическим связующим, суспензированные в жидкости, связываются с изделием посредством напыления, погружения или окраски с последующей воздушной или печной сушкой и тепловой обработкой для достижения необходимых свойств покрытия

7. Металлизация распылением - это процесс нанесения чисто внешнего покрытия, базирующийся на феномене передачи количества движения, когда положительные ионы ускоряются в электрическом поле по направлению к поверхности мишени (материала покрытия). Кинетическая энергия ударов ионов обеспечивает образование на поверхности мишени требуемого покрытия

Особые примечания:

- а) в таблице приведены сведения только о триодной, магнетронной или реактивной металлизации распылением, которые применяются для увеличения адгезии материала покрытия и скорости его нанесения, а также о радиочастотном усилении напыления, используемом при нанесении паробразующих неметаллических материалов покрытий;
 б) низкоэнергетические ионные лучи (меньше 5 КэВ) могут быть использованы для ускорения (активизации) процесса нанесения покрытия

8. Ионная имплантация - это процесс нанесения покрытия с модификацией поверхности изделия, когда материал (сплав) ионизируется, ускоряется системой, обладающей градиентом потенциала, и имплантируется на участок поверхности изделия. К процессам с ионной имплантацией относятся и процессы, в которых ионная имплантация самопроизвольно выполняется в ходе выпаривания электронным лучом или металлизации распылением

Техническая терминология, используемая
 в таблице технических приемов
 осаждения покрытий:

Подразумевается, что следующая техническая информация, относящаяся к таблице технических приемов осаждения покрытий, используется при необходимости

1. Терминология, используемая в технологиях для предварительной обработки подложек, указанных в таблице:
 - 1.1. Параметры химического снятия покрытий и очистки в ванне:
 - 1.1.1. Состав раствора для ванны:
 - 1.1.1.1. Для удаления старых или поврежденных покрытий, продуктов коррозии или инородных отложений;
 - 1.1.1.2. Для приготовления чистых подложек
 - 1.1.2. Время обработки в ванне;
 - 1.1.3. Температура в ванне;
 - 1.1.4. Число и последовательность промывочных циклов
 - 1.2. Визуальные и макроскопические критерии для определения величины чистящей дозы;
 - 1.3. Параметры циклов горячей обработки:
 - 1.3.1. Атмосферные параметры:
 - 1.3.1.1. Состав атмосферы;

- 1.3.1.2. Атмосферное давление
 - 1.3.2. Температура для горячей обработки;
 - 1.3.3. Продолжительность горячей обработки
 - 1.4. Параметры подложек для поверхностной обработки:
 - 1.4.1. Параметры пескоструйной очистки:
 - 1.4.1.1. Состав песка;
 - 1.4.1.2. Размеры и форма частиц песка;
 - 1.4.1.3. Скорость подачи песка
 - 1.4.2. Время и последовательность циклов очистки после пескоструйной очистки;
 - 1.4.3. Параметры окончательно обработанной поверхности
 - 1.5. Технические параметры защитного покрытия:
 - 1.5.1. Материал защитного покрытия;
 - 1.5.2. Размещение защитного покрытия
2. Терминология, используемая при определении технологических параметров, обеспечивающих качество покрытия для способов, указанных в таблице:
- 2.1. Атмосферные параметры:
 - 2.1.1. Состав атмосферы;
 - 2.1.2. Атмосферное давление
 - 2.2. Временные параметры;
 - 2.3. Температурные параметры;
 - 2.4. Параметры слоя;
 - 2.5. Коэффициент параметров преломления
3. Терминология, используемая в технологиях для обработки покрываемых подложек, указанных в таблице, осадкой мелкозернистым песчанником:
- 3.1. Параметры упрочняющей дробеструйной обработки:
 - 3.1.1. Состав дроби;
 - 3.1.2. Размер дроби;
 - 3.1.3. Скорость подачи дроби
 - 3.2. Параметры обработки осадкой мелкозернистым песчанником;
 - 3.3. Параметры цикла горячей обработки:
 - 3.3.1. Атмосферные параметры:
 - 3.3.1.1. Состав атмосферы;
 - 3.3.1.2. Атмосферное давление
 - 3.3.2. Температурно-временные циклы
 - 3.4. Визуальные и макроскопические критерии горячей обработки для последующего нанесения покрытия на подложку
4. Терминология, используемая в технологиях для определения технических приемов, гарантирующих качество покрытия подложек, указанных в таблице:
- 4.1. Критерии статического выборочного контроля;
 - 4.2. Микроскопические критерии для:
 - 4.2.1. Усиления;
 - 4.2.2. Равномерности толщины покрытия;
 - 4.2.3. Целостности покрытия;
 - 4.2.4. Состава покрытия;
 - 4.2.5. Сцепления покрытия и подложки;
 - 4.2.6. Микроструктурной однородности
 - 4.3. Критерии для оценки оптических свойств:
 - 4.3.1. Отражательная способность;
 - 4.3.2. Прозрачность;
 - 4.3.3. Поглощение;
 - 4.3.4. Рассеяние

5. Терминология, используемая в технологиях и параметрах, связанных со специфическим покрытием и с процессами видоизменения поверхности, указанными в таблице:

5.1. Для химического осаждения паров:

5.1.1. Состав и формулировка источника покрытия;

5.1.2. Состав несущего газа;

5.1.3. Температура подложки;

5.1.4. Температурно-временные циклы и циклы давления;

5.1.5. Контроль и изменение дозировки газа

5.2. Для термального сгущения - физического осаждения паров:

5.2.1. Состав слитка или источника материала покрытия;

5.2.2. Температура подложки;

5.2.3. Состав химически активного газа;

5.2.4. Норма загрузки слитка или норма загрузки испаряемого материала;

5.2.5. Температурно-временные циклы и циклы давления;

5.2.6. Контроль и изменение дозировки газа;

5.2.7. Параметры лазера:

5.2.7.1. Длина волны;

5.2.7.2. Плотность мощности;

5.2.7.3. Длительность импульса;

5.2.7.4. Периодичность импульсов;

5.2.7.5. Источник;

5.2.7.6. Ориентация подложки

5.3. Для цементации с предварительной обмазкой:

5.3.1. Состав обмазки и формулировка;

5.3.2. Состав несущего газа;

5.3.3. Температурно-временные циклы и циклы давления

5.4. Для плазменного напыления:

5.4.1. Состав порошка, подготовка и объемы распределения;

5.4.2. Состав и параметры подаваемого газа;

5.4.3. Температура подложки;

5.4.4. Параметры мощности плазменной пушки;

5.4.5. Дистанция напыления;

5.4.6. Угол напыления;

5.4.7. Состав покрывающего газа, давление и скорость потока;

5.4.8. Контроль и изменение дозировки плазменной пушки

5.5. Для металлизации распылением:

5.5.1. Состав и структура мишени;

5.5.2. Геометрическая регулировка положения деталей и мишени;

5.5.3. Состав химически активного газа;

5.5.4. Высокочастотное подмагничивание;

5.5.5. Температурно-временные циклы и циклы давления;

5.5.6. Мощность триода;

5.5.7. Изменение дозировки

5.6. Для ионной имплантации:

5.6.1. Контроль и изменение дозировки пучка;

5.6.2. Элементы конструкции источника ионов;

- 5.6.3. Аппаратура управления пучком ионов и параметрами скорости осаждения;
 5.6.4. Температурно-временные циклы и циклы давления
 5.7. Для ионного гальванического покрытия:
 5.7.1. Контроль и изменение дозировки пучка;
 5.7.2. Элементы конструкции источника ионов;
 5.7.3. Аппаратура управления пучком ионов и параметрами скорости осаждения;
 5.7.4. Температурно-временные циклы и циклы давления;
 5.7.5. Скорость подачи покрывающего материала и скорость испарения;
 5.7.6. Температура подложки;
 5.7.7. Параметры наклона подложки

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Категория 3. Электроника

3.1. Системы, оборудование и компоненты

Примечания:

1. Контрольный статус оборудования и компонентов, указанных в пункте 3.1, других, нежели те, которые указаны в пунктах 3.1.1.1.3-3.1.1.1.10 или в пункте 3.1.1.1.12, которые специально разработаны или имеют те же самые функциональные характеристики, как и другое оборудование, определяется по контрольному статусу другого оборудования

2. Контрольный статус интегральных схем, указанных в пунктах 3.1.1.1.3 - 3.1.1.1.9 или в пункте 3.1.1.1.12, программы которых не могут быть изменены, или разработанных для выполнения конкретных функций для другого оборудования, определяется по контрольному статусу другого оборудования

Особое примечание.

В тех случаях, когда изготовитель или заявитель не может определить контрольный статус другого оборудования, этот статус определяется контрольным статусом интегральных схем, указанных в пунктах 3.1.1.1.3 - 3.1.1.1.9 или пункте 3.1.1.1.12; если интегральная схема является кремниевой микросхемой микроЭВМ или микросхемой микроконтроллера, указанных в пункте 3.1.1.1.3, и имеет длину слова операнда 8 бит или менее, то ее контрольный статус должен определяться в соответствии с пунктом 3.1.1.1.3

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- 3.1.1. Электронные компоненты, такие, как:
- 3.1.1.1. Нижеперечисленные интегральные микросхемы общего назначения:
Примечания:
 1. Контрольный статус готовых пластин или полуфабрикатов для их изготовления, на которых воспроизведена конкретная функция, оценивается по параметрам, указанным в пункте 3.1.1.1
 2. Понятие "интегральные схемы" включает следующие типы:
 твердотельные интегральные схемы;
 гибридные интегральные схемы;
 многокристалльные интегральные схемы;
 пленочные интегральные схемы, включая интегральные схемы типа "кремний на сапфире";
 оптические интегральные схемы
- 3.1.1.1.1. Интегральные схемы, спроектированные или определяемые как радиационно стойкие, чтобы выдержать следующее:
 а) общую дозу 5×10^3 рад (кремний) или выше; или
 б) предел мощности дозы 5×10^6 рад (кремний)/с или выше;
- 3.1.1.1.2. Интегральные схемы электрически программируемых постоянных запоминающих устройств (ЭППЗУ), программируемые с ультрафиолетовым стиранием, и статических запоминающих устройств с произвольной выборкой (СЗУПВ), а также интегральные схемы, указанные в пунктах 3.1.1.1.3 - 3.1.1.1.10 или в пункте 3.1.1.1.12, имеющие любую из следующих характеристик:
 а) работоспособные при температуре окружающей среды выше 398 К (+125° С);
 б) работоспособные при температуре окружающей среды ниже 218 К (-55° С); или
 в) работоспособные за пределами диапазона температур окружающей среды от 218 К (-55° С) до 398 К (+125° С)
Примечание.
 Пункт 3.1.1.1.2 не распространяется на интегральные схемы для гражданских автомобилей и железнодорожных локомотивов;
- 3.1.1.1.3. Микропроцессорные микросхемы, микрокомпьютерные микросхемы и микросхемы микроконтроллеров, имеющие любую из следующих характеристик:
Примечание.
 Пункт 3.1.1.1.3 включает процессоры цифровых сигналов, цифровые матричные процессоры и цифровые сопроцессоры

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
3.1.1.1.3.1.	Совокупную теоретическую производительность (СТП) 260 млн. теоретических операций в секунду (Мтопс) или более и арифметико-логическое устройство с длиной выборки 32 бита или более;	854211870
3.1.1.1.3.2.	Изготовленные на полупроводниковых соединениях и работающие на тактовой частоте, превышающей 40 МГц; или	8542
3.1.1.1.3.3.	Более чем одну шину данных или команд, или порт последовательной связи для внешнего межсоединения в параллельный процессор со скоростью передачи, превышающей 2,5 Мбит/с	854211760
3.1.1.1.4.	Интегральные схемы памяти, изготовленные на полупроводниковых соединениях;	854211550; 854211720; 854211760
3.1.1.1.5.	Интегральные схемы для аналого-цифровых и цифро-аналоговых преобразователей, такие, как: а) аналого-цифровые преобразователи, имеющие любую из следующих характеристик: 1) разрешающую способность 8 бит или более, но меньше 12 бит с общим временем преобразования до максимальной разрешающей способности менее 10 нс; 2) разрешающую способность 12 бит с общим временем преобразования до максимальной разрешающей способности менее 200 нс; или 3) разрешающую способность более 12 бит с общим временем преобразования до максимальной разрешающей способности менее 2 мкс; б) цифро-аналоговые преобразователи с разрешающей способностью 12 бит и более и временем выхода на установившийся режим менее 10 нс;	854211830- 854211870; 854211990; 854220100; 854220900
3.1.1.1.6.	Электронно-оптические и оптические интегральные схемы для обработки сигналов, имеющие одновременно все перечисленные составляющие: а) один внутренний лазерный диод или более; б) один внутренний светочувствительный элемент или более; и в) оптические волноводы;	854219
3.1.1.1.7.	Программируемые пользователем матрицы логических ключей на полевых транзисторах, имеющие любую из следующих характеристик: а) эквивалентное количество годных вентилей более 30000 (в пересчете на двухходовые); или б) типовое время задержки основного логического элемента менее 0,4 нс;	854211300

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
3.1.1.1.8.	Программируемые пользователем логические матрицы полевых транзисторов, имеющие хотя бы одну из следующих характеристик: а) эквивалентное количество годных вентилях более 30000 (в пересчете на двухходовые); или б) частоту переключения, превышающую 133 МГц;	854211910
3.1.1.1.9.	Интегральные схемы для нейронных сетей;	854219
3.1.1.1.10.	Заказные интегральные схемы, у которых функция неизвестна либо производителю неизвестно, распространяется ли контрольный статус на аппаратуру, в которой будут использоваться данные интегральные схемы, имеющие любую из следующих характеристик: а) свыше 208 выводов; б) типовое время задержки основного логического элемента менее 0,35 нс; или в) рабочую частоту, превышающую 3 ГГц;	854219
3.1.1.1.11.	Цифровые интегральные схемы, отличающиеся от указанных в пунктах 3.1.1.1.3 - 3.1.1.1.10 и 3.1.1.1.12, созданные на основе какого-либо полупроводникового соединения и имеющие любую из следующих характеристик: а) эквивалентное количество годных вентилях более 300 (в пересчете на двухходовые); или б) частоту переключения, превышающую 1,2 ГГц;	854211990
3.1.1.1.12.	Процессоры быстрого преобразования Фурье, имеющие любую из следующих характеристик: а) расчетное время выполнения комплексного 1024-точечного быстрого преобразования Фурье менее 1 мс; б) расчетное время выполнения комплексного N-точечного сложного быстрого преобразования Фурье, отличного от 1024-точечного, менее, чем $N \log_2 N / 10240$ мс, где N - число точек; или в) производительность алгоритма "бабочка" более 5,12 МГц	854211810; 854211830; 854211850; 854211870
3.1.1.2.	Компоненты микроволнового или миллиметрового диапазона, такие, как:	
3.1.1.2.1.	Нижеперечисленные электронные вакуумные лампы и катоды:	
	<u>Примечание.</u> По пункту 3.1.1.2.1 не контролируются лампы, разработанные или спроектированные для работы в стандартном диапазоне частот гражданских телекоммуникаций, с частотами, не превышающими 31 ГГц	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
3.1.1.2.1.1.	<p>Лампы бегущей волны импульсного или непрерывного действия, такие, как:</p> <p>а) работающие на частотах, превышающих 31 ГГц;</p> <p>б) имеющие элемент подогрева катода со временем от включения до выхода лампы на предельную радиочастотную мощность менее 3 с;</p> <p>в) лампы с сопряженными резонаторами или их модификации с мгновенной шириной полосы частот более 7% или пиком мощности, превышающим 2,5 кВт;</p> <p>г) спиральные лампы или их модификации, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) мгновенную ширину полосы более одной октавы и произведение средней мощности (выраженной в кВт) на рабочую частоту (выраженную в ГГц) более 0,5;</p> <p>2) мгновенную ширину полосы в одну октаву или менее и произведение средней мощности (выраженной в кВт) на рабочую частоту (выраженную в ГГц) более 1; или</p> <p>3) годные для применения в космосе;</p>	854049000
3.1.1.2.1.2.	СВЧ-приборы-усилители магнетронного типа с коэффициентом усиления более 17 дБ;	854041000
3.1.1.2.1.3.	<p>Импregnированные катоды, разработанные для электронных ламп, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) время выхода на уровень эмиссии менее 3 с; или</p> <p>б) плотность тока при непрерывной эмиссии и штатных условиях функционирования, превышающую 5 А/кв.см</p>	854049000
3.1.1.2.2.	<p>Микроволновые интегральные схемы или модули, содержащие твердотельные интегральные схемы, работающие на частотах свыше 3 ГГц</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 3.1.1.2.2 не контролируются схемы или модули оборудования, спроектированного для работы в стандартном диапазоне частот гражданской телекоммуникации, не превышающем 31 ГГц;</p>	854049000
3.1.1.2.3.	Микроволновые транзисторы, предназначенные для работы на частотах, превышающих 31 ГГц;	854049000
3.1.1.2.4.	<p>Микроволновые твердотельные усилители, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) работающие на частотах свыше 10,5 ГГц и имеющие мгновенную ширину полосы частот более пол-октавы;</p> <p>б) работающие на частотах свыше 31 ГГц;</p>	854049000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
3.1.1.2.5.	<p>Фильтры с электронной или магнитной настройкой, содержащие более пяти настраиваемых резонаторов, обеспечивающих настройку в полосе частот с соотношением максимальной и минимальной частот $1,5 : 1$ (f_{\max} / f_{\min}) менее чем за 10 мкс, имеющие любую из следующих составляющих:</p> <p>а) полосовые фильтры, имеющие полосу пропускания частоты более 0,5 % от резонансной частоты; или</p> <p>б) заградительные фильтры, имеющие полосу подавления частоты менее 0,5 % от резонансной частоты;</p>	854049000
3.1.1.2.6.	Микроволновые сборки, способные работать на частотах, превышающих 31 ГГц;	854049000
3.1.1.2.7.	Смесители и преобразователи, разработанные для расширения частотного диапазона аппаратуры, указанной в пунктах 3.1.2.3, 3.1.2.5 или 3.1.2.6;	854049000
3.1.1.2.8.	<p>Микроволновые усилители мощности СВЧ, содержащие лампы, контролируемые по пункту 3.1.1.2, и имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) рабочие частоты свыше 3 ГГц;</p> <p>б) среднюю плотность выходной мощности, превышающую 80 Вт/кг; и</p> <p>в) объем менее 400 куб.см</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 3.1.1.2.8 не контролируется аппаратура, разработанная или пригодная для работы на стандартных частотах гражданских телекоммуникаций</p>	854081000
3.1.1.3.	Приборы на акустических волнах и специально спроектированные для них компоненты, такие, как:	
3.1.1.3.1.	<p>Приборы на поверхностных акустических волнах и на акустических волнах в тонкой подложке (т.е. приборы для обработки сигналов, использующие упругие волны в материале), имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) несущую частоту более 2,5 ГГц; или</p> <p>б) несущую частоту более 1 ГГц, но не превышающую 2,5 ГГц, и дополнительно имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) частотное подавление боковых лепестков диаграммы направленности более 55 дБ;</p> <p>2) произведение максимального времени задержки (в мкс) на ширину полосы частот (в МГц) более 100;</p> <p>3) ширину полосы частот более 250 МГц; или</p> <p>4) задержку рассеяния, превышающую 10 мкс; или</p> <p>в) несущую частоту от 1 ГГц и менее и дополнительно имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) произведение максимального времени задержки (в мкс) на ширину полосы частот (в МГц) более 100;</p> <p>2) задержку рассеяния, превышающую 10 мкс; или</p>	854160000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	3) частотное подавление боковых лепестков диаграммы направленности более 55 дБ и ширину полосы частот, превышающую 50 МГц;	
3.1.1.3.2.	Приборы на объемных акустических волнах (т.е. приборы для обработки сигналов, использующие упругие волны в материале), обеспечивающие непосредственную обработку сигналов на частотах свыше 1 ГГц;	854160000
3.1.1.3.3.	Акустооптические приборы обработки сигналов, использующие взаимодействие между акустическими волнами (объемными или поверхностными) и световыми волнами, что позволяет непосредственно обрабатывать сигналы или изображения, включая анализ спектра, корреляцию или свертку	854160000
3.1.1.4.	Электронные приборы и схемы, содержащие компоненты, изготовленные из сверхпроводящих материалов, специально спроектированные для работы при температурах ниже критической температуры хотя бы одной из сверхпроводящих составляющих, имеющие хотя бы один из следующих признаков: а) электромагнитное усиление: 1) на частотах, равных или ниже 31 ГГц, с уровнем шумов ниже 0,5 дБ; или 2) на частотах свыше 31 ГГц; б) токовые переключатели для цифровых схем, использующие сверхпроводящие вентили, у которых произведение времени задержки на вентиль (в секундах) на рассеяние мощности на вентиль (в ваттах) ниже 10^{-14} Дж; или в) селекцию частоты на всех частотах с использованием резонансных контуров с добротностью, превышающей 10000	854280000
3.1.1.5.	Нижеперечисленные накопители энергии:	
3.1.1.5.1.	Батареи и батареи на фотоэлектрических элементах, такие, как: а) первичные элементы и батареи с плотностью энергии свыше 480 Вт·ч/кг и пригодные по техническим условиям для работы в диапазоне температур от 243 К (-30° С) и ниже до 343 К (70° С) и выше <u>Техническое примечание.</u> Плотность энергии определяется путем умножения средней мощности в ваттах (произведение среднего напряжения в вольтах на средний ток в амперах) на длительность цикла разряда в часах, при котором напряжение на разомкнутых клеммах падает до 75 % от номинала, и деления полученного произведения на общую массу элемента (или батареи) в кг;	850619900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

б) подзаряжаемые элементы и батареи с плотностью энергии свыше 150 Вт·ч/кг после 75 циклов заряда-разряда при токе разряда, равном $C/5$ ч (C - номинальная емкость в ампер-часах), при работе в диапазоне температур от 253 К (-20° С) и ниже до 333 К (60° С) и выше;

в) батареи, по техническим условиям годные для применения в космосе, и радиационно стойкие батареи на фотоэлектрических элементах с удельной мощностью свыше 160 Вт/кв.м при рабочей температуре 301 К (28° С) и вольфрамовом источнике, нагретом до 2800 К (2527° С) и создающем энергетическую освещенность 1 кВт/кв.м

Примечание.

По пункту 3.1.1.5.1 не контролируются батареи объемом 27 куб.см и меньше (например, стандартные угольные элементы или батареи типа R14);

3.1.1.5.2.	Накопители большой энергии, такие, как: а) накопители с частотой повторения менее 10 Гц (одноразовые накопители), имеющие все следующие характеристики: 1) номинальное напряжение 5 кВ или более; 2) плотность энергии 250 Дж/кг или более; и 3) общую энергию 25 кДж или более; б) накопители с частотой повторения 10 Гц и более (многократные накопители), имеющие все следующие характеристики: 1) номинальное напряжение не менее 5 кВ; 2) плотность энергии не менее 50 Дж/кг; 3) общую энергию не менее 100 Дж; и 4) количество циклов заряда-разряда не менее 10000;	850619900; 850780900
3.1.1.5.3.	Сверхпроводящие электромагниты и соленоиды, специально спроектированные на полный заряд или разряд менее чем за одну секунду, имеющие все нижеперечисленные характеристики: а) энергию, выделяемую при разряде, превышающую 10 кДж за первую секунду; б) внутренний диаметр токопроводящих обмоток более 250 мм; и в) номинальную магнитную индукцию свыше 8 Т или суммарную плотность тока в обмотке больше 300 А/кв.мм <u>Примечание.</u> По пункту 3.1.1.5.3 не контролируются сверхпроводящие электромагниты или соленоиды, специально спроектированные для медицинской аппаратуры магниторезонансной томографии	850519900
3.1.1.6.	Вращающиеся преобразователи абсолютного углового положения вала в код, имеющие любую из следующих характеристик:	903180310

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	а) разрешение лучше 1/265000 от полного диапазона (18 бит); или б) точность лучше $\pm 2,5$ утл.с	
3.1.2.	Нижеперечисленная электронная аппаратура общего назначения:	
3.1.2.1.	Записывающая аппаратура и специально разработанная измерительная магнитная лента для нее, такие, как:	
3.1.2.1.1.	Накопители на магнитной ленте для аналоговой аппаратуры, включая аппаратуру с возможностью записи цифровых сигналов (например, использующие модуль цифровой записи высокой плотности), имеющие любую из следующих характеристик: а) полосу частот, превышающую 4 МГц на электронный канал или дорожку; б) полосу частот, превышающую 2 МГц на электронный канал или дорожку, при числе дорожек более 42; или в) ошибку рассогласования (основную) временной шкалы, измеренную по методикам соответствующих руководящих материалов Межведомственного совета по радиопромышленности (IRIG) или Ассоциации электронной промышленности (EIA), менее $\pm 0,1$ мкс <u>Примечание.</u> Аналоговые видеомагнитофоны, специально разработанные для гражданского применения, не рассматриваются как записывающая аппаратура;	852039900
3.1.2.1.2.	Цифровые видеомагнитофоны, имеющие максимальную пропускную способность цифрового интерфейса свыше 180 Мбит/с; <u>Примечание.</u> По пункту 3.1.2.1.2 не контролируются цифровые видеомагнитофоны, специально спроектированные для телевизионной записи, использующие стандартный формат сигнала или рекомендуемый Международным консультативным комитетом по радиосвязи (МККР) либо Международной электротехнической комиссией (МЭК) для гражданского телевидения;	852110; 852190000
3.1.2.1.3.	Накопители на магнитной ленте для цифровой аппаратуры, использующие принципы спирального сканирования или принципы фиксированной головки и имеющие любую из следующих характеристик: а) максимальную пропускную способность цифрового интерфейса более 175 Мбит/с; или б) годные для применения в космосе	852110

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
С. П. Кривошеина

Секретариат

Секретариат

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
С. П. Кривошеина

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
С. П. Кривошеина

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
С. П. Кривошеина

Секретариат

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
С. П. Кривошеина

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
С. П. Кривошеина

Секретариат

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
С. П. Кривошеина

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
С. П. Кривошеина

Секретариат

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
С. П. Кривошеина

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 3.1.2.1.3 не контролируются аналоговые накопители на магнитной ленте, оснащенные электронными блоками для преобразования в цифровую запись высокой плотности и предназначенные для записи только цифровых данных;

3.1.2.1.4.	Аппаратура с максимальной пропускной способностью цифрового интерфейса свыше 175 Мбит/с, спроектированная в целях переделки цифровых видеомагнитофонов для использования их как устройств записи данных цифровой аппаратуры;	852190000
3.1.2.1.5.	Приборы для преобразования сигналов в цифровую форму и записи переходных процессов, имеющие все следующие характеристики: а) скорость преобразования в цифровую форму не менее 200 млн. проб в секунду и разрешение 10 или более проб в секунду; и б) пропускную способность не менее 2 Гбит/с <u>Техническое примечание.</u> Для таких приборов с архитектурой на параллельной шине пропускная способность есть произведение наибольшего объема слов на количество бит в слове. Пропускная способность - это наивысшая скорость передачи данных аппаратуры, с которой информация поступает в запоминающее устройство без потерь при сохранении скорости выборки и аналого-цифрового преобразования	854380900
3.1.2.2.	Электронные сборки синтезаторов частоты, имеющие время переключения с одной заданной частоты на другую менее 1 мс;	854380900
3.1.2.3.	Анализаторы сигналов: а) способные анализировать частоты, превышающие 31 ГГц; б) динамические анализаторы сигналов с полосой пропускания в реальном времени, превышающей 25,6 кГц <u>Примечание.</u> По подпункту "б" пункта 3.1.2.3 не контролируются динамические анализаторы сигналов, использующие только фильтры с полосой пропускания фиксированных долей <u>Техническое примечание.</u> Фильтры с полосой пропускания фиксированных долей известны также как октавные или дробно-октавные фильтры;	854380900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
3.1.2.4.	<p>Генераторы сигналов синтезированных частот, формирующие выходные частоты с управлением по параметрам точности, кратковременной и долговременной стабильности на основе или с помощью внутренней эталонной частоты, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) максимальную синтезируемую частоту более 31 ГГц;</p> <p>б) время переключения с одной заданной частоты на другую менее 1 мс; или</p> <p>в) фазовый шум одной боковой полосы лучше $-(126 + 20 \lg F - 20 \lg f)$ в единицах дБ x с/Гц, где F - смещение рабочей частоты в Гц, а f - рабочая частота в МГц</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 3.1.2.4 не контролируется аппаратура, в которой выходная частота создается либо путем сложения или вычитания частот с двух или более кварцевых генераторов, либо путем сложения или вычитания с последующим умножением результирующей частоты;</p>	854320000
3.1.2.5.	Сетевые анализаторы с максимальной рабочей частотой, превышающей 40 ГГц;	854380900
3.1.2.6.	<p>Микроволновые приемники-тестеры, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) максимальную рабочую частоту, превышающую 40 ГГц; и</p> <p>б) способные одновременно измерять амплитуду и фазу;</p>	852790990
3.1.2.7.	<p>Атомные эталоны частоты, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) долговременную стабильность (старение) менее (лучше) 10^{-11} в месяц; или</p> <p>б) годные для применения в космосе</p> <p><u>Примечание.</u> По подпункту "а" пункта 3.1.2.7 не контролируются рубидиевые стандарты, не предназначенные для космического применения</p>	854320000
3.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
3.2.1.	Нижеперечисленное оборудование для производства полупроводниковых приборов или материалов и специально разработанные компоненты и оснастка для них:	
3.2.1.1.	Установки, управляемые встроенной программой, предназначенные для эпитаксиального выращивания, такие, как:	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
3.2.1.1.1.	Установки, способные выдерживать толщину слоя с отклонением не более $\pm 2,5$ % на протяжении 75 мм или более;	841989900
3.2.1.1.2.	Установки химического осаждения паров металлоорганических соединений, специально разработанные для выращивания кристаллов сложных полупроводников с помощью химических реакций между материалами, которые контролируются по пункту 3.3.3 или 3.3.4;	841989900
3.2.1.1.3.	Молекулярно-лучевые установки эпитаксиального выращивания, использующие газовые источники	841780100
3.2.1.2.	Установки, управляемые встроенной программой, специально предназначенные для ионной имплантации, имеющие любую из следующих характеристик: а) ускоряющее напряжение свыше 200 кэВ; б) специально спроектированные и оптимизированные для работы с ускоряющими напряжениями ниже 10 кэВ; в) обладающие способностью непосредственной записи; или г) пригодные для высокоэнергетической имплантации кислорода в нагретую подложку полупроводникового материала;	845610000
3.2.1.3.	Установки сухого травления анизотропной плазмой, управляемые встроенной программой: а) с покассетной обработкой пластин и загрузкой через загрузочные шлюзы, имеющие любую из следующих характеристик: 1) магнитную защиту; или 2) электронный циклотронный резонанс б) специально спроектированные для оборудования, контролируемого по пункту 3.2.1.5, и имеющие любую из следующих характеристик: 1) магнитную защиту; или 2) электронный циклотронный резонанс;	845690000
3.2.1.4.	Установки химического парофазового осаждения и плазменной стимуляции, управляемые встроенной программой: а) с покассетной обработкой пластин и загрузкой через загрузочные шлюзы, имеющие любую из следующих характеристик: 1) магнитную защиту; или 2) электронный циклотронный резонанс б) специально спроектированные для оборудования, контролируемого по пункту 3.2.1.5, имеющие любую из следующих характеристик: 1) магнитную защиту; или	845690000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	2) электронный циклотронный резонанс;	
3.2.1.5.	Управляемые встроенной программой автоматически загружаемые многокамерные системы с центральной загрузкой пластин, имеющие все следующие составляющие: а) интерфейсы для загрузки и выгрузки пластин, к которым присоединяется более двух единиц оборудования для обработки полупроводников; и б) предназначенные для интегрированной системы последовательной многопозиционной обработки пластин в вакуумной среде <u>Примечание.</u> По пункту 3.2.1.5 не контролируются автоматические робототехнические системы загрузки пластин, не предназначенные для работы в вакууме	845610000; 845690000
3.2.1.6.	Установки литографии, управляемые встроенной программой, такие, как:	
3.2.1.6.1.	Установки многократного совмещения и экспонирования для обработки пластин методом фотооптической или рентгеновской литографии, имеющие любую из следующих составляющих: а) источник света с длиной волны короче 400 нм; или б) способность воспроизводить рисунок с минимальным размером разрешения от 0,7 мкм и менее <u>Примечание.</u> Минимальный размер разрешения (МРР) рассчитывается по следующей формуле: $\text{МРР} = \frac{(\text{экспозиция источника освещения с длиной волны в мкм}) \times (\text{К фактор})}{\text{цифровая апертура}}$ где К фактор = 0,7;	900922900
3.2.1.6.2.	Установки, специально спроектированные для производства шаблонов или обработки полупроводниковых приборов с использованием отклоняемого фокусируемого электронного луча, пучка ионов или лазерного луча, имеющие любую из следующих характеристик: а) размер пятна менее 0,2 мкм; б) способность производить рисунок с минимальными разрешенными проектными нормами менее 1 мкм; или в) точность совмещения лучше $\pm 0,20$ мкм (3 сигма)	845610000
3.2.1.7.	Шаблоны или промежуточные фотошаблоны, разработанные для интегральных схем, контролируемых по пункту 3.1.1;	

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
Москва

СОВЕТ МИНИСТРОВ

№
100000000

ЗАКОН О ВОЕННЫХ ПЕНСИОНАХ

000100000

В целях обеспечения материального содержания военнослужащих, имеющих выслугу лет, и их семей устанавливаются следующие нормы: ...

1.1.1.1

В целях обеспечения материального содержания военнослужащих, имеющих выслугу лет, и их семей устанавливаются следующие нормы: ...

1.1.1.2

000100000

В целях обеспечения материального содержания военнослужащих, имеющих выслугу лет, и их семей устанавливаются следующие нормы: ...

1.1.1.3

В целях обеспечения материального содержания военнослужащих, имеющих выслугу лет, и их семей устанавливаются следующие нормы: ...

1.1.1.4

1.1.1.5

000100000

В целях обеспечения материального содержания военнослужащих, имеющих выслугу лет, и их семей устанавливаются следующие нормы: ...

1.1.1.6

В целях обеспечения материального содержания военнослужащих, имеющих выслугу лет, и их семей устанавливаются следующие нормы: ...

1.1.1.7

1.1.1.8

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
3.2.1.8.	Многослойные шаблоны с фазосдвигающим слоем	901090000
3.2.2.	Аппаратура испытаний, управляемая встроенной программой, специально спроектированная для испытания готовых или находящихся в разной степени изготовления полупроводниковых приборов, и специально спроектированные компоненты и приспособления для нее:	
3.2.2.1.	Для измерения S-параметров транзисторных приборов на частотах свыше 31 ГГц;	903180390
3.2.2.2.	<p>Для испытаний интегральных схем, способная выполнять функциональное тестирование (по таблицам истинности) с частотой тестирования строк более 60 МГц</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 3.2.2.2 не контролируется аппаратура испытаний, специально спроектированная для испытаний: а) электронных сборок или класса электронных сборок для бытовой или игровой электронной аппаратуры; б) неконтролируемых электронных компонентов, электронных сборок или интегральных схем;</p>	903180390
3.2.2.3.	<p>Для испытаний микроволновых интегральных схем на частотах, превышающих 3 ГГц</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 3.2.2.3 не контролируется аппаратура испытаний, специально спроектированная для испытания микроволновых интегральных микросхем для оборудования, предназначенного или пригодного по техническим условиям для работы в стандартном гражданском диапазоне на частотах, не превышающих 31 ГГц;</p>	903180390
3.2.2.4.	<p>Электронно-лучевые системы, спроектированные для работы на уровне 3 кэВ или менее, или лазерные лучевые системы для бесконтактного зондирования запитанных полупроводниковых приборов, имеющие все следующие составляющие: а) стробоскопический режим либо с затенением луча, либо с детекторным стробированием; и б) электронный спектрометр для замера напряжений менее 0,5 В</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 3.2.2.4 не контролируются сканирующие электронные микроскопы, кроме тех, которые специально спроектированы и оснащены для бесконтактного зондирования запитанных полупроводниковых приборов</p>	903180390
3.3.	Материалы	

000001000

Меню ресторанного обслуживания в индустрии развлечений

1.1.1.1

Настоящее меню разработано для ресторанов индустрии развлечений. Оно предназначено для обслуживания гостей в ресторане, расположенном в отеле, в котором проводятся различные мероприятия и мероприятия. Меню разработано с учетом особенностей обслуживания гостей в индустрии развлечений.

1.1.1.2

000001000

Меню ресторана «Солнечный берег» в индустрии развлечений

1.1.1.3

000001000

Настоящее меню разработано для ресторана «Солнечный берег» в индустрии развлечений. Оно предназначено для обслуживания гостей в ресторане, расположенном в отеле, в котором проводятся различные мероприятия и мероприятия. Меню разработано с учетом особенностей обслуживания гостей в индустрии развлечений. В меню включены различные блюда, которые можно заказать в ресторане. Меню разработано с учетом особенностей обслуживания гостей в индустрии развлечений.

1.1.1.4

000001000

Настоящее меню разработано для ресторана «Солнечный берег» в индустрии развлечений. Оно предназначено для обслуживания гостей в ресторане, расположенном в отеле, в котором проводятся различные мероприятия и мероприятия. Меню разработано с учетом особенностей обслуживания гостей в индустрии развлечений. В меню включены различные блюда, которые можно заказать в ресторане. Меню разработано с учетом особенностей обслуживания гостей в индустрии развлечений.

1.1.1.5

000001000

Настоящее меню разработано для ресторана «Солнечный берег» в индустрии развлечений. Оно предназначено для обслуживания гостей в ресторане, расположенном в отеле, в котором проводятся различные мероприятия и мероприятия. Меню разработано с учетом особенностей обслуживания гостей в индустрии развлечений. В меню включены различные блюда, которые можно заказать в ресторане. Меню разработано с учетом особенностей обслуживания гостей в индустрии развлечений.

1.1.1.6

1.1

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
3.3.1.	Гетероэпитаксиальные материалы, состоящие из подложки с несколькими последовательно наращенными эпитаксиальными слоями, имеющими любую из следующих составляющих:	
3.3.1.1.	Кремний;	381800900
3.3.1.2.	Германий; или	381800900
3.3.1.3.	Соединения III/V на основе галлия или индия	381800900
	<p><u>Техническое примечание.</u> Соединения III/V - это поликристаллические или двухэлементные или сложные монокристаллические продукты, состоящие из элементов групп IIIA и VA периодической системы Менделеева (по отечественной классификации это группы A3 и B5) (арсенид галлия, алюмоарсенид галлия, фосфид индия и т.п.)</p>	
3.3.2.	Материалы резистов и подложки, покрытые контролируемыми резистами, такие, как:	
3.3.2.1.	Позитивные резисты, предназначенные для полупроводниковой литографии, специально приспособленные (оптимизированные) для использования на спектральную чувствительность менее 370 нм;	854140990
3.3.2.2.	Все резисты, предназначенные для использования при экспонировании электронными или ионными пучками, с чувствительностью 0,01 мкКл/кв.мм или лучше;	854140990
3.3.2.3.	Все резисты, предназначенные для использования при экспонировании рентгеновскими лучами, с чувствительностью 2,5 мДж/кв.мм или лучше;	854150990
3.3.2.4.	<p>Все резисты, оптимизированные под технологии формирования рисунка, включая силицированные резисты</p> <p><u>Техническое примечание.</u> Методы силицирования - это процессы, включающие оксидирование поверхности резиста, для повышения качества мокрого и сухого проявления</p>	854140990
3.3.3.	Органо-неорганические компаунды, такие, как:	
3.3.3.1.	Органо-металлические соединения на основе алюминия, галлия или индия с чистотой металлической основы свыше 99,999 %;	293100900
3.3.3.2.	Органо-мышьяковистые, органо-сурьмянистые и органо-фосфорные соединения с чистотой органической элементной основы свыше 99,999 %	293100900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 3.3.3 контролируются только соединения, чей металлический, частично металлический или неметаллический элемент непосредственно связан с углеродом в органической части молекулы

- | | | |
|--------|--|-------------------------|
| 3.3.4. | Гидриды фосфора, мышьяка или сурьмы, имеющие чистоту свыше 99,999 % даже после растворения в инертных газах или водороде | 284890000;
285000100 |
|--------|--|-------------------------|

Примечание.

По пункту 3.3.4 не контролируются гидриды, содержащие 20 % и более молей инертных газов или водорода

- | | | |
|----------|--|--|
| 3.4. | Программное обеспечение | |
| 3.4.1. | Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования, контролируемого по пунктам 3.1.1.2 - 3.1.2.7 или по пункту 3.2 | |
| 3.4.2. | Программное обеспечение, специально созданное для применения в оборудовании, управляемом встроенной программой и контролируемом по пункту 3.2 | |
| 3.4.3. | Программное обеспечение систем автоматизированного проектирования (САПР), предназначенное для полупроводниковых приборов или интегральных схем, имеющее любую из следующих составляющих: | |
| 3.4.3.1. | Правила проектирования или правила проверки (верификации) схем; | |
| 3.4.3.2. | Моделирование схем по их физической топологии; или | |
| 3.4.3.3. | Имитаторы литографических процессов для проектирования | |
| | <u>Техническое примечание.</u> | |
| | Имитатор литографических процессов - это пакет программного обеспечения, используемый на этапе проектирования для определения последовательности операций литографии, травления и осаждения в целях воплощения маскирующих шаблонов в конкретные топологические рисунки проводников, диэлектриков или полупроводникового материала | |
| | <u>Примечание.</u> | |
| | По пункту 3.4.3 не контролируется программное обеспечение, специально созданное для описания принципиальных схем, логического моделирования, раскладки и маршрутизации (трассировки), проверки топологии или размножения шаблонов | |

Содержание
1. Общие сведения
2. Составление
3. Проверка
4. Подписание

Содержание

Стр.
1-2

1. Общие сведения о работе, выполненной в соответствии с программой, утвержденной на заседании Комитета по делам молодежи и спорта при Совете Министров Республики Беларусь.

2. Составление

2. Составление программы работы на 1990 год. Программа составлена в соответствии с программой, утвержденной на заседании Комитета по делам молодежи и спорта при Совете Министров Республики Беларусь.

3-4

3. Проверка выполнения программы работы на 1990 год. Проверка выполнена в соответствии с программой, утвержденной на заседании Комитета по делам молодежи и спорта при Совете Министров Республики Беларусь.

5-6

4. Подписание программы работы на 1990 год. Программа подписана в соответствии с программой, утвержденной на заседании Комитета по делам молодежи и спорта при Совете Министров Республики Беларусь.

7-8

5. Общие сведения о работе, выполненной в соответствии с программой, утвержденной на заседании Комитета по делам молодежи и спорта при Совете Министров Республики Беларусь.

9-10

6. Составление программы работы на 1991 год. Программа составлена в соответствии с программой, утвержденной на заседании Комитета по делам молодежи и спорта при Совете Министров Республики Беларусь.

11-12

7. Проверка выполнения программы работы на 1991 год. Проверка выполнена в соответствии с программой, утвержденной на заседании Комитета по делам молодежи и спорта при Совете Министров Республики Беларусь.

13-14

8. Подписание программы работы на 1991 год. Программа подписана в соответствии с программой, утвержденной на заседании Комитета по делам молодежи и спорта при Совете Министров Республики Беларусь.

15-16

9. Общие сведения о работе, выполненной в соответствии с программой, утвержденной на заседании Комитета по делам молодежи и спорта при Совете Министров Республики Беларусь.

17-18

10. Составление программы работы на 1992 год. Программа составлена в соответствии с программой, утвержденной на заседании Комитета по делам молодежи и спорта при Совете Министров Республики Беларусь.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Особое примечание.

Библиотеки, проектные атрибуты или сопутствующие данные для проектирования полупроводниковых приборов или интегральных схем рассматриваются как технология

3.5. **Технология**

3.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства оборудования или материалов, контролируемых по пунктам 3.1, 3.2 или 3.5

Примечание.

По пункту 3.5.1 не контролируются технологии разработки или производства:

а) микроволновых транзисторов, работающих на частотах ниже 31 ГГц;

б) интегральных схем, контролируемых по пунктам

3.1.1.1.3 - 3.1.1.1.12, имеющих оба нижеперечисленных признака:

1) использующие проектные нормы 1 мкм или выше; и

2) не содержащие многослойных структур

Особое примечание.

Термин "многослойные структуры" в подпункте 2 пункта "б" примечания не включает приборы, содержащие максимум два металлических слоя и два слоя поликремния

3.5.2. Прочие технологии для разработки или производства:

а) вакуумных микроэлектронных приборов;

б) полупроводниковых приборов на гетероструктурах, таких, как транзисторы с высокой подвижностью электронов, биполярных транзисторов на гетероструктуре, приборов с квантовыми ямами или приборов на сверхрешетках;

в) сверхпроводящих электронных приборов;

г) подложек пленок алмаза для электронных компонентов

Категория 4. Вычислительная техника

Примечания:

1. ЭВМ, сопутствующее оборудование или программное обеспечение, задействованные в телекоммуникациях или локальных вычислительных сетях, должны быть также проанализированы на соответствие характеристикам, указанным в части 1 Категории 5 (Телекоммуникации)

ВНЕШНЕДИПЛОМАТИЧЕСКОМУ МИНИСТЕРСТВУ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПОСЛАТЬ ПОСРЕДСТВОМ
ДИПЛОМАТИЧЕСКОГО КУРСА

СРОЧНО

2.0

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНО-НАУЧНОМУ ЦЕНТРУ
ИМЕНИ С.П. КОВТЮНКО

2.0

ОБРАЗОВАТЕЛЬНО-НАУЧНОМУ ЦЕНТРУ
ИМЕНИ С.П. КОВТЮНКО
ПОСЛАТЬ ПОСРЕДСТВОМ
ДИПЛОМАТИЧЕСКОГО КУРСА
СРОЧНО

ОБРАЗОВАТЕЛЬНО-НАУЧНОМУ ЦЕНТРУ
ИМЕНИ С.П. КОВТЮНКО
ПОСЛАТЬ ПОСРЕДСТВОМ
ДИПЛОМАТИЧЕСКОГО КУРСА
СРОЧНО

ОБРАЗОВАТЕЛЬНО-НАУЧНОМУ ЦЕНТРУ
ИМЕНИ С.П. КОВТЮНКО
ПОСЛАТЬ ПОСРЕДСТВОМ
ДИПЛОМАТИЧЕСКОГО КУРСА
СРОЧНО

2.0

ОБРАЗОВАТЕЛЬНО-НАУЧНОМУ ЦЕНТРУ
ИМЕНИ С.П. КОВТЮНКО

ОБРАЗОВАТЕЛЬНО-НАУЧНОМУ ЦЕНТРУ
ИМЕНИ С.П. КОВТЮНКО
ПОСЛАТЬ ПОСРЕДСТВОМ
ДИПЛОМАТИЧЕСКОГО КУРСА
СРОЧНО

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Особые примечания:

а) устройства управления, которые непосредственно связывают шины или каналы центральных процессоров, оперативную память или контроллеры накопителей на магнитных дисках, не входят в понятие телекоммуникационной аппаратуры, рассматриваемой в части 1 Категории 5 (Телекоммуникации);

б) для определения контрольного статуса программного обеспечения, которое специально создано для коммутации пакетов, следует использовать пункт 5.4.1

2. ЭВМ, сопутствующее оборудование или программное обеспечение, выполняющие функции криптографии, криптоанализа, сертифицируемой многоуровневой защиты информации или сертифицируемые функции изоляции пользователей либо ограничивающие электромагнитную совместимость (ЭМС), должны быть также проанализированы на соответствие характеристикам, указанным в части 2 Категории 5 (Защита информации)

4.1.	Системы, оборудование и компоненты	
4.1.1.	Нижеперечисленные ЭВМ и сопутствующее оборудование, а также электронные сборки и специально разработанные для них компоненты:	
4.1.1.1.	<p>Специально созданные для достижения любой из следующих характеристик:</p> <p>а) по техническим условиям пригодные для работы при температуре внешней среды ниже 228 К (-45°С) или выше 358 К (85°С)</p>	847110; 847120
	<u>Примечание.</u>	
	По пункту 4.1.1.1 не контролируются ЭВМ, специально созданные для гражданских автомобилей или железнодорожных локомотивов;	
	б) радиационно стойкие, превышающие любое из следующих требований:	
	1) поглощенная доза 5×10^3 рад (кремний);	
	2) мощность дозы на сбой 5×10^6 рад (кремний)/с; или	
	3) сбой от высокоэнергетической частицы 10^{-7} ошибок/бит/день;	
4.1.1.2.	Имеющие характеристики или функциональные особенности, превосходящие пределы, указанные в части 2 Категории 5 (Защита информации)	847110; 847120
4.1.2.	<p>Гибридные ЭВМ, электронные сборки и специально разработанные для них компоненты:</p> <p>а) имеющие в своем составе цифровые ЭВМ, которые контролируются по пункту 4.1.3;</p>	847110

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

SECRET

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

SECRET

... (mirrored text) ...

SECRET

... (mirrored text) ...

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

б) имеющие в своем составе аналого-цифровые преобразователи, обладающие всеми следующими характеристиками:

- 1) 32 каналами или более; и
- 2) разрешающей способностью 14 бит (плюс знаковый разряд) или выше со скоростью 200000 преобразований/с или выше

4.1.3. Цифровые ЭВМ, электронные сборки и сопутствующее оборудование, а также специально разработанные для них компоненты, такие, как:

Примечания:

1. Пункт 4.1.3 включает:

- а) векторные процессоры;
- б) матричные процессоры;
- в) цифровые центральные процессоры;
- г) логические процессоры;
- д) оборудование для улучшения качества изображения;
- е) оборудование для обработки сигналов

2. Контрольный статус цифровых ЭВМ или сопутствующего оборудования, описанных в пункте 4.1.3, определяется контрольным статусом другого оборудования или других систем в том случае, если:

- а) цифровые ЭВМ или сопутствующее оборудование необходимы для работы другого оборудования или других систем;
- б) цифровые ЭВМ или сопутствующее оборудование не являются основным элементом другого оборудования или других систем; и
- в) технология для цифровых ЭВМ и сопутствующего оборудования подпадает под действие пункта 4.5

Особые примечания:

1. Контрольный статус оборудования обработки сигналов или улучшения качества изображения, специально спроектированного для другого оборудования с функциями, ограниченными функциональным назначением другого оборудования, определяется контрольным статусом другого оборудования, даже если первое соответствует критерию основного элемента

2. Для определения контрольного статуса цифровых ЭВМ или сопутствующего оборудования для телекоммуникационной аппаратуры см. часть 1 Категории 5 (Телекоммуникации)

4.1.3.1. Спроектированные или модифицированные для обеспечения отказоустойчивости

8471
(кроме
847110)

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

Применительно к пункту 4.1.3.1 цифровые ЭВМ и сопутствующее оборудование не считаются спроектированными или модифицированными для обеспечения отказоустойчивости, если в них используется любое из следующего:

- а) алгоритмы обнаружения или исправления ошибок, хранимые в оперативной памяти;
- б) взаимосвязь двух цифровых ЭВМ такая, что если активный центральный процессор отказывает, ждущий, но отслеживающий центральный процессор может продолжить функционирование системы;
- в) взаимосвязь двух центральных процессоров посредством каналов передачи данных или с применением общей памяти, чтобы обеспечить одному центральному процессору возможность выполнять другую работу, пока не откажет второй центральный процессор, тогда первый центральный процессор принимает его работу на себя, чтобы продолжить функционирование системы; или
- г) синхронизация двух центральных процессоров, объединенных посредством программного обеспечения так, что один центральный процессор распознает, когда отказывает другой центральный процессор, и восстанавливает задачи отказавшего устройства;

- | | | |
|----------|---|---------------------------|
| 4.1.3.2. | Цифровые ЭВМ, имеющие совокупную теоретическую производительность (СТП) свыше 710 Мтоп; | 8471
(кроме
847110) |
| 4.1.3.3. | Электронные сборки, специально спроектированные или модифицированные для повышения производительности путем объединения вычислительных элементов таким образом, чтобы совокупная теоретическая производительность объединенных сборок превышала пределы, указанные в пункте 4.1.3.2 | 8471
(кроме
847110) |

Примечания:

1. Пункт 4.1.3.3 распространяется только на электронные сборки и программируемые взаимосвязи, не превышающие пределы, указанные в пункте 4.1.3.2, при поставке в виде необъединенных электронных сборок. Он не применим к электронным сборкам, конструкция которых пригодна только для использования в качестве сопутствующего оборудования, контролируемого по пунктам 4.1.3.4, 4.1.3.5 или 4.1.3.6

2. По пункту 4.1.3.3 не контролируются электронные сборки, специально спроектированные для продукции или целого семейства продукции, максимальная конфигурация которых не превышает пределы, указанные в пункте 4.1.3.2;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
4.1.3.4.	Графические акселераторы или графические сопроцессоры, превышающие скорость исчисления трехмерных векторов, равную 3000000;	854380900
4.1.3.5.	Оборудование, выполняющее аналого-цифровые преобразования, превосходящее пределы, указанные в пункте 3.1.1.1.5;	852520900
4.1.3.6.	Оборудование, содержащее терминальный интерфейс, превосходящий пределы, указанные в пункте 5.1.1.2.3 <u>Примечание.</u> Применительно к пункту 4.1.3.6 оборудование терминального интерфейса включает интерфейсы локальных вычислительных сетей и другие коммуникационные интерфейсы. Интерфейсы локальных вычислительных сетей оцениваются как контроллеры доступа к сети;	847199900
4.1.3.7.	Аппаратура, специально разработанная для обеспечения экстеральной интерконнекции цифровых компьютеров или сопутствующего оборудования, которые в коммуникациях имеют скорость передачи данных свыше 80 Мбайт/с <u>Примечание.</u> По пункту 4.1.3.7 не контролируется внешняя интерконнекция оборудования (например, видимый план, шины) или пассивное интерконнекторное оборудование	847199900
4.1.4.	Нижеперечисленные ЭВМ, специально спроектированное сопутствующее оборудование, электронные сборки и компоненты для них:	8471
4.1.4.1.	ЭВМ с систолической матрицей;	
4.1.4.2.	Нейронные ЭВМ;	
4.1.4.3.	Оптические ЭВМ	
4.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет	
4.3.	Материалы - нет	
4.4.	Программное обеспечение	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

Контрольный статус программного обеспечения для разработки, производства или использования оборудования, указанного в других категориях, определяется по описанию соответствующей категории. В данной категории дается контрольный статус программного обеспечения для оборудования этой категории

- 4.4.1. Программное обеспечение, специально спроектированное или модифицированное для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, контролируемых по пунктам 4.1, 4.2, 4.3 или 4.4
- 4.4.2. Программное обеспечение, специально спроектированное или модифицированное для поддержки технологии, контролируемой по пункту 4.5
- 4.4.3. Специальное программное обеспечение, такое, как:
- 4.4.3.1. Программное обеспечение операционных систем, инструментарий разработки программного обеспечения и компиляторы, специально разработанные для оборудования многопоточной обработки данных в исходных кодах;
- 4.4.3.2. Экспертные системы или программное обеспечение для механизмов логического вывода экспертных систем, обладающие одновременно следующими признаками:
а) правилами, зависящими от времени; и
б) примитивами для работы с временными характеристиками правил и факторов;
- 4.4.3.3. Программное обеспечение, имеющее характеристики или выполняющее функции, которые превосходят пределы, указанные в части 2 Категории 5 (Защита информации);
- 4.4.3.4. Операционные системы, специально разработанные для оборудования обработки в реальном масштабе времени, гарантирующие время обработки полного прерывания менее 20 мкс
- 4.5. **Технология**
- 4.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, контролируемых по пункту 4.1 или 4.4

Техническое примечание (по вычислению совокупной теоретической производительности).

Используемые сокращения:

ВЭ - вычислительный элемент (обычно арифметическое логическое устройство);
 ПЗ - плавающая запятая;
 ФЗ - фиксированная запятая;
 t - время решения;
 XOR - исключающее ИЛИ;
 ЦП - центральный процессор;
 ТП - теоретическая производительность (одного вычислительного элемента);
 СТП - совокупная теоретическая производительность (всех вычислительных элементов);
 R - эффективная скорость вычислений;
 ДС - длина слова (число битов);
 L - корректировка длины слова (бита);
 АЛУ - арифметическое и логическое устройство;
 x - знак умножения.
 Время решения "t" выражается в микросекундах, ТП или СТП выражается в миллионах теоретических операций в секунду, ДС выражается в битах

Основной метод вычисления СТП

СТП - это мера вычислительной производительности в миллионах теоретических операций в секунду. При вычислении совокупной теоретической производительности конфигурации вычислительных элементов (ВЭ) необходимо выполнить три следующих этапа:

1. Определить эффективную скорость вычислений для каждого вычислительного элемента (ВЭ);
 2. Произвести корректировку на длину слова (L) для этой скорости (R), что даст в результате теоретическую производительность (ТП) для каждого вычислительного элемента (ВЭ);
 3. Объединить ТП и получить суммарную СТП для данной конфигурации, если имеется больше одного вычислительного элемента.
- Подробное описание этих процедур приведено ниже

Примечания:

1. Для объединенных в подсистемы вычислительных элементов, имеющих и общую память, и память каждой подсистемы, вычисление СТП производится в два этапа: сначала ВЭ с общей памятью объединяются в группы, затем с использованием предложенного метода вычисляется СТП групп для всех ВЭ, не имеющих общей памяти
2. Вычислительные элементы, скорость действия которых ограничена скоростью работы устройства ввода-вывода данных и периферийных функциональных блоков (например, дисководов, контроллеров системы передачи и дисплея), не объединяются при вычислении СТП

В приведенной ниже таблице демонстрируется метод расчета эффективной скорости вычислений R для каждого вычислительного элемента:

Этап 1: Эффективная скорость вычислений (R)

Для вычислительных элементов, реализующих:	Эффективная скорость вычислений
только ФЗ	$1/[3x$ (время сложения ФЗ)]
(R _{ФЗ})	если операции сложения нет, то через умножение: $1/(\text{время умножения ФЗ})$ если нет ни операции сложения, ни операции умножения, то R _{ФЗ} рассчитывается через самую быструю из имеющихся арифметических операций: $1/[3x$ (время операции ФЗ)] см. примечания X и Z
только ПЗ (R _{ПЗ})	$\text{MAX} \{ 1/(\text{время сложения ПЗ}), 1/(\text{время умножения ПЗ}) \}$ см. Примечания X и Y
и ФЗ, и ПЗ (R)	вычисляется как R _{ФЗ} , так и R _{ПЗ}
Для простых логических процессоров, не выполняющих указанные арифметические операции	$1/[3x$ (время логической операции)] здесь время логической операции - это время выполнения операции "исключающее ИЛИ", а если ее нет, то берется самая быстрая простая логическая операция см. Примечания X и Z
Для специализированных логических процессоров, не выполняющих указанные арифметические и логические операции	$R = R' \times \text{ДС}/64$, где R' - число результатов в секунду ДС - число битов, над которым выполняется логическая операция 64 - коэффициент, нормализующий под 64-разрядную операцию

Примечание.

Каждый ВЭ должен оцениваться независимо

Примечание W.

После полного выполнения конвейерной обработки данных в каждом машинном цикле может быть определена скорость обработки вычислительных элементов, способных выполнять одну арифметическую или логическую операцию. Эффективная скорость вычислений (R) для таких ВЭ при конвейерной обработке данных выше, чем без ее использования

Примечание X.

Для вычислительных элементов, которые выполняют многократные арифметические операции за один цикл (например, два сложения за цикл), время решения t вычисляется как:

$$t = \frac{\text{время цикла}}{\text{число арифметических операций в цикле}}$$

Вычислительный элемент, который выполняет разные типы арифметических или логических операций в одном машинном цикле, должен рассматриваться как множество отдельных ВЭ, работающих одновременно (например, ВЭ, выполняющий в одном цикле операции сложения и умножения, должен рассматриваться как два ВЭ, один из которых выполняет сложение за один цикл, а другой - умножение за один цикл). Если в одном ВЭ реализуются как скалярные, так и векторные функции, то используют значение самого короткого времени исполнения

Примечание У.

Если в ВЭ не реализуется ни сложение ПЗ, ни умножение ПЗ, а выполняется деление ПЗ, то

$$R_{пз} = 1/(\text{время деления ПЗ})$$

Если в ВЭ реализуется обратная величина ПЗ, но не сложение ПЗ, умножение ПЗ или деление ПЗ, тогда

$$R_{пз} = 1/(\text{время обратной величины ПЗ})$$

Если нет и деления, то используется эквивалентная операция. Если ни одна из указанных команд не используется, то $R_{пз}=0$

Примечание Z.

Простая логическая операция - это операция, в которой в одной команде выполняется одно логическое действие не более чем над двумя операндами заданной длины. Сложная логическая операция - это операция, в которой в одной команде выполняются многократные логические действия над двумя или более операндами и выдается один или несколько результатов. Скорости вычислений рассчитываются для всех аппаратно поддерживаемых длин операндов, рассматривая обе последовательные операции (если поддерживаются) и непоследовательные операции, использующие самые короткие операции для каждой длины операнда, с учетом следующего:

1. Последовательные, или операции регистр-регистр. Исключаются чрезвычайно короткие операции, генерируемые для операций на заранее определенном операнде или операндах (например, умножение на 0 или 1). Если операций типа регистр-регистр нет, следует руководствоваться пунктом 2;
2. Самая быстрая операция регистр-память или память-регистр. Если и таких нет, следует руководствоваться пунктом 3;
3. Память-память.

В любом случае из вышеперечисленных используйте самые короткие операции, указанные в паспортных данных изготовителем

Этап 2: ТП для каждой поддерживаемой длины операнда ДС

Пересчитайте эффективную скорость вычислений R (или R') с учетом коорректировки длины слова L:

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

Handwritten signature

$$ТП = R \times L,$$

где $L = (1/3 + ДС/96)$

Примечание.

Длина слова ДС, используемая в этих расчетах, это длина операнда в битах. (Если в операции задействованы операнды разной длины, пользуйтесь максимальной ДС).

Комбинация мантиссы АЛУ и экспоненты АЛУ в процессоре с плавающей запятой или функциональном устройстве считается одним вычислительным элементом с длиной слова (ДС), эквивалентной количеству битов в представлении данных (32 или 64 разряда) при вычислении СТП

Данный пересчет не применяется к специализированным логическим процессорам, в которых операция "исключающее ИЛИ" не используется. В этом случае $ТП = R$.

Выбор максимального результирующего значения ТП для:

Каждого ВЭ, использующего только ФЗ ($R_{Фз}$);
 Каждого ВЭ, использующего только ПЗ ($R_{Пз}$);
 Каждого ВЭ, использующего комбинацию ПЗ и ФЗ ВЭ (R);
 Каждого простого логического процессора, не использующего ни одной из указанных арифметических операций;
 Каждого специализированного логического процессора, не использующего ни одной из указанных арифметических или логических операций

Этап 3: Расчет СТП для конфигураций ВЭ, включая ЦП

Для ЦП с одним ВЭ
 $СТП = ТП$

(Для ВЭ, выполняющих операции как с ФЗ, так и с ПЗ,
 $ТП = \max(ТП_{Фз}, ТП_{Пз})$)

Для конфигураций всех ВЭ, работающих одновременно, СТП вычисляется следующим образом:

Примечания:

1. Для конфигураций, в которых все ВЭ одновременно не работают, из возможных конфигураций ВЭ выбирается конфигурация с наибольшей СТП. Значение ТП для каждого ВЭ возможной конфигурации, используемое при подсчете СТП, выбирается как максимально возможное теоретическое значение

Особое примечание.

Возможные конфигурации, в которых ВЭ работают одновременно, определяются по результатам работы всех ВЭ, начиная с самого медленного ВЭ (он нуждается в большем количестве циклов для завершения операций) и заканчивая самым быстрым ВЭ. Конфигурация вычислительных элементов, которая устанавливается в течение машинного цикла, и является возможной конфигурацией.

При определении результата должны приниматься в расчет все технические средства и(или) схема ограничения целостности перекрывающихся операций

2. Один кристалл интегральной схемы или одна печатная плата может содержать множество ВЭ

3. Считается, что одновременная работа ВЭ имеет место, если изготовитель вычислительной системы в инструкции или брошюре по эксплуатации этой системы заявил о наличии совмещенных, параллельных или одновременных операций или действий

4. Значения СТП не суммируются для конфигураций ВЭ, взаимосвязанных в локальные вычислительные сети, вычислительные сети, объединенные устройствами ввода-вывода, контроллерами ввода-вывода и любыми другими взаимосвязанными системами передачи, реализованными программными средствами

5. Значение СТП должно суммироваться для множества ВЭ, специально разработанных для повышения их характеристик за счет объединения ВЭ, их одновременной работы с общей или коллективной памятью, в случае объединения ВЭ в единую конфигурацию путем использования специально разработанных технических средств. Это не относится к электронным сборкам, указанным в пункте 4.1.3.4

$$СТП = ТП_1 + C_2 \times ТП_2 + \dots + C_n \times ТП_n,$$

где ТП упорядочиваются согласно их значению, начиная с ТП₁, имеющей наибольшую величину, затем ТП₂ и, наконец, ТП_n, имеющая наименьшую величину. С_i - коэффициент, определяемый силой взаимосвязей между ВЭ следующим образом:

Для случая множества ВЭ, работающих одновременно и имеющих общую память:

$$C_2 = C_3 = C_4 = \dots = C_n = 0,75$$

Примечания:

1. Когда СТП вычислена вышеуказанным методом и величина ее не превышает 194 Мтопс, С_i может быть определена дробью, числитель которой равен 0,75, а знаменатель - корню квадратному из m, где m - количество ВЭ или групп ВЭ общего доступа при условии:

- а) ТП каждого ВЭ или группы ВЭ не превышает 30 Мтопс;
- б) общий доступ ВЭ или группы ВЭ к основной памяти (исключая кэш-память) осуществляется по общему каналу; и
- в) только один ВЭ или группа ВЭ может использовать канал в любое данное время

Особое примечание.

Сказанное выше не относится к пунктам, контролируемым по Категории 3

2. Считается, что ВЭ имеют общую память, если они адресуются к общему блоку твердотельной памяти. Эта память может включать в себя кэш-память, оперативную память или иную внутреннюю память. Внешняя память типа дисководов, лентопротяжек или дисков с произвольным доступом сюда не входит

Для случая множества ВЭ или групп ВЭ, не имеющих общей памяти, взаимосвязанных одним или более каналами передачи данных:

$$\begin{aligned} C_i &= 0,75 \times k_i \quad (i = 2, \dots, 32) \text{ (см. примечание ниже)} \\ &= 0,60 \times k_i \quad (i = 33, \dots, 64) \\ &= 0,45 \times k_i \quad (i = 65, \dots, 256) \\ &= 0,30 \times k_i \quad (i > 256) \end{aligned}$$

Величина C_i основывается на номере ВЭ, но не на номере узла,

где $k_i = \min(S_i/K_r, 1)$; и

K_r - нормализующий фактор, равный 20 Мбайт/с;

S_i - сумма максимальных скоростей передачи данных (в Мбайт/сек) для всех информационных каналов, связывающих i -ый ВЭ или группу ВЭ, имеющих общую память

Когда вычисляется C_i для группы ВЭ, номер первого ВЭ в группе определяет собственный предел для C_i . Например, в конфигурации групп, состоящих из трех ВЭ каждая, 22 группа будет содержать ВЭ₆₄, ВЭ₆₅ и ВЭ₆₆. Собственный предел для C_i для этих групп - 0,60.

Конфигурация ВЭ или групп ВЭ может быть определена от самого быстрого к самому медленному, то есть:

$$ТП_1 \geq ТП_2 \geq \dots \geq ТП_n, \text{ и}$$

в случае, когда $ТП_i = ТП_{i+1}$, от самого большого к самому маленькому, т.е.

$$C_i \geq C_{i+1}$$

Примечание.

k_i -фактор не относится к ВЭ от 2 до 12, если $ТП_i$ ВЭ или группы ВЭ больше 50 Мтопс, т.е. C_i для ВЭ от 2 до 12 равен 0,75

THE UNIVERSITY OF CHICAGO LIBRARY

1968
1967
1966
1965
1964
1963
1962
1961
1960
1959
1958
1957
1956
1955
1954
1953
1952
1951
1950
1949
1948
1947
1946
1945
1944
1943
1942
1941
1940
1939
1938
1937
1936
1935
1934
1933
1932
1931
1930
1929
1928
1927
1926
1925
1924
1923
1922
1921
1920
1919
1918
1917
1916
1915
1914
1913
1912
1911
1910
1909
1908
1907
1906
1905
1904
1903
1902
1901
1900

THE UNIVERSITY OF CHICAGO LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO LIBRARY

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Категория 5.

Часть 1. Телекоммуникации

Примечания:

1. В части 1 Категории 5 определяется контрольный статус компонентов, лазерного, испытательного и производственного оборудования, материалов и программного обеспечения, специально разработанных для телекоммуникационного оборудования или систем

2. В тех случаях, когда для функционирования или поддержки телекоммуникационного оборудования, указанного в этой категории, и его обеспечения важное значение имеют цифровые ЭВМ, связанное с ними оборудование или программное обеспечение, которые рассматриваются в качестве специально спроектированных компонентов при условии, что они являются стандартными моделями, обычно поставляемыми производителем. Имеются в виду функционирование, администрирование, эксплуатация, проектирование или правовые вопросы компьютерных систем

5.1.1. Системы, оборудование и компоненты

5.1.1.1. Телекоммуникационное оборудование, имеющее любые из следующих характеристик, свойств или качеств:

а) специально разработанное для защиты от транзисторных электронных эффектов или электромагнитных импульсных эффектов, возникающих при ядерном взрыве;

8517;
852520900;
852790990;
854380900

б) специально повышенной стойкости к гамма-, нейтронному или ионному излучению; или

8517;
852520900;
852790990;
854380900

в) специально разработанное для функционирования за пределами интервала температур от 218 К (-55° С) до 397 К (124° С)

8471;
852520900;
852790990;
854380900

Примечание.

В пункте 5.1.1.1 подпункт "в" применяется только к электронной аппаратуре, подпункты "б" и "в" не применяются к бортовой аппаратуре спутников;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
5.1.1.2.	<p>Телекоммуникационные передающие системы и аппаратура и специально разработанные компоненты и принадлежности, имеющие любые из следующих характеристик, свойств или качеств:</p> <p><u>Примечание.</u> Телекоммуникационная передающая аппаратура:</p> <p>а) по одной из категорий или их комбинаций:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) радиоаппаратура (например, передатчики, приемники и приемопередатчики); 2) оконечная аппаратура линий; 3) аппаратура промежуточных усилителей; 4) ретрансляционная аппаратура; 5) аппаратура ретрансляции с восстановлением сигнала; 6) трансляционные кодеры (транскодеры); 7) аппаратура уплотнения (включая статистическое уплотнение); 8) модуляторы/демодуляторы (модемы); 9) трансмультиплексная аппаратура (см. рекомендации Международного консультативного комитета по телеграфии и телефонии - МККТТ, раздел G 701); 10) цифровая коммутационная аппаратура, управляемая встроенной программой; 11) шлюзы и мосты; 12) устройства доступа к телекоммуникационной среде; и <p>б) разработанная для использования в одноканальных или многоканальных линиях связи через любое из следующего:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) провода (линии); 2) коаксиальный кабель; 3) оптоволоконный кабель; 4) электромагнитное излучение; или 5) подводное распространение акустических волн 	
5.1.1.2.1.	<p>Использующие цифровые методы, включая цифровую обработку аналоговых сигналов, и разработанные для функционирования при скорости цифровой передачи на верхнем пределе уплотнения более 45 Мбит/с или общей скорости цифровой передачи более 90 Мбит/с</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 5.1.1.2.1 не контролируется оборудование, специально предназначенное для включения и функционирования в составе спутника гражданского применения;</p>	852520900
5.1.1.2.2.	<p>Наличие систем подводной связи, имеющих любую из следующих характеристик:</p> <ol style="list-style-type: none"> а) акустическую несущую частоту за пределами интервала от 20 до 60 кГц; б) использующие электромагнитную несущую частоту менее 30 кГц; или 	901580910

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	в) использующие методы электронного сканирования луча	
5.1.1.2.3.	Наличие аппаратуры, содержащей любую из следующих составляющих: а) контроллеры доступа к сети и в связанную с ними общую среду со скоростью цифровой передачи более 156 Мбит/с; или б) контроллеры канала связи с цифровым выходом, имеющие скорость цифровой передачи более 2,1 Мбит/с на канал <u>Примечание.</u> Если любое неконтролируемое оборудование содержит контроллер доступа к сети, то оно не может иметь телекоммуникационный интерфейс любого типа, кроме описанных в пункте 5.1.1.2.3, но с параметрами, не подпадающими под контроль по этому пункту;	852520900
5.1.1.2.4.	Аппаратура, использующая лазер и имеющая любую из следующих характеристик: а) длину волны более 1000 нм; б) использующая аналоговые методы и полосу частот более 45 МГц <u>Примечание.</u> По подпункту "б" пункта 5.1.1.2.4 не контролируются коммерческие телевизионные системы; в) использующая когерентную оптическую передачу или когерентные методы оптического детектирования (также называемые оптическими гетеродинными или гомодинными методами); г) использующая методы уплотнения с разделением по длине волны; или д) осуществляющая оптическое усиление;	852520900
5.1.1.2.5.	Радиоаппаратура, функционирующая на частотах входного или выходного сигнала более 31 ГГц <u>Примечание.</u> По пункту 5.1.1.2.5 не контролируется оборудование, предназначенное или модифицированное для работы в диапазоне частот Международного союза электросвязи;	852520900
5.1.1.2.6.	Радиоаппаратура, имеющая любую из следующих характеристик: а) квадратурную амплитудную модуляцию (КАМ) выше четвертого уровня, если общая скорость цифровой передачи превышает 8,5 Мбит/с; б) КАМ выше 16-го уровня, если общая скорость цифровой передачи равна или меньше 8,5 Мбит/с; или в) другие цифровые методы модуляции и имеющая спектральную эффективность более 3 бит/с/Гц	852520900

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СТАНДАРТИЗАЦИИ	ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ	№ 14
--	---------------------------	------

- 0000000000 - [Illegible text]
- 0000000001 - [Illegible text]
- 0000000002 - [Illegible text]
- 0000000003 - [Illegible text]
- 0000000004 - [Illegible text]
- 0000000005 - [Illegible text]
- 0000000006 - [Illegible text]
- 0000000007 - [Illegible text]
- 0000000008 - [Illegible text]
- 0000000009 - [Illegible text]
- 0000000010 - [Illegible text]
- 0000000011 - [Illegible text]
- 0000000012 - [Illegible text]
- 0000000013 - [Illegible text]
- 0000000014 - [Illegible text]
- 0000000015 - [Illegible text]
- 0000000016 - [Illegible text]
- 0000000017 - [Illegible text]
- 0000000018 - [Illegible text]
- 0000000019 - [Illegible text]
- 0000000020 - [Illegible text]
- 0000000021 - [Illegible text]
- 0000000022 - [Illegible text]
- 0000000023 - [Illegible text]
- 0000000024 - [Illegible text]
- 0000000025 - [Illegible text]
- 0000000026 - [Illegible text]
- 0000000027 - [Illegible text]
- 0000000028 - [Illegible text]
- 0000000029 - [Illegible text]
- 0000000030 - [Illegible text]
- 0000000031 - [Illegible text]
- 0000000032 - [Illegible text]
- 0000000033 - [Illegible text]
- 0000000034 - [Illegible text]
- 0000000035 - [Illegible text]
- 0000000036 - [Illegible text]
- 0000000037 - [Illegible text]
- 0000000038 - [Illegible text]
- 0000000039 - [Illegible text]
- 0000000040 - [Illegible text]
- 0000000041 - [Illegible text]
- 0000000042 - [Illegible text]
- 0000000043 - [Illegible text]
- 0000000044 - [Illegible text]
- 0000000045 - [Illegible text]
- 0000000046 - [Illegible text]
- 0000000047 - [Illegible text]
- 0000000048 - [Illegible text]
- 0000000049 - [Illegible text]
- 0000000050 - [Illegible text]
- 0000000051 - [Illegible text]
- 0000000052 - [Illegible text]
- 0000000053 - [Illegible text]
- 0000000054 - [Illegible text]
- 0000000055 - [Illegible text]
- 0000000056 - [Illegible text]
- 0000000057 - [Illegible text]
- 0000000058 - [Illegible text]
- 0000000059 - [Illegible text]
- 0000000060 - [Illegible text]
- 0000000061 - [Illegible text]
- 0000000062 - [Illegible text]
- 0000000063 - [Illegible text]
- 0000000064 - [Illegible text]
- 0000000065 - [Illegible text]
- 0000000066 - [Illegible text]
- 0000000067 - [Illegible text]
- 0000000068 - [Illegible text]
- 0000000069 - [Illegible text]
- 0000000070 - [Illegible text]
- 0000000071 - [Illegible text]
- 0000000072 - [Illegible text]
- 0000000073 - [Illegible text]
- 0000000074 - [Illegible text]
- 0000000075 - [Illegible text]
- 0000000076 - [Illegible text]
- 0000000077 - [Illegible text]
- 0000000078 - [Illegible text]
- 0000000079 - [Illegible text]
- 0000000080 - [Illegible text]
- 0000000081 - [Illegible text]
- 0000000082 - [Illegible text]
- 0000000083 - [Illegible text]
- 0000000084 - [Illegible text]
- 0000000085 - [Illegible text]
- 0000000086 - [Illegible text]
- 0000000087 - [Illegible text]
- 0000000088 - [Illegible text]
- 0000000089 - [Illegible text]
- 0000000090 - [Illegible text]
- 0000000091 - [Illegible text]
- 0000000092 - [Illegible text]
- 0000000093 - [Illegible text]
- 0000000094 - [Illegible text]
- 0000000095 - [Illegible text]
- 0000000096 - [Illegible text]
- 0000000097 - [Illegible text]
- 0000000098 - [Illegible text]
- 0000000099 - [Illegible text]
- 0000000100 - [Illegible text]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечания:

1. По пункту 5.1.1.2.6 не контролируется аппаратура, специально разработанная для включения и работы в любой спутниковой системе гражданского назначения

2. По пункту 5.1.1.2.6 не контролируется аппаратура радиорелейной связи для работы в диапазоне частот Международного союза электросвязи:

а) аппаратура:

1) работающая в диапазоне, не превышающем 960 МГц; или

2) с общей цифровой передачей частоты, не превышающей 8,5 Мбит/с; и

б) аппаратура, имеющая спектральную эффективность, не превышающую 4 бит/с/Гц;

5.1.1.2.7.	Наличие радиоаппаратуры, функционирующей в диапазоне частот 1,5-87,5 МГц и имеющей любую из следующих характеристик:	852520900
	а) включающая адаптивные методы, обеспечивающие более 15 дБ подавления помехового сигнала; или	
	б) имеющая все следующие составляющие:	
	1) автоматически прогнозируемые и выбираемые значения частоты и общей скорости цифровой передачи для ее оптимизации; и	
	2) встроенный линейный усилитель мощности, способный одновременно поддерживать множественные сигналы с выходной мощностью 1 кВт или более в диапазоне частот 1,5-30 МГц или 250 Вт или более в диапазоне частот 30-87,5 МГц, выше предельной полосы пропускания в одну октаву или более и с соотношением гармоник и искажений на выходе лучше - 80 дБ;	
5.1.1.2.8.	Наличие радиоаппаратуры, использующей расширение спектра или методы перестройки частоты (скачкообразной перестройки частоты), имеющей любую из следующих характеристик:	852520900
	а) коды расширения, программируемые пользователем; или	
	б) общую ширину полосы передачи частот, в 100 или более раз превышающую полосу частот любого одного информационного канала и составляющую более 50 кГц	
	<u>Примечания:</u>	
	1. По подпункту "б" пункта 5.1.1.2.8 не контролируется оборудование, которое используется в системах сотовой связи для работы на гражданских частотах	
	2. По пункту 5.1.1.2.8 не контролируется оборудование, работающее с выходной мощностью 1,0 Вт или менее;	
5.1.1.2.9.	Наличие радиоприемников с цифровым управлением, имеющих все следующие характеристики:	852520900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	а) более 1000 каналов; б) время переключения частоты менее 1 мс; в) автоматический поиск или сканирование в части электромагнитного спектра; и г) возможность идентификации принятого сигнала или типа передатчика <u>Примечание.</u> По пункту 5.1.1.2.9 не контролируется оборудование сотовой связи, работающее на гражданских частотах;	
5.1.1.2.10.	Использующие функции цифровой обработки сигнала для обеспечения кодирования речи со скоростью менее 2400 бит/с	852520900
5.1.1.3.	Аппаратура коммутации, управляемая встроенной программой, и связанные системы сигналообразования, имеющие любые из приведенных ниже характеристик, функций или качеств, и специально разработанные компоненты и принадлежности для этого: а) передачу по общему каналу, осуществляемую в несогласованном или квазисогласованном режимах работы; б) динамическую адаптивную маршрутизацию; в) наличие коммутаторов пакетов, коммутаторов каналов и маршрутизаторов с портами или каналами, превышающими любую из следующих характеристик: 1) скорость передачи данных 2,1 Мбит/с на канал для контроллера канала связи; или 2) скорость цифровой передачи 156 Мбит/с для контроллера доступа к сети и связанной с ним общей среды; г) оптическую коммутацию; д) использующие методы асинхронного режима передачи <u>Примечания.</u> 1. Статистические мультиплексоры с цифровыми входом и выходом, обеспечивающие коммутацию, рассматриваются как коммутаторы, управляемые встроенной программой 2. По подпункту "б" пункта 5.1.1.3 не контролируются коммутаторы пакетов или маршрутизаторы с портами или каналами, не превышающими ограничения, установленные в подпункте "в" пункта 5.1.1.3 3. По подпункту "в" пункта 5.1.1.3 не контролируются составные линии связи с уплотнением сигналов, которые образованы только каналами связи, каждый из которых в отдельности не контролируется по подпункту "а" пункта 5.1.1.3;	854380900
5.1.1.4.	Волоконно-оптические кабели связи, оптические волокна и принадлежности, такие, как:	900110900; 854470000

Содержание доку-
мента
наименование
и номер доку-
мента

Содержание доку-
мента

№ доку-
мента

Содержание доку-
мента
наименование
и номер доку-
мента

00000000

00000000

00000000

00000000

Содержание доку-
мента
наименование
и номер доку-
мента

Содержание доку-
мента
наименование
и номер доку-
мента

00000000

00000000

Handwritten signature

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>а) оптические волокна и кабели длиной более 50 м, имеющие любую из следующих характеристик: 1) разработанные для функционирования в одномодовом режиме; или 2) способные выдерживать напряжение (механическое) 2×10^9 Н/кв.м или более в контрольном тесте (для оптических кабелей) <u>Техническое примечание.</u> Контрольный тест - проверка на стадиях изготовления или после изготовления, которая заключается в приложении заданного напряжения к волокну длиной от более 0,5 до 3 м на скорости хода от 2 до 5 м/с при прохождении между ведущими валами приблизительно 150 мм в диаметре. Окружающая среда имеет номинальные значения температуры 293 К и относительной влажности 40 % <u>Особое примечание.</u> Для выполнения проверочного теста могут использоваться соответствующие национальные стандарты; б) волоконно-оптические кабели и принадлежности, разработанные для использования под водой <u>Примечание.</u> По подпункту "б" пункта 5.1.1.4 не контролируются стандартные телекоммуникационные кабели и принадлежности для гражданского использования <u>Особое примечание.</u> Для волоконно-оптических корпусных разъемов и соединителей см. пункт 8.1.2.3;</p>	
5.1.1.5.	<p>Антенные фазированные решетки с электронным сканированием луча, функционирующие на частотах свыше 31 ГГц <u>Примечание.</u> По пункту 5.1.1.5 не контролируются антенные фазированные решетки для систем посадки с аппаратурой, удовлетворяющей стандартам Международной организации гражданской авиации (ИКАО), перекрывающим системы посадки СВЧ-диапазона (MLS)</p>	852910900
5.2.1.	<p>Испытательное, контрольное и производственное оборудование</p>	
5.2.1.1.	<p>Оборудование и специально разработанные компоненты или принадлежности для него, специально предназначенные для разработки, производства или использования оборудования, материалов, функций или свойств, контролируемых по части 1 Категории 5</p>	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 5.2.1.1 не контролируются оптические волокна и волоконно-оптические заготовки для оборудования, не использующего полупроводниковые лазеры

5.3.1.	Материалы	
5.3.1.1.	Заготовки стекла или любых других материалов, оптимизированных для производства оптических волокон, контролируемых по пункту 5.1.1.4	702000900
5.4.1.	Программное обеспечение	
5.4.1.1.	Программное обеспечение, специально созданное или модифицированное для разработки, производства или использования оборудования, операций или устройств, контролируемых по части I Категории 5	
5.4.1.2.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для поддержки технологий, контролируемых по пункту 5.5.1	
5.4.1.3.	Специальное программное обеспечение, такое, как:	
5.4.1.3.1.	Программное обеспечение в отличной от машиноисполняемой форме, специально разработанное или модифицированное для использования оборудования или систем цифрового сотового радио;	
5.4.1.3.2.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для обеспечения характеристик, функций или свойств аппаратуры, контролируемой по пункту 5.1.1 или 5.2.1;	
5.4.1.3.3.	Программное обеспечение, обеспечивающее способность восстановления исходного текста телекоммуникационного программного обеспечения, контролируемого по части I Категории 5;	
5.4.1.3.4.	Программное обеспечение в отличной от машиноисполняемой форме, специально разработанное для динамической адаптивной маршрутизации <u>Особое примечание.</u> Для программного обеспечения обработки сигналов см. также пункты 4.4 и 6.4	

КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ДЛЯ ПРЕПОДАВАТЕЛЕЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	24 1000000
---	---------------------------	---------------

	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	1.1.1 1.1.2 1.1.3
000000000	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	1.1.4 1.1.5 1.1.6
	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	1.1.7 1.1.8 1.1.9
	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	1.1.10 1.1.11 1.1.12
	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	1.1.13 1.1.14 1.1.15
	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	1.1.16 1.1.17 1.1.18
	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	1.1.19 1.1.20 1.1.21
	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	1.1.22 1.1.23 1.1.24
	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	1.1.25 1.1.26 1.1.27
	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	1.1.28 1.1.29 1.1.30

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
5.5.1.	Технология	
5.5.1.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки, производства или использования (исключая функционирование) оборудования, операций или устройств, материалов или программного обеспечения, контролируемых по части 1 Категории 5;	
5.5.1.2.	Отдельные виды технологий, такие, как:	
5.5.1.2.1.	Технология, требуемая для разработки или производства телекоммуникационного оборудования, специально разработанного для использования на борту спутников;	
5.5.1.2.2.	Технология для разработки или использования методов лазерной связи со способностью автоматического захвата и слежения сигнала и поддержания связи через внешнюю атмосферу или через слой жидкости (воды);	
5.5.1.2.3.	Технология для обработки и применения покрытий оптических волокон, специально разработанная для использования под водой;	
5.5.1.2.4.	Технология для разработки аппаратуры, использующей методы иерархии синхронной цифровой передачи (ИСЦП) или синхронной оптической сети (СОС);	
5.5.1.2.5.	Технология для разработки коммутирующего устройства со скоростью передачи свыше 64000 бит/с на информационный канал, отличного от цифровых кросс-соединителей, встроенных в коммутатор;	
5.5.1.2.6.	Технология для разработки централизованного управления сетью или динамической адаптивной маршрутизации;	
5.5.1.2.7.	Технология для разработки цифровых сотовых радиосистем;	
5.5.1.2.8.	Технология для разработки широкополосных цифровых сетей интегрального обслуживания (ЦСИО);	
5.5.1.2.9.	Технология для разработки радиоаппаратуры, использующей КАМ выше уровня 4;	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
5.5.1.2.10.	Технология для разработки аппаратуры, использующей методы расширения спектра или перестройки частоты (скачкообразной перестройки частоты)	
	Часть 2. Защита информации	
	<p><u>Примечание.</u> Контрольный статус защиты информации оборудования, программного обеспечения, систем, электронных сборок специального применения, модулей, интегральных схем, компонентов или функций определяется по части 2 Категории 5, даже если они являются компонентами или электронными сборками другой аппаратуры</p>	
5.1.2.	Системы, оборудование и компоненты	
5.1.2.1.	Системы, аппаратура, специальные сборки, модули или интегральные схемы, применяемые для защиты информации, и другие специально разработанные для этого компоненты.	
	<p><u>Особое примечание.</u> Для контроля глобальных навигационных спутниковых систем, содержащих приемную аппаратуру или использующих дешифровку (Глобальной спутниковой системы радиоопределения - GPS или Глобальной навигационной спутниковой системы - ГЛОНАСС), см. пункт 7.1.5</p>	
5.1.2.1.1.	Разработанные или модифицированные для использования криптографии с применением цифровых методов для обеспечения защиты информации;	854380900
5.1.2.1.2.	Разработанные или модифицированные для выполнения криптоаналитических функций;	854380900
5.1.2.1.3.	Разработанные или модифицированные для использования криптографии с применением аналоговых методов обеспечения защиты информации	854380900
	<p><u>Примечание.</u> По пункту 5.1.2.1.3 не контролируется следующее оборудование: а) аппарата с использованием постоянного полосового скремблирования, с числом полос не более 8, в которой транспозиции происходят не чаще одного раза в секунду; б) аппарата с использованием постоянного полосового скремблирования с числом полос более 8, в которой транспозиции происходят не чаще одного раза в 10 секунд;</p>	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>в) аппаратура с использованием фиксированной частотной инверсии, в которой транспозиции происходят не чаще одного раза в секунду;</p> <p>г) факсимильная аппаратура;</p> <p>д) аппаратура вещания в ограниченной аудитории;</p> <p>е) аппаратура гражданского телевидения;</p>	
5.1.2.1.4.	<p>Разработанные или модифицированные для подавления нежелательной утечки сигналов, содержащих информацию</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 5.1.2.1.4 не контролируется аппаратура, специально созданная для подавления утечки сигналов, вредных для здоровья или безопасности окружающих;</p>	854380900
5.1.2.1.5.	<p>Разработанные или модифицированные для применения криптографических методов генерации расширяющегося кода для расширения спектра или скачкообразного кода для систем перестройки частоты;</p>	854380900
5.1.2.1.6.	<p>Разработанные или модифицированные для обеспечения сертифицированной или подлежащей сертификации многоуровневой защиты или изоляции пользователя на уровне, превышающем класс В2 критерия оценки надежности компьютерных систем или эквивалентном;</p>	854380900
5.1.2.1.7.	<p>Кабельные системы связи, разработанные или модифицированные с использованием механических, электрических или электронных средств для обнаружения несанкционированного доступа</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 5.1.2 не контролируются:</p> <p>а) персональные карточки со встроенной ЭВМ или специально разработанные для них компоненты с любой из следующих характеристик:</p> <p>1) не обладающие способностью зашифровать сообщения или информацию абонента либо соответствующими функциями управления ключом для этого; или</p> <p>2) ограниченные использованием в аппаратуре или системах, не контролируемых по пунктам "а" - "е" примечания к пункту 5.1.2.1.3 или по пунктам "б" - "з" данного примечания</p> <p>б) аппаратура, содержащая постоянные методы сжатия или кодирования;</p> <p>в) приемная аппаратура радиовещания, платного телевидения или подобного телевидения на ограниченную аудиторию без цифрового шифрования и где шифрование ограничено функциями управления, видео- или аудиоканалов;</p>	854380900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>г) портативные или мобильные радиотелефоны гражданского назначения, (например, для использования в коммерческих гражданских системах сотовой радиосвязи), которые не содержат функции шифрования для абонентов;</p> <p>д) методы дешифровки, специально разработанные для выполнения программного обеспечения, защищенного от копирования, при условии, что функция дешифровки не доступна абоненту;</p> <p>е) оборудование доступа, такое, как речевые синтезаторы, принтеры с самодиагностикой или терминалы единичной продажи (банкоматы), которое защищено паролем или персональным идентификационным номером (ПИН) либо другими подобными мерами, предотвращающими несанкционированный доступ, но не пригодны для шифрования файлов или текстов, кроме установки защитного пароля или ПИН-защиты;</p> <p>ж) оборудование для определения достоверности данных в соответствии с кодами MAC или подобное, позволяющее установить достоверность текста или пользователей, но не пригодное для шифрования данных, текста или другой информации, отличных от нуждающихся в установлении подлинности;</p> <p>з) специально разработанное шифровальное оборудование, предназначенное для использования только в устройствах для банковских или денежных операций, таких, как речевые синтезаторы, принтеры с самодиагностикой или терминалы единичной продажи (банкоматы)</p>	
5.2.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
5.2.2.1.	<p>Оборудование, специально разработанное для:</p> <p>а) разработки аппаратуры или функций, контролируемых по части 2 Категории 5, включая аппаратуру для измерений или испытаний;</p> <p>б) производства аппаратуры или функций, контролируемых по части 2 Категории 5, включая аппаратуру для измерений, испытаний, ремонта или производства</p>	854380900
5.2.2.2.	Измерительная аппаратура, специально разработанная для оценки и подтверждения функций защиты информации, контролируемых по пункту 5.1.2 или 5.4.2	854380900
5.3.2.	Материалы - нет	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

5.4.2. Программное обеспечение

5.4.2.1. Программное обеспечение, специально созданное или модифицированное для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, контролируемых по части 2 Категории 5;

5.4.2.2. Программное обеспечение, специально созданное или модифицированное для поддержки технологии, контролируемой по пункту 5.5.2;

5.4.2.3. Специальные виды программного обеспечения, такие, как:

5.4.2.3.1. Программное обеспечение, имеющее характеристики или выполняющее, или воспроизводящее функции аппаратуры, контролируемой по пункту 5.1.2 или 5.2.2;

5.4.2.3.2. Программное обеспечение для сертификации программного обеспечения, контролируемого по пункту 5.4.2.3.1

Примечание.

По пункту 5.4.2 не контролируются:

а) программное обеспечение, требуемое для использования в аппаратуре, не контролируемой примечанием к пункту 5.1.2;

б) программное обеспечение, реализующее любую функцию аппаратуры, не контролируемой примечанием к пункту 5.1.2

5.5.2. Технология

5.5.2.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки, производства или использования оборудования либо программного обеспечения, контролируемых по части 2 Категории 5

Категория 6. Датчики и лазеры

6.1. Системы, оборудование и компоненты

6.1.1. Акустика

6.1.1.1. Морские акустические системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты, такие, как:

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.1.1.1.	<p>Нижеперечисленные активные (передающие и приемопередающие) системы, оборудование и специально разработанные компоненты для этого: <u>Примечание.</u> По пункту 6.1.1.1.1 не контролируются: а) гидролокаторы глубины вертикального действия, не обладающие функцией сканирования луча свыше $\pm 20^\circ$, и ограниченного применения для измерения глубины воды, расстояния до погруженных или заглубленных объектов или косяков рыбы; б) следующие акустические буи: 1) аварийные акустические буи; 2) излучатели ультразвуковых импульсов, специально разработанные для перемещения или возвращения в подводное положение</p>	
6.1.1.1.1.1.	<p>Измеряющие глубину широкообзорные системы, предназначенные для картографирования морского дна, имеющие все следующие характеристики: а) предназначенные для измерения при углах отклонения от вертикали более 20°; б) предназначенные для измерения глубины более 600 м от поверхности воды; и в) предназначенные для обеспечения любой из следующих характеристик: 1) объединения нескольких лучей, любой из которых уже $1,9^\circ$; или 2) точности измерений луче $0,3\%$ от глубины воды, полученных путем усреднения отдельных измерений в пределах полосы;</p>	901580910
6.1.1.1.1.2.	<p>Системы обнаружения или определения местоположения, имеющие любую из следующих характеристик: а) частоту передачи ниже 10 кГц; б) уровень звукового давления выше 224 дБ (1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне от 10 кГц до 24 кГц включительно; в) уровень звукового давления выше 235 дБ (1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне между 24 кГц и 30 кГц; г) формирование лучей уже 1° по любой оси и рабочую частоту ниже 100 кГц; д) предназначенные для работы с дальностью разрешения целей более 5120 м; или е) предназначенные для нормального функционирования на глубинах свыше 1000 м и имеющие датчики с любыми из следующих характеристик: 1) динамически подстраиваемые под давление; или</p>	901580910

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	2) содержащие другие преобразующие элементы, нежели изготовленные из свинцового титанат цирконата;	
6.1.1.1.1.3.	<p>Акустические прожекторы, включающие преобразователи, объединяющие пьезоэлектрические, магнитострикционные, электрострикционные, электродинамические или гидравлические элементы, действующие индивидуально или в определенной комбинации, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) плотность мгновенной излучаемой акустической мощности, превышающую 0,01 мВт/кв.мм/Гц для приборов, действующих на частотах ниже 10 кГц;</p> <p>б) плотность непрерывно излучаемой акустической мощности, превышающую 0,001 мВт/кв.мм/Гц для приборов, действующих на частотах ниже 10 кГц</p> <p><u>Техническое примечание.</u> Плотность акустической мощности получается в результате деления выходной акустической мощности на произведение площади излучающей поверхности и рабочей частоты;</p> <p>в) разработанные для сопротивления давлению в течение нормального функционирования на глубинах более 1000 м; или</p> <p>г) подавление боковых лепестков более 22 дБ</p> <p><u>Примечания:</u> 1. Контрольный статус акустических прожекторов, включающих преобразователи, специально разработанные для другого оборудования, определяется контрольным статусом этого другого оборудования</p> <p>2. По пункту 6.1.1.1.1.3 не контролируются электронные источники, осуществляющие только вертикальное зондирование, механические (например, пневматические ружья или пароударные ружья) или химические (например, взрывные) источники;</p>	901580910
6.1.1.1.1.4.	<p>Акустические системы, оборудование и специально разработанные компоненты для определения положения надводных судов и подводных аппаратов, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) предназначенные для работы на дистанции более 1000 м с точностью позиционирования менее 10 м (среднеквадратичное отклонение - СКО) при измерении на расстояниях до 1000 м; или</p> <p>б) предназначенные для работы на глубинах более 1000 м</p>	901580110

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

Пункт 6.1.1.1.4 включает:

а) оборудование, использующее когерентную обработку сигналов между двумя или более буями и гидрофонное устройство надводных судов и подводных аппаратов;

б) оборудование, обладающее способностью автокоррекции погрешности скорости распространения звука для вычислений местоположения

6.1.1.1.2.	Пассивные (принимающие в штатном режиме независимо от связи с активной аппаратурой) системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты, такие, как:	
6.1.1.1.2.1.	Гидрофоны (преобразователи) с любой из следующих характеристик:	
	а) включающие гибкие датчики непрерывного действия или сборки датчиков дискретного действия с диаметром или длиной менее 20 мм и с расстоянием между элементами менее 20 мм;	901580110; 901580930
	б) имеющие любой из следующих чувствительных элементов:	901580930
	1) волоконно-оптический;	
	2) пьезоэлектрический полимерный; или	
	3) гибкий пьезоэлектрический из керамических материалов;	
	в) имеющие гидрофонную чувствительность лучше -180 дБ на любой глубине без компенсации ускорения;	901580930
	г) разработанные для действия на глубинах, не превышающих 35 м, с гидрофонной чувствительностью лучше -186 дБ с компенсацией ускорения;	901580930
	д) разработанные для нормальной работы на глубинах более 35 м с гидрофонной чувствительностью лучше -192 дБ с компенсацией ускорения;	901580930
	е) разработанные для нормальной работы на глубинах более 100 м с гидрофонной чувствительностью лучше -204 дБ; или	901580930
	ж) созданные для работы на глубинах более 1000 м	901580930

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Техническое примечание.

Гидрофонная чувствительность определяется как двадцатикратный десятичный логарифм отношения среднеквадратичного выходного напряжения к опорному напряжению 1 В (СКО), когда гидрофонный датчик без предусилителя помещен в акустическое поле плоской волны со среднеквадратичным давлением 1 мкПа. Например: гидрофон с -160 дБ (опорное напряжение 1 В на мкПа) даст выходное напряжение 10^{-8} В в таком поле, в то время, как другой, с чувствительностью -180 дБ, даст только 10^{-9} В на выходе. Таким образом, -160 дБ лучше, чем -180 дБ;

- 6.1.1.1.2.2. Буксируемые акустические гидрофонные решетки, имеющие любую из следующих характеристик: 901580930;
901580990
- а) гидрофонные группы, расположенные с шагом 12,5 м и менее;
- б) гидрофонные группы, расположенные с шагом от 12,5 м до 25 м и разработанные или способные быть модифицированными для работы на глубинах более 35 м

Техническое примечание.

Способность к модификации, указанная в подпункте "б" пункта 6.1.1.1.2.2, означает наличие возможности изменения обмотки или внутренних соединений для изменения расположения гидрофонной группы или пределов рабочих глубин. Такими возможностями являются наличие запасных витков обмотки более 10 % от числа рабочих витков, блоков настройки конфигурации гидрофонной группы или устройств ограничения глубины погружения, обеспечивающих регулировку или контроль более чем одной гидрофонной группы;

в) гидрофонные группы в решетке, расположенные с шагом 25 м и более и разработанные для работы на глубинах свыше 100 м;

г) имеющие управляемые датчики, контролируемые по пункту 6.1.1.1.2.4;

д) имеющие продольно укрепленные соединительные кабели решеток;

е) имеющие собранные решетки диаметром менее 40 мм;

ж) мультиплексированные сигналы гидрофонных групп, разработанных для работы на глубинах более 35 м или имеющих регулируемое либо сменное глубинное чувствительное устройство, предназначенное для работы на глубинах, превышающих 35 м; или

з) характеристики гидрофонов, указанные в пункте 6.1.1.1.2.1;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.1.1.2.3.	Аппаратура обработки данных, специально разработанная для применения в буксируемых акустических гидрофонных решетках, обладающая программируемостью пользователем, обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование луча с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований или процессов;	901580930; 901580990
6.1.1.1.2.4.	Управляемые датчики, имеющие все следующие характеристики: а) точность лучше $\pm 0,5^\circ$; и б) любую из следующих характеристик: 1) разработанные для объединения в соединительный кабель решетки и работающие на глубинах, превышающих 35 м, либо имеющие регулируемое или сменное глубинное чувствительное устройство, предназначенное для работы на глубинах, превышающих 35 м; или 2) разработанные для внешнего крепления к соединительному кабелю решетки и имеющие чувствительное устройство, способное работать с вращением на 360° на глубинах, превышающих 35 м;	901580110; 901580930
6.1.1.1.2.5.	Донные или притопленные кабельные системы, имеющие любую из следующих составляющих: а) объединяющие гидрофоны, указанные в пункте 6.1.1.1.2.1; или б) объединяющие мультиплексированные сигналы гидрофонных групп, разработанных для работы на глубинах, превышающих 35 м, либо имеющих регулируемое или сменное глубинное чувствительное устройство, предназначенное для работы на глубинах, превышающих 35 м; или в) аппаратуру обработки данных, специально разработанную для донных или притопленных кабельных систем, обладающую программируемостью пользователем и обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование луча с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований либо процессов	901580930; 901580990
6.1.1.2.	Аппаратура на лагах для корреляционного измерения горизонтальной составляющей скорости носителя аппаратуры относительно морского дна на расстояниях между носителем и дном моря более 500 м	901580930; 901580990

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.2.	Оптические датчики	
6.1.2.1.	Оптические детекторы, такие, как:	
	<u>Примечание.</u>	
	По пункту 6.1.2.1 не контролируются германиевые или кремниевые фотоустройства	
6.1.2.1.1.	Нижеперечисленные твердотельные детекторы, годные для применения в космосе:	
6.1.2.1.1.1.	Твердотельные детекторы, годные для применения в космосе, имеющие все следующие характеристики: а) максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 10 нм до 300 нм; и б) чувствительность на длине волны более 400 нм менее 0,1 % относительно максимальной чувствительности;	854140990
6.1.2.1.1.2.	Твердотельные детекторы, годные для применения в космосе, имеющие все следующие характеристики: а) максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 900 нм до 1200 нм; и б) постоянную времени отклика 95 нс или менее;	854140990
6.1.2.1.1.3.	Твердотельные детекторы, годные для применения в космосе, имеющие максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 1200 нм до 30000 нм	854140990
6.1.2.1.2.	Электронно-оптические усилители яркости и специально разработанные для них компоненты, такие, как:	
6.1.2.1.2.1.	Электронно-оптические усилители яркости, имеющие все нижеперечисленное: а) максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 400 нм до 1050 нм; б) микроканальный анод для электронного усиления изображения с шагом отверстий (расстоянием между центрами) 15 мкм или менее; и в) следующие фотокатоды: 1) фотокатоды S-20, S-25 или многощелевые фотокатоды со светочувствительностью более 240 мкА/лм; 2) фотокатоды на GaAs или GaInAs; 3) другие полупроводниковые фотокатоды на соединениях групп III-V	854140990; 901380000
	<u>Примечание.</u>	
	По последнему подпункту пункта 6.1.2.1.2.1 не контролируются фотокатоды на полупроводниковых соединениях с максимальной излучательной чувствительностью 10 мА/Вт или менее;	

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ПОДРОБНОСТИ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА	№ ИНВЕНТАРНОГО КАРТА
---	---------------------------	----------------------------

	Справка о состоянии дел в организации	1.1.1.1
	Справка о состоянии дел в организации	1.1.1.2
	Справка о состоянии дел в организации	1.1.1.3
000010000	Справка о состоянии дел в организации	1.1.1.4
000010000	Справка о состоянии дел в организации	1.1.1.5
000010000	Справка о состоянии дел в организации	1.1.1.6
000010000	Справка о состоянии дел в организации	1.1.1.7
000010000	Справка о состоянии дел в организации	1.1.1.8
000010000	Справка о состоянии дел в организации	1.1.1.9

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.2.1.2.2.	<p>Специально разработанные компоненты:</p> <p>а) микроканальные платы, с шагом отверстий (расстояние между центрами) 15 мкм или менее;</p> <p>б) фотокатоды на GaAs или GaInAs ;</p> <p>в) другие полупроводниковые фотокатоды на соединениях групп III-V</p>	<p>854140990</p> <p>854140990</p> <p>854140990</p>
	<p><u>Примечание.</u> По подпункту "в" пункта 6.1.2.1.2.2 не контролируются фотокатоды на полупроводниковых соединениях с максимальной излучательной чувствительностью 10 мА/Вт или менее</p>	
6.1.2.1.3.	<p>Решетки фокальной плоскости, непригодные для применения в космосе, такие, как:</p>	
	<p><u>Техническое примечание.</u> Линейные или двумерные многоэлементные детекторные решетки относятся к решеткам фокальной плоскости</p>	
	<p><u>Примечания:</u> 1. Пункт 6.1.2.1.3 включает фотопроводящие и фотогальванические решетки 2. По пункту 6.1.2.1.3 не контролируются кремниевые решетки фокальной плоскости, многоэлементные (не более 16 элементов) герметизированные фотопроводящие элементы или пирозлектрические детекторы на основе любого из следующих материалов: а) сульфида свинца; б) триглицинсульфата и его производных; в) титаната свинца-лантана-циркония и его производных; г) танталата лития; д) поливинилиденфторида и его производных; е) ниобата бария-стронция и его производных; или ж) селенида свинца</p>	
6.1.2.1.3.1.	<p>Решетки фокальной плоскости, непригодные для применения в космосе, имеющие все следующие составляющие:</p>	<p>854140910; 854140990</p>
	<p>а) отдельные элементы с максимальной чувствительностью в диапазоне длин волн от 900 нм до 1050 нм; и</p>	
	<p>б) постоянную времени отклика менее 0,5 нс;</p>	
6.1.2.1.3.2.	<p>Решетки фокальной плоскости, непригодные для применения в космосе, имеющие все следующие характеристики:</p>	<p>854140910; 854140990</p>
	<p>а) отдельные элементы с максимальной чувствительностью в диапазоне длин волн от 1050 нм до 1200 нм; и</p> <p>б) постоянную времени отклика 95 нс или менее;</p>	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.2.1.3.3.	Решетки фокальной плоскости, непригодные для применения в космосе, имеющие отдельные элементы с максимальной чувствительностью в диапазоне длин волн от 1200 нм до 30000 нм	854140910; 854140990
6.1.2.2.	Моноспектральные датчики изображения и многоспектральные датчики изображения, предназначенные для применения при дистанционном зондировании и имеющие любую из следующих характеристик: а) мгновенное поле обзора (МПО) менее 200 мкрад; или б) предназначенные для работы в диапазоне длин волн от 400 нм до 30000 нм и имеющие все следующие составляющие: 1) обеспечивающие выходные данные изображения в цифровом формате; и 2) являющиеся годными для применения в космосе или разработанными для работы на борту летательного аппарата при использовании некремниевых детекторов, имеющие МПО менее 2,5 мрад;	854089900
6.1.2.3.	Оборудование прямого наблюдения изображения, работающее в видимом или ИК диапазонах и содержащее любую из следующих составляющих:	
6.1.2.3.1.	Электронно-оптические преобразователи, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.2.1; или	854020300; 854099000
6.1.2.3.2.	Решетки фокальной плоскости, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.3	854099000
<p><u>Техническое примечание.</u> Прямое наблюдение относится к оборудованию для получения изображения, работающему в видимом или ИК диапазонах, которое представляет визуальное изображение человеку-наблюдателю без преобразования изображения в электронный сигнал для телевизионного дисплея и которое не может регистрировать или сохранять изображение фотографически, а также электронным или другим способом</p>		
<p><u>Примечание.</u> По пункту 6.1.2.3 не контролируется следующее оборудование, содержащее фотокатоды на материалах, отличных от GaAs или GaInAs: а) производственные или гражданские сигнальные устройства, системы управления движением транспорта или производственным движением либо системы счета; б) медицинское оборудование;</p>		

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	в) технологическое оборудование, используемое для инспекции, сортировки или анализа свойств материала; г) детекторы пожара для производственных печей; д) оборудование, специально разработанное для лабораторного использования	
6.1.2.4.	Специальные компоненты обеспечения для оптических датчиков, такие, как:	
6.1.2.4.1.	Криоохладители, годные для применения в космосе;	901380000; 901390000
6.1.2.4.2.	Нижеперечисленные криоохладители, непригодные для применения в космосе, с температурой охлаждения источника ниже 218 К (-5° С):	
6.1.2.4.2.1.	Замкнутого цикла с определенным средним временем наработки на отказ или средним временем наработки между отказами более 2500 ч;	901380000; 901390000
6.1.2.4.2.2.	Саморегулирующиеся миниохладители Джоуля-Томсона с наружными диаметрами канала менее 8 мм;	901380000; 901390000
6.1.2.4.3.	Оптические чувствительные волокна, специально изготовленные композиционно или структурно либо модифицированные с помощью покрытия, чтобы стать акустически, термически, инерциально, электромагнитно чувствительными или чувствительными к ядерному излучению;	900190900; 901380000
6.1.2.5.	Решетки фокальной плоскости, годные для применения в космосе, имеющие более 2048 элементов на решетку и максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 300 нм до 900 нм	901380000
6.1.3.	Камеры <u>Особое примечание.</u> Для камер, специально разработанных или модифицированных для подводного использования, см. пункты 8.1.2.4 и 8.1.2.5	
6.1.3.1.	Камеры контрольно-измерительных приборов, такие, как:	
6.1.3.1.1.	Высокоскоростные записывающие кинокамеры, использующие любой формат пленки от 8 до 16 мм, в которых пленка непрерывно движется вперед в течение всего периода записи и которые способны записывать при скорости кадрирования более 13150 кадров/с	900711000; 900719000

Код документа	Наименование документа	Классификация
---------------	------------------------	---------------

	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
<p>000000100 000000100</p>	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
<p>000000100 000000100</p>	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
<p>000000100 000000100</p>	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
<p>000000100 000000100</p>	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
<p>000000100 000000100</p>	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
<p>000000100</p>	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
<p>000000100 000000100</p>	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>
<p>000000100 000000100</p>	<p>... (faint text) ...</p>	<p>...</p>

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 6.1.3.1.1 не контролируются записывающие кинокамеры для обычных гражданских целей;

6.1.3.1.2.	Механические высокоскоростные камеры, в которых пленка не движется и которые способны записывать при скорости более 1000000 кадров/с для полной высоты кадрирования 35-мм пленки или при пропорционально более высокой скорости для меньшей высоты кадров, или при пропорционально меньшей скорости для большей высоты кадров;	900719000
6.1.3.1.3.	Механические или электронные фотохронографы, имеющие скорость записи более 10 мм/мкс;	900719000
6.1.3.1.4.	Электронные передающие камеры с кадровой синхронизацией, имеющие скорость более 1000000 кадров/с;	900719000
6.1.3.1.5.	Электронные передающие камеры, имеющие все следующие характеристики: а) скорость электронного затвора (способность стробирования) менее 1 мкс за полный кадр; и б) время считывания, обеспечивающее скорость кадрирования более 125 полных кадров в секунду	900719000
6.1.3.2.	Камеры формирования изображения, такие, как: <u>Примечание.</u> По пункту 6.1.3.2 не контролируются телевизионные или видеокамеры, специально предназначенные для телевизионного вещания	
6.1.3.2.1.	Видеокамеры, включающие твердотельные датчики и имеющие любую из следующих характеристик: а) более 4×10^6 активных пикселей на твердотельную решетку для монохромных (черно-белых) камер; б) более 4×10^6 активных пикселей на твердотельную решетку для цветных камер, включающих три твердотельные решетки; или в) более 12×10^6 активных пикселей для цветных камер на основе одной твердотельной решетки;	852190000
6.1.3.2.2.	Сканирующие камеры и системы на основе сканирующих камер, имеющие все следующие характеристики: а) линейные детекторные решетки с более чем 8192 элементами на решетку; и б) механическое сканирование в одном направлении;	852190000
6.1.3.2.3.	Камеры формирования изображений, содержащие электронно-оптические преобразователи, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.2.1;	852190000

ОБЪЕДИНЕННЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ПО ПРОБЛЕМАМ ЭКОЛОГИИ И РАДИОАКТИВНОСТИ

- 00001000 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001002 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001004 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001006 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001008 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001010 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001012 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001014 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001016 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001018 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001020 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001022 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001024 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001026 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001028 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001030 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001032 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001034 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001036 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001038 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001040 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001042 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001044 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001046 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001048 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001050 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001052 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001054 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001056 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001058 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001060 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001062 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001064 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001066 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001068 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001070 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001072 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001074 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001076 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001078 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001080 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001082 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001084 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001086 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001088 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001090 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001092 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001094 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001096 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001098 - [Illegible text] 1.1.1.1.0
- 00001100 - [Illegible text] 1.1.1.1.0

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.3.2.4.	Камеры формирования изображений, включающие решетки фокальной плоскости, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.3	852190000
6.1.4.	Оптика	
6.1.4.1.	Оптические зеркала (рефлекторы), такие, как:	
6.1.4.1.1.	Деформируемые зеркала, имеющие сплошные или многоэлементные поверхности, и специально разработанные для них компоненты, которые способны динамически осуществлять перерегулировку положения частей поверхности зеркала при скорости более 100 Гц;	900190900
6.1.4.1.2.	Легкие монолитные зеркала, имеющие среднюю эквивалентную плотность менее 30 кг/кв.м и общую массу более 10 кг;	900190900
6.1.4.1.3.	Зеркала из легких композиционных или пенообразных материалов, имеющие среднюю эквивалентную плотность менее 30 кг/кв.м и общую массу более 2 кг;	900190900
6.1.4.1.4.	Зеркала для управления лучом с диаметром или длиной главной оси более 100 мм, имеющие плоскостность 1/2 длины волны или лучше (длина волны равна 633 нм) и ширину полосы управления более 100 Гц	900190900
6.1.4.2.	Оптические компоненты, изготовленные из селенида цинка (ZnSe) или сульфида цинка (ZnS), со спектром пропускания от 3000 нм до 25000 нм, имеющие любую из следующих характеристик: а) объем более 100 куб.см; или б) диаметр или длину главной оси более 80 мм и толщину (глубину) более 20 мм;	900190900
6.1.4.3.	Компоненты для оптических систем, годные для применения в космосе, такие, как:	
6.1.4.3.1.	Оптические элементы облегченного типа с эквивалентной плотностью менее 20 % по сравнению с твердотельными пластинами с той же самой апертурой и толщиной;	900190900
6.1.4.3.2.	Подложки, подложки с поверхностным покрытием (однослойным или многослойным, металлическим или диэлектрическим, проводящим, полупроводящим или изолирующим) или подложки с защитными пленками;	900190900

Код документа	Наименование документа	Дата документа
---------------	------------------------	----------------

000001028	История болезни (сборник) № 1028 Личный кабинет № 1028 История болезни № 1028	1912.12.14
-----------	---	------------

	Описание (сборник) № 1028	1912.12.14
--	---------------------------	------------

000001009	История болезни (сборник) № 1009 Личный кабинет № 1009 История болезни № 1009	1912.12.14
-----------	---	------------

000001000	История болезни (сборник) № 1000 Личный кабинет № 1000 История болезни № 1000	1912.12.14
-----------	---	------------

000001008	История болезни (сборник) № 1008 Личный кабинет № 1008 История болезни № 1008	1912.12.14
-----------	---	------------

000001007	История болезни (сборник) № 1007 Личный кабинет № 1007 История болезни № 1007	1912.12.14
-----------	---	------------

000001006	История болезни (сборник) № 1006 Личный кабинет № 1006 История болезни № 1006	1912.12.14
-----------	---	------------

	История болезни (сборник) № 1005	1912.12.14
--	----------------------------------	------------

000001009	История болезни (сборник) № 1009 Личный кабинет № 1009 История болезни № 1009	1912.12.14
-----------	---	------------

000001000	История болезни (сборник) № 1000 Личный кабинет № 1000 История болезни № 1000	1912.12.14
-----------	---	------------

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.4.3.3.	Сегменты или узлы зеркал, предназначенные для сборки в космосе в оптическую систему с приемной апертурой, равной или более одного оптического метра в диаметре;	900290990
6.1.4.3.4.	Изготовленные из композиционных материалов, имеющих коэффициент линейного термического расширения, равный или менее 5×10^{-6} в любом направлении координат	900390000
6.1.4.4.	Оборудование оптического контроля, такое, как:	
6.1.4.4.1.	Специально предназначенное для поддержания профиля поверхности или ориентации оптических компонентов, годных для применения в космосе, контролируемых по пунктам 6.1.4.3.1 или 6.1.4.3.3;	903140000; 903289900
6.1.4.4.2.	Имеющее управление, слежение, стабилизацию или юстировку резонатора в полосе частот, равной или более 100 Гц, и погрешность 10 мкрад или менее;	903140000; 903289900
6.1.4.4.3.	Кардановые подвесы, имеющие все следующие характеристики: а) максимальный угол поворота более 5°; б) ширину полосы, равную или более 100 Гц; в) ошибки угловой наводки, равные или менее 200 мкрад; и г) имеющие любую из следующих характеристик: 1) диаметр или длину главной оси более 0,15 м, но не более 1 м и угловое ускорение более 2 рад/с ² ; или 2) диаметр или длину главной оси более 1 м и угловое ускорение более 0,5 рад/с ² ;	903289900
6.1.4.4.4.	Специально разработанное для поддержания юстировки фазированной решетки или систем зеркал с фазированными сегментами, содержащее зеркала с диаметром сегмента или длиной главной оси 1 м или более	903289900
	Лазеры	
6.1.5.	Лазеры, компоненты и оптическое оборудование: <u>Примечания:</u> 1. Импульсные лазеры включают лазеры, работающие в квазинепрерывном режиме с импульсным перекрытием 2. Лазеры с импульсной накачкой включают лазеры, работающие в непрерывном режиме при импульсной накачке	

№ п/п	Наименование	Единица измерения
-------	--------------	-------------------

00000000	Комплексный план работ на 2000 год по выполнению мероприятий по снижению уровня загрязнения окружающей среды в г. Москве	шт.
----------	--	-----

00000000	Исследования по оценке воздействия на окружающую среду (ОВОС) при строительстве и эксплуатации объектов в г. Москве	шт.
----------	---	-----

00000000	Специальные мероприятия по снижению уровня загрязнения окружающей среды в г. Москве	шт.
----------	---	-----

00000000	Исследования по оценке воздействия на окружающую среду (ОВОС) при строительстве и эксплуатации объектов в г. Москве	шт.
----------	---	-----

00000000	Исследования по оценке воздействия на окружающую среду (ОВОС) при строительстве и эксплуатации объектов в г. Москве	шт.
----------	---	-----

00000000	Исследования по оценке воздействия на окружающую среду (ОВОС) при строительстве и эксплуатации объектов в г. Москве	шт.
----------	---	-----

00000000	Исследования по оценке воздействия на окружающую среду (ОВОС) при строительстве и эксплуатации объектов в г. Москве	шт.
----------	---	-----

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	3. Контрольный статус рамановских лазеров определяется параметрами лазерного источника накачки. Лазерным источником накачки может быть любой лазер, рассматриваемый ниже	
6.1.5.1.	Газовые лазеры, такие, как:	
6.1.5.1.1.	<p>Эксимерные лазеры, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) выходную длину волны не более 150 нм и имеющие любую из следующих характеристик: 1) выходную энергию в импульсе более 50 мДж; или 2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 1 Вт;</p> <p>б) выходную длину волны в диапазоне от 150 нм до 190 нм и имеющие любую из следующих характеристик: 1) выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж; или 2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 120 Вт;</p> <p>в) выходную длину волны в диапазоне от 190 нм до 360 нм и имеющие любую из следующих характеристик: 1) выходную энергию в импульсе более 10 Дж; или 2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 500 Вт; или</p> <p>г) выходную длину волны более 360 нм и имеющие любую из следующих характеристик: 1) выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж; или 2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 30 Вт;</p>	901320000
6.1.5.1.2.	Лазеры на парах металла, такие, как:	
6.1.5.1.2.1.	Медные (Cu) лазеры, имеющие среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 20 Вт;	901320000
6.1.5.1.2.2.	Золотые (Au) лазеры, имеющие среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 5 Вт;	901320000
6.1.5.1.2.3.	Натриевые (Na) лазеры, имеющие выходную мощность более 5 Вт;	901320000
6.1.5.1.2.4.	Бариевые (Ba) лазеры, имеющие среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 2 Вт	901320000

Код документа	Наименование документа	Дата документа
---------------	------------------------	----------------

Содержит сведения о деятельности организации в области охраны окружающей среды и рационального использования природных ресурсов.

000000100

Исходные документы, подтверждающие выполнение работ по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

1990

1990

Исходные документы, подтверждающие выполнение работ по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

Исходные документы, подтверждающие выполнение работ по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

Исходные документы, подтверждающие выполнение работ по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

Исходные документы, подтверждающие выполнение работ по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

1990

000000100

Исходные документы, подтверждающие выполнение работ по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

1990

000000100

Исходные документы, подтверждающие выполнение работ по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

1990

000000100

Исходные документы, подтверждающие выполнение работ по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

1990

000000100

Исходные документы, подтверждающие выполнение работ по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов.

1990

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.5.1.3.	Лазеры на оксиде углерода (CO), имеющие любую из следующих характеристик: а) выходную энергию в импульсе более 2 Дж и пиковую мощность более 5 кВт; или б) среднюю мощность или выходную мощность в непрерывном режиме более 5 кВт;	901320000
6.1.5.1.4.	Лазеры на диоксиде углерода (CO ₂), имеющие любую из следующих характеристик: а) выходную мощность в непрерывном режиме более 15 кВт; б) длительность импульсов в импульсном режиме более 10 мкс и имеющие любую из следующих характеристик: 1) среднюю выходную мощность более 10 кВт; или 2) пиковую мощность более 100 кВт; или в) длительность импульсов в импульсном режиме равную или менее 10 мкс и имеющие любую из следующих характеристик: 1) импульсную энергию более 5 Дж; или 2) среднюю выходную мощность более 2,5 кВт;	901320000
6.1.5.1.5.	Химические лазеры, такие, как:	
6.1.5.1.5.1.	Водородно-фторовые (HF) лазеры;	901320000
6.1.5.1.5.2.	Дейтерий-фторовые (DF) лазеры;	901320000
6.1.5.1.5.3.	Переходные лазеры, такие, как: а) лазеры на оксиде йода (O ₂ -I); б) дейтерий-фторовые-диоксид-углеродные (DF-CO ₂) лазеры	901320000
6.1.5.1.6.	Газоразрядные и ионные лазеры (например, лазеры на ионах аргона (Ar) или криптона (Kr), имеющие любую из следующих характеристик: а) выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж и пиковую мощность более 50 Вт; или б) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 50 Вт;	901320000
6.1.5.1.7.	Другие газовые лазеры, имеющие любую из следующих характеристик: а) выходную длину волны не более 150 нм и имеющие любую из следующих характеристик: 1) выходную энергию в импульсе более 50 мДж и пиковую мощность более 1 Вт; или 2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 1 Вт; б) выходную длину волны в диапазоне от 150 нм до 800 нм и имеющие любую из следующих характеристик:	901320000

Код документа	Наименование документа	Дата
---------------	------------------------	------

00121001 Наименование документа (CO) ...

00121002 Наименование документа (CO) ...

00121003 Наименование документа (CO) ...

00121004 Наименование документа (CO) ...

00121005 Наименование документа (CO) ...

00121006 Наименование документа (CO) ...

00121007 Наименование документа (CO) ...

00121008 Наименование документа (CO) ...

00121009 Наименование документа (CO) ...

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>1) выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж и пиковую мощность более 30 Вт; или;</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 30 Вт;</p> <p>в) выходную длину волны от 800 нм до 1400 нм и имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 0,25 Дж и пиковую мощность более 10 Вт; или;</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 10 Вт; или</p> <p>г) выходную длину волны более 1400 нм и среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 1 Вт</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 5.1.5.1.7 не контролируются азотные лазеры</p>	
6.1.5.2.	<p>Отдельные с многократно поперечной модой полупроводниковые лазеры и решетки отдельных полупроводниковых лазеров, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) выходную энергию в импульсе более 500 мкДж и импульсную пиковую мощность более 10 Вт; или</p> <p>б) среднюю мощность или выходную мощность в непрерывном режиме более 10 Вт</p> <p><u>Техническое примечание.</u> Полупроводниковые лазеры обычно называются лазерными диодами</p> <p><u>Примечания:</u> 1. Пункт 6.1.5.2 включает полупроводниковые лазеры, имеющие оптические выходные соединители (например, волоконно-оптические гибкие проводники)</p> <p>2. Статус контроля полупроводниковых лазеров, специально предназначенных для другого оборудования, определяется статусом контроля другого оборудования;</p>	854140100
6.1.5.3.	Твердотельные лазеры, такие, как:	
6.1.5.3.1.	<p>Перестраиваемые лазеры, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p><u>Примечание.</u> Пункт 6.1.5.3.1 включает титано-сапфирные $Ti:Al_2O_3$, тулий-YAG ($Tm:YAG$), тулий-YSGG ($Tm:YSGG$) лазеры, лазеры на александрите ($Cr:BeAl_2O_4$) и лазеры с окрашенным центром</p> <p>а) выходную длину волны менее 600 нм и имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 50 мДж и импульсную пиковую мощность более 1 Вт; или</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 1 Вт;</p>	901320000

Министерство
внутренних дел
Российской Федерации

СЕРТИФИКАТ

№ 123456789

Имя: И.И. Иванов
Дата рождения: 01.01.1980
Пол: Мужской
Место рождения: г. Москва
Серия: 0000
Номер: 0000000000
Подпись: [Подпись]

00:00:00

Имя: И.И. Иванов
Дата рождения: 01.01.1980
Пол: Мужской
Место рождения: г. Москва
Серия: 0000
Номер: 0000000000
Подпись: [Подпись]

00:00:00

00:00:00

Имя: И.И. Иванов
Дата рождения: 01.01.1980
Пол: Мужской
Место рождения: г. Москва
Серия: 0000
Номер: 0000000000
Подпись: [Подпись]

00:00:00

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>б) выходную длину волны 600 нм или более, но не более 1400 нм и имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 1 Дж и импульсную пиковую мощность более 20 Вт; или</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 20 Вт; или</p> <p>в) выходную длину волны более 1400 нм и имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 50 мДж и импульсную пиковую мощность более 1 Вт; или</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 1 Вт</p>	
6.1.5.3.2.	<p>Неперестраиваемые лазеры, такие, как:</p> <p><u>Примечание.</u> Пункт 6.1.5.3.2 включает твердотельные лазеры на атомных переходах</p>	
6.1.5.3.2.1.	<p>Лазеры на неодимовом стекле, такие, как:</p> <p>а) лазеры с модуляцией добротности, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 20 Дж, но не более 50 Дж и среднюю выходную мощность более 10 Вт; или</p> <p>2) выходную энергию в импульсе более 50 Дж;</p> <p>б) лазеры без модуляции добротности, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 50 Дж, но не более 100 Дж и среднюю выходную мощность более 20 Вт; или</p> <p>2) выходную энергию в импульсе более 100 Дж;</p>	901320000
6.1.5.3.2.2.	<p>Лазеры с растворенным неодимом (другие, нежели на стекле), имеющие выходную длину волны более 1000 нм, но не более 1100 нм:</p> <p><u>Особое примечание.</u> Для лазеров с растворенным неодимом (других, нежели на стекле), имеющих выходную длину волны менее 1000 нм или более 1100 нм, см. пункт 6.1.5.3.2.3</p> <p>а) лазеры с модуляцией добротности, импульсным возбуждением и синхронизацией мод, длительностью импульса менее 1 нс и имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) пиковую мощность более 5 ГВт;</p> <p>2) среднюю выходную мощность более 10 Вт; или</p> <p>3) импульсную энергию более 0,1 Дж;</p> <p>б) лазеры с модуляцией добротности и импульсным возбуждением с длительностью импульса, равной или больше 1 нс, и имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) одномодовое излучение поперечной моды, имеющее:</p>	901320000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>пиковую мощность более 100 МВт; среднюю выходную мощность более 20 Вт; или импульсную энергию более 2 Дж; или</p> <p>2) многомодовое излучение поперечной моды, имеющее:</p> <p>пиковую мощность более 400 МВт; среднюю выходную мощность более 2 кВт; или импульсную энергию более 2 Дж;</p> <p>в) лазеры с импульсным возбуждением без модуляции добротности, имеющие:</p> <p>1) одномодовое излучение поперечной моды, имеющее:</p> <p>пиковую мощность более 500 кВт; или среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 150 Вт; или</p> <p>2) многомодовое излучение поперечной моды, имеющее:</p> <p>пиковую мощность более 1 МВт; или среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 2 кВт;</p> <p>г) лазеры с непрерывным возбуждением, имеющие:</p> <p>1) одномодовое излучение поперечной моды, имеющее:</p> <p>пиковую мощность более 500 кВт; или среднюю мощность или выходную мощность в непрерывном режиме более 150 Вт; или</p> <p>2) многомодовое излучение поперечной моды, имеющее:</p> <p>пиковую мощность более 1 МВт; или среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 2 кВт</p>	
6.1.5.3.2.3.	<p>Другие перестраиваемые лазеры, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) длину волны менее 150 нм и:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 50 мДж и импульсную пиковую мощность более 1 Вт; или</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 1 Вт;</p> <p>б) длину волны не менее 150 нм, но не более 800 нм и:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж и пиковую мощность более 30 Вт; или</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 30 Вт;</p> <p>в) длину волны более 800 нм, но не более 1400 нм, такие, как:</p> <p>1) лазеры с модуляцией добротности, имеющие: выходную энергию в импульсе более 0,5 Дж и импульсную пиковую мощность более 50 Вт; или среднюю выходную мощность, превышающую: 10 Вт для одномодовых лазеров; 30 Вт для многомодовых лазеров;</p> <p>2) лазеры без модуляции добротности, имеющие:</p>	901320000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>выходную энергию в импульсе более 2 Дж и импульсную пиковую мощность более 50 Вт; или среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 50 Вт; или</p> <p>г) длину волны более 1400 нм и:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 100 мДж и импульсную пиковую мощность более 1 Вт; или</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 1 Вт</p>	
6.1.5.4.	<p>Лазеры на красителях и других жидкостях, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) длину волны менее 150 нм и имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 50 мДж и импульсную пиковую мощность более 1 Вт; или</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 1 Вт</p> <p>б) длину волны 150 нм или более, но не более 800 нм и имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж и импульсную пиковую мощность более 20 Вт;</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 20 Вт или;</p> <p>3) импульсный генератор, работающий на одной продольной моде со средней выходной мощностью более 1 Вт и частотой повторения импульсов более 1 кГц, если длительность импульса менее 100 нс</p> <p>в) длину волны более 800 нм, но не свыше 1400 нм и имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 0,5 Дж и импульсную пиковую мощность более 10 Вт; или</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме не более 10 Вт; или</p> <p>г) длину волны более 1400 нм и имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>1) выходную энергию в импульсе более 100 мДж и импульсную пиковую мощность более 1 Вт; или</p> <p>2) среднюю или выходную мощность в непрерывном режиме более 1 Вт</p>	901320000
6.1.5.5.	Компоненты, такие, как:	
6.1.5.5.1.	<p>Зеркала, охлаждаемые либо активным методом, либо трубчатой охлаждающей системой</p> <p><u>Техническое примечание.</u></p> <p>Активным охлаждением является метод охлаждения оптических компонентов, в котором используется течение жидкости по субповерхности (расположенной обычно менее чем в 1 мм ниже от оптической поверхности) оптического компонента для отвода тепла от оптики;</p>	900290990; 901390000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.5.5.2.	Оптические зеркала или прозрачные или частично прозрачные оптические или электрооптические компоненты, специально разработанные для использования с контролируруемыми лазерами	900290990
6.1.5.6.	Оптическое оборудование, такое, как:	
6.1.5.6.1.	Оборудование, измеряющее динамический волновой фронт (фазу), использующее по крайней мере 50 позиций на волновом фронте луча, имеющее все следующие характеристики: а) частоту кадров, равную или более 100 Гц, и фазовую дискриминацию, составляющую по крайней мере 5% от длины волны луча; или б) частоту кадров, равную или более 1000 Гц, и фазовую дискриминацию, составляющую по крайней мере 20% от длины волны луча	901390000; 903140000
6.1.5.6.2.	Оборудование лазерной диагностики, способное измерять погрешности углового управления положением луча лазера сверхвысокой мощности, равные или менее 10 мкрад;	901390000; 903140000
6.1.5.6.3.	Оптическое оборудование и компоненты, специально предназначенные для использования с системой лазера сверхвысокой мощности с фазированными решетками для суммирования когерентных лучей с точностью 1/10 длины волны или 0,1 мкм, в зависимости от того, какая из величин меньше;	901390000; 903140000
6.1.5.6.4.	Защищенные объективы, специально предназначенные для использования с системами лазеров сверхвысокой мощности	901390000; 903140000
	Магнитометры	
6.1.6.	Магнитометры, магнитные градиентометры, внутренние магнитные градиентометры и компенсационные системы и специально разработанные для них компоненты, такие, как: <u>Примечание.</u>	
	По пункту 6.1.6 не контролируются инструменты, специально разработанные для биомагнитных измерений медицинской диагностики	
6.1.6.1.	Магнитометры, использующие технологию на основе эффекта сверхпроводимости с оптической накачкой или ядерной прецессией (протонной/Оверхаузера), имеющей среднеквадратичный уровень шума (чувствительность) менее (лучше) 0,05 нТ, деленные на корень квадратный из частоты в герцах;	901580930

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.6.2.	Магнитометры с катушкой индуктивности, имеющие среднеквадратичное значение уровня шума (чувствительности) менее (лучше), чем любой из следующих показателей: а) 0,05 нТ, деленные на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте менее 1 Гц; б) 1×10^{-3} нТ, деленные на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте 1 Гц или более, но не более 10 Гц; или в) 1×10^{-4} нТ, деленные на корень квадратный из частоты в герцах, на частотах более 10 Гц	901580930
6.1.6.3.	Волоконно-оптические магнитометры со среднеквадратичным уровнем шума (чувствительностью) менее (лучше) 1 нТ, деленной на корень квадратный из частоты в герцах;	901580930
6.1.6.4.	Магнитные градиентометры, использующие наборы магнитометров, контролируемых по пунктам 6.1.6.1, 6.1.6.2 или 6.1.6.3;	901580930
6.1.6.5.	Волоконно-оптические внутренние магнитные градиентометры со среднеквадратичным уровнем шума (чувствительностью) градиента магнитного поля менее (лучше) 0,3 нТ/м, деленные на корень квадратный из частоты в герцах;	901580930
6.1.6.6.	Внутренние магнитные градиометры, использующие технологию, отличную от волоконно-оптической, со среднеквадратичным уровнем шума (чувствительностью) градиента магнитного поля менее (лучше) 0,015 нТ/м, деленные на корень квадратный из частоты в герцах;	901580930
6.1.6.7.	Магнитокомпенсационные системы для магнитных датчиков, предназначенных для работы на подвижных платформах;	901580930
6.1.6.8.	Сверхпроводящие электромагнитные датчики, содержащие компоненты, изготовленные из сверхпроводящих материалов: а) разработанные для работы при температурах ниже критической температуры по меньшей мере одного из компонентов сверхпроводников (включая устройства на эффекте Джекферсона или сверхпроводящие устройства квантовой интерференции (СКВИДы)); б) разработанные для измерений вариаций электромагнитного поля на частотах 1 кГц или менее; и в) имеющие любую из следующих характеристик:	901580930

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	1) включающие тонкопленочные СКВИДы с минимальным характерным размером менее 2 мкм и с соответствующими схемами соединения входа и выхода; 2) разработанные для функционирования при максимальной скорости нарастания магнитного поля более 10^6 квантов магнитного потока в секунду; 3) разработанные для функционирования без магнитного экрана в окружающем земном магнитном поле; или 4) имеющие температурный коэффициент менее 0,1 кванта магнитного потока, деленного на кельвин	
	Гравиметры	
6.1.7.	Гравиметры и гравитационные градиентометры:	
6.1.7.1.	Гравиметры для наземного использования со статистической точностью менее (лучше) 10 микрогалей <u>Примечание.</u> По пункту 6.1.7.1 не контролируются наземные гравиметры типа кварцевых элементов (Уордена);	901580930
6.1.7.2.	Гравиметры для подвижных платформ для наземных, морских, погруженных, воздушных и космических применений, имеющие все следующие характеристики: а) статистическую точность менее (лучше) 0,7 миллигалей; и б) рабочую точность менее (лучше) 0,7 миллигалей со временем регистрации в состоянии готовности менее 2 мин в любой комбинации корректирующих компенсаций и влияния движения;	901580930
6.1.7.3.	Гравитационные градиентометры	
	Радиолокаторы	
6.1.8.	Локационные системы, оборудование и узлы, имеющие любую из следующих характеристик, и специально предназначенные для них компоненты: <u>Примечание.</u> По пункту 6.1.8 не контролируются: а) РЛС с активным ответом; б) автомобильные РЛС, предназначенные для предотвращения столкновений; в) дисплеи или мониторы, используемые для управления воздушным движением (УВД), имеющие разрешение не более 12 элементов на 1 мм; г) метеорологические (погодные) локаторы	

КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ К ПРОГРАММЕ ПО МАТЕМАТИКЕ ДЛЯ 10 КЛАССА	Математика	10
---	------------	----

1) ...
 2) ...
 3) ...
 4) ...
 5) ...

1010000

1) ...
 2) ...
 3) ...
 4) ...
 5) ...

1020000

1) ...
 2) ...
 3) ...
 4) ...
 5) ...

1030000

1) ...
 2) ...
 3) ...
 4) ...
 5) ...

1040000

1) ...
 2) ...
 3) ...
 4) ...
 5) ...

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.8.1.	Работающие на частотах от 40 ГГц до 230 ГГц и имеющие среднюю выходную мощность более 100 мВт;	852610900
6.1.8.2.	РЛС, рабочая частота которых может перестраиваться в пределах более, чем $\pm 6,25\%$ от центральной рабочей частоты <u>Техническое примечание.</u> Центральная рабочая частота равна половине суммы наибольшей и наименьшей несущих частот;	852610900
6.1.8.3.	Способные работать одновременно на двух или более несущих частотах;	852610900
6.1.8.4.	Имеющие возможность функционирования в режимах синтезированной апертуры или в обратной синтезированной апертуры локатора, или в режиме локатора бокового обзора воздушного базирования;	852610900
6.1.8.5.	Включающие фазированные антенные решетки с электронным сканированием луча;	852610900
6.1.8.6.	Обладающие способностью нахождения высотных одиночных целей <u>Примечание.</u> По пункту 6.1.8.6 не контролируется прецизионное радиолокационное оборудование для контроля захода на посадку, соответствующее стандартам ИКАО;	852610900
6.1.8.7.	Специально разработанные для воздушного базирования (устанавливаются на воздушном шаре или корпусе летательного аппарата) и имеющие доплеровскую обработку сигнала для обнаружения движущихся целей;	852610900
6.1.8.8.	РЛС, использующие обработку сигналов локатора с применением любой из следующих составляющих: а) методов расширения спектра РЛС; или б) методов РЛС с частотной ажиальностью;	852610900
6.1.8.9.	РЛС, обеспечивающие наземное функционирование с максимальной инструментальной дальностью действия более 185 км <u>Примечание.</u> По пункту 6.1.8.9 не контролируются: а) наземные РЛС для наблюдения рыбных косяков; б) наземные РЛС, специально разработанные для управления воздушным движением в случае, когда они удовлетворяют всем следующим условиям: 1) имеют максимальную инструментальную дальность действия 500 км или менее;	852610900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>2) спроектированы так, что данные с РЛС о цели могут быть переданы только одним путем от места нахождения локатора к одному или нескольким гражданским центрам УВД на маршруте;</p> <p>3) не содержат средств для дистанционного управления скоростью сканирования локатора из центра УВД на маршруте; и</p> <p>4) должны устанавливаться надолго;</p> <p>в) локаторы для метеорологического наблюдения с воздушного шара;</p>	
6.1.8.10.	<p>Являющиеся лазерными локационными станциями или лазерными дальномерами (ЛИДАРЫ), имеющими любую из следующих характеристик:</p> <p>а) годные для применения в космосе; или</p> <p>б) использующие методы когерентного гетеродинного или гомодинного детектирования и имеющие угловое разрешение менее (лучше) 20 мкрад</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 6.1.8.10 не контролируются ЛИДАРЫ, специально спроектированные для съемки или метеорологического наблюдения;</p>	90138000
6.1.8.11.	<p>Имеющие подсистемы обработки сигнала в виде сжатия импульса с любой из следующих характеристик:</p> <p>а) коэффициентом сжатия импульса более 150; или</p> <p>б) шириной импульса менее 200 нс; или</p>	852110900
6.1.8.12.	<p>Имеющие подсистемы обработки данных с любой из следующих характеристик:</p> <p>а) автоматическое сопровождение цели, обеспечивающее при любом вращении антенны определение предполагаемого положения цели за время до следующего прохождения луча антенны;</p> <p>б) вычисление скорости цели от активной РЛС, имеющей непериодическое (переменное) сканирование;</p> <p>в) обработка для автоматического распознавания образов (выделение признаков) и сравнения с базами данных характеристик цели (сигналов или образов) для идентификации или классификации целей; или</p> <p>г) наложение и корреляция или слияние данных о цели от двух или более пространственно распределенных и взаимосвязанных измерительных РЛС для усиления и различения целей</p> <p><u>Примечания.</u> 1. По подпункту "а" пункта 6.1.8.12 не контролируются средства выдачи сигнала для предупреждения столкновений в системах контроля воздушного движения, морских или прибрежных РЛС</p>	852110900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	2. По подпункту "г" пункта 6.1.8.12. не контролируются системы, оборудование и узлы, используемые для контроля морского движения	
6.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
6.2.1.	Акустика - нет	
6.2.2.	Оптические датчики - нет	
6.2.3.	Камеры - нет Оптика	
6.2.4.	Следующее оптическое оборудование:	
6.2.4.1.	Оборудование для измерения абсолютного значения отражательной способности с погрешностью $\pm 0,1$ % от значения отражательной способности;	903140000
6.2.4.2.	Оборудование, отличное от оборудования для измерения рассеяния оптической поверхностью, имеющее незатемненную апертуру с диаметром более 10 см, специально предназначенное для бесконтактного оптического измерения неплоской фигуры (профиля) оптической поверхности с точностью 2 нм или менее (лучше) от требуемого профиля <u>Примечание.</u>	903140000
	<u>По пункту 6.2.4 не контролируются микроскопы</u>	
6.2.5.	Лазеры - нет	
6.2.6.	Магнитометры - нет Гравиметры	
6.2.7.	Оборудование для производства, юстировки и калибровки гравиметров наземного базирования со статической точностью лучше 0,1 миллигала	903180390
	Радиолокаторы	
6.2.8.	Импульсные локационные системы для измерения поперечного сечения, имеющие длительность передаваемых импульсов 100 нс или менее, и специально предназначенные для них компоненты	852610900
6.3.	Материалы	
6.3.1.	Акустика - нет	

КОМПЕТЕНТНО-ОЦЕНОЧНОЕ
 ПОСОБИЕ
 ДЛЯ
 ПЕДАГОГОВ

[]

№
 []

[]

[] 1.4

[] 1.5

[] 1.6

[] 1.7

[]

[] 1.8

00001000 [] 1.9

00001000 [] 1.10

[] 1.11

[] 1.12

[]

00001000 [] 1.13

[]

00001000 [] 1.14

[]

[] 1.15

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
Оптические датчики		
6.3.2.	Материалы для оптических датчиков, такие, как:	
6.3.2.1.	Химически чистый элементарный теллур (Te) с уровнями чистоты 99,9995 % или более;	280450900
6.3.2.2.	Монокристаллы теллурида кадмия (CdTe), цинкового теллурида кадмия (CdZnTe) или ртутного теллурида кадмия (HgCdTe) любого уровня чистоты, включая эпитаксиальные пластины из этих материалов	381800900; 810790000
6.3.3.	Камеры - нет	
Оптика		
6.3.4.	Оптические материалы, такие, как:	
6.3.4.1.	Заготовки из селенида цинка (ZnSe) и сульфида цинка (ZnS), полученные химическим осаждением паров, имеющие любую из следующих характеристик: а) объем более 100 куб.см; или б) диаметр более 80 мм и толщину 20 мм или более;	284290100; 283020000
6.3.4.2.	Слитки следующих электрооптических материалов:	
6.3.4.2.1.	Арсенид титаната калия (KTA);	284290900
6.3.4.2.2.	Серебряный селенид галлия (AgGaSe ₂);	284290100
6.3.4.2.3.	Таллиевый селенид мышьяка (Tl ₂ AsSe ₃ , известный также как TAs);	284290100
6.3.4.3.	Нелинейные оптические материалы, имеющие все следующие характеристики: а) восприимчивость третьего порядка (χ^3) 10^{-6} кв.м/В ² или более; и б) время отклика менее 1 мс;	702000900
6.3.4.4.	Заготовки карбида кремнезема или осажденных материалов бериллия-бериллия (Be/Be) с диаметром или длиной главной оси более 300 мм;	284920000; 811219000
6.3.4.5.	Стекло, содержащее расплавы кремния, фосфатное стекло, фторофосфатное стекло, фторид циркония (ZrF ₄) и фторид гафния (HfF ₄), имеющее все следующие характеристики: а) концентрацию гидроксильных ионов (OH ⁻) менее 5 частей на миллион; б) интегральные уровни чистоты металлов менее 1 части на миллион; и	700100900; 702000900

Код документа	Наименование документа	Дата
---------------	------------------------	------

Итого за период

	Итого за период	8.8.8
00000001	0 (0) пункт	8.8.8
00000002	0 (0) пункт	8.8.8
	Итого за период	8.8.8
	Итого за период	8.8.8
00000003	0 (0) пункт	8.8.8
00000004	0 (0) пункт	8.8.8
00000005	0 (0) пункт	8.8.8
00000006	0 (0) пункт	8.8.8
00000007	0 (0) пункт	8.8.8
00000008	0 (0) пункт	8.8.8
00000009	0 (0) пункт	8.8.8
00000010	0 (0) пункт	8.8.8
00000011	0 (0) пункт	8.8.8
00000012	0 (0) пункт	8.8.8
00000013	0 (0) пункт	8.8.8
00000014	0 (0) пункт	8.8.8
00000015	0 (0) пункт	8.8.8
00000016	0 (0) пункт	8.8.8
00000017	0 (0) пункт	8.8.8
00000018	0 (0) пункт	8.8.8
00000019	0 (0) пункт	8.8.8
00000020	0 (0) пункт	8.8.8

[Handwritten signature]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	в) высокую однородность (вариацию показателя коэффициента преломления) менее 5×10^{-6}	
6.3.4.6.	Синтетический алмазный материал с поглощением менее 10^{-5} см^{-1} на длине волны от 200 нм до 14000 нм	710490000; 710510000
	Лазеры	
6.3.5.	Синтетические кристаллические материалы (основа) лазера в необработанном виде, такие, как:	
6.3.5.1.	Корунд с титаном;	710310000
6.3.5.2.	Александрит	710310000
6.3.6.	Магнитометры - нет	
6.3.7.	Гравиметры - нет	
6.3.8.	Радиолокаторы - нет	
6.4.	Программное обеспечение	
6.4.1.	Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования, контролируемого по пунктам 6.1.4, 6.1.5, 6.1.8 или 6.2.8	
6.4.2.	Программное обеспечение, специально разработанное для использования оборудования, контролируемого по пунктам 6.1.2.2, 6.1.8 или 6.2.8	
6.4.3.	Другое программное обеспечение, такое, как:	
	Акустика	
6.4.3.1.	Следующее программное обеспечение:	
	а) программное обеспечение, специально разработанное для формирования акустического луча для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием буксируемых гидрофонных решеток;	
	б) текст программы для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием буксируемых гидрофонных решеток;	
	в) программное обеспечение, специально разработанное для надводных или погруженных систем и имеющее формирование луча или текст программы для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.4.3.2.	Оптические датчики - нет	
6.4.3.3.	Камеры - нет	
6.4.3.4.	Оптика - нет	
6.4.3.5.	Лазеры - нет	
	Магнитометры	
6.4.3.6.	Программное обеспечение, такое, как:	
6.4.3.6.1.	Программное обеспечение, специально разработанное для магнитокомпенсационных систем для магнитных датчиков, предназначенных для работы на подвижных платформах;	
6.4.3.6.2.	Программное обеспечение, специально разработанное для обнаружения магнитных аномалий на подвижных платформах	
	Гравиметры	
6.4.3.7.	Программное обеспечение, специально разработанное для коррекции влияния движения гравиметров или гравитационных градиометров;	
	Радиолокаторы	
6.4.3.8.	Программное обеспечение, такое, как:	
6.4.3.8.1.	Программы для применения программного обеспечения для управления воздушным движением на компьютерах общего назначения, находящихся в центрах управления воздушным движением и обладающих любой из следующих возможностей: а) одновременной обработкой и отображением более 150 траекторий систем; или б) приемом информации о целях РЛС от более чем четырех первичных РЛС	
6.4.3.8.2.	Программное обеспечение для разработки или производства обтекателей антенн радиолокаторов, которые: а) специально разработаны для защиты фазированных антенных решеток с электронным сканированием луча, контролируемых по пункту 6.1.8.5; и б) имеют результирующий средний уровень боковых лепестков более чем на 40 дБ ниже максимального уровня главного луча	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Техническое примечание.

Средний уровень боковых лепестков, указанный в подпункте "б" пункта 6.4.3.8.2 измеряется целиком для всей решетки, за исключением диапазона углов, в который входят главный луч и первые два боковых лепестка по обе стороны главного луча

6.5. **Технология**

6.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки оборудования, материалов или программного обеспечения, контролируемых по пунктам 6.1, 6.2, 6.3 или 6.4

6.5.2. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для производства оборудования или материалов, контролируемых по пунктам 6.1, 6.2 или 6.3

6.5.3. Другие технологии:

6.5.3.1. Акустика - нет

6.5.3.2. Оптические датчики - нет

6.5.3.3. Камеры - нет

Оптика

6.5.3.4. Технологии, такие, как:

6.5.3.4.1. Технология обработки и покрытия оптических поверхностей, требуемая для достижения однородности 99,5% или лучше, для оптических покрытий диаметром или длиной главной оси более 500 мм и с общими потерями (поглощение и рассеяние) менее 5×10^{-3}

Особое примечание.

Смотрите также пункт 2.5.3.4;

6.5.3.4.2. Оптические технологии изготовления, использующие методы односточечного вращения алмазов с получением конечных среднеквадратичных точностей обработки поверхности лучше, чем корень квадратный из 10 нм на неплоских поверхностях площадью более 0,5 кв.м

Вопросы по
использованию
- в соответствии
с требованиями
законодательства

ОБЩЕСТВЕННЫЕ

№ 1

В соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации о защите информации, не составляющей государственную тайну, содержащейся в документах, содержащих сведения о деятельности органов государственной власти, управления и их должностных лиц, подлежащих обнародованию в соответствии с законодательством Российской Федерации о свободе информации, но подлежащих закреплению в качестве информации, не составляющей государственную тайну, опубликованы следующие сведения:

Итого: 1.0

Сведения о деятельности органов государственной власти, управления и их должностных лиц, подлежащих обнародованию в соответствии с законодательством Российской Федерации о свободе информации, но подлежащих закреплению в качестве информации, не составляющей государственную тайну, опубликованы в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации о защите информации, не составляющей государственную тайну, опубликованы следующие сведения:

1.0

Сведения о деятельности органов государственной власти, управления и их должностных лиц, подлежащих обнародованию в соответствии с законодательством Российской Федерации о свободе информации, но подлежащих закреплению в качестве информации, не составляющей государственную тайну, опубликованы в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации о защите информации, не составляющей государственную тайну, опубликованы следующие сведения:

1.0

Итого: 1.0

Итого: 1.0

Итого: 1.0

Итого: 1.0

Итого: 1.0

Итого: 1.0

Сведения о деятельности органов государственной власти, управления и их должностных лиц, подлежащих обнародованию в соответствии с законодательством Российской Федерации о свободе информации, но подлежащих закреплению в качестве информации, не составляющей государственную тайну, опубликованы в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации о защите информации, не составляющей государственную тайну, опубликованы следующие сведения:

1.0

Итого: 1.0

Сведения о деятельности органов государственной власти, управления и их должностных лиц, подлежащих обнародованию в соответствии с законодательством Российской Федерации о свободе информации, но подлежащих закреплению в качестве информации, не составляющей государственную тайну, опубликованы в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации о защите информации, не составляющей государственную тайну, опубликованы следующие сведения:

1.0

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Лазеры

- 6.5.3.5. Технология, требуемая для разработки, производства или использования специализированных диагностических инструментов или мишеней в испытательных установках для испытаний лазеров сверхвысокой мощности или испытаний, или оценки стойкости материалов, облучаемых лучами лазеров сверхвысокой мощности;

Магнитометры

- 6.5.3.6. Технология, требуемая для разработки или производства феррозондовых магнитометров или систем феррозондовых магнитометров, имеющих любую из следующих характеристик:
 а) уровень шума менее 0,05 нТ, деленные на корень квадратный из частоты в герцах, на частотах менее 1 Гц (среднеквадратичное); или
 б) уровень шума 1×10^{-3} нТ, деленные на корень квадратный из частоты в герцах, на частотах 1 Гц или более (среднеквадратичное)

- 6.5.3.7. Гравиметры - нет

- 6.5.3.8. Радиолокаторы - нет

Категория 7. Навигация и авиационная электроника

- 7.1. Системы, оборудование и компоненты

Примечание.

Для автопилотов подводных аппаратов смотрите Категорию 8, для РЛС смотрите Категорию 6

- 7.1.1. Акселерометры, предназначенные для использования в инерциальных системах навигации или наведения и имеющие любую из следующих характеристик, и специально разработанные для них компоненты:
 а) стабильность смещения менее (лучше) 130 микро g относительно фиксированной калиброванной величины на протяжении периода в 1 год;
 б) стабильность масштабного коэффициента менее (лучше) 130 долей на миллион относительно фиксированной калиброванной величины на протяжении периода в 1 год; или
 в) специфицируемые для функционирования при уровнях линейных ускорений, превышающих 100 g

901420900;
903289

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	2. По пункту 7.1.3 не контролируются инерциальные навигационные системы, сертифицированные для применения на гражданских летательных аппаратах гражданской администрации государства - участника соглашений	
7.1.4.	Гироастрокомпасы и другие устройства, которые обеспечивают определение местоположения или ориентацию посредством автоматического слежения небесных тел или спутников с точностью по азимуту, равной или менее (лучше) 5 угловых секунд	901420900; 901480000
7.1.5.	Приемная аппаратура глобальных навигационных спутниковых систем (GPS или ГЛОНАСС), имеющая одну из следующих характеристик, и специально разработанные для нее компоненты: а) использующая дешифровку; или б) использующая антенны с управляемой диаграммой направленности ("провал" в диаграмме направленности)	901420900; 901480000
7.1.6.	Бортовые альтиметры, действующие на частотах, отличных от 4,2 до 4,4 ГГц включительно, имеющие одну из следующих характеристик: а) управление мощностью; или б) использующие амплитудную модуляцию с переменной фазой	852610110; 852691900
7.1.7.	Радиопеленгаторное оборудование, действующее на частотах свыше 30 МГц и имеющее все следующие характеристики, и специально разработанные для него компоненты: а) мгновенное значение ширины полосы пропускания 1 МГц или более; б) параллельную работу на более чем 100 частотных каналах; и в) производительность более 1000 пеленгований в секунду на частотный канал	852691900
7.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
7.2.1.	Оборудование для испытаний, калибровки, выставки, специально разработанное для оборудования, контролируемого по пункту 7.1 <u>Примечание.</u>	903110000; 903120000; 903180
	По пункту 7.2.1 не контролируется оборудование для испытаний, калибровки, выставки для технического обслуживания по первому и второму уровням	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
7.1.2.	<p>Гироскопы, имеющие любую из следующих характеристик, и специально разработанные для них компоненты:</p> <p>а) стабильность скорости дрейфа, измеренную в условиях воздействия 1 g на протяжении периода в 3 месяца относительно фиксированной калиброванной величины:</p> <p>1) менее (лучше) 0,1° в час, когда паспортные (номинальные) данные приведены для функционирования при уровнях линейных ускорений ниже 10 g; или</p> <p>2) менее (лучше) 0,5° в час, когда приведены паспортные (номинальные) данные для функционирования при уровнях линейных ускорений от 10 до 100 g включительно; или</p> <p>б) специфицируемые для функционирования при линейных ускорениях с уровнем, превышающем 100 g</p>	901420990; 903289
7.1.3.	<p>Инерциальные навигационные системы (платформенные карданные и бесплатформенные бескарданные) и инерциальное оборудование, разработанное для летательных аппаратов, наземных средств передвижения или космических аппаратов для определения местоположения, наведения или управления, имеющие любую из следующих характеристик, и специально разработанные для них компоненты:</p> <p>а) навигационную ошибку (чисто инерциальную) после нормальной выставки от 0,8 морской мили в час (50 -процентная круговая вероятная ошибка -КВО) или менее (лучше); или</p> <p>б) специфицируемые для функционирования при уровнях линейных ускорений свыше 10 g</p> <p><u>Примечания:</u></p> <p>1. Параметры, указанные в подпункте "а" пункта 7.1.3, применимы для любого из следующих условий среды:</p> <p>а) входная случайная вибрация на предельном уровне величиной корень квадратный из 7,7 g в первые полчаса и общие испытания в течение полутора часов вдоль каждой из осей по трем перпендикулярным направлениям, когда может иметь место следующая случайная вибрация:</p> <p>1) постоянная спектральная плотность мощности от 0,04 g²/Гц в частотном интервале от 15 до 1000 Гц; и</p> <p>2) спектральная плотность мощности спадает в зависимости от частоты от 0,04 g²/Гц до 0,01 g²/Гц в частотном интервале от 1000 до 2000 Гц; или</p> <p>б) вращение и рыскание равны или более +2,62 рад/с (150 град/с); или</p> <p>в) условий, указанных в национальных стандартах, положения которых эквивалентны пунктам "а" и "б" настоящего примечания</p>	901410900; 901420900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Технические примечания:

1. Техническое обслуживание по первому уровню

Повреждение инерциального навигационного устройства на летательном аппарате обнаруживается по показаниям управляемого и дисплейного устройства или по сообщению сигнализации от соответствующей подсистемы. Впоследствии вызванное повреждение может быть устранено фирмой-изготовителем путем замены неисправного устройства. Оператор удаляет это устройство и заменяет его запасным

2. Техническое обслуживание по второму уровню

Неисправное устройство посылается для ремонта в производственный цех фирмы или оператору, ответственному за техническое обслуживание по второму уровню. В производственном цехе неисправное устройство испытывается различными соответствующими средствами, чтобы проверить и локализовать неисправный модуль устройства, подлежащий замене в цехе. Этот поврежденный модуль устройства удаляется и заменяется действующим запасным. Поврежденный модуль устройства (или по возможности устройство) затем возвращается изготовителю

Особое примечание.

Техническое обслуживание по второму уровню не включает извлечение подпадающих под контроль акселерометров и гироскопических датчиков из заменяемого в заводских условиях модуля устройства

7.2.2.	Оборудование, специально разработанное для оценки характеристик зеркал кольцевых лазерных гироскопов, такое, как:	
7.2.2.1.	Рефлектометры, имеющие точность измерений в 10 миллионных долей или менее (лучше)	903180
7.2.2.2.	Профилометры, имеющие точность измерений в 0,5 нм (5 ангстрем) или менее (лучше)	903180
7.2.3.	Оборудование, специально разработанное для производства оборудования, контролируемого по пункту 7.1	8413; 842119910; 842119990;
	<u>Примечание.</u>	903110000;
	Пункт 7.2.3 включает:	903120000;
	а) испытательные установки для регулирования	903180
	гироскопов;	
	б) установки для динамической балансировки	
	гироскопов;	
	в) установки для испытания гироскопов;	
	г) установки для наполнения и откачки рабочего	
	вещества гироскопа;	
	д) центрифуги для гироскопов;	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	е) установки для выравнивания осей акселерометра	
7.3.	Материалы - нет	
7.4.	Программное обеспечение	
7.4.1.	Программное обеспечение, специально созданное или модифицированное для разработки или производства оборудования, контролируемого по пункту 7.1 или 7.2	
7.4.2.	Текст программы для использования в любом инерциальном навигационном оборудовании или в системах определения курсового направления в воздухе, включая инерциальное оборудование, не контролируемое по пункту 7.1.3 или 7.1.4	
	<u>Примечание.</u>	
	По пункту 7.4.2 не контролируются тексты программ для использования в платформенных системах определения положения в воздухе	
	<u>Техническое примечание.</u>	
	Система определения положения (курсвого направления) летательного аппарата в воздухе, как правило, отличается от инерциальной навигационной системы (ИНС) тем, что система определения углового (курсвого) положения летательного аппарата в воздухе обеспечивает информацией о положении самолета в воздухе и направлении и обычно не обеспечивает информацией об ускорении, скорости и положении (координате), снимаемой с ИНС	
7.4.3.	Другое программное обеспечение, такое, как:	
7.4.3.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для улучшения действующих характеристик или уменьшения навигационной ошибки систем до уровней, указанных в пунктах 7.1.3 и 7.1.4;	
7.4.3.2.	Текст программы для гибридных комплексированных систем, которые улучшают действующие характеристики или уменьшают навигационную ошибку систем до уровней, указанных в пункте 7.1.3, при комплексировании инерциальных данных с любыми из навигационных данных, получаемых от: а) доплеровского определителя скорости; б) глобальной навигационной спутниковой системы (GPS или ГЛОНАСС); или в) базы данных о рельефе местности;	
7.4.3.3.	Текст программы для комплексированных авиационных или космических систем, которые объединяют данные измерительных датчиков и используют экспертные системы;	

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ П. П. СМЫСЛОВА
ИСТОРИКО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ
ФАКУЛЬТЕТ

Исторический факультет

№
Исторический

Исторический факультет Государственного университета имени П. П. Смыслова

Исторический факультет

№ 1

Исторический факультет

№ 2

Исторический факультет Государственного университета имени П. П. Смыслова

№ 3

Исторический факультет Государственного университета имени П. П. Смыслова

№ 4

Исторический факультет Государственного университета имени П. П. Смыслова

Исторический факультет Государственного университета имени П. П. Смыслова

Исторический факультет Государственного университета имени П. П. Смыслова

№ 5

Исторический факультет Государственного университета имени П. П. Смыслова

№ 6

Исторический факультет Государственного университета имени П. П. Смыслова

№ 7

Исторический факультет Государственного университета имени П. П. Смыслова

Исторический факультет Государственного университета имени П. П. Смыслова

№ 8

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
7.4.3.4.	Текст программы для разработки любого из следующих видов оборудования:	
7.4.3.4.1.	Цифровых систем управления полетом для общего управления полетом;	
7.4.3.4.2.	Комплексированных систем управления полетом и двигателей;	
7.4.3.4.3.	Систем управления по проводам или по сигнальным огням;	
7.4.3.4.4.	Отказоустойчивых и самоперестраиваемых активных систем управления полетом;	
7.4.3.4.5.	Бортового автоматического оборудования, управляющего ориентацией;	
7.4.3.4.6.	Воздушно-информационных систем, основанных на сведениях о поверхностных помехах; или	
7.4.3.4.7.	Проекционных дисплеев с головками растрового типа или трехмерных дисплеев	
7.4.3.5.	Программное обеспечение системы автоматизированного проектирования, специально разработанное для создания активных систем управления полетом, систем многокоординатного управления вертолетом по проводам или сигнальным огням или вертолетных систем контроля направления или противовращения с контролируемой циркуляцией, технологии которых контролируются по пунктам 7.5.4.2, 7.5.4.3.1 или 7.5.4.3.2	
7.5.	Технология	
7.5.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки оборудования или программного обеспечения, контролируемых по пунктам 7.1, 7.2 или 7.4	
7.5.2.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для производства оборудования, контролируемого по пункту 7.1 или 7.2	
7.5.3.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для ремонта, капитального ремонта и восстановления оборудования, контролируемого по пунктам 7.1.1 - 7.1.4	

КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ К УЧЕБНИКУ	УЧЕБНИК	66 ЛЕКЦИИ
1.1.1	1.1.1	1.1.1
1.1.2	1.1.2	1.1.2
1.1.3	1.1.3	1.1.3
1.1.4	1.1.4	1.1.4
1.1.5	1.1.5	1.1.5
1.1.6	1.1.6	1.1.6
1.1.7	1.1.7	1.1.7
1.1.8	1.1.8	1.1.8
1.1.9	1.1.9	1.1.9
1.1.10	1.1.10	1.1.10
1.1.11	1.1.11	1.1.11
1.1.12	1.1.12	1.1.12
1.1.13	1.1.13	1.1.13
1.1.14	1.1.14	1.1.14
1.1.15	1.1.15	1.1.15
1.1.16	1.1.16	1.1.16
1.1.17	1.1.17	1.1.17
1.1.18	1.1.18	1.1.18

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 7.5.3 не контролируются технологии технического обслуживания, непосредственно связанного с калибровкой, демонтажем или заменой неисправных или непригодных к эксплуатации типовых заменяемых элементов и местоположением специализированного ремонта летательных аппаратов гражданского применения, которые указаны в описании технического обслуживания по первому и второму уровням

Особое примечание.

Для целей пункта 7.5.3 см. техническое примечание к пункту 7.2.1

- 7.5.4. Другие технологии, такие, как:
- 7.5.4.1. Технология для разработки или производства:
- 7.5.4.1.1. Бортового автоматически управляемого оборудования, работающего на частотах, превосходящих 5 МГц;
- 7.5.4.1.2. Воздушно-информационных систем, основанных только на поверхностных статических данных, то есть систем, которые обходятся без стандартных воздушных проб;
- 7.5.4.1.3. Проекционных дисплеев с головками растрового типа или трехмерных дисплеев для летательных аппаратов;
- 7.5.4.1.4. Инерциальных навигационных систем или гироастрокомпасов, содержащих в себе акселерометры или гироскопы, контролируемые по пункту 7.1.1 или 7.1.2;
- 7.5.4.1.5. Электрических исполнительных механизмов (то есть электромеханических, электрогидростатических и интегрированных исполнительных блоков), специально разработанных для прямого управления полетом;
- 7.5.4.1.6. Групп оптических датчиков системы управления полетом, специально разработанных для применения в активных системах управления полетом
- 7.5.4.2. Технологии разработки активных систем управления полетом (включающих полет с управлением по проводам или сигнальным огням), включая:
- 7.5.4.2.1. Конфигурацию, разработанную для связи множества микроэлектронных вычислительных элементов (бортовых компьютеров), позволяющую реализовать законы управления в реальном масштабе времени;

Содержание
- содержание
- содержание
- содержание

Содержание

№
страницы

ВВЕДЕНИЕ
1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
3. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ
4. РЕЗУЛЬТАТЫ
5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ
6. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
7. ПРИЛОЖЕНИЯ

ВВЕДЕНИЕ	1
1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	2
2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ	3
3. МЕТОДЫ И СПОСОБЫ	4
4. РЕЗУЛЬТАТЫ	5
5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ	6
6. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ	7
7. ПРИЛОЖЕНИЯ	8

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
7.5.4.2.2.	Компенсацию зависимости управления от расположения измерительного датчика или динамических нагрузок каркаса летательного аппарата, например, компенсацию вибрационного фона датчика или вариацию размещения датчиков относительно центра тяжести;	
7.5.4.2.3.	Электронное управление избыточными данными или системами резервирования для определения ошибки, допустимого отклонения ошибки, локализации ошибки или ее реконфигурации <u>Примечание.</u> По пункту 7.5.4.2.3 не контролируется технология проектирования физической избыточности;	
7.5.4.2.4.	Управление летательным аппаратом, которое позволяет автономно изменять структуру сил и моментов в полете в реальном масштабе времени;	
7.5.4.2.5.	Комплексирование цифровой системы управления полетом, системы навигации и данных системы управления двигателем в цифровую систему общего управления полетом <u>Примечание.</u> По пункту 7.5.4.2.5 не контролируются: а) технологии проектирования комплексированных цифровых систем управления полетом, навигации и контроля данных двигателя, объединенных в цифровую систему управления полетом для оптимизации траектории полета; б) технологии проектирования авиационных средств навигации, предназначенных исключительно для курсового всенаправленного радиомаяка СВЧ-диапазона, дальномерной аппаратуры, системы "слепой" посадки, системы посадки СВЧ-диапазона или системы захода на посадку;	
7.5.4.2.6.	Полную государственную систему цифрового управления полетом или многодатчиковую систему организации работы управляющих систем, использующих экспертные системы <u>Особое примечание.</u> Для технологий полностью автономной электронно-цифровой системы управления двигателями (FADEC) см. пункт 9.5.3.1.9	
7.5.4.3.	Технология для разработки следующих вертолетных систем:	
7.5.4.3.1.	Многокоординатных средств управления по проводам или сигнальным огням, которые объединяют по крайней мере две из следующих функций в один управляющий элемент:	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- а) управление несущим винтом;
- б) управление вращением;
- в) управление рысканием

- 7.5.4.3.2. Системы управления моментом вращения и скручивающим усилием при вращательном движении;
- 7.5.4.3.3. Вращающихся лопастей с переменной геометрией аэродинамического профиля для систем с управляемыми лопастями

Категория 8. Морское дело

8.1. Системы, оборудование и компоненты

8.1.1. Подводные аппараты и надводные суда, такие, как:

Особое примечание.

Для оценки контрольного статуса оборудования подводных аппаратов смотрите: для оборудования передачи зашифрованной информации - часть 2 Категории 5 (Защита информации); применительно к датчикам - Категорию 6; для навигационного оборудования - Категории 7 и 8; для оборудования передачи, зашифрованной для подводного оборудования, - пункт 8.1

- | | | |
|------------|--|-------------------------|
| 8.1.1.1. | Пилотируемые человеком, управляемые по проводам подводные аппараты, спроектированные для операций на глубинах, превышающих 1000 м; | 890600910;
890600990 |
| 8.1.1.2. | Пилотируемые человеком, неуправляемые по проводам подводные аппараты, имеющие любую из следующих характеристик: | |
| 8.1.1.2.1. | Спроектированные для автономного плавания и имеющие характеристику по подъемной силе:
а) 10 % или более их собственного веса (веса в воздухе); и
б) 15 кН или более | 890600910;
890600990 |
| 8.1.1.2.2. | Спроектированные для плавания на глубинах, превышающих 1000 м; или | 890600910;
890600990 |
| 8.1.1.2.3. | Имеющие все следующие характеристики:
а) спроектированные для экипажа из четырех или более человек; и
б) спроектированные для автономного плавания в течение 10 часов или более;
в) имеющие радиус действия 25 морских миль или более; и
г) имеющие длину 21 м или менее | 890600910;
890600990 |

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Технические примечания:

1. Для целей пункта 8.1.1.2 "автономное плавание" означает, что аппараты полностью погружены без шноркеля, все их системы функционируют и обеспечивают плавание на минимальной скорости, при которой погружением можно безопасно управлять (с учетом необходимой динамики по глубине погружения) с использованием только глубинных рулей без участия надводного судна поддержки или базы (береговой или корабля-матки); аппараты имеют двигательную систему для движения в погруженном и надводном состоянии;
2. Для целей пункта 8.1.1.2 радиус действия составляет половину максимального расстояния, которое может преодолеть подводный аппарат

8.1.1.3.	Не пилотируемые человеком, управляемые по проводам подводные аппараты, спроектированные для плавания на глубинах, превышающих 1000 м, имеющие лобую из следующих составляющих:	890600910; 890600990
8.1.1.3.1.	Спроектированные для самоходного маневра с применением двигателей или тяговых установок, контролируемых по подпункту "б" пункта 8.1.2.1; или	
8.1.1.3.2.	Имеющие волоконно-оптические линии передачи данных	
8.1.1.4.	Не пилотируемые человеком, неуправляемые по проводам подводные аппараты, имеющие лобую из следующих составляющих:	890600910; 890600990
8.1.1.4.1.	Спроектированные для решения задачи достижения (прокладки курса) любого географического ориентира в реальном масштабе времени без участия человека;	
8.1.1.4.2.	Имеющие канал передачи акустических данных или команд; или	
8.1.1.4.3.	Имеющие волоконно-оптическую линию передачи данных или линию передачи команд, превышающую по длине 1000 м	
8.1.1.5.	Океанские системы спасения с подъемной силой, превышающей 5 МН, для спасения объектов с глубин, превышающих 250 м, и имеющие одну из следующих характеристик:	
8.1.1.5.1.	Системы динамического управления положением, способные стабилизироваться в пределах (внутри) 20 м относительно заданной точки, фиксируемой навигационной системой; или	890590100; 890600910

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.1.1.5.2.	Системы придонной навигации и навигационной интеграции для глубин, превышающих 1000 м с точностью обеспечения положения в пределах (внутри) 10 м относительно заданной точки	890590100; 890600910
8.1.1.6.	Амфибийные суда на воздушной подушке (с полностью изменяемой поверхностной конфигурацией), имеющие все следующие характеристики: а) максимальную проектную скорость при полной загрузке более 30 узлов при значении высоты волны в 1,25 м (Морская статья 3) или более; б) амортизирующее давление более 3830 Па; и в) соотношение водоизмещения незагруженного и полнозагруженного судна менее 0,70;	890600910; 890600990
8.1.1.7.	Амфибийные суда на воздушной подушке (с неизменяемой поверхностной конфигурацией) с максимальной проектной скоростью, превышающей при полной загрузке 40 узлов при значении высоты волны в 3,25 м (Морская статья 5) или более;	890600910; 890600990
8.1.1.8.	Суда с гидрокрылом с активными системами для автоматического управления крылом с максимальной проектной скоростью при полной загрузке в 40 узлов или более и значении высоты волны в 3,25 м (Морская статья 5) или более;	890600910; 890600990
8.1.1.9.	Суда с малой площадью ватерлинии, имеющие любую из следующих характеристик: а) водоизмещение при полной загрузке, превышающее 500 тонн, с максимальной проектной скоростью, превышающей при полной загрузке 35 узлов, при значении высоты волны в 3,25 м (Морская статья 5) или более; или б) водоизмещение при полной загрузке, превышающее 1500 тонн, с максимальной проектной скоростью при полной загрузке, превышающей 25 узлов, при значении высоты волны в 4 м (Морская статья 6) или более <u>Техническое примечание.</u> Принадлежность судна к судам с малой площадью ватерлинии определяется следующей формулой: площадь ватерлинии при известном значении водоизмещения при операционной проектной осадке меньше 2 х (водоизмещение при операционной проектной осадке) ^{2/3}	890600910; 890600990
8.1.2.	<u>Системы или оборудование, такие, как:</u> <u>Примечание.</u> Для систем подводной связи смотрите часть I Категории 5 (Телекоммуникации)	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.1.2.1.	Системы и оборудование, специально спроектированные или модифицированные для подводных аппаратов, спроектированных для плавания на глубинах, превышающих 1000 м, такие, как:	
8.1.2.1.1.	Помещения под давлением или корпуса под давлением с максимальным внутренним диаметром камеры, превышающим 1,5 м;	890590100; 890600900
8.1.2.1.2.	Электродвигатели постоянного тока или тяговые установки;	850133910; 850134500; 850134990
8.1.2.1.3.	Кабельные разъемы и соединители для них, использующие оптическое волокно и имеющие силовые элементы из синтетических материалов	853690110; 853690190; 901390000
8.1.2.2.	Системы, специально спроектированные или модифицированные для автоматического управления движением подводных аппаратов, контролируемых по пункту 8.1.1, использующие навигационные данные и имеющие сервоуправляющие средства с замкнутым контуром: а) способные управлять движением аппарата в пределах 10 м относительно заданной точки водяного столба; б) поддерживающие положение аппарата в пределах 10 м относительно заданной точки водяного столба; или в) поддерживающие положение аппарата в пределах 10 м при следовании на тросе (кабеле) за или под кораблем-маткой	901480000
8.1.2.3.	Волоконно-оптические корпусные разъемы или соединители;	901390000
8.1.2.4.	Системы подводного наблюдения, включающие:	
8.1.2.4.1.	Телевизионные системы и телевизионные камеры, такие, как:	
8.1.2.4.1.1.	Телевизионные системы (включая камеру, оборудование для мониторинга и передачи сигнала), имеющие предельное разрешение более 800 линий при измерении его в воздушной среде и телесистемы, специально спроектированные или модифицированные для дистанционного управления подводным судном; или	852510900
8.1.2.4.1.2.	Подводные телекамеры, имеющие предельное разрешение более 1100 линий при измерении разрешения в воздушной среде;	852530900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.1.2.4.1.3.	<p>Телевизионные камеры для съемки объектов с низким уровнем освещенности, специально спроектированные или модифицированные для использования под водой и содержащие все следующие составляющие:</p> <p>а) трубки с усилителем изображения, которые контролируются по пункту 6.1.2.1.2.1; и</p> <p>б) более 150000 активных пикселей на площади твердотельного приемника</p> <p><u>Техническое примечание.</u> Предельное разрешение в телевидении измеряется горизонтальным (строчным) разрешением, обычно выраженным в максимальном числе линий по высоте изображения (экрана), различаемых на тестовой таблице, использующей стандарт IEEE 208/1960 или любой эквивалент этого стандарта</p>	852530990
8.1.2.4.2.	<p>Системы, специально спроектированные или модифицированные для дистанционного управления подводным судном, использующие способы минимизации эффектов обратного рассеяния, включая облучатели с пропусканием сигнала в определенном диапазоне значений дальности, или лазерные системы</p>	852692000
8.1.2.5.	<p>Фотоаппараты, специально спроектированные или модифицированные для подводного применения на глубинах более 150 м, имеющие формат ленты 35 мм или более и любую из следующих составляющих:</p> <p>а) аннотацию ленты данными, определяющими специфику внешнего источника камеры;</p> <p>б) автоматическую обратную коррекцию фокусного расстояния; или</p> <p>в) управление с автоматической компенсацией, специально спроектированное для боксов подводной фотосъемки, способных выдерживать глубину, превышающую 1000 м</p>	900653000; 900659000
8.1.2.6.	<p>Электронные системы наблюдения, специально спроектированные или модифицированные для подводного использования, способные хранить в цифровой форме более 50 экспонированных кадров;</p>	903081900
8.1.2.7.	<p>Системы подсветки, специально спроектированные или модифицированные для применения под водой:</p>	
8.1.2.7.1.	<p>Стробоскопические световые системы с энергией выхода более 300 Дж в одной вспышке и частотой вспышки более 5 раз в секунду;</p>	902920900; 940540100; 940540390
8.1.2.7.2.	<p>Аргонодуговые световые системы, специально спроектированные для использования на глубинах более 1000 м</p>	940540100; 940540390

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.1.2.8.	<p>Роботы, специально спроектированные для подводного применения, управляемые с использованием специализированной ЭВМ, управляемой встроенной программой, имеющие любую из следующих составляющих:</p> <p>а) системы, управляющие роботом с использованием информации от датчиков, которые измеряют усилие или момент вращения, прикладываемые к внешнему объекту, расстояние до внешнего объекта или контактное (тактильное) взаимодействие между роботом и внешним объектом; или</p> <p>б) способные создавать усилие в 250 Н или более или момент вращения 250 Нм или более и использующие сплавы на основе титана или волоконные, или нитевидные композиционные материалы в элементах конструкции роботов</p>	847989500; 847990980
8.1.2.9.	<p>Дистанционно управляемые шарнирные манипуляторы, специально спроектированные или модифицированные для использования с подводными судами, имеющими любую из следующих составляющих:</p> <p>а) системы, управляющие манипулятором, используя информацию от датчиков, измеряющих момент вращения или усилие, прикладываемые к внешнему объекту, или контактное (тактильное) взаимодействие между манипулятором и внешним объектом; или</p> <p>б) пропорциональное управление ведущий-ведомый или управление с применением специализированной ЭВМ, управляемой встроенной программой, имеющие пять степеней свободы движения или более</p> <p><u>Примечание.</u> При определении количества степеней свободы движения в расчет принимаются только функции, имеющие пропорциональное управление с применением позиционной обратной связи или с применением специализированной ЭВМ, управляемой встроенной программой, обеспеченной библиотекой программ;</p>	847989500; 847990980
8.1.2.10.	<p>Изолированные от атмосферы силовые системы, специально спроектированные для применения под водой, такие, как:</p>	
8.1.2.10.1.	<p>Изолированные от атмосферы силовые системы с двигателями циклов Брайтона или Ренкина, имеющие любую из следующих составляющих:</p> <p>а) химические скрубберы или абсорберы, специально спроектированные для удаления диоксида углерода, оксида углерода и частиц из рециркулируемого выхлопа двигателя;</p> <p>б) системы, специально спроектированные для применения моноатомного газа;</p>	840810; 840999000

0212018
0212018

... (faint text) ...

0212018

0212018
0212018

... (faint text) ...

0212018

... (faint text) ...

0212018

0212018
0212018

... (faint text) ...

0212018

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>в) приборы или глушители, специально спроектированные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные приборы для смягчения хлопка выброса; или</p> <p>г) системы, специально спроектированные для:</p> <p>1) прессования продуктов реакции или восстановления топлива;</p> <p>2) хранения продуктов реакции; и</p> <p>3) выхлопа продуктов реакции при противодавлении в 100 кПа или более;</p>	
8.1.2.10.2.	<p>Дизельные двигатели для изолированных от атмосферы силовых систем, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) химические скрубберы или абсорберы, специально спроектированные для удаления диоксида углерода, оксида углерода и частиц из рециркулируемого выхлопа двигателя;</p> <p>б) системы, специально спроектированные для применения монокаталитического газа;</p> <p>в) приборы или глушители, специально спроектированные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные приборы для смягчения хлопка выброса; и</p> <p>г) специально спроектированные выхлопные системы с задержкой выброса продуктов сгорания;</p>	840810; 840999000
8.1.2.10.3.	<p>Воздушно-независимые энергетические установки на топливных элементах (ЭХГ) с выходной мощностью, превышающей 2 кВт, имеющие любую из следующих составляющих:</p> <p>а) приборы или глушители, специально спроектированные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные приборы для смягчения хлопка выброса; или</p> <p>б) системы, специально спроектированные для:</p> <p>1) прессования продуктов реакции или восстановления топлива;</p> <p>2) хранения продуктов реакции; и</p> <p>3) выхлопа продуктов реакции при противодавлении в 100 кПа или более;</p>	840999000
8.1.2.10.4.	<p>Независимые от атмосферы силовые системы с двигателями цикла Стирлинга, имеющие все следующие составляющие:</p> <p>а) приборы или глушители, специально спроектированные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные приборы для смягчения хлопка выброса; и</p>	840810; 840999000

SECRET
CONFIDENTIAL
- ORIGINAL -
SECRET

CONFIDENTIAL

SECRET

1. The first part of the document is devoted to a general description of the situation in the country. It is noted that the country is in a state of economic crisis and that the government is unable to meet its obligations to the international community. The document also mentions that the government is unable to pay its debts and that the country is in a state of default.

SECRET
CONFIDENTIAL

SECRET

2. The second part of the document is devoted to a description of the economic situation in the country. It is noted that the country is in a state of economic crisis and that the government is unable to meet its obligations to the international community. The document also mentions that the government is unable to pay its debts and that the country is in a state of default.

SECRET
CONFIDENTIAL

SECRET

3. The third part of the document is devoted to a description of the political situation in the country. It is noted that the country is in a state of political crisis and that the government is unable to meet its obligations to the international community. The document also mentions that the government is unable to pay its debts and that the country is in a state of default.

SECRET
CONFIDENTIAL

SECRET

4. The fourth part of the document is devoted to a description of the social situation in the country. It is noted that the country is in a state of social crisis and that the government is unable to meet its obligations to the international community. The document also mentions that the government is unable to pay its debts and that the country is in a state of default.

SECRET

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	б) специально спроектированные выхлопные системы с выхлопом продуктов сгорания при противодавлении в 100 кПа или более	
8.1.2.11.	Кромки корпуса, уплотнения и выдвижные элементы, имеющие любую из следующих составляющих:	847990980; 890600910; 890600990
	а) спроектированные для давлений в подушке 3830 Па или более, функционирующие при значении высоты волны 1,25 м (Морская статья 3) или более и специально спроектированные для амфибийных судов на воздушной подушке (с полностью изменяемой поверхностной конфигурацией), контролируемых по пункту 8.1.1.6; или	
	б) спроектированные для давлений в 6224 Па или более, функционирующие при значении высоты волны 3,25 м (Морская статья 5) или более и специально спроектированные для амфибийных судов на воздушной подушке (с неизменяемой поверхностной конфигурацией), контролируемых по пункту 8.1.1.7;	
8.1.2.12.	Подъемные вентиляторы мощностью более 400 кВт, специально спроектированные для амфибийных судов на воздушной подушке, контролируемых по пунктам 8.1.1.6 или 8.1.1.7;	841239900; 841280990; 848510900
8.1.2.13.	Полностью погружаемые подкавитационные или суперкавитационные гидрокрылья, специально разработанные для судов, контролируемых по пункту 8.1.1.8;	847990980; 890600910; 890600990
8.1.2.14.	Активные системы, специально спроектированные или модифицированные для автоматического управления движением подводных аппаратов или судов, контролируемых по пунктам 8.1.1.6, 8.1.1.7, 8.1.1.8 или 8.1.1.9;	847990980; 890600910; 890600990
8.1.2.15.	Винты, системы передачи мощности, системы получения энергии и системы снижения шума, такие, как:	
8.1.2.15.1.	Системы двигателя с водяным винтом или системы передачи мощности, специально спроектированные для амфибийных судов на воздушной подушке (с полностью изменяемой или неизменяемой поверхностной конфигурацией), для судов с гидрокрыльями и судов с малой площадью ватерлинии, контролируемых по пунктам 8.1.1.6, 8.1.1.7, 8.1.1.8 или 8.1.1.9, такие, как:	

ИЗДАНИЕ С 1972 ГОДА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
"СОВЕТСКОЕ РАДИО"
МОСКВА

Содержание

1972
ИЗДАНИЕ

Содержание издания в хронологическом порядке (с
перечислением глав и параграфов) по состоянию на
1972 год (1972 г.)

000000000
000000000
000000000

Содержание издания в хронологическом порядке (с
перечислением глав и параграфов) по состоянию на
1972 год (1972 г.)

1972.1.1

1972 год издания в хронологическом порядке (с
перечислением глав и параграфов) по состоянию на
1972 год (1972 г.)

000000000
000000000
000000000

1972 год издания в хронологическом порядке (с
перечислением глав и параграфов) по состоянию на
1972 год (1972 г.)

1972.1.2

000000000
000000000
000000000

1972 год издания в хронологическом порядке (с
перечислением глав и параграфов) по состоянию на
1972 год (1972 г.)

1972.1.3

000000000
000000000
000000000

1972 год издания в хронологическом порядке (с
перечислением глав и параграфов) по состоянию на
1972 год (1972 г.)

1972.1.4

1972 год издания в хронологическом порядке (с
перечислением глав и параграфов) по состоянию на
1972 год (1972 г.)

1972.1.5

1972 год издания в хронологическом порядке (с
перечислением глав и параграфов) по состоянию на
1972 год (1972 г.)

1972.1.6

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.1.2.15.1.1.	Суперкавитационные, супервентиляторные, частично погруженные или опускаемые (проникающие через поверхность) двигатели мощностью более 7,5 МВт;	840810
8.1.2.15.1.2.	Противовращательные двигательные системы мощностью более 15 МВт;	841229500; 848510900
8.1.2.15.1.3.	Системы, служащие для выравнивания потока, набегающего на двигатель с использованием методов устранения завихрений потока до и после их образования;	841229500
8.1.2.15.1.4.	Легковесный, высокой мощности (К-фактор превышает величину 300) редуктор;	848340930
8.1.2.15.1.5.	Системы передачи мощности трансмиссионным валом, включающие компоненты из композиционных материалов и способные осуществлять передачу мощности более 1 МВт	848310900
8.1.2.15.2.	Двигатели с водяным винтом, системы получения и передачи энергии, разработанные для применения на судах, такие, как:	
8.1.2.15.2.1.	Гребные винты с регулируемым шагом и сборки ступицы мощностью более 30 МВт;	848510900
8.1.2.15.2.2.	Электрические двигатели с водяным внутренним охлаждением и выходной мощностью, превышающей 2,5 МВт;	850134990
8.1.2.15.2.3.	Двигатели с применением сверхпроводимости или долго работающие магнитоэлектрические двигатели с выходной мощностью, превышающей 0,1 МВт;	850120900
8.1.2.15.2.4.	Системы передачи мощности трансмиссионным валом, включающие компоненты из композиционных материалов и способные осуществлять передачу мощности более 2 МВт;	848310900
8.1.2.15.2.5.	Системы вентиляторных или системы на базе вентиляторных винтов мощностью более 2,5 МВт	848510900
8.1.2.15.3.	Системы снижения шума, разработанные для применения на судах водоизмещением 1000 тонн или более, включая:	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.1.2.15.3.1.	Системы снижения шума под водой на частотах ниже 500 Гц, состоящие из компаундных акустических сборок для акустической изоляции дизельных двигателей, дизель-генераторных установок, газовых турбин, газотурбинных генераторных установок, двигательных установок или редукторов, специально спроектированных для звуковой или вибрационной изоляции, имеющие усредненную массу, превышающую 30 % от массы монтируемого оборудования;	840999000; 841229500
8.1.2.15.3.2.	Активные системы снижения шума или его погашения или подшипники на магнитном подвесе, специально спроектированные для мощных трансмиссионных систем, включающие электронные системы управления, способные активно снижать вибрации оборудования генерацией антишумовых или антивибрационных сигналов непосредственно у источника шума	841229500
8.1.2.16.	Системы движения на струйном движителе с выходной мощностью, превышающей 2,5 МВт, использующие отклоняющееся сопло и технику регулирования потока лопаткой (лопастью) в целях увеличения эффективности движителя или снижения генерируемых движителем и распространяемых под водой шумов;	841229500
8.1.2.17.	Аппараты, погружаемые под воду или плавающие под водой, автономные, закрытого или полужакрытого типа (имеющие собственное воздухообеспечение)	
8.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
8.2.1.	Гидроканалы, имеющие шумовой фон менее 100 дБ (эталон - 1 мкПа, 1 Гц) в частотном диапазоне от 0 до 500 Гц, спроектированные для измерения акустических полей, генерируемых гидротоком около моделей движительных систем	903120000
8.3.	Материалы	
8.3.1.	Синтактный материал, разработанный для применения под водой, имеющий все следующие характеристики: а) предназначенный для морских глубин более 1000 м; и б) плотность менее 561 кг/куб.м <u>Техническое примечание.</u> Синтактный материал состоит из полых сфер из пластика или стекла, залитых резиновой матрицей	392190900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.4.	Программное обеспечение	
8.4.1.	Программное обеспечение, специально спроектированное или модифицированное для разработки, производства или применения оборудования или материалов, контролируемых по пунктам 8.1, 8.2 или 8.3	
8.4.2.	Специфическое программное обеспечение, специально созданное или модифицированное для разработки, производства, текущего ремонта, капитального ремонта или восстановления чистоты поверхности (ремашинизации) винтов, специально спроектированных для снижения их шума под водой	
8.5.	Технология	
8.5.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства оборудования или материалов, контролируемых по пунктам 8.1, 8.2 или 8.3	
8.5.2.	Другие технологии, такие, как:	
8.5.2.1.	Технологии для разработки, производства, текущего ремонта, капитального ремонта, восстановления (ремашинизации) винтов, специально спроектированных для снижения их шума под водой;	
8.5.2.2.	Технологии для капитального ремонта или восстановления чистоты поверхности оборудования, контролируемого по пунктам 8.1.1, 8.1.2.2, 8.1.2.10, 8.1.2.15 или 8.1.2.16	

Категория 9. Двигатели

9.1.	Системы, оборудование и компоненты	
9.1.1.	Газотурбинные авиационные двигатели, при производстве которых используется любая из технологий, контролируемых по пункту 9.5.3.1: а) не снабженные сертификатом для определенных гражданских летательных аппаратов, для которых они предназначены;	841111900; 841181- 841182
	<u>Примечание.</u> В целях осуществления сертификации на отнесение летательных аппаратов к категории гражданских сертификация 16 двигателей, сборок или их компонентов, включая запасные, считается допустимой	

<p>Содержание</p>	<p>Описание</p>	<p>№</p>
-------------------	-----------------	----------

Содержание - содержание

Содержание - содержание

Содержание - содержание

Содержание

Содержание - содержание

Содержание - содержание

Содержание - содержание

Содержание - содержание

Содержание - содержание

Содержание - содержание

1111111111
1111111111
1111111111

Содержание - содержание

Содержание - содержание

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>б) не снабженные сертификатом для гражданского применения авторитетными специалистами государств - участников договоренностей;</p> <p>в) разработанные для полета на скорости более 1,2 М в течение более 30 мин</p>	
9.1.2.	<p>Морские газотурбинные двигатели со стандартной по ИСО эксплуатационной мощностью 24245 кВт или более и удельным расходом топлива, не превышающим 0,219 кг/кВтч, в диапазоне мощностей от 35 до 100 % и специально разработанные агрегаты и компоненты для таких двигателей</p> <p><u>Примечание.</u> Термин "морские газотурбинные двигатели" включает промышленные или авиационные газотурбинные двигатели, приспособленные для применения в корабельных электрогенераторных или двигательных установках</p>	841182910- 841182990
9.1.3.	<p>Специально разработанные агрегаты и компоненты, при производстве которых используются технологии, контролируемые по пункту 9.5.3.1, для газотурбинных двигателей:</p> <p>а) контролируемых по пункту 9.1.1;</p> <p>б) о разработке или производстве которых либо не известно производителю, либо они разрабатываются и производятся в государствах, не являющихся участниками договоренностей</p>	841199900
9.1.4.	<p>Ракеты-носители и космические аппараты</p> <p><u>Примечания:</u> 1. По пункту 9.1.4 не контролируются полезные нагрузки 2. Для контрольного статуса оборудования, входящего в состав полезной нагрузки космического аппарата, смотрите соответствующие категории</p>	880250000; 930690
9.1.5.	Жидкостные ракетные двигатели, содержащие любую из систем или компонентов, контролируемых по пункту 9.1.6	841210900
9.1.6.	Системы и компоненты, специально разработанные для жидкостных ракетных двигателей, такие, как:	
9.1.6.1.	Криогенные рефрижераторы, бортовые сосуды Дьюара, криогенные теплоотборные трубы или криогенные системы, специально разработанные для использования в космических аппаратах и имеющие потери криогенной среды (хладоагента) менее 30 % в год;	841290900

КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ДЛЯ ПРЕПОДАВАТЕЛЕЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	Информационный	80
---	----------------	----

	1.1.1. Целью данного раздела является ознакомление обучающихся с основными понятиями, связанными с информационными технологиями, а также с их применением в различных сферах деятельности.	
1.1.2.	1.1.2.1. В данном разделе рассматриваются основные понятия, связанные с информационными технологиями, а также с их применением в различных сферах деятельности.	
1.1.3.	1.1.3.1. В данном разделе рассматриваются основные понятия, связанные с информационными технологиями, а также с их применением в различных сферах деятельности.	
1.1.4.	1.1.4.1. В данном разделе рассматриваются основные понятия, связанные с информационными технологиями, а также с их применением в различных сферах деятельности.	
1.1.5.	1.1.5.1. В данном разделе рассматриваются основные понятия, связанные с информационными технологиями, а также с их применением в различных сферах деятельности.	
1.1.6.	1.1.6.1. В данном разделе рассматриваются основные понятия, связанные с информационными технологиями, а также с их применением в различных сферах деятельности.	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
9.1.6.2.	Криогенные контейнеры или рефрижераторные системы с замкнутым циклом, способные обеспечивать температуру 100 К (-173° С) или ниже, для самолетов, способных поддерживать скорость полета, превышающую 3 М, ракет-носителей или космических аппаратов;	841290900
9.1.6.3.	Хранилища для жидкого водорода или системы его перекачки;	731100; 841319960; 841960000
9.1.6.4.	Турбонасосы высокого давления (превышающего 17,5 МПа), компоненты насосов или объединенные с ними газогенераторы, или системы, управляющие подачей газа к турбине;	841319
9.1.6.5.	Камеры сгорания высокого давления (превышающего 10,6 МПа) и сопла для них;	841290300
9.1.6.6.	Системы хранения топлива, использующие принципы капиллярного сдерживания или точной подачи (то есть с гибкими вытеснительными пузырями);	841229990; 847989800
9.1.6.7.	Форсунки жидких топлив с единичными калиброванными отверстиями диаметром 0,381 мм или менее (площадь сечения $1,14 \times 10^{-3}$ кв.см или менее для некруглых отверстий), специально спроектированные для жидкостных ракетных двигателей;	841290900; 930690900
9.1.6.8.	Монолитные камеры сгорания или монолитные выхлопные конические насадки сопла из материала углерод - углерод плотностью более 1,4 г/куб.см и прочностью на разрыв более 48 МПа	3801; 841290; 930660
9.1.7.	Твердотопливные ракетные двигатели, обладающие любой из следующих характеристик: а) суммарным импульсом, превосходящим 1,1 МН; б) удельным импульсом 2,4 кН/кг или более, когда поток истекает из сопла в условиях, соответствующих условиям на уровне моря, и давление в камере сгорания составляет 7 МПа; в) доля в массе ступени превосходит 88 % и заряд твердого топлива превосходит 86 % веса ступени; г) включают любые из компонентов, контролируемых по пункту 9.1.8; д) изолирующие системы или системы крепления топлива, выполненные как единое целое с двигателем для обеспечения большей механической прочности или как преграда для исключения взаимного проникновения химических продуктов (компонентов) твердого топлива в материал изоляции	841210900

ИДЕНТИФИКАЦИОННО-ОПИСАТЕЛЕН КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ
000011184	2.0.1.9
000011187 000011188 000011189	2.0.1.9
000011190	2.0.1.9
000011191	2.0.1.9
000011198 000011199	2.0.1.9
000011198 000011199	2.0.1.9
000011198 000011199 000011199	2.0.1.9
000011198	2.0.1.9

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<u>Техническое примечание.</u> Для целей подпункта "д" пункта 9.1.7 большая механическая прочность означает прочность применения, равную или превышающую прочность топлива	
9.1.8.	Компоненты, специально разработанные для твердотопливных ракетных двигателей, такие, как:	
9.1.8.1.	Изолирующие системы и системы крепления топлива, вкладыши, используемые для обеспечения большей механической прочности или как преграда для исключения взаимного проникновения твердого топлива в материал изоляции <u>Техническое примечание.</u> Для целей пункта 9.1.8.1 большая механическая прочность означает прочность применения, равную или превышающую прочность топлива;	841290300; 880390990
9.1.8.2.	Двигательные отсеки из композиционных волоконно-тканых материалов с диаметром больше 0,61 м или имеющих удельную прочность более 25 км <u>Техническое примечание.</u> Удельная прочность (PV/W) - это разрывное напряжение (P), умноженное на объем отсека (V) и деленное на общий вес отсека (W) высокого давления;	930690
9.1.8.3.	Сопла двигателей с уровнем тяги, превышающим 45 кН, или скоростью уноса массы в области горловины сопла менее 0,075 мм/с;	930690
9.1.8.4.	Системы управления вектором тяги на основе поворотного сопла или впрыска вторичной жидкости, имеющие любую из следующих характеристик: а) способность перемещаться по азимуту и углу места (двум степеням свободы) в диапазоне свыше ± 5 град; б) скорость вращения вектора тяги 20 град/с или более; или в) ускорение вращения вектора тяги 40 град/с ² или более	841290300; 930690
9.1.9.	Гибридные ракетные двигатели с: а) суммарным импульсом, превышающим 1,1 МНс; или б) толкающим усилием, превышающим 220 кН в условиях вакуума на выходе	841210900; 841290300
9.1.10.	Следующие специально разработанные компоненты, системы или структуры для ракет-носителей, двигательных установок ракет-носителей и космического аппарата, включая:	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
9.1.10.1.	<p>Компоненты и структуры, каждая из которых превышает 10 кг, специально разработанные для двигательных установок ракет-носителей, изготовленных с применением металлических матриц, композиционных материалов, органических композиционных материалов, керамических матриц или армированных интерметаллических материалов, контролируемых по пункту 1.3.7 или 1.3.10</p> <p><u>Примечание.</u> Ограничение по весу не относится к головной (боевой) части снаряда;</p>	<p>280450100; 281820000; 284920000; 3801; 392690100; 681599100; 690310000; 701910; 701920; 810192000; 810292000; 810890300- 810890700; 841290; 880390990; 930690</p>
9.1.10.2.	<p>Компоненты и структуры, специально разработанные для двигательных установок ракет-носителей, контролируемых по пунктам 9.1.5 - 9.1.9, изготовленные с применением металлических матриц, композиционных материалов, органических композиционных материалов, керамических матриц или армированных интерметаллических материалов, контролируемых по пункту 1.3.7 или 1.3.10;</p>	<p>280450100; 281820000; 284920000; 3801; 392690100; 681599100; 690310000; 701910; 701920; 810192000; 810292000; 810890300- 810890700; 841290; 880390990; 930690</p>
9.1.10.3.	<p>Структурные компоненты и изоляционные системы, специально разработанные для активного управления динамической чувствительностью или деформациями структур космического аппарата;</p>	<p>880390990; 930690</p>
9.1.10.4.	<p>Жидкостные ракетные двигатели многократного включения с соотношением тяги к весу двигателя, равным или более 1 кН/кг, и временем срабатывания (временем, необходимым для достижения 90 % полной номинальной тяги от момента пуска) менее 0,03 с</p>	<p>841210900</p>
9.1.11.	<p>Прямоточные воздушно-реактивные двигатели, пульсирующие воздушно-реактивные двигатели или двигатели комбинированного цикла и специально разработанные для них компоненты</p>	<p>841210900</p>
9.2.	<p>Испытательное, контрольное и производственное оборудование</p>	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
9.2.1.	Нижеперечисленные оборудование, инструменты или приспособления, специально разработанные для производства или проведения измерений параметров лопаток газовых турбин, литых лопастей или краев кожухов:	
9.2.1.1.	Оборудование для направленной кристаллизации или выращивания монокристалла;	841199900
9.2.1.2.	Керамические стержни (ядра, сердечники) или патроны (вкладыши);	690390900
9.2.1.3.	Керамические стержни (ядра, сердечники) производственного оборудования или инструментов;	690390900
9.2.1.4.	Керамические патроны (оболочки) оборудования для изготовления восковых моделей	690390900
9.2.2.	Системы контроля с управлением от основного оборудования в реальном масштабе времени, контрольно-измерительные приборы (включая датчики) или автоматическое оборудование для сбора и обработки информации, специально предназначенные для разработки газотурбинных двигателей, узлов и компонентов, включая технологии, контролируемые по пункту 9.5.3.1	903180910
9.2.3.	Оборудование, специально разработанное для производства или испытаний (проверки) креплений щеток газовых турбин, разработанных для условий функционирования при скоростях на концах лопаток, превышающих 335 м/с, и температуре свыше 773К (500 ^o C), и специально разработанные компоненты или принадлежности для него	845961; 845969; 902410
9.2.4.	Инструменты, штампы или зажимные приспособления для соединения суперсплавов, титановых сплавов или интеркерамических комбинаций лопатка-диск, указанных в пунктах 9.5.3.1.3 или 9.5.3.1.6, для газовых турбин	851580100; 851590000
9.2.5.	Системы контроля с управлением от основного оборудования в реальном масштабе времени, контрольно-измерительные приборы (включая датчики) или автоматическое оборудование для сбора и обработки информации, специально предназначенные для использования с любыми следующими аэродинамическими трубами или устройствами:	

ИНТЕРНЕТ-ЭКО
КОММУНИКАЦИИ
МОСКВА
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ

ИНВЕСТИЦИОННО-ОЦЕНОЧНОЕ

№
ИНВЕСТИЦИОННО-ОЦЕНОЧНОЕ

	ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ КОМПЛЕКСУ (ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ ОТДЕЛУ) КОМПЕТЕНТНОМУ ЦЕНТРУ ПО ОЦЕНКЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ	1.1.1.1
00000000	ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ КОМПЛЕКСУ (ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ ОТДЕЛУ) КОМПЕТЕНТНОМУ ЦЕНТРУ ПО ОЦЕНКЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ	1.1.1.2
00000000	ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ КОМПЛЕКСУ (ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ ОТДЕЛУ) КОМПЕТЕНТНОМУ ЦЕНТРУ ПО ОЦЕНКЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ	1.1.1.3
00000000	ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ КОМПЛЕКСУ (ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ ОТДЕЛУ) КОМПЕТЕНТНОМУ ЦЕНТРУ ПО ОЦЕНКЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ	1.1.1.4
01000000	ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ КОМПЛЕКСУ (ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ ОТДЕЛУ) КОМПЕТЕНТНОМУ ЦЕНТРУ ПО ОЦЕНКЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ	1.1.1.5
110-110 000000 000000	ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ КОМПЛЕКСУ (ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ ОТДЕЛУ) КОМПЕТЕНТНОМУ ЦЕНТРУ ПО ОЦЕНКЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ	1.1.1.6
00000000 00000000	ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ КОМПЛЕКСУ (ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ ОТДЕЛУ) КОМПЕТЕНТНОМУ ЦЕНТРУ ПО ОЦЕНКЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ	1.1.1.7
	ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ КОМПЛЕКСУ (ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОМУ ОТДЕЛУ) КОМПЕТЕНТНОМУ ЦЕНТРУ ПО ОЦЕНКЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ	1.1.1.8

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
9.2.5.1.	<p>Аэродинамическими трубами, разработанными для скоростей 1,2 М или более, исключая специально разработанные для исследовательских целей и имеющие размер испытательной камеры (измеренный в продольном направлении) менее 250 мм</p> <p><u>Техническое примечание.</u> Размер испытательной камеры определяется по диаметру окружности, стороне квадрата или наибольшей стороне прямоугольника, измеренным в месте наибольшего сечения;</p>	903120000
9.2.5.2.	<p>Устройствами для моделирования условий обтекания на скоростях, превышающих 5М, включая тепловые, плазменно-дуговые, импульсные и ударные аэродинамические трубы, а также аэрогазодинамические установки и легкогазовые пушки;</p>	903120000
9.2.5.3.	<p>Аэродинамическими трубами или устройствами, отличными от двухмерных, имеющими возможность имитировать потоки с числом Рейнольдса, превышающим 25×10^6</p>	903120000
9.2.6.	<p>Оборудование, специально разработанное для виброакустических испытаний, обладающее уровнем звукового давления 160 дБ или более (относительно 20 мкПа), расчетной мощностью 4 кВт или более, рабочей температурой в камере, превышающей 1273 К (1000° С), и имеющее специально разработанные для него кварцевые нагреватели</p>	903120000
9.2.7.	<p>Оборудование, специально разработанное для проверки целостности ракетных двигателей с использованием техники неразрушающего контроля, отличающейся от плоскостного рентгеновского облучения или требующей взятия основных физических и химических проб</p>	902290000; 9031
9.2.8.	<p>Датчики, специально разработанные для непосредственного измерения поверхностного трения на стенке в потоке с температурой торможения, превышающей 833 К (560° С)</p>	902519990; 902780990
9.2.9.	<p>Оснастка для производства методом порошковой металлургии элементов роторов турбин двигателей, способных функционировать при напряжении на уровне 60 % предельной прочности на растяжение или более и температуре металла 873 К (600° С) или более</p>	846299100
9.3.	Материалы - нет	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
9.4.	Программное обеспечение	
9.4.1.	Программное обеспечение, необходимое для разработки оборудования или технологии, контролируемых по пунктам 9.1, 9.2 или 9.5.3	
9.4.2.	Программное обеспечение, необходимое для производства оборудования, контролируемого по пункту 9.1 или 9.2	
9.4.3.	Программное обеспечение, необходимое для задействования полностью автономных электронно-цифровых систем управления двигателями (ФАДЕК), контролируемые по пункту 9.1, или оборудования, контролируемого по пункту 9.2, такое, как:	
9.4.3.1.	Программное обеспечение в электронно-цифровых контроллерах для двигательных систем, аэрокосмических испытательных установок или воздуходушных установок для испытания авиационных двигателей;	
9.4.3.2.	Программное обеспечение с допусками на аварийное выключение, используемое в ФАДЕК и ассоциированное в стендовое оборудование	
9.4.4.	Другое программное обеспечение, такое, как:	
9.4.4.1.	Программное обеспечение для моделирования двух- или трехвязкого внутридвигательного течения потока в аэродинамических трубах или для обработки данных летных испытаний, позволяющее детально моделировать внутридвигательный поток;	
9.4.4.2.	Программное обеспечение для испытаний воздушных газотурбинных двигателей, сборок или компонентов, специально разработанное для обобщения, преобразования и анализа данных в реальном масштабе времени и способное обеспечить управление с обратной связью, включая динамическую поднастройку испытуемых изделий или условий испытаний в ходе проведения эксперимента;	
9.4.4.3.	Программное обеспечение, специально разработанное для управления направленной кристаллизацией или формированием единичного кристалла;	
9.4.4.4.	Программное обеспечение в виде текста программы, объектного кода или машинного кода, требуемое для применения активных компенсационных систем для управления зазором лопатки ротора	

Код документа	Наименование документа	Год
---------------	------------------------	-----

1.1.1	Устав	1991
1.1.2	Положение о филиале	1991
1.1.3	Положение о филиале	1991
1.1.4	Положение о филиале	1991
1.1.5	Положение о филиале	1991
1.1.6	Положение о филиале	1991
1.1.7	Положение о филиале	1991
1.1.8	Положение о филиале	1991
1.1.9	Положение о филиале	1991
1.1.10	Положение о филиале	1991
1.1.11	Положение о филиале	1991

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 9.4.4.4 не контролируется программное обеспечение, которое входит в состав неконтролируемого оборудования, или требуемое для технического обслуживания, связанное с калибровкой, ремонтом или модернизацией системы управления с активной компенсацией зазора

9.5. Технологии

9.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки оборудования или программного обеспечения, контролируемых по подпункту "в" пункта 9.1.1 и пунктам 9.1.4 - 9.1.11, 9.2 или 9.4

9.5.2. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для производства оборудования, контролируемого по подпункту "в" пункта 9.1.1 и пунктам 9.1.4 - 9.1.11 или 9.2

Примечания:

1. Для технологии по ремонту контролируемых структур, ламинатов или материалов смотрите пункт 1.5.2.6

2. Технологии разработки или производства, контролируемые по пункту 9.5, газотурбинных двигателей остаются контролируемыми, когда они используются как применяемые технологии ремонта, восстановления или капитального ремонта. Не контролируются технические данные, чертежи или документация для эксплуатационной деятельности, непосредственно связанной с калибровкой, извлечением или перемещением поврежденных или необслуживаемых без перемещения блоков, включая перемещение двигателей в целом или их модулей

9.5.3. Другие технологии, такие, как:

9.5.3.1. Технологии, требуемые для разработки или производства любых из следующих компонентов или систем газотурбинных двигателей:

9.5.3.1.1. Лопаток газовых турбин, лопастей или верхних частей венцов, полученных из сплавов методом направленной кристаллизации (DS) или из одного кристалла (SC) и имеющих (по Миллеру индекс направления 001) время сопротивления на излом более 400 ч при температуре 1273 К (1000° С) и давлении 200 МПа, базируясь на усредненных показателях свойств материала;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
9.5.3.1.2.	Многокупольных камер сгорания, работающих при средних температурах на выходе из камеры более 1813 К (1540° С), или камер сгорания, содержащих термически разделенные теплозащитные элементы, неметаллические теплозащитные элементы или неметаллические корпуса;	
9.5.3.1.3.	Компонентов, изготовленных из органических композиционных материалов для применения при температуре более 588 К (315° С) или из металлических матричных, композиционных, керамических матричных, интерметаллических или армированных интерметаллических материалов, контролируемых по пунктам 1.1.2 или 1.3.7;	
9.5.3.1.4.	Неохлаждаемых турбинных лопаток, лопастей, верхних частей венцов или других компонентов, спроектированных для работы в газовом потоке с температурой 1323 К (1050° С) или более;	
9.5.3.1.5.	Охлаждаемых турбинных лопаток, лопастей, верхних частей венцов, иных, нежели те, что указаны в пункте 9.5.3.1.1, работающих без тепловой защиты при температуре газа в 1643 К (1370° С) или более;	
9.5.3.1.6.	Комбинаций лопасть с профилем крыла - диск турбины, использующих жесткое соединение;	
9.5.3.1.7.	Компонентов газотурбинного двигателя, использующих технологию диффузионной сварки, контролируемые по пункту 2.5.3.2;	
9.5.3.1.8.	Высокоресурсных вращающихся компонентов газотурбинного двигателя, использующих материалы, изготовленные методом порошковой металлургии, контролируемые по пункту 1.3.2.2;	
9.5.3.1.9.	ФАДЕК для газотурбинных двигателей и двигателей с комбинированным циклом и относящихся к ним компонентов диагностики, датчиков и специально спроектированных компонентов;	
9.5.3.1.10.	Систем управления геометрией газового потока и систем управления в целом для: а) газогенераторных турбин; б) вентиляторных или мощных турбин; в) подвижных сопел	
	<u>Примечания:</u>	
	1. Системы управления геометрией газового потока и системы управления в целом в пункте 9.5.3.1.10 не включают выходные поворотные лопатки, вентиляторы с изменяемым шагом, поворотные статоры или дренажные клапаны для компрессоров	

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ПОДРОБНОСТИ ДОКУМЕНТА	ОПИСАНИЕ ДОКУМЕНТА	СР. ИЗДАНИЯ
---	--------------------	----------------

Этот документ является частью архива...
 1.1.1.1.1

1.1.1.1.1

Этот документ является частью архива...
 1.1.1.1.2

1.1.1.1.2

Этот документ является частью архива...
 1.1.1.1.3

1.1.1.1.3

Этот документ является частью архива...
 1.1.1.1.4

1.1.1.1.4

Этот документ является частью архива...
 1.1.1.1.5

1.1.1.1.5

Этот документ является частью архива...
 1.1.1.1.6

1.1.1.1.6

Этот документ является частью архива...
 1.1.1.1.7

1.1.1.1.7

Этот документ является частью архива...
 1.1.1.1.8

1.1.1.1.8

Этот документ является частью архива...
 1.1.1.1.9

1.1.1.1.9

Этот документ является частью архива...
 1.1.1.1.10

1.1.1.1.10

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	2. По пункту 9.5.3.1.10 не контролируются технологии разработки или производства систем управления геометрией газового потока для реверса тяги;	
9.5.3.1.11.	Систем управления зазором между венцом и лопатками ротора, использующих технологию активной компенсации зазора турбинным кожухом, ограниченную базой данных проектирования и разработки; или	
9.5.3.1.12.	Пустотелых лопаток с широкой хордой без межпролетного крепления	
9.5.3.2.	Технологии, требуемые для разработки или производства любого из следующего оборудования:	
9.5.3.2.1.	Аэродинамических моделей для испытаний в аэродинамической трубе, оборудованных съемными датчиками, способными транслировать данные от первичных сенсоров в систему сбора информации;	
9.5.3.2.2.	Лопаток из композиционных материалов или их креплений, способных выдерживать более 2000 кВт при скоростях полета свыше 0,55 М	
9.5.3.3.	Технологии, требуемые для разработки или производства компонентов газотурбинных двигателей, использующие для сверления отверстий лазер, водяную струю, электрохимическую обработку (ЭХО) или станки электроискровой обработки (СЭО) для получения отверстий, имеющих любую из следующих характеристик:	
9.5.3.3.1.	Все следующие параметры: а) глубина, более чем в 4 раза большая их диаметра; б) диаметр меньше 0,76 мм; и в) углы наклона равные или менее 25 град; или	
9.5.3.3.2.	Все следующие параметры: а) глубина, более чем в 5 раз большая их диаметра; б) диаметр менее 0,4 мм; и в) углы наклона более 25 град <u>Техническое примечание.</u>	
	<u>Применительно к пункту 9.5.3.3</u> угол наклона измеряется от поверхности, обдуваемой потоком, тангенциально в точке, где ось отверстия пересекается с этой поверхностью	

ПРОТОКОЛ РАБОТЫ
КОМПЬЮТЕРНОГО
ЦЕНТРА
ПОЛИЦИИ
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ОБЪЕКТ РАБОТЫ

№
ПРОТОКОЛА

ПРОТОКОЛ РАБОТЫ КОМПЬЮТЕРНОГО ЦЕНТРА ПОЛИЦИИ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ПО ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТЫ ПО ВЫЯВЛЕНИЮ И ЗАФИКСИРОВАНИЮ
ИЛИ ЗАФИКСИРОВАНИЮ ИЛИ ЗАФИКСИРОВАНИЮ ИЛИ ЗАФИКСИРОВАНИЮ

В РАЙОНЕ УЛИЦЫ КОСОВОГО РАЙОНА ГОРОДА МОСКВЫ
ОБЪЕКТ РАБОТЫ: КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
РАБОТЫ КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТЫ
ИЛИ ЗАФИКСИРОВАНИЮ ИЛИ ЗАФИКСИРОВАНИЮ ИЛИ ЗАФИКСИРОВАНИЮ

В РАЙОНЕ УЛИЦЫ КОСОВОГО РАЙОНА ГОРОДА МОСКВЫ
ОБЪЕКТ РАБОТЫ: КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
РАБОТЫ КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТЫ

В РАЙОНЕ УЛИЦЫ КОСОВОГО РАЙОНА ГОРОДА МОСКВЫ
ОБЪЕКТ РАБОТЫ: КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
РАБОТЫ КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТЫ

В РАЙОНЕ УЛИЦЫ КОСОВОГО РАЙОНА ГОРОДА МОСКВЫ
ОБЪЕКТ РАБОТЫ: КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
РАБОТЫ КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТЫ

В РАЙОНЕ УЛИЦЫ КОСОВОГО РАЙОНА ГОРОДА МОСКВЫ
ОБЪЕКТ РАБОТЫ: КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
РАБОТЫ КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТЫ

В РАЙОНЕ УЛИЦЫ КОСОВОГО РАЙОНА ГОРОДА МОСКВЫ
ОБЪЕКТ РАБОТЫ: КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
РАБОТЫ КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТЫ

В РАЙОНЕ УЛИЦЫ КОСОВОГО РАЙОНА ГОРОДА МОСКВЫ
ОБЪЕКТ РАБОТЫ: КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
РАБОТЫ КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТЫ

В РАЙОНЕ УЛИЦЫ КОСОВОГО РАЙОНА ГОРОДА МОСКВЫ
ОБЪЕКТ РАБОТЫ: КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
РАБОТЫ КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТЫ

В РАЙОНЕ УЛИЦЫ КОСОВОГО РАЙОНА ГОРОДА МОСКВЫ
ОБЪЕКТ РАБОТЫ: КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
РАБОТЫ КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТЫ

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
9.5.3.4.	Технологии, требуемые для:	
9.5.3.4.1.	Разработки вертолетных систем передачи мощности или заваливаемого воздушного винта, или заваливаемого воздушного крыла системы передачи мощности летательного аппарата; или	
9.5.3.4.2.	Производства вертолетных систем передачи мощности или заваливаемого воздушного винта, или заваливаемого воздушного крыла системы передачи мощности авиационного летательного аппарата	
9.5.3.5.1.	Технологии для разработки или производства поршневого дизельного двигателя наземных систем станции с силовой установкой, имеющей все следующие составляющие: а) объем бокса 1,2 куб.м или меньше; б) полную выходную мощность более 750 кВт на основе стандартов 80/1269/ЕЕС, ИСО 2534 или их национальных эквивалентов; и в) плотность мощности более 700 кВт/куб.м объема бокса	
	<u>Техническое примечание.</u> Объем бокса: производная трех значений перпендикуляров, измеренных следующим образом: длина - длина коленчатого вала от переднего фланца до лицевой плоскости маховика; ширина - максимальное значение из следующих измерений: 1) внешнее расстояние от одной крайней крышки клапана до другой; 2) расстояние между краями головок цилиндров; или 3) диаметр кожуха маховика; или высота - наибольшее из следующих измерений: 1) расстояние от оси коленчатого вала до верхней плоскости крышки клапана (или головки цилиндра) плюс удвоенная длина хода поршня; или 2) диаметр кожуха маховика;	
9.5.3.5.2.	Технологии, требуемые для производства специально спроектированных компонентов для дизельных двигателей с высоким выходом мощности, такие, как:	
9.5.3.5.2.1.	Технологии, требуемые для производства систем двигателя, имеющего все перечисленные ниже компоненты, использующие керамические материалы, контролируемые по пункту 1.3.7: а) гильзы цилиндров; б) поршни; в) головки цилиндров; и	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

г) один из других компонентов или более (включая выхлопные отверстия, элементы турбонаддува, направляющие клапанов, сборки клапана или изолированные топливные инжекторы)

- 9.5.3.5.2.2. Технологии, требуемые для производства систем турбонаддува с одноступенчатыми компрессорами, имеющие все следующие показатели:
 а) соотношение давлений (степень сжатия) 4:1 или выше;
 б) расход в диапазоне от 30 до 130 кг/мин; и
 в) способность изменять сечение потока внутри компрессора или секций турбины
- 9.5.3.5.2.3. Технологии, требуемые для производства систем топливной инжекции со специально спроектированной многотопливной (например, дизельное или обычное топливо) способностью к изменению вязкости топлива в диапазоне от дизельного топлива (2,5 сантистокса при 310,8 К (37,8° С) до бензина (0,5 сантистокса при 310,8 К (37,8° С), имеющие обе следующие составляющие:
 а) инжектируемое количество больше 230 куб.мм на один впрыск в один цилиндр;
 б) детали специально спроектированного электронного управления для регулятора переключения и автоматического измерения характеристик топлива для обеспечения определенного значения момента вращения с применением соответствующих датчиков
- 9.5.3.5.3. Технологии, требуемые для разработки или производства дизельных двигателей с высокой выходной мощностью с твердой, газофазной или жидкопленочной (или их комбинациями) смазкой стенок цилиндров, позволяющих выдерживать температуры, превышающие 723 К (450° С), измеряемые на стенке цилиндра в верхней предельной точке касания поршневого кольца
Техническое примечание.
 Дизельные двигатели с высокой выходной мощностью - это двигатели с номинальным значением эффективного давления торможения в 1,8 МПа или более при скорости вращения в 2300 об/мин, обеспечивающие скорость вращения в 2300 об/мин или более

Секретариат
Министерства
Внешних
Дел
С. М. Ковалев

СОВЕТСКО-ПОЛЬСКИЕ
ОТНОШЕНИЯ

10
1950

Вопросы) советской внешней политики, в частности, в отношении Польши, в связи с ее вхождением в состав СССР, а также в связи с ее вхождением в состав СССР, а также в связи с ее вхождением в состав СССР.

10.1.1.1.1

Вопросы) советской внешней политики, в частности, в отношении Польши, в связи с ее вхождением в состав СССР, а также в связи с ее вхождением в состав СССР, а также в связи с ее вхождением в состав СССР.

10.1.1.1.2

Вопросы) советской внешней политики, в частности, в отношении Польши, в связи с ее вхождением в состав СССР, а также в связи с ее вхождением в состав СССР, а также в связи с ее вхождением в состав СССР.

10.1.1.1.3

Вопросы) советской внешней политики, в частности, в отношении Польши, в связи с ее вхождением в состав СССР, а также в связи с ее вхождением в состав СССР, а также в связи с ее вхождением в состав СССР.

РАЗДЕЛ 2

"ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ" ТОВАРЫ И ТЕХНОЛОГИИ

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
Категория 1. Перспективные материалы		
1.1.	Системы, оборудование и компоненты	
1.1.2.	Композиционные конструкции или слоистые структуры (лиминаты), имеющие любую из следующих составляющих:	
1.1.2.1.	Органическую матрицу и выполненные из материалов, контролируемых по пунктам 1.3.10.3, 1.3.10.4 или 1.3.10.5	392690100
	<u>Примечание.</u> По пункту 1.1.2.1 не контролируются завершённые или полузавершённые предметы, специально предназначенные для следующего чисто гражданского использования: а) в спортивных целях; б) в автомобильной промышленности; в) в станкостроительной промышленности; г) в медицинских целях;	
1.1.2.2.	Металлическую или углеродную матрицу и выполненные из:	
1.1.2.2.1.	Углеродных волокнистых или нитевидных материалов: а) с удельным модулем упругости свыше $10,15 \times 10^6$ м; и б) с удельной прочностью на растяжение свыше $17,7 \times 10^4$ м; или	3801; 392690100; 690310000
1.1.2.2.2.	Материалов, контролируемых по пункту 1.3.10.3 <u>Примечание</u> (к пункту 1.1.2.2). По пункту 1.1.2.2 не контролируются завершённые или полузавершённые предметы, специально предназначенные для следующего только гражданского использования: а) в спортивных целях; б) в автомобильной промышленности; в) в станкостроительной промышленности; г) в медицинских целях	

SECRET

MEMORANDUM FOR THE DIRECTOR, NATIONAL SECURITY AGENCY

SUBJECT: [REDACTED] REFERENCE: [REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
--	------------	------------

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

SECRET

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

SECRET

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание (к пункту 1.1.2).

По пункту 1.1.2. не контролируются композиционные структуры или ламинаты, изготовленные из эпоксидной смолы, импрегнированной углеродом, волокнистые или нитевидные материалы для ремонта структур летательных аппаратов или ламинаты, имеющие размеры, не превышающие 1 кв.м

1.3. Материалы

1.3.1. Материалы, специально предназначенные для поглощения электромагнитных волн, или электропроводящие полимеры, такие, как:

1.3.1.1. Материалы для поглощения волн на частотах, превышающих 2×10^8 Гц, но меньших 3×10^{12} Гц

381519000;
391000000

Примечания:

1. По пункту 1.3.1.1 не контролируются:

а) абсорберы волосяного типа, изготовленные из натуральных и синтетических волокон, с немагнитной загрузкой для абсорбции;

б) абсорберы, не имеющие магнитных потерь, рабочая поверхность которых не является плоской, включая пирамиды, конусы, клинья и спиралевидные поверхности;

в) плоские абсорберы, имеющие все следующие характеристики:

1) изготовленные из любых следующих материалов: пенопластических материалов (гибких или негибких) с углеродным наполнением или органических материалов, включая связывающие присадки, обеспечивающих коэффициент отражения более 5% по сравнению с металлом в диапазоне волн, отличающихся от центральной частоты падающей энергии более чем на $\pm 15\%$, и неспособных противостоять температурам, превышающим 450 К (177°C); или

керамических материалов, обеспечивающих более чем 20% отражение по сравнению с металлами в диапазоне более $\pm 15\%$ центральной частоты падающей энергии и неспособных противостоять температурам, превышающим 800 К (527°C);

2) с прочностью на растяжение менее 7×10^6 Н/кв.м; и

3) с прочностью на сжатие менее 14×10^6 Н/кв.м;

г) плоские абсорберы, выполненные из спеченного феррита, имеющие:

1) удельный вес более 4,4; и

2) максимальную рабочую температуру 548 К (275°C)

Секретариат
Министерства
Образования
и Научных
Технических
Дел

Исторический отдел

№ 1
1927 г.

Исторический отдел
Министерства
Образования
и Научных
Технических
Дел

1927 г.

Исторический отдел
Министерства
Образования
и Научных
Технических
Дел

№ 1

1927 г.

Исторический отдел
Министерства
Образования
и Научных
Технических
Дел

№ 1

Исторический отдел
Министерства
Образования
и Научных
Технических
Дел

Исторический отдел
Министерства
Образования
и Научных
Технических
Дел

Исторический отдел
Министерства
Образования
и Научных
Технических
Дел

Исторический отдел
Министерства
Образования
и Научных
Технических
Дел

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	2. По пункту 1.3.1.1 контролируются также краски, содержащие в своем составе магнитные материалы, обеспечивающие поглощение волн;	
1.3.1.2.	Материалы для поглощения волн на частотах, превышающих $1,5 \times 10^{14}$ Гц, но меньших $3,7 \times 10^{14}$ Гц, и непрозрачные для видимого света;	381519000; 391000000
1.3.1.3.	Электропроводящие полимерные материалы с объемной электропроводностью свыше 10000 См/м или поверхностным удельным сопротивлением менее 100 Ом/кв.м, выполненные на основе любого из следующих полимеров:	
1.3.1.3.1.	Полианилина;	390930000
1.3.1.3.2.	Полипиролла;	391190900
1.3.1.3.3.	Полигиофена;	391190900
1.3.1.3.4.	Полифенилен-винилена; или	391190900
1.3.1.3.5.	Политиенилен-винилена	391990900
1.3.7.	Материалы на керамической основе, некомпозиционные керамические материалы, композиционные материалы с керамической матрицей, а также их предшественники, такие, как:	
1.3.7.3.	Композиционные материалы типа керамика-керамика со стеклянной или оксидной матрицей, укрепленные волокнами, имеющими удельную прочность на растяжение $12,7 \times 10^3$ м, любой из нижеследующих систем: а) Si-N; б) Si-C; в) Si-Al-O-N; или г) Si-O-N;	2849; 285000; 880390990; 930690
1.3.7.4.	Композиционные материалы типа керамика-керамика с постоянной металлической фазой или без нее, включающие частицы, нитевидные кристаллы или волокна, в которых матрица образована из карбидов или нитридов кремния, циркония или бора	880390990; 930690
1.3.10.	Нитевидные или волокнистые материалы, которые могут быть использованы в органических, металлических или углеродных матричных композиционных материалах или слоистых структурах, такие, как:	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.3.10.3.	<p>Неорганические волокнистые или нитевидные материалы, имеющие все следующие характеристики: а) удельный модуль упругости, превышающий $2,54 \times 10^6$ м; и б) точку плавления, размягчения, разложения или сублимации в инертной среде, превышающую 1922 К (1649° С)</p>	<p>392690100; 810192000; 810890300- 810890700</p>
	<p><u>Примечание.</u> По пункту 1.3.10.3 не контролируются: а) дискретные, многофазные, поликристаллические волокна глинозема, содержащие 3 % или более по весу кремнезема, имеющие удельный модуль упругости менее 10×10^6 м; б) молибденовые волокна и волокна из молибденовых сплавов; в) волокна на основе бора; г) дискретные керамические волокна с температурой плавления, размягчения, разложения или сублимации в инертной среде менее 2043 К (1770° С);</p>	
1.3.10.4.	Волокнистые или нитевидные материалы:	
1.3.10.4.1.	Изготовленные из любого из следующих материалов:	
1.3.10.4.1.1.	Полиэфиримидов, контролируемых по пункту 1.3.8.1; или	<p>540249990; 550190000; 550390900</p>
1.3.10.4.1.2.	Материалов, контролируемых по пунктам 1.3.8.2, 1.3.8.3, 1.3.8.4, 1.3.8.5 или 1.3.8.6; или	<p>540224990; 550190900; 550390900</p>
1.3.10.4.2.	Изготовленные из материалов, контролируемых по пункту 1.3.10.4.1.1 или 1.3.10.4.1.2, и связанные с волокнами других типов, контролируемых по пунктам 1.3.10.1, 1.3.10.2 или 1.3.10.3	
1.3.12.	Следующие материалы для ядерных тепловых источников:	
1.3.12.1.	Плутоний в любой форме с содержанием изотопа плутония-238 более 50 % (по весу)	<p>284420910; 284420990</p>
	<p><u>Примечание.</u> По пункту 1.3.12.1 не контролируются: а) поставки, содержащие один грамм плутония или менее; б) поставки, содержащие три "эффективных грамма" плутония или менее при использовании в качестве чувствительного элемента в приборах;</p>	
1.3.12.2.	Предварительно очищенный нептуний-237 в любой форме	284440000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 1.3.12.2 не контролируются поставки с содержанием в один грамм нептуния -237 или менее

1.4. Программное обеспечение

1.4.2. Программное обеспечение для разработки органических матриц, металлических матриц или углеродных матричных ламинатов или композиционных материалов, указанных в настоящем разделе Списка

1.5. Технология

1.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства оборудования или материалов, указанных в пункте 1.1.2 или 1.3 настоящего раздела Списка

1.5.2. Другие технологии, такие, как:

1.5.2.5. Технологии для сборки, эксплуатации или восстановления материалов, контролируемых по пункту 1.3.1;

1.5.2.6. Технологии для восстановления композиционных материалов, слоистых структур или материалов, контролируемых по пунктам 1.1.2, 1.3.7 или 1.3.7.4

Примечание.

По пункту 1.5.2.6 не контролируются технологии для ремонта структур гражданских летательных аппаратов, использующие углеродные волокнистые или нитевидные материалы и эпоксидные смолы, содержащиеся в авиационных изделиях

Категория 2. Обработка материалов**2.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование**

2.2.1. Станки, приведенные ниже, и любые их сочетания для обработки или резки металлов, керамики и композиционных материалов, которые в соответствии с техническими спецификациями изготовителя могут быть оснащены электронными устройствами для числового программного управления:

2.2.1.1. Токарные станки, имеющие все следующие характеристики:

а) точность позиционирования со всей доступной компенсацией менее (лучше) 4 мкм вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции); и

б) две или более оси, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления

8458;
846490900;
846599100

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 2.2.1.1 не контролируются токарные станки, специально разработанные для производства контактных линз;

2.2.1.2.	<p>Фрезерные станки, имеющие любую из следующих характеристик: а) точность позиционирования со всей доступной компенсацией меньше (лучше) 4 мкм вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции); и 2) три линейных оси и одну ось вращения, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления б) пять или более осей, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления и имеющие точность позиционирования со всей доступной компенсацией меньше (лучше) 4 мкм вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции);</p>	845931000; 845939000; 845951000; 845961; 845969; 846490900; 846592000
2.2.1.4.	<p>Станки для электронской обработки (СЭО) без подачи проволоки, имеющие две или более оси вращения, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления;</p>	845630000
2.2.1.6.	<p>Станки для сверления глубоких отверстий или токарные станки, модифицированные для сверления глубоких отверстий, обеспечивающие максимальную глубину сверления отверстий 5000 мм или более, и специально разработанные для них компоненты</p>	845899900
2.2.3.	<p>Станки с ЧПУ или станки с ручным управлением и специально разработанные для них компоненты, оборудование для контроля и приспособления, специально разработанные для шевингования, финишной обработки, шлифования или хонингования закаленных ($R_c = 40$ или более) прямозубых цилиндрических, одно- или двухзаходных винтовых шестерен с модулем более 1250 мм и с лицевой шириной, равной 15% от модуля или более, с качеством после финишной обработки в соответствии с международным стандартом ИСО 1328 по классу 3</p>	846140710; 846140790
2.4.	Программное обеспечение	
2.4.1.	<p>Программное обеспечение, специально предназначенное для разработки или производства оборудования, контролируемого по пункту 2.2 настоящего раздела Списка</p>	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.	Технология	
2.5.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки оборудования или программного обеспечения, контролируемых по пункту 2.2 или 2.4 настоящего раздела Списка	
2.5.2.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для производства оборудования, контролируемого по пункту 2.2 настоящего раздела Списка	
Категория 3. Электроника		
3.1.	Системы, оборудование и компоненты	
3.1.2.	Нижеперечисленная электронная аппаратура общего назначения:	
3.1.2.7.	Атомные эталоны частоты, имеющие любую из следующих характеристик: б) годные для применения в космосе	854320000
3.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
3.2.1.	Нижеперечисленное оборудование для производства полупроводниковых приборов или материалов и специально разработанные компоненты и оснастка для них:	
3.2.1.1.2.	Установки химического осаждения паров металлоорганических соединений, специально разработанные для выращивания кристаллов сложных полупроводников с помощью химических реакций между материалами, которые контролируются по пункту 3.3.3 или 3.3.4 раздела I Списка	841989900
3.4.	Программное обеспечение	
3.4.1.	Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования, контролируемого по пункту 3.1.2.7 или 3.2 настоящего раздела Списка	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

3.5. **Технология**

3.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим применением предназначенные для разработки или производства оборудования, контролируемого по пункту 3.1 или 3.2 настоящего раздела Списка

Категория 4. Вычислительная техника4.1. **Системы, оборудование и компоненты**

4.1.1. Нижеперечисленные ЭВМ и сопутствующее оборудование, а также электронные сборки и специально разработанные для них компоненты:

4.1.1.1 б) радиационно стойкие, превышающие любое из следующих требований:
 1) поглощенная доза 5×10^3 рад (кремний);
 2) мощность дозы на сбой 5×10^6 рад (кремний)/с; или
 3) сбой от высокоэнергетической частицы 10^{-7} ошибок/бит/день;

847110;
847120

4.1.1.2. Имеющие характеристики или функциональные особенности, превосходящие пределы, указанные в части 2 Категории 5 (Защита информации)

847110;
847120

4.1.3. Цифровые ЭВМ, электронные сборки и сопутствующее оборудование, а также специально разработанные для них компоненты, такие, как:

4.1.3.2. Цифровые ЭВМ, имеющие совокупную теоретическую производительность (СТП) свыше 2000 Мтопс;

8471
(кроме
847110)

4.1.3.3. Электронные сборки, специально спроектированные или модифицированные для повышения производительности путем объединения вычислительных элементов таким образом, чтобы совокупная теоретическая производительность объединенных сборок превышала пределы, указанные в пункте 4.1.3.2 настоящего раздела Списка

8471
(кроме
847110)**Примечания:**

1. Пункт 4.1.3.3 распространяется только на электронные сборки и программируемые взаимосвязи, не превышающие пределы, указанные в пункте 4.1.3.2 настоящего раздела Списка, при поставке в виде необъединенных электронных сборок

Вопросы по исполнению инструкций по работе	Инструкция	№ инструкции
---	------------	-----------------

		1.1
		1.1.1
		1.1.2
		1.1.3
		1.1.4
1.1.5		1.1.5
1.1.6		1.1.6
1.1.7		1.1.7
1.1.8		1.1.8
1.1.9		1.1.9
1.1.10		1.1.10
1.1.11		1.1.11
1.1.12		1.1.12
1.1.13		1.1.13
1.1.14		1.1.14
1.1.15		1.1.15
1.1.16		1.1.16
1.1.17		1.1.17
1.1.18		1.1.18
1.1.19		1.1.19
1.1.20		1.1.20
1.1.21		1.1.21
1.1.22		1.1.22
1.1.23		1.1.23
1.1.24		1.1.24
1.1.25		1.1.25
1.1.26		1.1.26
1.1.27		1.1.27
1.1.28		1.1.28
1.1.29		1.1.29
1.1.30		1.1.30
1.1.31		1.1.31
1.1.32		1.1.32
1.1.33		1.1.33
1.1.34		1.1.34
1.1.35		1.1.35
1.1.36		1.1.36
1.1.37		1.1.37
1.1.38		1.1.38
1.1.39		1.1.39
1.1.40		1.1.40
1.1.41		1.1.41
1.1.42		1.1.42
1.1.43		1.1.43
1.1.44		1.1.44
1.1.45		1.1.45
1.1.46		1.1.46
1.1.47		1.1.47
1.1.48		1.1.48
1.1.49		1.1.49
1.1.50		1.1.50
1.1.51		1.1.51
1.1.52		1.1.52
1.1.53		1.1.53
1.1.54		1.1.54
1.1.55		1.1.55
1.1.56		1.1.56
1.1.57		1.1.57
1.1.58		1.1.58
1.1.59		1.1.59
1.1.60		1.1.60
1.1.61		1.1.61
1.1.62		1.1.62
1.1.63		1.1.63
1.1.64		1.1.64
1.1.65		1.1.65
1.1.66		1.1.66
1.1.67		1.1.67
1.1.68		1.1.68
1.1.69		1.1.69
1.1.70		1.1.70
1.1.71		1.1.71
1.1.72		1.1.72
1.1.73		1.1.73
1.1.74		1.1.74
1.1.75		1.1.75
1.1.76		1.1.76
1.1.77		1.1.77
1.1.78		1.1.78
1.1.79		1.1.79
1.1.80		1.1.80
1.1.81		1.1.81
1.1.82		1.1.82
1.1.83		1.1.83
1.1.84		1.1.84
1.1.85		1.1.85
1.1.86		1.1.86
1.1.87		1.1.87
1.1.88		1.1.88
1.1.89		1.1.89
1.1.90		1.1.90
1.1.91		1.1.91
1.1.92		1.1.92
1.1.93		1.1.93
1.1.94		1.1.94
1.1.95		1.1.95
1.1.96		1.1.96
1.1.97		1.1.97
1.1.98		1.1.98
1.1.99		1.1.99
1.1.100		1.1.100

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

2. По пункту 4.1.3.3 не контролируются электронные сборки, специально спроектированные для продукции или целого семейства продукции, максимальная конфигурация которых не превышает пределы, указанные в пункте 4.1.3.2 настоящего раздела Списка

4.4. Программное обеспечение

4.4.1. Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования или программного обеспечения, контролируемых по пункту 4.1 или 4.4 настоящего раздела Списка

4.4.3. Специальное программное обеспечение, такое, как:

4.4.3.3. Программное обеспечение, имеющее характеристики или выполняющее функции, которые превосходят пределы, указанные в части 2 Категории 5 (Защита информации)

4.5. Технология

4.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства оборудования или программного обеспечения, контролируемых по пункту 4.1 или 4.4 настоящего раздела Списка

Категория 5

Часть 1. Телекоммуникации

5.1.1. Системы, оборудование и компоненты

5.1.1.2. Телекоммуникационные передающие системы и аппаратура и специально разработанные компоненты и принадлежности, имеющие любые из следующих характеристик, свойств или качеств:

5.1.1.2.8. Наличие радиоаппаратуры, использующей расширение спектра или методы перестройки частоты (скачкообразной перестройки частоты), имеющей любую из следующих характеристик:
 а) коды расширения, программируемые пользователем; или
 б) общую ширину полосы передачи частот, в 100 или более раз превышающую полосу частот любого одного информационного канала и составляющую более 50 кГц

852520900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечания:

1. По подпункту "б" пункта 5.1.1.2.8 не контролируется оборудование, которое используется в системах сотовой связи для работы на гражданских частотах

2. По пункту 5.1.1.2.8 не контролируется оборудование, работающее с выходной мощностью 1,0 Вт или менее

5.1.1.2.9.	Наличие радиоприемников с цифровым управлением, имеющих все следующие характеристики: а) более 1000 каналов; б) время переключения частоты менее 1 мс; в) автоматический поиск или сканирование в части электромагнитного спектра; и г) возможность идентификации принятого сигнала или типа передатчика	852520900
<u>Примечание.</u>		
По пункту 5.1.1.2.9 не контролируется оборудование сотовой связи, работающее на гражданских частотах		
5.2.1.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
5.2.1.1.	Оборудование и специально разработанные компоненты или принадлежности для него, специально предназначенные для разработки, производства или использования оборудования, материалов, функций или свойств, контролируемых по части I Категории 5 настоящего раздела Списка	
5.4.1.	Программное обеспечение	
5.4.1.1.	Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования, операций или устройств, контролируемых по части I Категории 5 настоящего раздела Списка	
5.4.1.2.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для поддержки технологий, контролируемых по пункту 5.5.1 настоящего раздела Списка	
5.5.1.	Технология	
5.5.1.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства оборудования, операций, устройств или программного обеспечения, контролируемых по части I Категории 5 настоящего раздела Списка	

ИЗДАНИЕ 1988
СЕРИЯ А
СООБЩЕНИЕ
КОНТАКТЫ
АДРЕСЫ

Содержание

14
ИЗДАНИЕ

Информация об организации "С" и ее деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации об иностранных инвестициях в Российской Федерации.

1000000000

Информация об организации "С" и ее деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации об иностранных инвестициях в Российской Федерации.

0.1.1.1.2

Информация об организации "С" и ее деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации об иностранных инвестициях в Российской Федерации.

Информация об организации "С" и ее деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации об иностранных инвестициях в Российской Федерации.

1.1.2

Информация об организации "С" и ее деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации об иностранных инвестициях в Российской Федерации.

1.1.3

Информация об организации "С" и ее деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации об иностранных инвестициях в Российской Федерации.

1.1.4

Информация об организации "С" и ее деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации об иностранных инвестициях в Российской Федерации.

1.1.5

Информация об организации "С" и ее деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации об иностранных инвестициях в Российской Федерации.

1.1.6

Информация об организации "С" и ее деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации об иностранных инвестициях в Российской Федерации.

1.1.7

Информация об организации "С" и ее деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации об иностранных инвестициях в Российской Федерации.

1.1.8

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Часть 2. Защита информации

5.1.2.	Системы, оборудование и компоненты	
5.1.2.1.	Системы, аппарата, специальные сборки, модули или интегральные схемы, применяемые для защиты информации, и другие специально разработанные для этого компоненты:	
5.1.2.1.1.	Разработанные или модифицированные для использования криптографии с применением цифровых методов для обеспечения защиты информации;	854380900
5.1.2.1.2.	Разработанные или модифицированные для выполнения криптоаналитических функций;	854380900
5.1.2.1.3.	Разработанные или модифицированные для использования криптографии с применением аналоговых методов обеспечения защиты информации <u>Примечание.</u>	854380900
	По пункту 5.1.2.1.3 не контролируется следующее оборудование:	
	а) аппарата с использованием постоянного полосового скремблирования с числом полос не более 8, в которой транспозиции происходят не чаще одного раза в секунду;	
	б) аппарата с использованием постоянного полосового скремблирования с числом полос более 8, в которой транспозиции происходят не чаще одного раза в 10 секунд;	
	в) аппарата с использованием фиксированной частотной инверсии, в которой транспозиции происходят не чаще одного раза в секунду;	
	г) факсимильная аппарата;	
	д) аппарата вещания в ограниченной аудитории;	
	е) аппарата гражданского телевидения;	
5.1.2.1.4.	Разработанные или модифицированные для подавления нежелательной утечки сигналов, содержащих информацию <u>Примечание.</u>	854380900
	По пункту 5.1.2.1.4 не контролируется аппарата, специально созданная для подавления утечки сигналов, вредных для здоровья или безопасности окружающих;	

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СТАНДАРТИЗАЦИИ	ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СТАНДАРТИЗАЦИИ	24 ИЮНЯ 2015
---	--	-----------------

ПРОТОКОЛ ОБЪЕДИНЕННОГО КОМПЕТЕНТНОГО ЦЕНТРА

0000000000	КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СТАНДАРТИЗАЦИИ	01.0
0000000000	КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СТАНДАРТИЗАЦИИ	01.0
0000000000	КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СТАНДАРТИЗАЦИИ	01.0
0000000000	КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СТАНДАРТИЗАЦИИ	01.0
0000000000	КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СТАНДАРТИЗАЦИИ	01.0
0000000000	КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СТАНДАРТИЗАЦИИ	01.0



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
5.1.2.1.5.	Разработанные или модифицированные для применения криптографических методов генерации расширяющегося кода для расширения спектра или скачкообразного кода для систем перестройки частоты;	854380900
5.1.2.1.6.	Разработанные или модифицированные для обеспечения сертифицированной или подлежащей сертификации многоуровневой защиты или изоляции пользователя на уровне, превышающем класс В2 критерия оценки надежности компьютерных систем, или эквивалентном;	854380900
5.1.2.1.7.	<p>Кабельные системы связи, разработанные или модифицированные с использованием механических, электрических или электронных средств для обнаружения несанкционированного доступа</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 5.1.2 не контролируются: а) персональные карточки со встроенной ЭВМ или специально разработанные для них компоненты с любой из следующих характеристик: 1) не обладающие способностью зашифровать сообщения или информацию абонента либо соответствующими функциями управления ключом для этого; или 2) ограниченные использованием в аппаратуре или системах, не контролируемых по пунктам "а" - "е" примечания к пункту 5.1.2.1.3 или по пунктам "б" - "з" данного примечания б) аппаратура, содержащая постоянные методы сжатия или кодирования; в) приемная аппаратура радиовещания, платного телевидения или подобного телевидения на ограниченную аудиторию без цифрового шифрования и где шифрование ограничено функциями управления, видео- или аудиоканалов; г) портативные или мобильные радиотелефоны гражданского назначения (например, для использования в коммерческих гражданских системах сотовой радиосвязи), которые не содержат функции шифрования для абонентов; д) методы дешифровки, специально разработанные для выполнения программного обеспечения, защищенного от копирования, при условии, что функция дешифровки недоступна абоненту;</p>	854380900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>е) оборудование доступа, такое, как речевые синтезаторы, принтеры с самодиагностикой или терминалы единичной продажи (банкоматы), которое защищено паролем или персональным идентификационным номером (ПИН) либо другими подобными мерами, предотвращающими несанкционированный доступ, но непригодно для шифрования файлов или текстов, кроме установки защитного пароля или ПИН-защиты;</p> <p>ж) оборудование для определения достоверности данных в соответствии с кодами MAC или подобное, позволяющее установить достоверность текста или пользователей, но непригодное для шифрования данных, текста или другой информации, отличных от нуждающихся в установлении подлинности;</p> <p>з) специально разработанное шифровальное оборудование, предназначенное для использования только в устройствах для банковских или денежных операций, таких, как речевые синтезаторы, принтеры с самодиагностикой или терминалы единичной продажи (банкоматы)</p>	
5.2.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
5.2.2.1.	<p>Оборудование, специально созданное для:</p> <p>а) разработки аппаратуры или функций, контролируемых по части 2 Категории 5, включая аппаратуру для измерений или испытаний;</p> <p>б) производства аппаратуры или функций, контролируемых по части 2 Категории 5, включая аппаратуру для измерений, испытаний, ремонта или производства;</p>	
5.2.2.2.	Измерительная аппаратура, специально разработанная для оценки и подтверждения функций защиты информации, контролируемых по пункту 5.1.2 или 5.4.2	
5.4.2.	Программное обеспечение	
5.4.2.1.	Программное обеспечение, специально созданное или модифицированное для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, контролируемых по части 2 Категории 5;	
5.4.2.2.	Программное обеспечение, специально созданное или модифицированное для поддержки технологии, контролируемой по пункту 5.5.2;	
5.4.2.3.	Специальные виды программного обеспечения, такие, как:	

Содержание
1. Общие сведения
2. Описание
3. Технические характеристики
4. Требования к эксплуатации
5. Порядок обслуживания
6. Гарантийные обязательства
7. Контактная информация

Содержание
1. Общие сведения
2. Описание

2.1.1

Содержание
1. Общие сведения
2. Описание
3. Технические характеристики
4. Требования к эксплуатации
5. Порядок обслуживания
6. Гарантийные обязательства
7. Контактная информация

2.1.2

Содержание
1. Общие сведения
2. Описание
3. Технические характеристики
4. Требования к эксплуатации
5. Порядок обслуживания
6. Гарантийные обязательства
7. Контактная информация

2.1.3

Содержание
1. Общие сведения
2. Описание

2.1.4

Содержание
1. Общие сведения
2. Описание
3. Технические характеристики
4. Требования к эксплуатации
5. Порядок обслуживания
6. Гарантийные обязательства
7. Контактная информация

2.1.5

Содержание
1. Общие сведения
2. Описание
3. Технические характеристики
4. Требования к эксплуатации
5. Порядок обслуживания
6. Гарантийные обязательства
7. Контактная информация

2.1.6

Содержание
1. Общие сведения
2. Описание
3. Технические характеристики
4. Требования к эксплуатации
5. Порядок обслуживания
6. Гарантийные обязательства
7. Контактная информация

2.1.7

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
5.4.2.3.1.	Программное обеспечение, имеющее характеристики или выполняющее либо воспроизводящее функции аппаратуры, контролируемой по пункту 5.1.2 или 5.2.2;	
5.4.2.3.2.	<p>Программное обеспечение для сертификации программного обеспечения, контролируемого по пункту 5.4.2.3.1</p> <p><u>Примечание.</u> По пункту 5.4.2 не контролируются: а) программное обеспечение, требуемое для использования в аппаратуре, не контролируемой примечанием к пункту 5.1.2; б) программное обеспечение, реализующее любую функцию аппаратуры, не контролируемой примечанием к пункту 5.1.2</p>	
5.5.2.	Технология	
5.5.2.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, контролируемых по части 2 Категории 5	
Категория 6. Датчики и лазеры		
6.1.	Системы, оборудование и компоненты	
6.1.1.	Акустика	
6.1.1.1.	Морские акустические системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты, такие, как:	
6.1.1.1.1.2.	<p>Системы обнаружения или определения местоположения, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) частоту передачи ниже 5 кГц;</p> <p>б) уровень звукового давления выше 224 дБ (1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне от 5 кГц до 24 кГц включительно;</p> <p>в) уровень звукового давления выше 235 дБ (1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне между 24 кГц и 30 кГц;</p> <p>г) формирование лучей уже 1° по любой оси и рабочую частоту ниже 100 кГц;</p> <p>д) предназначенные для работы с дальностью разрешения целей более 5120 м; или</p>	901580910

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>е) предназначенные для нормального функционирования на глубинах свыше 1000 м и имеющие датчики с любыми из следующих характеристик: 1) динамически подстраиваемые под давление; или 2) содержащие другие преобразующие элементы, нежели изготовленные из свинцового титанат цирконата</p>	
6.1.1.1.2.	Пассивные (принимающие в штатном режиме независимо от связи с активной аппаратурой) системы, оборудование и специально разработанные компоненты, такие, как:	
6.1.1.1.2.1.	<p>Гидрофоны (преобразователи) с любой из следующих характеристик: а) включающие гибкие датчики непрерывного действия или сборки датчиков дискретного действия с диаметром или длиной менее 20 мм и с расстоянием между элементами менее 20 мм; б) имеющие любой из следующих чувствительных элементов: 1) волоконно-оптический; 2) пьезоэлектрический полимерный; или 3) гибкий пьезоэлектрический из керамических материалов ж) созданные для работы на глубинах более 1000 м;</p>	<p>901580110; 901580930 901580930 901580930</p>
6.1.1.1.2.2.	<p>Буксируемые акустические гидрофонные решетки, имеющие любую из следующих характеристик: а) гидрофонные группы, расположенные с шагом 12,5 м и менее; б) гидрофонные группы, расположенные с шагом от 12,5 м до 25 м и разработанные или способные быть модифицированными для работы на глубинах более 35 м; в) гидрофонные группы в решетке, расположенные с шагом 25 м и более и разработанные для работы на глубинах свыше 100 м; г) имеющие управляемые датчики, контролируемые по пункту 6.1.1.1.2.4; д) имеющие продольно укрепленные соединительные кабели решеток; е) имеющие собранные решетки диаметром менее 40 мм; ж) мультиплексированные сигналы гидрофонных групп, разработанных для работы на глубинах более 35 м или имеющих регулируемое либо сменное глубинное чувствительное устройство, предназначенное для работы на глубинах, превышающих 35 м; или</p>	<p>901580930; 901580990</p>

ИЗДАНИЕ
- ОБЩЕСТВЕННАЯ
- ОБЩЕСТВЕННАЯ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	з) характеристики гидрофонов, указанные в пункте 6.1.1.1.2.1;	
6.1.1.1.2.3.	Аппаратура обработки данных в реальном масштабе времени, специально разработанная для применения в буксируемых акустических гидрофонных решетках, обладающая программируемостью пользователем, обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование луча с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований или процессов;	901580930; 901580990
6.1.1.1.2.4.	Управляемые датчики, имеющие все следующие характеристики: а) точность лучше $\pm 0,5^\circ$; и б) любую из следующих характеристик: 1) разработанные для объединения в соединительный кабель решетки и работающие на глубинах, превышающих 35 м, либо имеющие регулируемое или сменное глубинное чувствительное устройство, предназначенное для работы на глубинах, превышающих 35 м; или 2) разработанные для внешнего крепления к соединительному кабелю решетки и имеющие чувствительное устройство, способное работать с вращением на 360° на глубинах, превышающих 35 м;	901580110; 901580930
6.1.1.1.2.5.	Донные или притопленные кабельные системы, имеющие любую из следующих составляющих: а) объединяющие гидрофоны, указанные в пункте 6.1.1.1.2.1; или б) объединяющие мультиплексированные сигналы гидрофонных групп, разработанных для работы на глубинах, превышающих 35 м, либо имеющих регулируемое или сменное глубинное чувствительное устройство, предназначенное для работы на глубинах, превышающих 35 м; или в) аппаратуру обработки данных в реальном масштабе времени, специально разработанную для донных или притопленных кабельных систем, обладающую программируемостью пользователем и обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование луча с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований или процессов	901580930; 901580990
6.1.2.	Оптические датчики	
6.1.2.1.	Оптические детекторы, такие, как:	

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ
СВЯЗИ
Министерство
Торговли

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ
СВЯЗИ

№
111111

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ
11.11.11

11111111
11111111

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ
11.11.11

11.11.11

11111111
11111111

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ
11.11.11

11.11.11

11111111
11111111

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ
11.11.11

11.11.11

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ

11.11.11

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ

11.11.11

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 6.1.2.1 не контролируются германиевые или кремниевые фотоустройства

- | | | |
|--------------|--|-------------------------|
| 6.1.2.1.1. | Нижеперечисленные твердотельные детекторы, годные для применения в космосе: | |
| 6.1.2.1.1.1. | Твердотельные детекторы, годные для применения в космосе, имеющие все следующие характеристики:
а) максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 10 нм до 300 нм; и
б) чувствительность на длине волны более 400 нм менее 0,1% относительно максимальной чувствительности; | 854140990 |
| 6.1.2.1.1.2. | Твердотельные детекторы, годные для применения в космосе, имеющие все следующие характеристики:
а) максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 900 нм до 1200 нм; и
б) постоянную времени отклика 95 нс или менее; | 854140990 |
| 6.1.2.1.1.3. | Твердотельные детекторы, годные для применения в космосе, имеющие максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 1200 нм до 30000 нм | 854140990 |
| 6.1.2.1.2. | Электронно-оптические усилители яркости и специально разработанные для них компоненты, такие, как: | |
| 6.1.2.1.2.1. | Электронно-оптические усилители яркости, имеющие все нижеперечисленное:
а) максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 400 нм до 1050 нм;
б) микроканальный анод для электронного усиления изображения с шагом отверстий (расстоянием между центрами) 15 мкм или менее; и
в) следующие фотокатоды:
1) фотокатоды S-20, S-25 или многощелевые фотокатоды со светочувствительностью более 550 мкА/лм;
2) фотокатоды на GaAs или GaInAs;
3) другие полупроводниковые фотокатоды на соединениях групп III-V | 854140990;
901380000 |
| | <u>Примечание.</u>
По последнему подпункту пункта 6.1.2.1.2.1 не контролируются фотокатоды на полупроводниковых соединениях с максимальной излучательной чувствительностью 10 мА/Вт или менее | |
| 6.1.2.1.3. | Решетки фокальной плоскости, непригодные для применения в космосе, такие, как: | |

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.2.1.3.1.	<p>Решетки фокальной плоскости, непригодные для применения в космосе, имеющие все следующие составляющие:</p> <p>а) отдельные элементы с максимальной чувствительностью в диапазоне длин волн от 900 нм до 1050 нм; и</p> <p>б) постоянную времени отклика менее 0,5 нс;</p>	854140910; 854140990
6.1.2.1.3.2.	<p>Решетки фокальной плоскости, непригодные для применения в космосе, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) отдельные элементы с максимальной чувствительностью в диапазоне длин волн от 1050 нм до 1200 нм; и</p> <p>б) постоянную времени отклика 95 нс или менее;</p>	854140910; 854140990
6.1.2.1.3.3.	<p>Решетки фокальной плоскости, непригодные для применения в космосе, имеющие отдельные элементы с максимальной чувствительностью в диапазоне длин волн от 1200 нм до 3000 нм</p> <p><u>Техническое примечание.</u></p> <p>Линейные или двумерные многоэлементные детекторные решетки относятся к решеткам фокальной плоскости</p> <p><u>Примечания:</u></p> <p>1. Пункт 6.1.2.1.3 включает фотопроводящие и гальванические решетки</p> <p>2. По пункту 6.1.2.1.3 не контролируются кремниевые решетки фокальной плоскости, многоэлементные (не более 16 элементов) герметизированные фотопроводящие решетки или пироэлектрические детекторы на основе любого из следующих материалов:</p> <p>а) сульфида свинца;</p> <p>б) триглицинсульфата и его производных;</p> <p>в) титаната свинца-лантана-циркония и его производных;</p> <p>г) танталата лития;</p> <p>д) поливинилиденфторида и его производных;</p> <p>е) ниобата бария-стронция и его производных; или</p> <p>ж) селенида свинца</p> <p>3. По пункту 6.1.2.1.3 следующие решетки фокальной плоскости не включены в настоящий раздел Списка:</p> <p>а) решетки фокальной плоскости на силициде платины (PtSi), имеющие менее 10000 элементов; или</p> <p>б) решетки фокальной плоскости на силициде иридия (IrSi)</p> <p>4. По пункту 6.1.2.1.3 следующие решетки фокальной плоскости не включены в настоящий раздел Списка:</p> <p>а) решетки фокальной плоскости на антимониде индия (InSb) или селениде свинца (PbSe), имеющие менее 256 элементов;</p>	854140910; 854140990

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>б) решетки фокальной плоскости на арсениде индия (InAs); в) решетки фокальной плоскости на сульфиде свинца (PbS); или г) решетки фокальной плоскости на соединениях индий-арсенид-галлий (InGaAs)</p>	
	<p>5. По пункту 6.1.2.1.3 следующие решетки фокальной плоскости на основе ртуть-кадмий-теллур (HgCdTe) не включены в настоящий раздел Списка: а) сканирующие решетки, имеющие: 1) 30 элементов или менее; или 2) реализующие поэлементное включение времени задержки и интегрирования и имеющие два или менее элемента; или б) широкообзорные решетки, имеющие менее 256 элементов</p> <p><u>Технические примечания:</u> 1. Сканирующие решетки определяются как решетки фокальной плоскости, разработанные для использования в сканирующих оптических системах, которые формируют общую картину методом последовательного формирования отдельных изображений 2. Широкообзорные решетки определяются как решетки фокальной плоскости, разработанные для использования с несканирующей оптической системой, которая формирует общую картину</p> <p>6. По пункту 6.1.2.1.3 следующие решетки фокальной плоскости не включены в настоящий раздел Списка: а) решетки фокальной плоскости с потенциальной ямой, выполненные на основе арсенида галлия (GaAs) или галлий-алюминий-мышьяк (GaAlAs), имеющие менее 256 элементов; б) пьезоэлектрические или ферроэлектрические решетки фокальной плоскости (содержащие титанат бария-стронция, титанат цирконата свинца или титанат свинца-скандия), имеющие менее 8000 элементов; в) нитридванадиевые: оксидсиликоновые микроболометрические решетки фокальной плоскости, имеющие менее 8000 элементов</p>	
6.1.2.2.	<p>Моноспектральные датчики изображения и многоспектральные датчики изображения, предназначенные для применения при дистанционном зондировании и имеющие любую из следующих характеристик: а) мгновенное поле обзора (МПО) менее 200 мкрад; или б) предназначенные для работы в диапазоне длин волн от 400 нм до 30000 нм и имеющие все следующие составляющие:</p>	854089900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	1) обеспечивающие выходные данные изображения в цифровом формате; и 2) являющиеся годными для применения в космосе или разработанными для работы на борту летательного аппарата при использовании некремниевых детекторов, имеющие МПО менее 2,5 мрад;	
6.1.2.3.	Оборудование прямого наблюдения изображения, работающее в видимом или ИК диапазонах и содержащее любую из следующих составляющих:	
6.1.2.3.1.	Электронно-оптические преобразователи, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.1; или	854020300; 854099000
6.1.2.3.2.	Решетки фокальной плоскости, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.3	854099000
	<u>Примечание.</u> По пункту 6.1.2.3 не контролируется следующее оборудование, содержащее фотокатоды на материалах, отличных от GaAs или GaInAs: а) производственные или гражданские сигнальные устройства, системы управления движением транспорта или производственным движением либо системы счета; б) медицинское оборудование; в) технологическое оборудование, используемое для инспекции, сортировки или анализа свойств материала; г) сигнализаторы пожара для производственных печей; д) оборудование, специально разработанное для лабораторного использования	
6.1.2.5.	Решетки фокальной плоскости, годные для применения в космосе, имеющие более 2048 элементов на решетку и максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 300 нм до 900 нм	901380000
6.1.3.	Камеры	
6.1.3.2.	Камеры формирования изображения, такие, как:	
	<u>Примечание.</u> По пункту 6.1.3.2 не контролируются телевизионные или видеокамеры, специально предназначенные для телевизионного вещания	
6.1.3.2.3.	Камеры формирования изображений, содержащие электронно-оптические преобразователи, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.2.1 настоящего раздела Списка; или	852190000

ИЗДАНИЕ
ОБЪЕДИНЕННЫЙ
КАТАЛОГ
ПРОДАЖ

ИЗДАНИЕ

№
ИЗДАНИЯ

ВВЕДЕНИЕ
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
2. ОБЪЕМ И СОСТАВ
3. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
4. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
5. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
6. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
7. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
8. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

1.1.1.1

0000000000
0000000000

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
9. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
10. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

1.1.1.2

0000000000

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
11. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
12. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

1.1.1.3

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
13. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
14. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
15. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
16. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
17. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
18. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
19. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
20. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
21. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
22. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

0000000000

1.1.1.4

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
23. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
24. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

1.1.1.5

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
25. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
26. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

1.1.1.6

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
27. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
28. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

0000000000

1.1.1.7

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
29. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА
30. СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.3.2.4.	Камеры формирования изображений, включающие решетки фокальной плоскости, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.3 настоящего раздела Списка	852190000
6.1.4.	Оптика	
6.1.4.3.	Компоненты для оптических систем, годные для применения в космосе, такие, как:	
6.1.4.3.1.	Оптические элементы облегченного типа с эквивалентной плотностью менее 20 % по сравнению с твердотельными пластинами с той же самой апертурой и толщиной;	900190900
6.1.4.3.2.	Подложки, подложки с поверхностным покрытием (однослойным или многослойным, металлическим или диэлектрическим, проводящим, полупроводящим или изолирующим) или подложки с защитными пленками;	900190900
6.1.4.3.3.	Сегменты или узлы зеркал, предназначенные для сборки в космосе в оптическую систему с приемной апертурой, равной или более одного оптического метра в диаметре;	900290990
6.1.4.3.4.	Изготовленные из композиционных материалов, имеющих коэффициент линейного термического расширения, равный или менее 5×10^{-6} в любом направлении координат	900390000
6.1.4.4.	Оборудование оптического контроля, такое, как:	
6.1.4.4.1.	Специально предназначенное для поддержания профиля поверхности или ориентации оптических компонентов, годных для применения в космосе, контролируемых по пунктам 6.1.4.3.1 или 6.1.4.3.3;	903140000; 903289900
6.1.4.4.2.	Имеющее управление, слежение, стабилизацию или юстировку резонатора в полосе частот, равной или более 100 Гц, и погрешность 10 мкрад или менее;	903140000; 903289900
6.1.4.4.3.	Кардановые подвесы, имеющие все следующие характеристики: а) максимальный угол поворота более 5°; б) ширину полосы, равную или более 100 Гц; в) ошибки угловой наводки, равные или менее 200 мкрад; и г) имеющие все следующие характеристики: 1) диаметр или длину главной оси более 0,15, но не более 1 м и угловое ускорение более 2 рад/с ² ; или 2) диаметр или длину главной оси более 1 м и угловое ускорение более 0,5 рад/с ² ;	903289900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.4.4.4.	Специально разработанное для поддержания юстировки фазированной решетки или систем зеркал с фазированными сегментами, содержащее зеркала с диаметром сегмента или длиной главной оси 1 м или более	903289900
	Магнитометры	
6.1.6.	Магнитометры, магнитные градиометры, внутренние магнитные градиометры и компенсационные системы и специально разработанные для них компоненты, такие, как: <u>Примечание.</u> По пункту 6.1.6 не контролируются инструменты, специально разработанные для биомагнитных измерений медицинской диагностики	
6.1.6.7.	Магнитокомпенсационные системы для магнитных датчиков, предназначенных для работы на подвижных платформах <u>Примечание.</u> По пункту 6.1.6.7 компенсаторы, которые обеспечивают только абсолютные значения геомагнитного поля на выходе, т.е. ширину полосы выходного сигнала от 0 до по крайней мере 0,8 Гц, не включены в настоящий раздел Списка;	901580930
6.1.6.8.	Сверхпроводящие электромагнитные датчики, содержащие компоненты, изготовленные из сверхпроводящих материалов: а) разработанные для работы при температурах ниже критической температуры по меньшей мере одного из компонентов сверхпроводников (включая устройства на эффекте Джефферсона или сверхпроводящие устройства квантовой интерференции (СКВИДы); б) разработанные для измерений вариаций электромагнитного поля на частотах 1 кГц или менее ; в) имеющие любую из следующих характеристик: 1) включающие тонкопленочные СКВИДы с минимальным характерным размером менее 2 мкм и с соответствующими схемами соединения входа и выхода; 2) разработанные для функционирования при максимальной скорости нарастания магнитного поля более 10^6 квантов магнитного потока в секунду; 3) разработанные для функционирования без магнитного экрана в окружающем земном магнитном поле; или 4) имеющие температурный коэффициент менее 0,1 кванта магнитного потока, деленного на кельвин	901580930

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.8.	Радиолокаторы	
6.1.8.	Локационные системы, оборудование и узлы, имеющие любую из следующих характеристик, и специально предназначенные для них компоненты: <u>Примечание.</u> По пункту 6.1.8 не контролируются:	
	а) РЛС с активным ответом;	
	б) автомобильные РЛС, предназначенные для предотвращения столкновений;	
	в) дисплеи или мониторы, используемые для управления воздушным движением (УВД), имеющие разрешение не более 12 элементов на 1 мм;	
	г) метеорологические (погодные) локаторы	
6.1.8.4.	Имеющие возможность функционирования в режимах синтезированной апертуры локатора или обратной синтезированной апертуры, или в режиме локатора бокового обзора воздушного базирования;	852610900
6.1.8.8.	Использующие обработку сигналов локатора с применением любой из следующих составляющих: а) методов расширения спектра РЛС; или б) методов РЛС с частотной ажиальностью;	852610900
6.1.8.11.	Имеющие подсистемы обработки сигнала в виде сжатия импульса с любой из следующих характеристик: а) коэффициентом сжатия импульса более 150; или б) шириной импульса менее 200 нс; или	852110900
6.1.8.12.	Имеющие подсистемы обработки данных с любой из следующих характеристик: в) обработка для автоматического распознавания образов (выделение признаков) и сравнения с базами данных характеристик цели (сигналов или образов) для идентификации или классификации целей	852110900
6.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
	Радиолокаторы	
6.2.8.	Импульсные локационные системы для измерения поперечного сечения, имеющие длительность передаваемых импульсов 100 нс или менее, и специально предназначенные для них компоненты	852610900
6.4.	Программное обеспечение	

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ПОДРОБНОСТИ	ОПИСАНИЕ	КОД ПРОЦЕДУРЫ
----------------------------------	----------	------------------

Получено 2.1.6

Вопросы и ответы по поводу оформления документов 2.1.6

и другие вопросы, связанные с работой в области 2.1.6

информационных технологий и связи с другими 2.1.6

структурными подразделениями 2.1.6

в том числе по вопросам, связанным с работой 2.1.6

с клиентами, партнерами и другими организациями 2.1.6

в области информационных технологий и связи с другими 2.1.6

структурными подразделениями 2.1.6

000010122 Вопросы и ответы по поводу оформления документов 2.1.6

и другие вопросы, связанные с работой в области 2.1.6

информационных технологий и связи с другими 2.1.6

структурными подразделениями 2.1.6

в том числе по вопросам, связанным с работой 2.1.6

с клиентами, партнерами и другими организациями 2.1.6

в области информационных технологий и связи с другими 2.1.6

структурными подразделениями 2.1.6

000010123 Вопросы и ответы по поводу оформления документов 2.1.6

и другие вопросы, связанные с работой в области 2.1.6

информационных технологий и связи с другими 2.1.6

структурными подразделениями 2.1.6

в том числе по вопросам, связанным с работой 2.1.6

с клиентами, партнерами и другими организациями 2.1.6

в области информационных технологий и связи с другими 2.1.6

структурными подразделениями 2.1.6

000010124 Вопросы и ответы по поводу оформления документов 2.1.6

и другие вопросы, связанные с работой в области 2.1.6

информационных технологий и связи с другими 2.1.6

структурными подразделениями 2.1.6

в том числе по вопросам, связанным с работой 2.1.6

с клиентами, партнерами и другими организациями 2.1.6

в области информационных технологий и связи с другими 2.1.6

структурными подразделениями 2.1.6

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.4.1.	Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования, контролируемого по пунктам 6.1.4, 6.1.8 или 6.2.8 настоящего раздела Списка	
6.4.3.	Другое программное обеспечение, такое, как: Акустика	
6.4.3.1.	Следующее программное обеспечение: а) программное обеспечение, специально разработанное для формирования акустического луча для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием кабельных гидрофонных решеток; б) текст программы для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием кабельных гидрофонных решеток; в) программное обеспечение, специально разработанное для надводных или погруженных систем и имеющее формирование луча или текст программы для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема	
6.5.	Технология	
6.5.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки оборудования, материалов или программного обеспечения, контролируемых по пунктам 6.1, 6.2, 6.3 или 6.4	
6.5.2.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для производства оборудования, контролируемого по пункту 6.1 или 6.2 настоящего раздела Списка	
Категория 7. Навигация и авиационная электроника		
7.4.	Программное обеспечение	
7.4.2.	Текст программы для использования в любом инерциальном навигационном оборудовании или в системах определения курсового направления в воздухе, включая инерциальное оборудование, не контролируемое по пункту 7.1.3 или 7.1.4 <u>Примечание.</u> По пункту 7.4.2. не контролируются тексты программ для использования в платформенных системах определения положения в воздухе	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Техническое примечание.

Обычная система определения положения (курсового направления) летательного аппарата в воздухе отличается от инерциальной навигационной системы (ИНС) тем, что система определения углового (курсового) положения летательного аппарата в воздухе обеспечивает информацией о положении самолета в воздухе и направлении и обычно не обеспечивает информацией об ускорении, скорости и положении (координате), снимаемой с ИНС

- 7.4.3. Другое программное обеспечение, такое, как:
- 7.4.3.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для улучшения действующих характеристик или уменьшения навигационной ошибки систем до уровней, указанных в пунктах 7.1.3 и 7.1.4;
- 7.4.3.2. Текст программы для гибридных комплексированных систем, которые улучшают действующие характеристики или уменьшают навигационную ошибку систем до уровней, указанных в пункте 7.1.3, при комплексировании инерциальных данных с любыми из навигационных данных, получаемых от:
- а) доплеровского определителя скорости (РДС);
 - б) глобальной навигационной спутниковой системы (т.е. GPS или ГЛОНАСС); или
 - в) базы данных о рельефе местности;
- 7.4.3.3. Текст программы для комплексированных авиационных или космических систем, которые объединяют данные измерительных датчиков и используют экспертные системы;
- 7.4.3.4. Текст программы для разработки любого из следующих видов оборудования:
- 7.4.3.4.1. Цифровых систем управления полетом для общего управления полетом;
- 7.4.3.4.2. Комплексированных систем управления полетом и двигателей;
- 7.4.3.4.3. Систем управления по проводам или по сигнальным огням;
- 7.4.3.4.4. Отказоустойчивых и самоперестраиваемых активных систем управления полетом;
- 7.4.3.4.7. Проекционных дисплеев с головками растрового типа или трехмерных дисплеев

СЕРИЯ А
ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
И ДОПОЛНЕНИЯ

СЕРИЯ А

№
ИЗДАНИЯ

Описание изменений в стандарте (технические требования, условия поставки, методы испытаний, нормы расхода материалов, требования к качеству сырья и т.д.)

Итого изменений в стандарте (суммарное количество изменений) 2.1.1

Итого изменений в стандарте (суммарное количество изменений) 2.1.2

Итого изменений в стандарте (суммарное количество изменений) 2.1.3

Итого изменений в стандарте (суммарное количество изменений) 2.1.4

Итого изменений в стандарте (суммарное количество изменений) 2.1.5

Итого изменений в стандарте (суммарное количество изменений) 2.1.6

Итого изменений в стандарте (суммарное количество изменений) 2.1.7

Итого изменений в стандарте (суммарное количество изменений) 2.1.8

Итого изменений в стандарте (суммарное количество изменений) 2.1.9

Итого изменений в стандарте (суммарное количество изменений) 2.1.10

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- 7.5. **Технология**
- 7.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки оборудования или программного обеспечения, контролируемых по пунктам 7.1, 7.2. или 7.4
- 7.5.2. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для производства оборудования, контролируемого по пункту 7.1 или 7.2

Категория 8. Морское дело

- 8.1. **Системы, оборудование и компоненты**
- 8.1.1. Следующие подводные аппараты и надводные суда:
- Особое примечание.
Для оценки контрольного статуса оборудования подводных аппаратов смотрите: для оборудования передачи зашифрованной информации - часть 2 Категории 5 (Защита информации); применительно к датчикам - Категорию 6; для навигационного оборудования - Категории 7 и 8; для подводного оборудования - пункт 8.1
- 8.1.1.2. Пилотируемые человеком, неуправляемые по проводам подводные аппараты, имеющие любую из следующих характеристик:
- 8.1.1.2.1. Спроектированные для автономного плавания и имеющие характеристику по подъемной силе: 890600910;
а) 10 % или более их собственного веса (веса в воздухе); и 890600990
б) 15 кН или более;
- 8.1.1.2.2. Спроектированные для плавания на глубинах, превышающих 1000 м; или
- 8.1.1.2.3. Имеющие все следующие характеристики: 890600910
а) спроектированные для экипажа из четырех или более человек; и
б) спроектированные для автономного плавания в течение 10 часов или более;
в) имеющие радиус действия 25 морских миль или более; и
г) имеющие длину 21 м или менее

КОД ПОДРОБНОСТЬ НАИМЕНОВАНИЕ КОМПОНЕНТА	Наименование	М. Единица
	Итого	2.7
	Итого	1.2.1
	Итого	2.2.7
	Итого	1.3
	Итого	1.1.1
	Итого	1.1.1.1
	Итого	1.1.1.1.1
	Итого	1.1.1.1.1.1
	Итого	1.1.1.1.1.1.1
	Итого	1.1.1.1.1.1.1.1

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Технические примечания:

1. Для целей пункта 8.1.1.2 "автономное плавание" означает, что аппараты полностью погружены без шноркеля, все их системы функционируют и обеспечивают плавание на минимальной скорости, при которой погружением можно безопасно управлять (с учетом необходимой динамики по глубине погружения) с использованием только глубинных рулей без участия надводного судна поддержки или базы (береговой или корабля-матки); аппараты имеют двигательную систему для движения в погруженном и надводном состоянии

2. Для целей пункта 8.1.1.2 радиус действия составляет половину максимального расстояния, которое может преодолеть подводный аппарат

8.1.1.3.	Не пилотируемые человеком, управляемые по проводам подводные аппараты, спроектированные для плавания на глубинах, превышающих 1000 м, имеющие любую из следующих составляющих:	890600910
8.1.1.3.1.	Спроектированные для самоходного маневра с применением двигателей или тяговых установок, контролируемых по подпункту "б" пункта 8.1.2.1; или	
8.1.1.3.2.	Имеющие волоконно-оптические линии передачи данных	
8.1.1.4.	Не пилотируемые человеком, неуправляемые по проводам подводные аппараты, имеющие любую из следующих составляющих:	890600910
8.1.1.4.1.	Спроектированные для решения задачи достижения (прокладки курса) любого географического ориентира в реальном масштабе времени без участия человека;	
8.1.1.4.2.	Имеющие канал передачи акустических данных или команд; или	
8.1.1.4.3.	Имеющие волоконно-оптическую линию передачи данных или линию передачи команд, превышающую по длине 1000 м	
8.1.2.	Системы или оборудование, такие, как: <u>Примечание.</u> Для систем подводной связи смотрите часть 1 Категории 5 (Телекоммуникации)	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.1.2.2.	<p>Системы, специально спроектированные или модифицированные для автоматического управления движением подводных аппаратов, контролируемых по пункту 8.1.1 настоящего раздела Списка, использующие навигационные данные и имеющие сервоуправляющие средства с замкнутым контуром:</p> <p>а) способные управлять движением аппарата в пределах 10 м относительно заданной точки водяного столба;</p> <p>б) поддерживающие положение аппарата в пределах 10 м относительно заданной точки водяного столба; или</p> <p>в) поддерживающие положение аппарата в пределах 10 м при следовании на тросе (кабеле) за или под кораблем-маткой;</p>	901480000
8.1.2.8.	<p>Роботы, специально спроектированные для подводного применения, управляемые с использованием специализированной ЭВМ, управляемой встроенной программой, имеющие любую из следующих составляющих:</p> <p>а) системы, управляющие роботом с использованием информации от датчиков, которые измеряют усилие или момент вращения, прикладываемые к внешнему объекту, расстояние до внешнего объекта или контактное (тактильное) взаимодействие между роботом и внешним объектом; или</p> <p>б) способные создавать усилие в 250 Н или более или момент вращения 250 Нм или более и использующие сплавы на основе титана или волокonné или нитевидные композиционные материалы в элементах конструкции роботов;</p>	847989500; 847990980
8.1.2.10.	<p>Изолированные от атмосферы силовые системы, специально спроектированные для применения под водой;</p>	
8.1.2.10.1.	<p>Изолированные от атмосферы силовые системы с двигателями циклов Брайтона или Ренкина, имеющие любую из следующих составляющих:</p> <p>а) химические скрубберы или абсорберы, специально спроектированные для удаления диоксида углерода, оксида углерода и частиц из рециркулируемого выхлопа двигателя;</p> <p>б) системы, специально спроектированные для применения моноатомного газа;</p> <p>в) приборы или глушители, специально спроектированные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные приборы для смягчения хлопка выброса; или</p> <p>г) системы, специально спроектированные для:</p>	840810; 840999000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	1) прессования продуктов реакции или восстановления топлива; 2) хранения продуктов реакции; и 3) выхлопа продуктов реакции при противодавлении в 100 кПа или более;	
8.1.2.10.2.	Дизельные двигатели для изолированных от атмосферы силовых систем, имеющие все следующие характеристики: а) химические скрубберы или абсорберы, специально спроектированные для удаления диоксида углерода, оксида углерода и частиц из рециркулируемого выхлопа двигателя; б) системы, специально спроектированные для применения моноатомного газа; в) приборы или глушители, специально спроектированные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные приборы для смягчения хлопка выброса; и г) специально спроектированные выхлопные системы с задержкой выброса продуктов сгорания;	840810; 840999000
8.1.2.10.3.	Воздушно-независимые энергетические установки на топливных элементах (ЭХТ) с выходной мощностью, превышающей 2 кВт, имеющих любую из следующих составляющих: а) приборы или глушители, специально спроектированные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные приборы для смягчения хлопка выброса; или б) системы, специально спроектированные для: 1) прессования продуктов реакции или восстановления топлива; 2) хранения продуктов реакции; и 3) выхлопа продуктов реакции при противодавлении в 100 кПа или более;	840999000
8.1.2.10.4.	Независимые от атмосферы силовые системы с двигателями цикла Стирлинга, имеющие все следующие составляющие: а) приборы или глушители, специально спроектированные для снижения шума под водой с частотами ниже 10 кГц, или специально смонтированные приборы для смягчения хлопка выброса; и б) специально спроектированные выхлопные системы с выхлопом продуктов сгорания при противодавлении в 100 кПа или более	840810; 840999000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.1.2.15.	Винты, системы передачи мощности, системы получения энергии и системы снижения шума, такие, как:	
8.1.2.15.3.	Системы снижения шума, разработанные для применения на судах водоизмещением 1000 т или более:	
8.1.2.15.3.1.	Системы снижения шума под водой на частотах ниже 500 Гц, состоящие из компаундных акустических сборок для акустической изоляции дизельных двигателей, дизель-генераторных установок, газовых турбин, газотурбинных генераторных установок, двигательных установок или редукторов, специально спроектированных для звуковой или вибрационной изоляции, имеющие усредненную массу, превышающую 30 % от массы монтируемого оборудования;	841229500; 840999000
8.1.2.15.3.2.	Активные системы снижения шума или его погашения или подшипники на магнитном подвесе, специально спроектированные для мощных трансмиссионных систем, включающие электронные системы управления, способные активно снижать вибрации оборудования генерацией антишумовых или антивибрационных сигналов непосредственно у источника шума	841229500
8.1.2.16.	Системы движения на струйном движителе с выходной мощностью, превышающей 2,5 МВт, использующие отклоняющееся сопло и технику регулирования потока лопаткой (лопастью) в целях увеличения эффективности движителя или снижения генерируемых движителем и распространяемых под водой шумов	841229500
8.4.	Программное обеспечение	
8.4.1.	Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования, контролируемого по пункту 8.1 настоящего раздела Списка	
8.4.2.	Специфическое программное обеспечение, специально созданное или модифицированное для разработки, производства, текущего ремонта, капитального ремонта или восстановления чистоты поверхности (ремашинизации) винтов, специально спроектированных для снижения их шума под водой	
8.5.	Технология	

Вид документа наименование исполнитель	Наименование	№ документа
--	--------------	-------------

Содержит сведения о выполнении работ по... 21.1.18

Содержит сведения о выполнении работ по... 21.1.18

Содержит сведения о выполнении работ по... 21.1.18

Содержит сведения о выполнении работ по... 21.1.18

Содержит сведения о выполнении работ по... 21.1.18

Содержит сведения о выполнении работ по... 21.1.18

Содержит сведения о выполнении работ по... 21.1.18

Содержит сведения о выполнении работ по... 21.1.18

Содержит сведения о выполнении работ по... 21.1.18

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.5.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства оборудования или материалов, контролируемых по пункту 8.1 настоящего раздела Списка	
8.5.2.	Другие технологии, такие, как:	
8.5.2.1.	Технологии для разработки, производства, текущего ремонта, капитального ремонта, восстановления чистоты поверхности (ремашинизации) винтов, специально спроектированных для снижения их шума под водой	

Категория 9. Двигатели

9.1.	Системы, оборудование и компоненты	
9.1.1.1.	Прямоточные воздушно-реактивные двигатели, пульсирующие воздушно-реактивные двигатели или двигатели комбинированного цикла и специально разработанные для них компоненты	841210900
9.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
9.2.1.	Оборудование, инструменты или приспособления, специально разработанные для производства или проведения измерений параметров лопаток газовых турбин, литых лопастей или краев кожухов:	
9.2.1.2.	Керамические стержни (ядра, сердечники) или патроны (вкладыши)	690390900
9.4.	Программное обеспечение	
9.4.1.	Программное обеспечение, специально созданное для разработки оборудования или технологий, контролируемых по пунктам 9.1, 9.2 или 9.5.3 настоящего раздела Списка	
9.4.2.	Программное обеспечение, специально созданное для производства оборудования, контролируемого по пункту 9.1 или 9.2 настоящего раздела Списка	
9.4.4.	Другое программное обеспечение, такое, как:	

№ п/п	Наименование	Сл. №
-------	--------------	-------

1.1.1. [Illegible text]

1.1.2. [Illegible text]

1.1.3. [Illegible text]

Итого: [Illegible]

1.1.4. [Illegible text]

001.1.1.1.1

1.1.5. [Illegible text]

1.1.6. [Illegible text]

1.1.7. [Illegible text]

001.1.1.1.2

1.1.8. [Illegible text]

1.1.9. [Illegible text]

1.1.10. [Illegible text]

1.1.11. [Illegible text]

1.1.12. [Illegible text]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
9.4.4.1.	Программное обеспечение для моделирования двух- или трехфазного внутривдвигательного течения потока в аэродинамических трубах или для обработки данных летных испытаний, позволяющее детально моделировать внутривдвигательный поток;	
9.4.4.3.	Программное обеспечение, специально разработанное для управления направленной кристаллизацией или формированием единичного кристалла	
9.5.	Технология	
9.5.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки оборудования или программного обеспечения, контролируемых по подпункту "в" пункта 9.1.1 и пунктам 9.1.4 - 9.1.11, 9.2. или 9.4	
9.5.2.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для производства оборудования, контролируемого по подпункту "в" пункта 9.1.1 и пунктам 9.1.4 - 9.1.11 или 9.2 <u>Примечания:</u>	
	1. Для технологии по ремонту контролируемых структур, ламинатов или материалов см. пункт 1.5.2.6 2. Технологии разработки или производства газотурбинных двигателей, контролируемые по пункту 9.5, остаются контролируемыми, когда они используются как применяемые технологии ремонта, восстановления или капитального ремонта. Не контролируются технические данные, чертежи или документация для эксплуатационной деятельности, непосредственно связанной с калибровкой, извлечением или перемещением поврежденных или необслуживаемых без перемещения блоков, включая перемещение двигателей в целом или их модулей	
9.5.3.	Другие технологии, такие, как:	
9.5.3.1.	Технологии, требуемые для разработки или производства любых из следующих компонентов или систем газотурбинных двигателей:	
9.5.3.1.1.	Лопаток газовых турбин, допастей или верхних частей венцов, полученных из сплавов методом направленной кристаллизации (DS) или из одного кристалла (SC) и имеющих (по Миллеру индекс направления 001) время сопротивления на излом более 400 ч при температуре 1273 К (1000° С) и давлении 200 МПа, базируясь на усредненных показателях свойств материала;	

Содержание
Информация
Содержание
Информация

Содержание

21
Информация

Учен. Институт... (text partially illegible)

1.1.1.1

Институт... (text partially illegible)

1.1.1.2

Информация

1.1

Информация... (text partially illegible)

1.1.1.3

Информация... (text partially illegible)

1.1.1.4

Информация... (text partially illegible)

Информация

1.1.1.5

Информация... (text partially illegible)

1.1.1.6

Информация... (text partially illegible)

1.1.1.7

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
9.5.3.1.2.	Многокупольных камер сгорания, работающих при средних температурах на выходе из камеры более 1813 К (1540° С), или камер сгорания, содержащих термически разделенные теплозащитные элементы, неметаллические теплозащитные элементы или неметаллические корпуса;	
9.5.3.1.3.	Компонентов, изготовленных из органических композиционных материалов для применения при температуре более 588 К (315° С) или из металлических матричных, композиционных, керамических матричных, интерметаллических или армированных интерметаллических материалов, контролируемых по пункту 1.1.2 или 1.3.7;	
9.5.3.1.4.	Неохлаждаемых турбинных лопаток, лопастей, верхних частей венцов или других компонентов, спроектированных для работы в газовом потоке с температурой 1323 К (1050° С) или более;	
9.5.3.1.5.	Охлаждаемых турбинных лопаток, лопастей, верхних частей венцов, иных, нежели те, что указаны в пункте 9.5.3.1.1, работающих без тепловой защиты при температуре газа 1643 К (1370° С) или более;	
9.5.3.1.8.	Высокоресурсных вращающихся компонентов газотурбинного двигателя, использующих материалы, изготовленные методом порошковой металлургии, контролируемые по пункту 1.3.2.2;	
9.5.3.1.9.	ФАДЕК для газотурбинных двигателей и двигателей с комбинированным циклом и относящихся к ним компонентов диагностики, датчиков и специально спроектированных компонентов	

КОНСТИТУЦИЯ
СОВЕТСКОГО СОЮЗА
И ЕГО ЧЛЕНОВ

СОВЕТСКИЙ СОЮЗ

64
1937

Мир является основой существования
любого государства. Мир является основой
существования Советского Союза. Мир является
основой существования всех государств.
Мир является основой существования
всех народов.

2.1.1.1

Мир является основой существования
любого государства. Мир является основой
существования Советского Союза. Мир является
основой существования всех государств.
Мир является основой существования
всех народов.

2.1.1.2

Мир является основой существования
любого государства. Мир является основой
существования Советского Союза. Мир является
основой существования всех государств.
Мир является основой существования
всех народов.

2.1.1.3

Мир является основой существования
любого государства. Мир является основой
существования Советского Союза. Мир является
основой существования всех государств.
Мир является основой существования
всех народов.

2.1.1.4

Мир является основой существования
любого государства. Мир является основой
существования Советского Союза. Мир является
основой существования всех государств.
Мир является основой существования
всех народов.

2.1.1.5

Мир является основой существования
любого государства. Мир является основой
существования Советского Союза. Мир является
основой существования всех государств.
Мир является основой существования
всех народов.

2.1.1.6

РАЗДЕЛ 3*
"ВСЬМА ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ" ТОВАРЫ И
ТЕХНОЛОГИИ

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Категория 1. Перспективные материалы

1.1.	Системы, оборудование и компоненты	
1.1.2.	Композиционные конструкции или слоистые структуры (ламинаты), имеющие любую из следующих составляющих:	
1.1.2.1.	Органическую матрицу и выполненные из материалов, контролируемых по пунктам 1.3.10.3 или 1.3.10.4 <u>Примечание.</u> По пункту 1.1.2.1 не контролируются завершенные или полузавершенные предметы, специально предназначенные для следующего только гражданского использования: а) в спортивных целях; б) в автомобильной промышленности; в) в станкостроительной промышленности; г) в медицинских целях;	392690100
1.3.	Материалы	
1.3.1.	Материалы, специально предназначенные для поглощения электромагнитных волн, или электропроводящие полимеры, такие, как:	
1.3.1.1.	Материалы для поглощения волн на частотах, превышающих 2×10^8 Гц, но меньших 3×10^{12} Гц <u>Примечания:</u> 1. По пункту 1.3.1.1 не контролируются: а) абсорберы волосяного типа, изготовленные из натуральных и синтетических волокон, с немагнитной загрузкой для абсорбции; б) абсорберы, не имеющие магнитных потерь, рабочая поверхность которых не является плоской, включая пирамиды, конусы, клинья и спиралевидные поверхности; в) плоские абсорберы, имеющие все следующие характеристики: 1) изготовленные из любых следующих материалов:	381519000; 391000000

* В официальных документах Вассенаарских договоренностей по экспортному контролю за обычными вооружениями, товарами и технологиями двойного назначения раздел 3 Списка назван подразделом раздела 2.

ИЗВЕЩАНИЕ
 О РАБОТАХ ПО РЕШЕНИЮ ВОПРОСОВ
 ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ИЗВЕЩАНИЕ ПО РАБОТАМ ПО РЕШЕНИЮ ВОПРОСОВ ПОДЪЕМНО- ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	Наименование	№
---	--------------	---

1. Общие сведения о работе

2. Описание работы и ее результаты

3.1.1. Описание работы и ее результаты (включая описание работы и ее результаты)

3.1.1.1. Описание работы и ее результаты (включая описание работы и ее результаты)

3.1.1.1.1. Описание работы и ее результаты (включая описание работы и ее результаты)

3.1

3.1.1.2. Описание работы и ее результаты (включая описание работы и ее результаты)

3.1.1.2.1. Описание работы и ее результаты (включая описание работы и ее результаты)

3.1.1.2.1.1. Описание работы и ее результаты (включая описание работы и ее результаты)

3.1.1.2.1.1.1. Описание работы и ее результаты (включая описание работы и ее результаты)

3.1.1.2.1.1.1.1. Описание работы и ее результаты (включая описание работы и ее результаты)

3.1.1.2.1.1.1.1.1. Описание работы и ее результаты (включая описание работы и ее результаты)

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	<p>пенопластических материалов (гибких или негибких) с углеродным наполнением или органическими материалами, включая связывающие присадки, обеспечивающие коэффициент отражения более 5 % по сравнению с металлом в диапазоне волн, отличающихся от центральной частоты падающей энергии более чем на $\pm 15\%$, и неспособных противостоять температурам, превышающим 450 К (177°C); или</p> <p>керамических материалов, обеспечивающих более чем 20 % отражение по сравнению с металлами в диапазоне $\pm 15\%$ центральной частоты падающей энергии и неспособных противостоять температурам, превышающим 800 К (527°C);</p> <p>2) с прочностью на растяжение менее $7 \times 10^6 \text{ Н/кв.м}$; и</p> <p>3) с прочностью на сжатие менее $14 \times 10^6 \text{ Н/кв.м}$;</p> <p>г) плоские абсорберы, выполненные из спеченного феррита, имеющие:</p> <p>1) удельный вес более 4,4; и</p> <p>2) максимальную рабочую температуру 548 К (275°C)</p> <p>2. По пункту 1.3.1.1 контролируются также краски, содержащие в своем составе магнитные материалы, обеспечивающие поглощение волн</p>	
1.3.1.2.	<p>Материалы для поглощения волн на частотах, превышающих $1,5 \times 10^{14} \text{ Гц}$, но меньших $3,7 \times 10^{14} \text{ Гц}$, и непрозрачные для видимого света;</p>	381519000; 391000000
1.3.1.3.	<p>Электропроводящие полимерные материалы с объемной электропроводностью свыше 10000 См/м или поверхностным удельным сопротивлением менее 100 Ом/кв.м, выполненные на основе любого из следующих полимеров:</p>	
1.3.1.3.1.	Полианилина;	390930000
1.3.1.3.2.	Полипиролла;	391190900
1.3.1.3.3.	Политиофена;	391190900
1.3.1.3.4.	Полифенилен-винилена; или	391190900
1.3.1.3.5.	Политинилен-винилена	391990900
1.3.12.	<p>Следующие материалы для ядерных тепловых источников:</p>	
1.3.12.1.	<p>Плутоний в любой форме с содержанием изотопа плутония-238 более 50 % (по весу)</p>	284420910; 284420990
	<p>Примечание. По пункту 1.3.12.1 не контролируются: а) поставки, содержащие один грамм плутония или менее;</p>	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

б) поставки, содержащие три "эффективных грамма" плутония или менее, при использовании в качестве чувствительного элемента в приборах;

- 1.3.12.2. Предварительно очищенный нептуний-237 в любой форме 284440000
Примечание.
 По пункту 1.3.12.2 не контролируются поставки с содержанием в один грамм нептуния-237 или менее

1.5. **Технология.**

- 1.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства материалов, контролируемых по пункту 1.1.2 или 1.3 настоящего раздела

Категория 2. Обработка материалов - нет

Категория 3. Электроника - нет

Категория 4. Вычислительная техника

4.1. **Системы, оборудование и компоненты**

- 4.1.3. Цифровые ЭВМ, электронные сборки и сопутствующее оборудование, а также специально разработанные для них компоненты, такие, как:

- 4.1.3.2. Цифровые ЭВМ, имеющие совокупную теоретическую производительность (СТП) свыше 2000 Мтопс; 8471 (кроме 847110)

- 4.1.3.3. Электронные сборки, специально спроектированные или модифицированные для повышения производительности путем объединения вычислительных элементов таким образом, чтобы совокупная теоретическая производительность объединенных сборок превышала пределы, указанные в пункте 4.1.3.2 настоящего раздела 8471 (кроме 847110)

Примечания:

1. Пункт 4.1.3.3 распространяется только на электронные сборки и программируемые взаимосвязи, не превышающие пределы, указанные в пункте 4.1.3.2 настоящего раздела, при поставке в виде необъединенных электронных сборок

2. По пункту 4.1.3.3 не контролируются электронные сборки, специально спроектированные для продукции или целого семейства продукции, максимальная конфигурация которых не превышает пределы, указанные в пункте 4.1.3.2 настоящего раздела

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

4.4. **Программное обеспечение**

4.4.1. Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования, контролируемого по пункту 4.1 настоящего раздела

4.5. **Технология**

4.5.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства оборудования или программного обеспечения, контролируемых по пункту 4.1 или 4.4 настоящего раздела

Категория 5

Часть 1. Телекоммуникации

5.1.1. Системы, оборудование и компоненты

5.1.1.2. Телекоммуникационные передающие системы и аппаратура и специально разработанные компоненты и принадлежности, имеющие любые из следующих характеристик, свойств или качеств:

5.1.1.2.9. Наличие радиоприемников с цифровым управлением, 852520900 имеющих все следующие характеристики:

а) более 1000 каналов;

б) время переключения частоты менее 1 мс;

в) автоматический поиск или сканирование в части электромагнитного спектра; и

г) возможность идентификации принятого сигнала или типа передатчика

Примечание.

По пункту 5.1.1.2.9 не контролируется оборудование сотовой связи, работающее на гражданских частотах

5.4.1. Программное обеспечение

5.4.1.1. Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования, операций или устройств, контролируемых по пунктам части 1 Категории 5 настоящего раздела

5.5.1. Технология

5.5.1.1. Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства оборудования, операций, устройств или программного обеспечения, контролируемых по пунктам части 1 Категории 5 настоящего раздела

Министерство
внутренних дел
Современная
Политика
1980-1985

Информационный

№
1980/1985

Информационный

№ 1

Информационный материал о деятельности
информационного центра при Министерстве
внутренних дел СССР и его филиалах

1.1.1

Информационный

№ 2

Информационный материал о деятельности
и деятельности при Министерстве
внутренних дел СССР и его филиалах
и их деятельности в различных
информационных центрах

1.1.2

Информационный

Информационный

Информационный и информационный

№ 3

Информационный материал о деятельности
информационного центра при Министерстве
внутренних дел СССР и его филиалах
и их деятельности в различных
информационных центрах

1.1.3

Информационный материал о деятельности
информационного центра при Министерстве
внутренних дел СССР и его филиалах

1.1.4

Информационный материал о деятельности
и деятельности при Министерстве
внутренних дел СССР и его филиалах
и их деятельности в различных
информационных центрах
и их деятельности в различных
информационных центрах
и их деятельности в различных
информационных центрах

Информационный

№ 4

Информационный материал о деятельности
и деятельности при Министерстве
внутренних дел СССР и его филиалах
и их деятельности в различных
информационных центрах

1.1.5

Информационный

№ 5

Информационный материал о деятельности
и деятельности при Министерстве
внутренних дел СССР и его филиалах
и их деятельности в различных
информационных центрах

1.1.6

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Часть 2. Защита информации - нет

Категория 6. Датчики и лазеры

- | | | |
|--------------|---|---|
| 6.1. | Системы, оборудование и компоненты | |
| 6.1.1. | Акустика | |
| 6.1.1.1. | Морские акустические системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты: | |
| 6.1.1.1.2. | Системы обнаружения или определения местоположения, имеющие любую из следующих характеристик:
а) частоту передачи ниже 5 кГц;
б) уровень звукового давления выше 224 дБ (1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне от 5 кГц до 24 кГц включительно;
в) уровень звукового давления выше 235 дБ (1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне между 24 кГц и 30 кГц;
г) формирование лучей уже 1° по любой оси и рабочую частоту ниже 100 кГц;
д) предназначенные для работы с дальностью разрешения целей более 5120 м; или
е) предназначенные для нормального функционирования на глубинах свыше 1000 м и имеющие датчики с любыми из следующих характеристик:
1) динамически подстраиваемые под давление; или
2) содержащие другие преобразующие элементы, нежели изготовленные из свинцового титанат цирконата | 901580910 |
| 6.1.1.1.2. | Пассивные (принимающие в штатном режиме независимо от связи с активной аппаратурой) системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты, такие, как: | |
| 6.1.1.1.2.1. | Гидрофоны (преобразователи) с любой из следующих характеристик:
а) включающие гибкие датчики непрерывного действия или сборки датчиков дискретного действия с диаметром или длиной менее 20 мм и с расстоянием между элементами менее 20 мм;
б) имеющие любой из следующих чувствительных элементов:
1) волоконно-оптический;
2) пьезоэлектрический полимерный; или
3) гибкий пьезоэлектрический из керамических материалов
ж) созданные для работы на глубинах более 1000 м; | 901580110;
901580930

901580930

901580930 |

Исторический музей
Музей истории
Музей литературы
Музей искусства

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

Музей истории

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.1.1.1.2.2.	<p>Буксируемые акустические гидрофонные решетки, имеющие любую из следующих характеристик:</p> <p>а) гидрофонные группы, расположенные с шагом 12,5 м и менее;</p> <p>б) гидрофонные группы, расположенные с шагом от 12,5 м до 25 м и разработанные или способные быть модифицированными для работы на глубинах более 35 м;</p> <p>в) гидрофонные группы в решетке, расположенные с шагом 25 м и более и разработанные для работы на глубинах свыше 100 м;</p> <p>г) имеющие управляемые датчики, контролируемые по пункту 6.1.1.1.2.4;</p> <p>д) имеющие продольно укрепленные соединительные кабели решеток;</p> <p>е) имеющие собранные решетки диаметром менее 40 мм;</p> <p>ж) мультиплексированные сигналы гидрофонных групп, разработанных для работы на глубинах более 35 м или имеющих регулируемое либо сменное глубинное чувствительное устройство, предназначенное для работы на глубинах, превышающих 35 м; или</p> <p>з) характеристики гидрофонов, указанные в пункте 6.1.1.1.2.1;</p>	901580930; 901580990
6.1.1.1.2.3.	<p>Аппаратура обработки данных в реальном масштабе времени, специально разработанная для применения в буксируемых акустических гидрофонных решетках, обладающая программируемостью пользователем, обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование луча с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований или процессов;</p>	901580930; 901580990
6.1.1.1.2.5.	<p>Донные или притопленные кабельные системы, имеющие любую из следующих составляющих:</p> <p>а) объединяющие гидрофоны, указанные в пункте 6.1.1.1.2.1; или</p> <p>б) объединяющие мультиплексированные сигналы гидрофонных групп, разработанных для работы на глубинах, превышающих 35 м, либо имеющих регулируемое или сменное глубинное чувствительное устройство, предназначенное для работы на глубинах, превышающих 35 м; или</p>	901580930; 901580990

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	в) аппаратуру обработки данных в реальном масштабе времени, специально разработанную для донных или приповерхностных кабельных систем, обладающую программируемостью пользователем и обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование луча с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований или процессов	
6.1.2.	Оптические датчики	
6.1.2.1.	Оптические детекторы, такие, как:	
6.1.2.1.1.	Нижеперечисленные твердотельные детекторы, годные для применения в космосе:	
6.1.2.1.1.3.	Твердотельные детекторы, годные для применения в космосе, имеющие максимальную чувствительность в диапазоне длин волн от 1200 нм до 30000 нм	854140990
	Радиолокаторы	
6.1.8.	Локационные системы, оборудование и узлы, имеющие любую из следующих характеристик, и специально предназначенные для них компоненты: <u>Примечание.</u>	
	По пункту 6.1.8 не контролируются:	
	а) РЛС с активным ответом; б) автомобильные РЛС, предназначенные для предотвращения столкновений; в) дисплеи или мониторы, используемые для управления воздушным движением (УВД), имеющие разрешение не более 12 элементов на 1 мм; г) метеорологические (погодные) локаторы;	
6.1.8.12.	Имеющие подсистемы обработки данных с любой из следующих характеристик: в) обработка для автоматического распознавания образов (выделение признаков) и сравнения с базами данных характеристик цели (сигналов или образов) для идентификации или классификации целей	852110900
6.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
6.2.8.	Радиолокаторы	
6.2.8.	Импульсные локационные системы для измерения поперечного сечения, имеющие длительность передаваемых импульсов 100 нс или менее, и специально предназначенные для них компоненты	852610900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.4.	Программное обеспечение	
6.4.1.	Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования, контролируемого по пункту 6.1.8 или 6.2.8 настоящего раздела	
6.4.3.	Другое программное обеспечение, такое, как: Акустика	
6.4.3.1.	Следующее программное обеспечение: а) программное обеспечение, специально разработанное для формирования акустического луча для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием буксируемых гидрофонных решеток; б) текст программы для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием буксируемых гидрофонных решеток; в) программное обеспечение, специально разработанное для надводных или погруженных систем и имеющее формирование луча или текст программы для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема	
6.5.	Технология	
6.5.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки оборудования или программного обеспечения, контролируемого по пунктам 6.1, 6.2 или 6.4 настоящего раздела	
6.5.2.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для производства оборудования, контролируемого по пункту 6.1 или 6.2 настоящего раздела	
Категория 7. Навигация и авиационная электроника		
7.4.	Программное обеспечение	
7.4.3.	Другое программное обеспечение, такое, как:	
7.4.3.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для улучшения действующих характеристик или уменьшения навигационной ошибки систем до уровней, указанных в пунктах 7.1.3 и 7.1.4;	

УТВЕРЖДАЮ
Директор
И.И. Иванов

СЕРТИФИКАТ

№ 123456789

Выдан в соответствии с...

1.0

Этот документ является подтверждением того, что...

1.1

Имеет силу с даты выдачи...

1.2

Срок действия...

Настоящий сертификат выдан в соответствии с...

1.3

Содержит сведения о...

Подпись...

1.4

Этот документ является подтверждением того, что...

1.5

Содержит сведения о...

1.6

Содержит сведения о...

Срок действия...

1.7

Имеет силу с даты выдачи...

1.8

Настоящий сертификат выдан в соответствии с...

1.9

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
7.4.3.2.	<p>Текст программы для гибридных комплексированных систем, которые улучшают действующие характеристики или уменьшают навигационную ошибку систем до уровней, указанных в пункте 7.1.3, при комплексировании инерциальных данных с любыми из навигационных данных, получаемых от:</p> <p>а) доплеровского определителя скорости;</p> <p>б) глобальной навигационной спутниковой системы (GPS или ГЛОНАСС); или</p> <p>в) базы данных о рельефе местности</p>	
Категория 8. Морское дело		
8.1.	Системы, оборудование и компоненты	
8.1.1.	Следующие подводные аппараты и надводные суда:	
<p><u>Особое примечание.</u> Для оценки контрольного статуса оборудования подводных аппаратов смотрите: для оборудования передачи зашифрованной информации - часть 2 Категории 5 (Защита информации); применительно к датчикам - Категорию 6; для навигационного оборудования - Категории 7 и 8; для подводного оборудования - пункт 8.1</p>		
8.1.1.2.	Пилотируемые человеком, неуправляемые по проводам подводные аппараты, имеющие любую из следующих характеристик:	
8.1.1.2.1.	<p>Спроектированные для автономного плавания и имеющие характеристику по подъемной силе:</p> <p>а) 10 % или более их собственного веса (веса в воздухе); и</p> <p>б) 15 кН или более;</p>	890600910; 890600990
8.1.1.2.2.	Спроектированные для плавания на глубинах, превышающих 1000 м; или	890600910; 890600990
8.1.1.2.3.	<p>Имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) спроектированные для экипажа из четырех или более человек; и</p> <p>б) спроектированные для автономного плавания в течение 10 часов или более;</p> <p>в) имеющие радиус действия 25 морских миль или более; и</p> <p>г) имеющие длину 21 м или менее</p>	890600910; 890600990

SECRET
NO FOREIGN DISSEM
NO UNCLASSIFIED DISSEM
NO UNCLASSIFIED DISSEM

CONFIDENTIAL

SECRET

1. This document contains information that is classified "Secret" and is intended for the eyes of authorized personnel only. It is to be controlled, stored, and disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures. This information is to be disseminated only to those personnel who have a valid "need-to-know" and are authorized to receive it. It is to be destroyed when it is no longer needed and is to be disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures.

2. This document is classified "Secret" and is intended for the eyes of authorized personnel only.

3. This document is classified "Secret" and is intended for the eyes of authorized personnel only.

4. This document is classified "Secret" and is intended for the eyes of authorized personnel only.

5. This document is classified "Secret" and is intended for the eyes of authorized personnel only. It is to be controlled, stored, and disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures. This information is to be disseminated only to those personnel who have a valid "need-to-know" and are authorized to receive it. It is to be destroyed when it is no longer needed and is to be disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures.

6. This document is classified "Secret" and is intended for the eyes of authorized personnel only. It is to be controlled, stored, and disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures. This information is to be disseminated only to those personnel who have a valid "need-to-know" and are authorized to receive it. It is to be destroyed when it is no longer needed and is to be disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures.

SECRET

7. This document is classified "Secret" and is intended for the eyes of authorized personnel only. It is to be controlled, stored, and disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures. This information is to be disseminated only to those personnel who have a valid "need-to-know" and are authorized to receive it. It is to be destroyed when it is no longer needed and is to be disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures.

SECRET

8. This document is classified "Secret" and is intended for the eyes of authorized personnel only. It is to be controlled, stored, and disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures. This information is to be disseminated only to those personnel who have a valid "need-to-know" and are authorized to receive it. It is to be destroyed when it is no longer needed and is to be disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures.

SECRET

9. This document is classified "Secret" and is intended for the eyes of authorized personnel only. It is to be controlled, stored, and disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures. This information is to be disseminated only to those personnel who have a valid "need-to-know" and are authorized to receive it. It is to be destroyed when it is no longer needed and is to be disposed of in accordance with the applicable security policies and procedures.



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Технические примечания:

1. Для целей пункта 8.1.1.2 "автономное плавание" означает, что аппараты полностью погружены без шноркеля, все их системы функционируют и обеспечивают плавание на минимальной скорости, при которой погружением можно безопасно управлять (с учетом необходимой динамики по глубине погружения) с использованием только глубинных рулей без участия надводного судна поддержки или базы (береговой или корабля-матки); аппараты имеют двигательную систему для движения в погруженном и надводном состоянии

2. Для целей пункта 8.1.1.2 радиус действия составляет половину максимального расстояния, которое может преодолеть подводный аппарат

8.1.1.4. Не пилотируемые человеком, неуправляемые по проводам подводные аппараты, имеющие любую из следующих составляющих: 890600910; 890600990

8.1.1.4.1. Спроектированные для решения задачи достижения (прокладки курса) любого географического ориентира в реальном масштабе времени без участия человека;

8.1.1.4.2. Имеющие канал передачи акустических данных или команд; или

8.1.1.4.3. Имеющие волоконно-оптическую линию передачи данных или линию передачи команд, превышающую по длине 1000 м

8.1.2. Системы или оборудование, такие, как:

Особое примечание.

Для систем подводной связи смотрите часть 1 Категории 5 (Телекоммуникации)

8.1.2.15. Винты, системы передачи мощности, системы получения энергии и системы снижения шума, такие, как:

8.1.2.15.3. Системы снижения шума, разработанные для применения на судах водоизмещением 1000 т или более:

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.1.2.15.3.2.	Активные системы снижения шума или его погашения или подшипники на магнитном подвесе, специально спроектированные для мощных трансмиссионных систем, включающие электронные системы управления, способные активно снижать вибрации оборудования генерацией антишумовых или антивибрационных сигналов непосредственно у источника шума	841229500
8.4.	Программное обеспечение	
8.4.1.	Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования, контролируемого по пункту 8.1 настоящего раздела	
8.5.	Технология	
8.5.1..	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки или производства оборудования, контролируемого по пункту 8.1 настоящего раздела	
Категория 9. Двигатели		
9:1.	Системы, оборудование и компоненты	
9.1.11.	Прямоточные воздушно-реактивные двигатели, пульсирующие воздушно-реактивные двигатели или двигатели комбинированного цикла и специально разработанные для них компоненты	841210900
9.4.	Программное обеспечение	
9.4.1.	Программное обеспечение, специально созданное для разработки или производства оборудования или технологий, контролируемых по пункту 9.1. или 9.5.3 настоящего раздела	
9.4.2.	Программное обеспечение, специально созданное для производства оборудования, контролируемого по пункту 9.1 настоящего раздела	
9.5.	Технология	
9.5.1.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для разработки оборудования или программного обеспечения, контролируемых по пункту 9.1.11 или 9.4 настоящего раздела	

CONFIDENTIAL

1. The purpose of this document is to provide information regarding the status of the program. The program is currently in the planning stage and is expected to be completed by the end of the year.

2. The program will be implemented in a phased manner, with the first phase beginning in the second quarter of the year. The second phase will begin in the third quarter, and the final phase will be completed by the end of the year.

3. The program is expected to have a significant impact on the organization's operations. It will improve efficiency, reduce costs, and enhance the quality of service provided to our customers.

4. The program is being implemented in accordance with the organization's strategic plan. It is a key component of our long-term vision and is essential for our success in the future.

5. The program is being implemented in accordance with the organization's policies and procedures. It is being managed by a dedicated team of professionals who are committed to its success.

6. The program is being implemented in accordance with the organization's budget. It is being funded by the organization's operating budget and is expected to be self-sustaining in the long run.

7. The program is being implemented in accordance with the organization's risk management strategy. It is being managed in a way that minimizes risk and maximizes the potential for success.

8. The program is being implemented in accordance with the organization's environmental, social, and governance (ESG) principles. It is being managed in a way that is consistent with our values and our commitment to responsible business practices.

9. The program is being implemented in accordance with the organization's data privacy and security policies. It is being managed in a way that ensures the confidentiality and integrity of our data.

10. The program is being implemented in accordance with the organization's human resources policies. It is being managed in a way that ensures the well-being and development of our employees.

11. The program is being implemented in accordance with the organization's legal and regulatory requirements. It is being managed in a way that ensures compliance with all applicable laws and regulations.

12. The program is being implemented in accordance with the organization's financial reporting requirements. It is being managed in a way that ensures the accuracy and transparency of our financial statements.

13. The program is being implemented in accordance with the organization's communication and public relations policies. It is being managed in a way that ensures effective communication with our stakeholders.

14. The program is being implemented in accordance with the organization's information technology policies. It is being managed in a way that ensures the security and reliability of our IT systems.

15. The program is being implemented in accordance with the organization's sustainability goals. It is being managed in a way that contributes to our overall sustainability performance.

16. The program is being implemented in accordance with the organization's innovation and research and development policies. It is being managed in a way that encourages innovation and the development of new products and services.

17. The program is being implemented in accordance with the organization's corporate governance policies. It is being managed in a way that ensures the integrity and transparency of our corporate governance practices.

18. The program is being implemented in accordance with the organization's ethical standards. It is being managed in a way that ensures the highest standards of ethical behavior.

19. The program is being implemented in accordance with the organization's social responsibility policies. It is being managed in a way that ensures our contribution to the community and society.

20. The program is being implemented in accordance with the organization's overall mission and vision. It is being managed in a way that ensures our success in achieving our long-term goals.



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
9.5.2.	Технологии, в соответствии с общим технологическим примечанием предназначенные для производства оборудования, контролируемого по пункту 9.1.11 настоящего раздела	
9.5.3.	Другие технологии, такие, как:	
9.5.3.1.	Технологии, требуемые для разработки или производства любых из следующих компонентов или систем газотурбинных двигателей:	
9.5.3.1.1.	Лопаток газовых турбин, лопастей или верхних частей венцов, полученных из сплавов методом направленной кристаллизации или из одного кристалла и имеющих (по Миллеру индекс направления 001) время сопротивления на излом более 400 ч при температуре 1273 К (1000° С) и давлении 200 МПа, базируясь на усредненных показателях свойств материала;	
9.5.3.1.3.	Компонентов, изготовленных из органических композиционных материалов для применения при температуре более 588 К (315° С) или из металлических матричных, композиционных, керамических матричных, интерметаллических или армированных интерметаллических материалов, контролируемых по пункту 1.1.2.1 настоящего раздела	

1. Name of the person
2. Address
3. City
4. State

PERSONAL DATA

NO. 100

1. Name of the person
2. Address
3. City
4. State

101

PERSONAL DATA

102

1. Name of the person
2. Address
3. City
4. State

103

1. Name of the person
2. Address
3. City
4. State

104

1. Name of the person
2. Address
3. City
4. State

105

ПРИМЕЧАНИЯ К СПИСКУ

1. Общее технологическое примечание

Экспорт технологии, которая необходима для разработки, производства или использования предметов, указанных в Списке, контролируется согласно условиям, указанным в каждой Категории. Эта технология остается под контролем даже тогда, когда она применяется при создании любого неконтролируемого предмета.

Контроль не применяется к такой технологии, которая минимально необходима для сборки, эксплуатации, текущего ремонта (контроля) и ремонта (восстановления) тех предметов, которые не контролируются или чей экспорт санкционирован.

Особое примечание.

Это не относится к технологиям, контролируемым по пунктам 1.5.2.5, 1.5.2.6, 8.5.2.1 и 8.5.2.2.

Контроль не применяется к технологии "в общественной сфере", для "фундаментальных научных исследований" или для минимально необходимой информации для патентного применения.

2. Общее примечание по программному обеспечению

Список не контролирует следующее программное обеспечение:

1. Общедоступное:

а) проданное из фондов в розничные торговые точки без ограничения и предназначенное для:

- 1) сделок по продаже в розницу;
- 2) сделок по высылке товаров по почте; или
- 3) сделок по телефонным заказам; и

б) разработанное для установки пользователем без дальнейшей реальной поддержки снабженцем (продавцом), или

2. "В общественной сфере".

3. Определение терминов, используемых в Списке

Автоматическое сопровождение цели - метод обработки, который автоматически определяет и обеспечивает в качестве выходного сигнала экстраполированное значение наиболее вероятного положения цели в реальном масштабе времени (Категория 6)*.

Адаптивное управление - система управления, подстраивающая характеристики в соответствии с измеренными параметрами условий функционирования (источник - ИСО 2806-1980) (Категория 2).

Активные системы управления полетом - функция предотвращения нежелательных движений или структурных нагрузок летательного аппарата и ракеты посредством автономной обработки выходных сигналов нескольких измерительных датчиков и выдачи необходимых предупредительных команд с целью реализации автоматического контроля (Категория 7).

Активный пиксел - минимальный (единичный) элемент твердотельной решетки, обладающий фотоэлектрической передаточной функцией при действии светового (электромагнитного) излучения (Категории 6, 8).

*Здесь и далее в скобках приводятся категории Списка, в которых употребляются данные термины.

УТВЕРЖДЕНО

Исполнительный директор

В соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации о защите персональных данных, настоящим документом утверждаются следующие:

1. Политика в области обработки персональных данных.

Исполнительный директор

Согласно с требованиями законодательства Российской Федерации о защите персональных данных, настоящим документом утверждаются следующие:

2. Политика в области обработки персональных данных.

Исполнительный директор

Согласно с требованиями законодательства Российской Федерации о защите персональных данных, настоящим документом утверждаются следующие:

Исполнительный директор

3. Политика в области обработки персональных данных.

Исполнительный директор

4. Политика в области обработки персональных данных.

5. Политика в области обработки персональных данных.

6. Политика в области обработки персональных данных.

7. Политика в области обработки персональных данных.

8. Политика в области обработки персональных данных.

Асинхронный режим передачи - режим передачи, при котором информация сгруппирована в ячейки; является асинхронным в том смысле, что повторяемость ячеек зависит от требуемой или мгновенной скорости передачи данных (Категория 5).

АРП - асинхронный режим передачи (Категория 5).

Аэродинамические профили с переменной геометрией - применение закрылков либо триммеров либо предкрылков или шарнирного регулирования угла носовой части, положение которых может регулироваться в полете (Категория 7).

Биеение - радиальное смещение за один оборот основного шпинделя, измеренное в плоскости, перпендикулярной оси шпинделя в точке измерения на внешней или внутренней поверхности вращения (источник - ИСО 230/1-1986, § 5.61) (Категория 2).

Быстрое затвердевание - процесс, включающий затвердевание расплава материала при скоростях охлаждения, превышающих 1000 К/с.

В общественной сфере - определение технологии или программного обеспечения, на дальнейшее распространение которых не накладываются ограничения (общее технологическое примечание).

Особое примечание.

Ограничения авторского права не выводят технологию или программное обеспечение из категории общедоступных.

Вакуумное распыление - процесс распыления струи расплава на капли диаметром 500 мкм или менее быстрым выделением сжиженного газа при действии вакуума (Категория 1).

Взаимосвязанные измерительные РЛС - две или более измерительных РЛС считаются взаимосвязанными в случае взаимного обмена информацией в реальном масштабе времени (Категория 6).

Внутренний магнитный градиометр - отдельный элемент, измеряющий магнитное поле, и связанный с ним электронный блок, выходной сигнал которого является мерой градиента магнитного поля (Категория 6).

Волокнистые или нитевидные материалы - материалы, включающие:

- а) сплошные нити;
- б) сплошные пряжу и ровницу;
- в) ленты, ткани, случайные сетки произвольной структуры и тесьму;
- г) хлопчатобумажные и льняные волокна;
- д) армирующие волокна, моно- и поликристаллические, любой длины;
- е) ароматическую и полиамидную целлюлозу (Категория 1).

Время задержки основного логического элемента - время задержки сигнала, соответствующее прохождению через основной логический элемент, используемый в семействе монолитных интегральных схем. Оно может быть определено для данного семейства либо через время задержки прохождения сигнала через типичный логический элемент, либо через типичное время задержки прохождения логического элемента (Категория 3).

Особое примечание.

Время задержки основного логического элемента не следует смешивать с временем задержки между выходным и входным сигналами сложной монолитной интегральной схемы.

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...

Handwritten signature

Время латентности глобального прерывания - время, в течение которого компьютерная система ЭВМ распознает прерывание вследствие какого-либо события, обслуживает прерывание и выполняет контекстный переход к обработке другой задачи, которая находится в резидентном состоянии в памяти, ожидая прерывания (Категория 4).

Время переключения частоты - максимальное время (например, задержки), которое требуется выходному сигналу при переключении с одной частоты на другую для достижения любой из следующих характеристик:

- а) частоты в пределах 100 Гц от ее конечного значения; или
- б) уровня в пределах 1 дБ от уровня конечного значения (Категории 3, 5).

Время установления - время, которое требуется выходному сигналу для достижения уровня половины бита от его конечного значения при переключении между любыми двумя уровнями преобразователя (Категория 3).

Вычислительный элемент - наименьшая вычислительная единица, которая выполняет арифметические или логические действия (Категория 4).

ВЭ - вычислительный элемент (Категория 4).

Газовое распыление - процесс распыления струи расплавленного металлического сплава на капли диаметром 500 мкм или менее в газовой струе высокого давления (Категория 1).

Гибридная интегральная схема - произвольная комбинация интегральных схем или интегральной схемы с элементами схемы или дискретными компонентами, соединенными вместе для выполнения определенных функций, имеющая все следующие характеристики:

- а) содержит по меньшей мере одно бескорпусное устройство;
- б) компоненты соединяются друг с другом с использованием типичных методов производства интегральных схем;
- в) заменяется как единое целое; и
- г) не подлежит разборке в нормальном состоянии (Категория 4).

Гибридная ЭВМ - оборудование, способное выполнять все следующие функции:

- а) принимать данные;
- б) обрабатывать данные как в аналоговом, так и в цифровом представлениях; и
- в) обеспечивать вывод данных (Категория 4).

Годное для применения в космосе - оборудование, спроектированное, изготовленное и испытанное на соответствие специальным электрическим, механическим требованиям или требованиям по условиям функционирования для применения в запуске и развертывании спутников или высотных летательных аппаратов, функционирующих на высотах 100 км или более (Категории 3, 6).

Горячая изостатическая модификация - процесс прессования отливаемых форм при температурах свыше 375 К (102° С) в герметичном объеме через различные среды (газообразную, жидкую, твердые частицы и др.) для создания равных сил по всем направлениям для снижения или устранения внутренних полостей в отливаемых формах (Категория 2).

Гражданские летательные аппараты - летательные аппараты, перечисленные в соответствии с обозначенными в опубликованных сертификационных списках летной годности для полетов на коммерческих гражданских внутренних и внешних авиалиниях или узаконенного гражданского частного использования, или для целей бизнеса (Категории 1,7,9).

Группа оптических датчиков системы управления полетом - сеть распределенных оптических датчиков, использующая лучи лазера, обеспечивающая в реальном времени данные управления полетом для обработки на борту (Категория 7).

Деформируемые зеркала - зеркала, имеющие:

а) одну непрерывную оптическую отражающую поверхность, которая деформируется динамически посредством приложения отдельных сил или скручивающих моментов для компенсации искажений оптического сигнала, падающего на зеркало; или

б) многоэлементные оптические отражатели, положение которых отдельно и независимо меняется посредством приложения отдельных сил или скручивающих моментов для компенсации искажений оптического сигнала, падающего на зеркало.

Деформируемые зеркала известны также как зеркала адаптивной оптики (Категория 6).

Динамическая адаптивная маршрутизация - автоматическое изменение маршрута передачи сообщений на основе измерения и анализа текущих условий работы сети (Категория 5).

Особое примечание.

Сюда не входят случаи решений об изменении маршрута передачи сообщений на основе предварительно имевшейся информации.

Динамические анализаторы сигнала - анализаторы сигнала, которые используют цифровую выборку сигнала и методы ее преобразования для получения вида Фурье-спектра данного сигнала, включая информацию о его амплитуде и фазе (Категория 5).

Дискретный компонент - элемент схемы в отдельном корпусе с собственными внешними выводами.

Диффузионная сварка - твердотельное молекулярное соединение по меньшей мере двух металлов в единое целое с общей силой, эквивалентной силе связи слабейшего материала (Категории 1,2,9).

Длительность импульса - длительность импульса излучения лазера, измеренная по половине от полной продолжительности импульса (Категория 6).

Заготовки - монолитные массы, размеры которых подходят для производства оптических элементов, таких, как зеркала или оптические окна прозрачности (Категория 6).

Защита информации - все средства и функции, обеспечивающие доступность, конфиденциальность или целостность информации или связи, исключая средства и функции, предохраняющие от неисправностей. Она включает криптографию, криптоанализ, защиту от собственного излучения и защиту компьютера (Категория 5).

... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..

... ..
... ..

... ..
... ..

... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

Особое примечание.

Криптоанализ - анализ криптографической системы или ее входных и выходных сигналов с целью извлечения конфиденциальных параметров или чувствительной информации, включая открытый текст (ИСО 7498-2-1988 (E), § 3.3.18).

Иерархия синхронной цифровой передачи - иерархия цифровой передачи, обеспечивающая средства для управления, уплотнения и доступа различных форм цифрового трафика с применением формата синхронной передачи по различным типам среды. Формат основан на транспортном модуле синхронной передачи, определенном рекомендациями МККТТ G.703, G.707, G.798, G.709 и прочих, еще не опубликованных. Первый уровень в иерархии синхронной цифровой передачи равен 155,52 Мбит/с (Категория 5).

Измельчение - процесс измельчения материала посредством размалывания или просеивания (Категория 1).

Изоэстатические прессы - оборудование, способное прессовать в герметичном объеме в различных средах (газовой, жидкой, твердых частицах и др.) для создания внутри этого герметичного объема равного давления по всем направлениям на заготовку или материал (Категория 2).

Инструментальная дальность - дальность действия РЛС, определяемая разрешением целей на индикаторе (Категория 6).

Интенсивность двумерных векторов - количество порождаемых в секунду векторов, относящихся к поливекторам из 10 пикселей, проверенных на ограниченность, ориентированных случайным образом, со значениями координат, выраженными целыми переменными либо переменными с плавающей точкой (какие бы из них ни соответствовали максимальной интенсивности) (Категория 4).

ИСЦП - иерархия синхронной цифровой передачи (Категория 5).

Коммутирующее устройство - аппаратура и связанное с ней программное обеспечение, делающее возможным физическое или виртуальное соединение для коммутируемой нагрузки при передаче сообщений (Категория 5).

Композиционный материал (композиционная структура) - матрица и дополнительная фаза или дополнительные фазы, состоящие из частиц армирующих наполнителей, волокон или их любого сочетания, предназначенные для определенной цели или целей (Категории 1,2,6,8,9).

Контроллер доступа к сети - физический интерфейс распределенной коммутационной сети. Он использует общую среду, функционирующую при одинаковой скорости цифровой передачи с управлением (например, контролем или обнаружением несущей) передачей. Независимо от любого другого он выбирает пакеты данных или группы данных (например, IEEE 802), адресованные ему. Это блок, который может быть встроен в компьютер, или телекоммуникационное оборудование для обеспечения доступа к системе (Категории 4,5).

Контроллер канала связи - физический интерфейс, контролирующий поток синхронной или асинхронной цифровой информации. Это блок, который может быть встроен в компьютер, или телекоммуникационное оборудование для обеспечения доступа к использованию связи (Категория 5).

1. The purpose of this document is to provide information regarding the activities of the [redacted] in the [redacted] area. This information is being provided to you for your information and is not to be disseminated outside of your organization.

2. The [redacted] has been identified as a [redacted] and is currently active in the [redacted] area. The [redacted] is believed to be involved in [redacted] activities and is a potential threat to the [redacted].

3. It is recommended that you remain vigilant and report any suspicious activities to the appropriate authorities.

4. This information is being provided to you for your information and is not to be disseminated outside of your organization. If you have any questions, please contact the [redacted] at [redacted].

5. The [redacted] is currently active in the [redacted] area and is believed to be involved in [redacted] activities.

6. It is recommended that you remain vigilant and report any suspicious activities to the appropriate authorities. This information is being provided to you for your information and is not to be disseminated outside of your organization.

7. [redacted] (S) [redacted]

8. The [redacted] is currently active in the [redacted] area and is believed to be involved in [redacted] activities. It is recommended that you remain vigilant and report any suspicious activities to the appropriate authorities.

9. This information is being provided to you for your information and is not to be disseminated outside of your organization. If you have any questions, please contact the [redacted] at [redacted].

10. The [redacted] is currently active in the [redacted] area and is believed to be involved in [redacted] activities. It is recommended that you remain vigilant and report any suspicious activities to the appropriate authorities. This information is being provided to you for your information and is not to be disseminated outside of your organization.

11. The [redacted] is currently active in the [redacted] area and is believed to be involved in [redacted] activities. It is recommended that you remain vigilant and report any suspicious activities to the appropriate authorities. This information is being provided to you for your information and is not to be disseminated outside of your organization.

Контурное управление - движение по двум или более осям с числовым управлением, осуществляющимся в соответствии с инструкциями, которые определяют следующее требуемое положение и требуемые скорости подачи к этому положению. Эти скорости подачи варьируются в связи друг с другом, что и образует искомый контур (Категория 2).

Космические аппараты - активные и пассивные спутники и зонды (Категории 7,9).

Криптография - дисциплина, включающая принципы, средства и методы преобразования информации в целях сокрытия ее содержания, предотвращения видоизменения или несанкционированного использования. Криптография ограничена преобразованием информации с использованием одного или более секретных параметров (например, криптографических переменных) или соответствующим управлением ключом (Категория 5).

Особое примечание.

Секретный параметр - константа или ключ, скрываемый от знания других или известный только определенному кругу лиц.

Критическая температура (иногда называемая температурой перехода) определенного сверхпроводящего материала - температура, при которой материал полностью теряет сопротивление к прохождению электрического тока (Категории 1,3,6).

Кулачковый эффект (эксцентриситет) - осевое смещение при одном обороте основного шпинделя, измеренное в плоскости, перпендикулярной планшайбе шпинделя, в точке, соседней с окружностью планшайбы шпинделя (источник - ИСО 230/1-1986, § 5.63) (Категория 2).

Лазер - совокупность компонентов, которая создает когерентное как в пространстве, так и во времени световое излучение, усиливаемое посредством стимулированной эмиссии излучения (Категории 2,3,5,6,9).

Лазер с модуляцией добротности - лазер, в котором энергия накапливается в инверсии населенности или оптическом резонаторе и затем излучается в импульсном режиме (Категория 6).

Лазер сверхвысокой мощности - лазер, способный излучать энергию (общую или частичную) свыше 1 кДж в течение 50 мс или имеющий непрерывную мощность более 20 кВт (Категория 6).

Летательный аппарат - средство для воздушных полетов с фиксированной или изменяемой геометрией крыла, вращающимся крылом (вертолет), наклоняемым ротором или несущим крылом (Категории 1,7,9).

Линейность (обычно измеряется через параметры нелинейности) - максимальное отклонение действительной характеристики (среднее по считываниям верхней и нижней шкалы), положительное или отрицательное, от прямой линии, расположенной таким образом, чтобы уравнивать и минимизировать максимальные отклонения (Категория 2).

Локальная сеть - система передачи данных, имеющая все следующие характеристики:

- а) позволяющая произвольному числу независимых информационных устройств связываться непосредственно друг с другом; и
- б) ограниченная географической зоной измеренных размеров (например, пределами служебного здания, завода, группы корпусов или складских помещений) (Категория 4).

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

Особое примечание.

Информационное устройство означает оборудование, обладающее способностью передавать или принимать последовательности цифровых данных.

ЛСВМ - лазер сверхвысокой мощности (Категория 6).

Магнитные градиентометры - устройства, предназначенные для измерения пространственных изменений магнитных полей источников, являющихся внешними по отношению к данному прибору. Они состоят из одного элемента, измеряющего магнитное поле, и связанного с ним электронного блока, выходные сигналы которого являются мерой градиента магнитного поля (Категория 6).

Магнитометры - устройства, предназначенные для измерения магнитного поля источников, являющихся внешними по отношению к прибору. Состоят из отдельного измерительного элемента магнитного поля и связанного с ним электронного блока, выходной сигнал которого является мерой магнитного поля (Категория 6).

Масштабный коэффициент (гироскопа или акселерометра) - отношение изменения выходного сигнала к изменению входного измеряемого сигнала. Масштабный коэффициент обычно оценивается как наклон прямой линии, которая может быть построена методом наименьших квадратов в соответствии с данными, полученными при изменении входного сигнала в пределах заданного диапазона (Категория 7).

Матрица - прочное сплошное вещество, заполненное частицами, нитевидными кристаллами или волокнами (Категории 1,2,8,9).

Мгновенная ширина полосы частот - полоса частот, в которой уровень мощности выходного сигнала остается постоянным в пределах 3 дБ без подстройки основных рабочих параметров (Категории 3,5,7).

Механическое легирование - процесс легирования, возникающий в результате прессования, дробления и нового соединения порошков и лигатуры посредством механического воздействия (Категория 1).

Микропрограмма - последовательность элементарных команд, хранящихся в специальной памяти, выполнение которых инициируется запускающей командой, введенной в регистр команд.

Микросхема микропроцессора - монолитная интегральная схема или многокристалльная интегральная схема, содержащая арифметико-логическое устройство, способное выполнять последовательности команд общего назначения от внешней памяти (Категория 3).

Особые примечания:

1. Микросхема микропроцессора обычно не содержит оперативную память доступа пользователя, хотя при выполнении логической функции может использоваться память интегральной схемы.

2. Настоящее определение включает комплекты интегральных схем, предназначенных для совместного выполнения функции микросхемы микропроцессора.

Микросхема микроЭВМ - монолитная интегральная схема или многокристалльная интегральная схема, содержащая арифметико-логическое устройство (АЛУ), способное выполнять команды общего назначения внутреннего запоминающего устройства применительно к данным, содержащимся во внутренней памяти (Категория 3).

Особое примечание.

Внутренняя память может быть расширена за счет внешней памяти.

Многокристалльная интегральная схема - две или более монолитные интегральные схемы, объединенные общей подложкой (Категория 3).

Многопоточковая обработка - микропрограмма или методы архитектуры оборудования, позволяющие одновременно осуществлять обработку двух или более последовательностей данных под управлением одной или более последовательностей команд посредством таких методов, как:

- а) архитектура с централизованным управлением потоком данных (SIMD);
- б) архитектура с параллельно-централизованным управлением потоком данных (MSIMD);
- в) архитектура с децентрализованным управлением потоком данных (MIMD), включая тесно связанные, близко связанные или слабо связанные; или
- г) структурирование массивов элементов обработки, включая систолические массивы (Категория 4).

Многоуровневая защита - класс систем, содержащих информацию различной степени чувствительности, доступ к которым открыт для пользователей с различными правами доступа к информации и потребностями, но предотвращается для тех групп пользователей, которые не имеют на это прав (Категория 5).

Особое примечание.

Многоуровневая защита является защитой компьютера, а не его надежностью, относящейся к предотвращению неисправности оборудования или ошибки оператора.

Монолитная интегральная схема - комбинация пассивных и(или) активных элементов схемы, которая:

- а) произведена посредством диффузионных процессов, процессов имплантации или осаждения внутри или на поверхности отдельного куска полупроводникового материала, так называемого кристалла;
- б) может считаться неразрывно соединенной; и
- в) может выполнять функции схемы (Категория 3).

Моноспектральные датчики изображений - датчики, способные получать информацию об изображении из одного дискретного спектрального диапазона (Категория 6).

Многоспектральные датчики изображений - датчики, способные осуществлять одновременно или последовательно сбор информации изображений из двух или более дискретных спектральных диапазонов. Формирователи сигналов изображений, имеющие более двадцати спектральных диапазонов, известны как гиперспектральные (Категория 6).

Наклоняющийся шпиндель - держащий инструмент шпиндель, который изменяет в процессе обработки угловое положение своей центральной оси относительно других осей (Категория 2).

Нейронная ЭВМ - вычислительное устройство, спроектированное или модифицированное для имитации поведения нейрона или совокупности нейронов, например, вычислительное устройство, характеризующееся способностью аппаратуры модулировать вес и количество взаимных связей множества вычислительных компонентов на основе предыдущей информации (Категория 4).

СОВЕТСКИЙ СОЮЗ
Министерство иностранных дел

Москва, 15.05.1945 г.
Генерал-полковник
Государственный архив
Москва

Ваше письмо от 10.05.1945 г. получено. В ответ на него сообщается, что в настоящее время в архиве отсутствуют документы, относящиеся к делу № 100/100000. В связи с этим просим вас обратиться к соответствующим органам власти.

С уважением,
Министр иностранных дел СССР
Г. М. Молотов

Секретарь
М. И. Мухоморов

Секретарь
М. И. Мухоморов

Секретарь
М. И. Мухоморов

Секретарь
М. И. Мухоморов

Секретарь
М. И. Мухоморов

Секретарь
М. И. Мухоморов

Секретарь
М. И. Мухоморов

Непосредственное гидравлическое прессование - процесс деформирования, в котором применяется заполненная жидкостью гибкая камера, находящаяся в непосредственном контакте с заготовкой (Категория 2).

Оборудование терминального интерфейса - оборудование, через которое информация поступает в телекоммуникационную систему, например, телефон, информационное устройство ЭВМ, факсимильный аппарат, или выходит из нее (Категория 4).

Обработка в реальном масштабе времени - обработка данных ЭВМ, обеспечивающей необходимый уровень обслуживания, как функция имеющихся ресурсов в течение гарантированного времени реакции системы независимо от уровня нагрузки в условиях возбуждения системы внешними событиями (Категории 4, 6, 7).

Обработка сигнала - обработка полученных извне сигналов, несущих информацию посредством алгоритмов, таких, как сжатие во времени, фильтрация, оценка параметра, селекция, корреляция, свертка или преобразование из одной области представления в другую (например, быстрое преобразование Фурье или преобразование Уолша) (Категории 3, 4, 5, 6).

Общая скорость цифровой передачи - количество бит, включая кодирование канала, избыточность и тому подобное, в единицу времени, передаваемых между соответствующим оборудованием в системе цифровой передачи (Категория 5).

Общее управление полетом - автоматизированное управление переменными параметрами авиасредства и траекторией его полета с целью выполнения поставленной задачи в соответствии с изменениями данных о задачах, повреждениях или других авиасредствах в реальном масштабе времени (Категория 7).

Объектный код - подлежащая исполнению форма подходящего представления одного или более процессов (текст программы или язык программы), которая преобразована программирующей системой (Категория 9).

Оперативная память - основное место хранения данных или инструкций для быстрого доступа из центрального процессора. Состоит из внутренней памяти цифрового компьютера и любых средств ее иерархического расширения, таких, как кэш-память или расширенная память параллельного доступа (Категория 4).

Оптимизация траектории полета - процедура, минимизирующая отклонения от четырехмерной (в пространстве и времени) требуемой траектории на основе максимизации характеристик или эффективности выполнения задачи (Категория 7).

Оптическая интегральная схема - монолитная интегральная схема или гибридная интегральная схема, содержащая одну или более частей, предназначенных для работы в качестве фотоприемника или фотокатода или выполнения оптических или электрооптических функций (Категория 3).

Оптическая коммутация - маршрутизация или коммутация сигналов в оптической форме без преобразования в электрические сигналы (Категория 5).

Оптическая ЭВМ - аппаратура, спроектированная или модифицированная с целью использования света для представления данных, элементы вычислительной логики которой основаны на непосредственно связанных оптических устройствах (Категория 4).

Оптическое усиление (в оптической связи) - метод усиления оптических сигналов, связанных отдельным оптическим источником, без преобразования в электрические сигналы, например, с применением полупроводниковых оптических усилителей, волоконно-оптических люминисцентных усилителей (Категория 5).

Основной элемент - элемент является основным в том случае, когда стоимость его замены составляет 35% общей цены системы, к которой относится элемент. Ценой элемента считается цена, выплачиваемая за него производителем системы или сборщиком системы. Общая цена является нормальной международной ценой в месте производства или комплектации поставок (Категория 4).

Отказоустойчивость - свойство компьютерной системы после возникновения какой-либо неисправности в ее аппаратном или программном компонентах продолжать работу без вмешательства человека, обеспечивать непрерывность работы, целостность данных и восстановление работы в пределах заданного интервала времени (Категория 4).

Отклонение углового положения - максимальная разница между угловым положением и действительным положением по углу, измеренным с очень высокой точностью после того, как закрепленная после обработки деталь повернута относительно исходного положения (Категория 2).

Передача по общему каналу - метод передачи, при котором по одному каналу между станциями передается посредством помеченных сообщений информация относительно количества каналов или вызовов или другая информация, используемая для управления сетью (Категория 5).

Перестраиваемый лазер - лазер, способный генерировать излучение на всех длинах волн в диапазоне нескольких переходов лазера. Лазер с выбором некоторой линии генерирует излучение дискретных длин волн в пределах одного перехода лазера и не считается перестраиваемым (Категория 6).

Переходный лазер - лазер, в котором среда генерации возбуждается посредством перехода энергии при соударениях невозбужденного атома или молекулы с возбужденными атомами или молекулами (Категория 6).

Персональная карточка со встроенной ЭВМ - персональная карточка, содержащая встроенную микросхему, соответствующую стандарту ИСО/IEC 7816, которая была запрограммирована изготовителем и не может быть перепрограммирована потребителем (Категория 5).

Пиковая мощность - энергия импульса в джоулях, деленная на длительность импульса в секундах (Категория 6).

Пленочные интегральные схемы - набор элементов схемы и металлических соединений, образованных посредством нанесения толстой или тонкой пленки на изолирующую подложку (Категория 3).

Погрешность измерения - характеристика, определяющая, в каком диапазоне около измеренного значения находится истинное значение измеряемой переменной с вероятностью 95%. Она включает некомпенсированные систематические отклонения, некомпенсированный люфт и случайные отклонения (источник - ИСО 10360-2 или VDI/VDE 2617) (Категория 2).

Подложка - пластина основного материала со структурой соединений или без нее, на которой или внутри которой могут быть размещены дискретные компоненты или интегральные схемы, или те и другие вместе (Категория 3).

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

Полоса частот в реальном масштабе времени (для динамических анализаторов сигналов) - наиболее широкий диапазон частот сигнала, который анализатор может выдать на отображающее или запоминающее устройство без нарушения непрерывности анализа входной информации. Для многоканальных анализаторов при оценке полосы частот в реальном масштабе времени должна использоваться конфигурация канала с наибольшим значением данного параметра (Категория 3).

Постоянная времени - время, которое требуется световому стимулу при увеличении тока, чтобы достигнуть уровня $(1 - 1/e)$ от конечного значения (т.е. 63% от конечного значения) (Категория 6).

Постоянный - означает, что алгоритм кодирования или сжатия не может изменять задаваемые извне параметры (например, криптографические параметры или параметры ключа) и не может быть видоизменен пользователем (Категория 5).

Предварительное разделение - применение любого процесса с целью увеличения концентрации контролируемого изотопа (Категория 1).

Преформы оптических волокон - пластины, слитки или стержни из стекла, пластмасс или других материалов, прошедшие специальную обработку для применения в изготовлении оптических волокон. Характеристики преформы определяют основные параметры получаемых в результате ее протягивания оптических волокон (Категория 5).

Применение - эксплуатация, монтажные работы (включая установку на местах), техническое обслуживание, ремонт, капитальный ремонт, восстановление (общее технологическое примечание, Категории 1, 2, 4-9).

Приспособленный для военного применения - претерпевший любые видоизменения или отбор по определенным качествам (например, по количеству примесей, сроку годности при хранении, вирулентности, передаче свойств, устойчивости к воздействию ультрафиолетового излучения) с целью повышения эффективности воздействия на людей или животных или ухудшения характеристик оборудования, плодородия почвы или окружающей среды (Категория 1).

Программа - последовательность команд для выполнения или преобразования в форму, подлежащую исполнению компьютером (Категории 2, 6).

Программируемость пользователем - наличие оборудования, позволяющего пользователю вставлять, модифицировать или заменять программы иными средствами, нежели:

- а) физическое изменение соединений или разводки;
- б) установление контроля функций, включая контроль вводимых параметров (Категория 6).

Программное обеспечение - набор одной или более программ или микропрограмм, записанных на любом виде носителя (весь Список).

Производство - включает все стадии: конструирование, изготовление, сборку (установку), проверку, испытание, обеспечение качества (общее технологическое примечание, Категория 7).

Пространственно распределенный - измерительные датчики считаются пространственно распределенными, когда местоположение каждого датчика удалено от местоположения любого другого более чем на 1,5 м в любом направлении. Подвижные сенсоры всегда считаются пространственно распределенными (Категория 6).

1. ... (faint text)

2. ... (faint text)

3. ... (faint text)

4. ... (faint text)

5. ... (faint text)

6. ... (faint text)

7. ... (faint text)

8. ... (faint text)

9. ... (faint text)

10. ... (faint text)

11. ... (faint text)

12. ... (faint text)

13. ... (faint text)

14. ... (faint text)

Прямое управление полетом - стабилизация летательного аппарата или маневрирование источниками силы (импульса); например, аэродинамически управляемыми плоскостями или изменением вектора тяги (Категория 7).

Рабочие органы - захваты, активные инструментальные узлы и любые другие инструменты, которые крепятся на опорной решетке на конце ручного манипулятора робота (Категория 2).

Особое примечание.

Под активными инструментальными узлами понимаются устройства для приложения к заготовке (детали) движущей или обрабатывающей энергии или измерительных датчиков.

Разработка - все стадии работ вплоть до серийного производства, такие, как: проектирование, проектные исследования, анализ проектных вариантов, выработка концепций проектирования, сборка и испытание прототипов (опытных образцов), создание схемы опытного производства и технической документации, процесс передачи технической документации в производство, определение проектного облика и компоновочной схемы, макетирование (весь Список).

Разрешение - наименьшее приращение показаний измерительного устройства; в цифровых приборах - младший значащий бит (источник - ANSI B-89.1.12) (Категория 2).

Расширение спектра - метод, посредством которого энергия в относительно узкополосном канале связи расширяется по значительно более широкому энергетическому спектру (Категория 5).

Расширение спектра РЛС - любой метод модуляции для распределения энергии сигнала, сосредоточенного в относительно узкой полосе частот, в более широкой полосе частот посредством применения методов случайного или псевдослучайного кодирования (Категория 6).

Резкое охлаждение - процесс быстрого затвердевания расплавленного металлического потока на охлаждаемом диске с образованием изделия в виде хлопьев (Категория 1).

Особое примечание.

Быстрое затвердевание - затвердевание расплава материала при скоростях свыше 1000 К/с.

Решетка фокальной плоскости - линейная или двухмерная планарная решетка или комбинация планарных слоев, отдельных элементов-детекторов со считывающей электроникой или без нее, которая работает в фокальной плоскости (Категория 6).

Особое примечание.

Это определение не включает набор отдельных детекторов или любых двух-, трех- или четырехэлементных детекторов при условии отсутствия операций введения временной задержки и интегрирования в этих элементах.

РЛС с расширением спектра - расширение спектра РЛС (Категория 5).

РЛС с частотной ажиальностью - любой метод, изменяющий в соответствии с псевдослучайной последовательностью несущую частоту передатчика РЛС между импульсами или группами импульсов на величину, равную или превышающую ширину полосы частот импульса (Категория 6).

Робот - манипулятор, который может совершать движения непрерывным образом или между определенными точками, обладать измерительными датчиками и иметь все следующие характеристики:

1. *[Illegible text]*

2. *[Illegible text]*

3. *[Illegible text]*

4. *[Illegible text]*

5. *[Illegible text]*

6. *[Illegible text]*

7. *[Illegible text]*

8. *[Illegible text]*

9. *[Illegible text]*

10. *[Illegible text]*

11. *[Illegible text]*

12. *[Illegible text]*

13. *[Illegible text]*

14. *[Illegible text]*

- а) многофункциональность;
- б) способность устанавливать в определенное положение или ориентировать материал, детали, инструменты или специальные устройства посредством перенастраиваемых движений в трехмерном пространстве;
- в) может управлять тремя или более сервоприборами с замкнутым или разомкнутым контуром, в том числе шаговыми двигателями; и
- г) имеет доступную пользователю возможность программирования посредством метода обучения с запоминанием или за счет использования компьютера, который может являться программируемым логическим контроллером, то есть без промежуточных механических операций (Категории 2, 8).

Особое примечание.

Вышеприведенное определение не включает следующие приборы:

- а) манипуляторы, управляемые только вручную или телеоператором;
- б) манипуляторы с фиксированной последовательностью операций, к которым относятся автоматизированные движущиеся устройства, действующие в соответствии с механически фиксируемыми программируемыми видами движений. Программа механически ограничена фиксаторами, такими, как штифты или кулачки. Последовательность движений и выбор траекторий или углов не могут изменяться или заменяться механическими, электронными или электрическими средствами;
- в) механически управляемые манипуляторы с переменной последовательностью операций, к которым относятся автоматизированные движущиеся устройства, действующие в соответствии с механически фиксируемыми программируемыми видами движений. Программа механически ограничена фиксированными, но перенастраиваемыми приспособлениями, такими, как штифты или кулачки. Последовательность движений и выбор траекторий или углов являются переменными в рамках установленной структуры программы. Изменения или модификации структуры программы (например, изменения штифтов или перемена кулачков) относительно движения по одной или нескольким координатам осуществляются только посредством механических операций;
- г) несервоуправляемые манипуляторы с переменной последовательностью действий, относящиеся к автоматизированным движущимся устройствам, функционирующим в соответствии с механически фиксируемыми программируемыми видами движений. Программа подлежит изменениям, но последовательность операций меняется только при помощи двоичного сигнала от механически зафиксированных электрических приборов или перенастраиваемых фиксаторов;
- д) подъемные устройства с приемником перфокарт, относящиеся к числу манипуляторов в картезианских координатах, изготовленные в качестве неотъемлемой части бункеров для хранения материалов и предназначенные для обеспечения доступа к содержимому этих бункеров для загрузки или разгрузки.

Сверхпластическое формование - процесс деформации с использованием нагрева металлов, характеризующихся низкими значениями коэффициента удлинения (менее 20%) в точке предела прочности при обычных испытаниях модуля прочности на растяжение в условиях комнатной температуры с целью достижения удлинений при усилиях, меньших значения модуля прочности на растяжение по крайней мере в два раза (Категории 1,2).

Сверхпроводящий (на основе эффекта сверхпроводимости) - термин относится к материалам, например, металлам, сплавам или соединениям, которые могут терять полностью электрическое сопротивление, например, иметь бесконечно высокую электрическую проводимость и нести большие электрические токи без джоулевого нагрева (Категории 1, 3, 6, 8).

Особое примечание.

Сверхпроводящее состояние материала индивидуально характеризуется критической температурой, критическим магнитным полем, которое является функцией температуры, и критической плотностью тока, которая является функцией как магнитного поля, так и температуры.

Связанные - имеющие сопряжение намоток термопластичных волокон и упрочнение волокон с целью получения комбинации армированной волокнами матрицы в общей волоконной форме (Категория 1).

Семейство - то, что состоит из микропроцессора или микрокомпьютерных микросхем, имеющих все следующие составляющие:

- а) ту же архитектуру;
- б) тот же набор основных команд; и
- в) ту же базовую технологию (т.е. только N-МОП или К-МОП) (Категория 3).

Сжатие импульса - кодирование и обработка сигнала РЛС большой длительности, преобразующие его в сигнал малой длительности с сохранением мощности высокой энергии импульса (Категория 6).

Синтезатор частот - любой вид генератора сигнала или источника частот, обеспечивающих независимо от используемого метода генерации набор одного или нескольких одновременно или попеременно генерируемых сигналов, целенаправленно извлекаемых или синхронизируемых с помощью меньшего числа стандартных частоты (Категория 3).

Синхронная оптическая сеть - сеть, обеспечивающая средства управления, уплотнения и доступа различных форм цифрового трафика с применением формата синхронной передачи по оптическим волокнам. Данный формат является североамериканской версией ИСЦП и также использует транспортный модуль синхронной передачи. Однако он использует синхронный транспортный сигнал в качестве основного (базового) модуля со скоростью первого уровня 51,81 Мбит/с (стандарт СОС интегрирован в стандарты ИСЦП) (Категория 5).

Системы контроля направления или противовращения с контролируемой циркуляцией - системы контроля, которые используют воздушные потоки вдоль аэродинамических поверхностей для усиления или контроля сил, порождаемых поверхностями (Категория 7).

Скорость дрейфа (гироскопа) - скорость, производная по времени отклонения от требуемого выходного сигнала. Она состоит из случайной и систематической компонент и выражается как эквивалентное входное угловое смещение относительно инерциального пространства в единицу времени (Категория 7).

Скорость передачи данных - скорость, при определении которой в соответствии с Рекомендацией 53-36 Международного союза связи (МСЭ) учитывается, что при недвоичной модуляции скорости передачи в бодах и битах в секунду не равны. Должны учитываться биты кодирования, проверки и синхронизации (Категория 5).

Особые примечания:

1. При определении скорости передачи данных служебный и административный каналы должны быть исключены.
2. Это максимальная скорость передачи в одном направлении, т.е. максимальная скорость либо приема, либо передачи.

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..

Скорость цифровой передачи - общая скорость передачи информации в битах, которая непосредственно передается через любой тип среды (см. также "Общая скорость цифровой передачи") (Категория 5).

Смещение (акселерометра) - выходной сигнал акселерометра в отсутствие приложенного ускорения (Категория 7).

Совокупная теоретическая производительность - мера производительности вычислений, выраженная в миллионах теоретических операций в секунду (Мтопс), полученная в результате агрегирования вычислительных элементов (Категории 3,4).

Особое примечание.

См. технические примечания к Категории 4.

СОС - синхронная оптическая сеть (Категория 5).

Составной вращающийся стол - стол, позволяющий вращать и наклонять деталь вокруг двух непараллельных осей, управление по которым может координироваться для получения контуров (контурное управление)(Категория 2).

Спектральная эффективность - параметр, характеризующий эффективность системы, в которой используются сложные методы модуляции, такие, как КАМ, решетчатое кодирование, Q-ичная ФМ и так далее. Определяется по формуле:

$$\text{спектральная эффективность} = \frac{\text{скорость цифровой передачи (бит/с)}}{\text{ширина спектра по уровню минус 6 дБ (Гц)}}$$

(Категория 5).

Спиннингование расплава - процесс быстрого затвердевания потока расплавленного металла, падающего на вращающийся охлаждаемый диск, формирующий продукт в виде проволоки, ленты или частиц в форме чешуек или хлопьев (Категория 1).

Стабильность - стандартная девиация (1 сигма) вариации некоторого параметра от его калиброванного значения, измеренная в стабильных температурных условиях. Выражается как функция времени (Категория 7).

СТП - совокупная теоретическая производительность (Категория 4).

Суммарная плотность тока - общее число ампер-витков в соленоиде (т.е. сумма числа витков, умноженная на максимальный ток каждого витка), разделенное на общую площадь поперечного сечения соленоида (включая сверхпроводящие витки, металлическую матрицу, в которую заключены сверхпроводящие витки, материал оболочки, канал охлаждения и так далее) (Категория 3).

Суперсплавы - сплавы на основе никеля, кобальта или железа, прочность которых превышает прочность любого сплава серий AISI 300 при температуре выше 922 К (649° С) в напряженных условиях функционирования и окружающей среды (Категории 2, 9).

Текст программы (или исходный язык) - соответствующее представление одного или более процессов, которые могут быть преобразованы программирующей системой в форму, исполняемую оборудованием (объектный код или объектный язык) (Категории 4-7, 9).

Технология - специальная информация, которая требуется для разработки, производства или применения оборудования. Информация может принимать форму технических данных или технической помощи. Контролируемая технология определена в общем технологическом примечании и настоящем Списке.

Особые примечания:

1. Технические данные могут принимать такие формы, как светокопии, планы, диаграммы, модели, формулы, таблицы, технические проекты и спецификации, руководства пользователя и инструкции в рукописном виде или записанные на других носителях, таких, как диск, лента, ПЗУ.

2. Техническая помощь может принимать такие формы, как инструктаж, приобретение навыков, обучение, производственные знания, консультационные услуги. Техническая помощь может включать передачу технических данных.

Точность - обычно измеряемое через погрешность максимальное отклонение, положительное или отрицательное, указанной величины от принятого стандартного или истинного значения (Категории 2, 6).

Траектории систем - обработанные коррелированные (синтез данных РЛС о цели с позицией летного задания) и обновленные сведения (отчеты) о положении самолета в полете, представляемые диспетчерам центра управления воздушным движением (Категория 6).

Требуемая - применительно к технологии означает только ту часть технологии, которая позволяет достигнуть или превысить контролируемые уровни характеристик или функций. Такая требуемая технология может содержаться в технологии производства различного оборудования (Категории 6, 9, общее технологическое примечание).

Улучшение качества - алгоритмическая обработка изображений с целью извлечения заключенной в них информации посредством таких алгоритмов, как сжатие во временной области, фильтрация, оценка параметров, селекция, корреляция, свертка или преобразования между различными областями представления (например, быстрое преобразование Фурье или Уолша). Она не включает алгоритмы с использованием только линейного преобразования или вращения отдельного изображения, такие, как сдвиг, извлечение признаков, регистрация или неправильная раскраска (Категория 4).

Управление мощностью - измерение мощности передаваемого альтиметром сигнала так, что мощность принятого сигнала на высоте летательного аппарата всегда поддерживается на минимальном уровне, требуемом для определения высоты (Категория 7).

Управляемое встроенной программой - метод управления, использующий команды, встроенные в электронную память, которые процессор может исполнять для управления какими-либо заданными функциями (Категории 2, 3, 5).

Особое примечание.

Оборудование может быть управляемым встроенной программой независимо от того, расположена ли электронная память снаружи или внутри данного оборудования.

Уровень шума - электрический сигнал, выраженный через параметры спектральной плотности шума. Соотношение между уровнем шума и пиковым уровнем выражается формулой $S_{PP}^2 = 8N_0(f_2-f_1)$, где S_{PP} - пиковый уровень сигнала (например, в нанотеслах), N_0 - спектральная плотность мощности [например, (нанотесла)²/Гц] и (f_2-f_1) - полоса частот (Категория 6).

1948

THE UNITED STATES OF AMERICA
DEPARTMENT OF THE ARMY
OFFICE OF THE CHIEF OF STAFF
WASHINGTON, D. C.

MEMORANDUM FOR THE CHIEF OF STAFF
SUBJECT: [Illegible]

1. [Illegible]

2. [Illegible]

3. [Illegible]

4. [Illegible]

5. [Illegible]

6. [Illegible]

7. [Illegible]

8. [Illegible]



Устройство доступа к среде - оборудование, содержащее один или более интерфейсов связи (контроллер сетевого доступа, контроллер канала связи, модем или компьютерная шина) для соединения оборудования терминала с сетью (Категория 5).

ФАДЕК (полностью автономный электронно-цифровой контроллер двигателя - FADEC) - электронная система управления турбинным двигателем или двигателем комбинированного цикла с использованием цифровой ЭВМ для управления переменными параметрами, регулирующая тягу двигателя или уровень выходной мощности, снимаемой с вала, в диапазоне условий работы двигателя от начала регулирования расхода топлива до окончания его подачи (Категории 7,9).

Фазированная антенная решетка с электронным сканированием луча - антенна, формирующая луч посредством выбора фазовых соотношений, то есть направление луча управляется выбором комплексных коэффициентов возбуждения излучательных элементов, и направление этого луча может изменяться по углу азимута и углу места или обоим посредством приложения электрического сигнала как при приеме, так и при передаче (Категории 5, 6).

Фундаментальные научные исследования - экспериментальные или теоретические работы, ведущиеся главным образом с целью получения новых знаний об основополагающих принципах или наблюдаемых фактах, не направленные в первую очередь на достижение конкретной практической цели или решение конкретной задачи (общее технологическое примечание).

Химический лазер - лазер, в котором возбужденная среда формируется за счет энергии химической реакции (Категория 6).

Центробежное распыление - процесс превращения потока или находящегося в ванне расплавленного металла посредством центробежной силы в капли диаметром 500 мкм или менее (Категория 1).

Цифровая сеть интегрального обслуживания - полностью унифицированная цифровая сеть, в которой данные, полученные из всех видов сообщений (например, телефонные сообщения, текст, информация, неподвижные и движущиеся изображения), передаются из одного порта (терминала) в коммутируемую линию доступа к абоненту и от абонента (Категория 5).

Цифровая ЭВМ - аппаратура, которая может в форме одной или более дискретных переменных выполнять все следующие функции:

- а) принимать вводимые данные;
- б) хранить данные или команды в постоянных или изменяемых (переписывающих) устройствах хранения;
- в) обрабатывать данные посредством записанной последовательности предписаний, которые могут видоизменяться; и
- г) обеспечивать вывод данных (Категории 4,5).

Особое примечание.

Видоизменения записанной последовательности команд включают замену устройств постоянной памяти, но не физические изменения проводимых соединений или внутренних контактов.

ЦСИО - цифровая сеть интегрального обслуживания (Категория 5).

Частотная ажильность (перестройка частоты) - форма расширения спектра, при которой частота передачи отдельного канала связи перестраивается дискретным образом (Категория 5).

Числовое программное управление - автоматическое управление процессом, осуществляемое устройством, использующим числовые данные, обычно вводимые по мере протекания процесса (источник - ISO 2382) (Категория 2).

Шлюз - функция, реализуемая совместно комбинацией оборудования и программного обеспечения с целью преобразования стандартов представления, обработки или передачи информации, используемых в одной системе, в соответствующие, но другие стандарты, применяющиеся в другой системе (Категория 5).

ЭВМ с систолической матрицей - компьютер, в котором поток данных и их преобразование могут контролироваться динамически на уровне логической схемы пользователя (Категория 4).

Эквивалентная плотность - масса глаза на единицу площади зрения, спроецированной на оптическую поверхность (Категория 6).

Экспертные системы - системы, обеспечивающие результаты посредством применения правил к информации, которая хранится независимо от программы, и обладающие любым из следующих свойств:

- а) автоматической модификацией текста программы, введенной пользователем;
- б) обеспечением знаний, связанных с некоторым классом проблем в квазистественном языке; или
- в) приобретением знаний, требуемых для их разработки (символьное обучение) (Категории 4, 7).

Экстракция расплава - процесс экстракции и быстрого затвердевания продукта в виде ленты или нитей сплава посредством введения короткого сегмента вращающегося охлаждаемого диска в ванну с расплавленным металлическим сплавом (Категория 1).

Электронная сборка - некоторое количество электронных компонентов (например, элементов схемы, дискретных компонентов, интегральных схем и так далее), соединенных для выполнения определенной(ых) функции(й), подлежащих замене и разборке (Категории 3-5).

Элемент схемы - отдельная активная или пассивная деталь электронной схемы, такая, как один диод, транзистор, резистор, конденсатор и тому подобное.

Эффективный грамм - для изотопа плутония определяется как вес изотопа в граммах (Категория 1).

... (faint text) ...

... (faint text) ...

... (faint text) ...

... (faint text) ...

... (faint text) ...

... (faint text) ...

... (faint text) ...

... (faint text) ...

... (faint text) ...

Bluxand
08.08.96.

7.8.96
В.И. Юрин
исполнитель
д-т доб. эсп. пр-та

Соловьев
(Белый)
Вязан
(Курган)

AS
8.8.96
А.В. Маслов

AS
8.08.96

зам.
08.08.96