

№ 1194
186



У К А З

ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия

В соответствии со статьей 16 Федерального закона "О государственном регулировании внешнеторговой деятельности" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, № 42, ст.3923) и в целях соблюдения международных обязательств Российской Федерации по нераспространению ракетных средств доставки оружия массового уничтожения **п о с т а н о в л я ю**:

1. Утвердить представленный Правительством Российской Федерации Список оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется (прилагается).

2. Правительству Российской Федерации привести свои нормативные акты в соответствии с настоящим Указом.

3. Установить, что коды товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности, приведенные в Списке оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется, при необходимости могут уточняться Государственным таможенным комитетом Российской Федерации по согласованию с Федеральной службой России по валютному и экспортному контролю.

4. Признать утратившим силу распоряжение Президента Российской Федерации от 25 апреля 1995 г. № 193-рп "О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, № 18, ст.1645).

5. Настоящий Указ (кроме пункта 2) вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент
Российской Федерации

Б.Ельцин

Москва, Кремль

16 августа 1996 года

У К В

ПРОТОКОЛ ОБЩЕГО СБОРА ЧЛЕНОВ ОБЩЕСТВА

Собрание состоялось в помещении [...]

Присутствовали: [...]

[Signature]
26.7.96.

В. Зиничев
16.VI-96

В. А. Грузнев

010480

В. А. Михайлов
12.07.96.

В. А. Шарлов
12.07.96

[Signature]
16.07.96
Х. Лобовы.

ПЛАЗАТСР
Домодево
15.07.96.

[Signature]
15.07.96
В. И. Меркулов
Юридическое учреждение

[Signature]
26.12.96

[Signature]
25.7.96

[Signature]
15.07.96
Р. Г. Орехов

[Signature]
12.7.96
В. И. Юри
12/10-96.
редактор

УТВЕРЖДЕН

Указом Президента
Российской Федерации
от 16 августа 1996 г. № 1194

СПИСОК

оборудования, материалов и технологий, применяющихся
при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется

Категория I

Таблица 1

№ позиции	Наименование*	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	---------------	--

- | | | |
|--------|---|------------------------------|
| I.1. | Оборудование | |
| I.1.1. | Законченные ракетные системы (баллистические ракеты, ракеты-носители и исследовательские ракеты), способные доставлять полезную нагрузку не менее 500 кг на дальность 300 км и более | 880250000;
930690 |
| I.1.2. | Атмосферные беспилотные летательные аппараты (крылатые ракеты, радиоуправляемые самолеты-мишени и радиоуправляемые разведывательные самолеты), способные доставлять полезную нагрузку не менее 500 кг на дальность 300 км и более | 880220-
880250;
930690 |
| I.1.3. | Специально спроектированные производственные мощности для разработки и производства ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 - I.1.2 | |

*Принадлежность конкретного оборудования, материала или технологии к оборудованию, материалам и технологиям, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием их технических характеристик техническому описанию, приведенному в графе "Наименование".

SECRET

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

<p>CONFIDENTIAL</p> <p>CONFIDENTIAL</p> <p>CONFIDENTIAL</p> <p>CONFIDENTIAL</p>	<p>CONFIDENTIAL</p> <p>CONFIDENTIAL</p> <p>CONFIDENTIAL</p> <p>CONFIDENTIAL</p>	<p>CONFIDENTIAL</p> <p>CONFIDENTIAL</p> <p>CONFIDENTIAL</p> <p>CONFIDENTIAL</p>
---	---	---

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Определения:

(применительно к данному Списку)

1. "Разработка" включает все стадии работ вплоть до серийного производства, такие, как:

- проектирование;
- проектные исследования;
- анализ проектных вариантов;
- выработка концепций проектирования;
- сборка и испытание прототипов (опытных образцов);
- схемы опытного производства;
- техническая документация;
- процесс передачи технической документации в производство;
- определение проектного облика;
- компоновочная схема;
- макетирование

2. "Производство" включает все стадии производства, такие, как:

- отработка производственного процесса;
- изготовление;
- сборка;
- контроль производства;
- испытания;
- мероприятия по обеспечению качества

3. "Производственные мощности" включают оборудование и специально разработанное математическое обеспечение, объединенные внутри сооружения для разработки прототипа или осуществления одной или нескольких стадий производства

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

4. "Производственное оборудование" включает технологическую оснастку, шаблоны, стенды, оправки, опоки, пресс-формы, зажимные приспособления, приспособления для центровки, контрольно-испытательное оборудование, другие машины и их части, специально спроектированные или модифицированные для разработки или осуществления одной или более стадий производства

5. "Применение" ("использование") означает:
эксплуатацию;
пусконаладочные работы;
техническое обслуживание;
ремонт (включая капитальный);
реконструкцию;
модернизацию

6. "Специально разработанный" ("специально спроектированный") относится к оборудованию и его частям, материалам или технологиям, которые в результате разработки (проектирования) приобрели исключительные свойства, выделяющие их применимость в определенных, заранее установленных целях. Например, оборудование будет считаться специально спроектированным только в том случае, если оно не имеет других функций или применений. Аналогичным образом производственное оборудование будет считаться специально спроектированным только в том случае, если оно не может использоваться для выпуска никаких других видов продукции

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

7. "Пригодный" или "способный" относится к подходящим для определенного применения оборудованию и его частям, материалам и технологиям, которые также могут использоваться в других целях без изменения конфигурации, модификации или сертификации. Например, любая схема памяти, сертифицированная для продукции военного назначения, может быть пригодной для применения в системе наведения

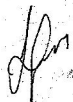
8. "Спроектированный" или "модифицированный" относится к оборудованию и его частям, материалам или технологиям, которые в результате проектирования или модификации приобрели определенные свойства, делающие их пригодными для применения в некоторых определенных целях. Спроектированные или модифицированные оборудование и его части, материалы или технологии также могут иметь другое применение. Например, насос с титановым покрытием, обладающий коррозионностойкими свойствами, может использоваться для работы не только с ракетным топливом, но и с другими жидкостями

- | | | |
|--------|---|----------------------|
| I.1.4. | Отдельные ступени ракет и беспилотных летательных аппаратов (в том числе разгонные ступени), пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2 | 880390;
930690 |
| I.1.5. | Головные части (боеголовки) и возвращаемые полезные нагрузки ракет или боевые части беспилотных летательных аппаратов, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и специально спроектированное для них оборудование, за исключением спроектированных для применения в качестве небоевых полезных нагрузок при наличии условий, указанных в примечании 2 Списка | 880390990;
930690 |

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
I.1.5.1.	Обтекатели и сбрасываемые экраны (чехлы) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из материалов на основе органических матриц (полиамида, полиимида, полибутилентерефталата, поликарбоната, фенолформальдегида)	880390990; 930690
I.1.5.2.	Обтекатели головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из материалов на основе магниевых или титановых сплавов	880390990; 930690
I.1.5.3.	Сбрасываемые экраны (чехлы) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из теплоизоляционных материалов на основе кремнеземных или кварцевых нитей	880390990; 930690
I.1.5.4.	Сбрасываемые экраны (чехлы) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из углерод-кремниевых композиционных материалов, работоспособных при температурах от 1900 К до 3800 К, содержащих в своем составе карбиды бора, кремния, титана, циркония, гафния	880390990; 930690
I.1.5.5.	Корпуса головных частей (боеголовок) ракет, включая наконечники, экраны (чехлы), в том числе сбрасываемые, из композиционных материалов "углерод-углерод"	880390990; 930690
I.1.5.6.	Корпуса головных частей (боеголовок) и корпуса ракет и беспилотных летательных аппаратов с теплозащитными и многофункциональными покрытиями, содержащими полиизобутилен, фторопласты, бор, кристаллы карбида кремния и окиси алюминия	880390990; 930690

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
I.1.5.7.	Корпуса головных частей (боеголовок) ракет и корпуса беспилотных летательных аппаратов с теплопоглопителями или их компонентами из легких жаростойких материалов на основе графитов (пирографитов), силицированных графитов, а также графитов, легированных бериллием, вольфрамом, ниобием, молибденом	880390990; 930690
I.1.5.8.	Теплоизолирующие и многофункциональные экраны из стеклотканей, изготовленных из стекловолокна, содержащего до 50 % (по весу) в смеси или любого из следующих тяжелых элементов: неодима, празеодима, лантана, церия, диспрозия, иттербия	880390990; 930690
I.1.5.9.	Корпуса головных частей (боеголовок), обтекатели ракет и беспилотных летательных аппаратов с радиопоглощающими покрытиями	880390990; 930690
I.1.6.	Комплекты электронного оборудования, специально спроектированного или модифицированного для использования в головных частях (боеголовках) ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	880390100; 930690
I.1.7.	Системы наведения, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, способные обеспечить точность доставки полезной нагрузки не более 3,33 % от дальности (т.е. круговое вероятное отклонение (КВО) 10 км или меньше на дальности не менее 300 км), за исключением спроектированных для ракет и беспилотных летательных аппаратов с дальностью до 300 км, при наличии условий, указанных в примечании 2 Списка	880390100; 930690
I.1.8.	Жидкостные ракетные двигатели, имеющие общий импульс $1,1 \times 10^6$ Н·с (100 т·с, $2,5 \times 10^5$ фунт·с) и более, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	841210900

000000000 000000000	Введение. Цели, задачи и структура пособия.	1
000000000 000000000	1.1. Общие сведения о профессии.	2
000000000 000000000	1.2. Требования к кандидату на должность.	3
000000000 000000000	1.3. Структура профессиональных компетенций.	4
000000000 000000000	1.4. Описание профессиональных компетенций.	5
000000000 000000000	1.5. Методы оценки профессиональных компетенций.	6
000000000 000000000	1.6. Методы формирования профессиональных компетенций.	7
000000000 000000000	1.7. Заключение.	8
000000000 000000000	1.8. Приложение.	9



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- I.1.9. Ракетные двигатели на твердом топливе, имеющие полный импульс $1,1 \times 10^6$ Н·с (100 т·с, $2,5 \times 10^5$ фунт·с) и более, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2 841210900
- I.1.10. Системы управления вектором тяги, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, за исключением спроектированных для ракет и беспилотных летательных аппаратов, не охватываемых пунктами I.1.1 и I.1.2, при наличии условий, указанных в примечании 2 Списка 841290300

Примечание 1.

1.1. Круговое вероятное отклонение (КВО) является характеристикой точности и представляет собой радиус круга, центр которого совпадает с точкой прицеливания и который включает 50 % точек падения боеголовок

1.2. Аппаратура системы наведения объединяет процесс измерения и вычисления координат и скорости ракеты (навигационных параметров) с процессом вычисления и подачи команд системе управления полетом с целью коррекции траектории

1.3. Примеры методов обеспечения управления вектором тяги, охватываемые пунктом I.1.10, включают применение сопел изменяемой геометрии, впрыска жидкости или вторичного газа в сопло, поворота двигателя или сопла, отклонения потока выходной газовой струи газовыми рулями или зондами, тяговых щитков (триммеров)

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- | | | |
|---------|--|----------------------|
| I.1.11. | Механизмы обеспечения безопасности, взведения, подрыва детонатора боезаряда и срабатывания боевого оснащения (оружия) головной части (боеголовки) ракет и беспилотных летательных аппаратов, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, за исключением спроектированных для систем, не охватываемых пунктами I.1.1 и I.1.2, при наличии условий, указанных в примечании 2 Списка | 880390100;
930690 |
|---------|--|----------------------|

Примечание 2.

Объекты, в отношении которых пунктами I.1.5, I.1.7, I.1.10 и I.1.11 предусмотрены исключения, могут рассматриваться как оборудование категории Ц, если они экспортируются с учетом гарантий использования в заявленных целях, а экспортируемое количество не позволяет использовать их в системах ракетного оружия

- | | |
|---------|---|
| I.1.12. | Специально спроектированные производственные мощности и специально спроектированное производственное оборудование для разработки и производства подсистем ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.4 - I.1.11 |
|---------|---|

1950-1951
1952-1953
1954-1955
1956-1957
1958-1959
1960-1961

1950-1951

1950-1951
1952-1953
1954-1955
1956-1957
1958-1959
1960-1961

1950-1951
1952-1953

1950-1951
1952-1953
1954-1955
1956-1957
1958-1959
1960-1961

1950-1951

1950-1951

1950-1951
1952-1953
1954-1955
1956-1957
1958-1959
1960-1961

1950-1951

1950-1951
1952-1953
1954-1955
1956-1957
1958-1959
1960-1961

1950-1951

Таблица 2

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

I.2.

ТехнологииОпределения:

(применительно к данному Списку)

1. "Конструкция и технология производства" или "технология" - специальная информация, которая требуется для разработки, производства и использования изделия. Эта информация может иметь форму "технической помощи" или "технических данных"

2. "Техническая помощь" может принимать такие формы, как:
инструкции;
мероприятия по повышению квалификации;
обучение;
практическое освоение методов работы;
консультационные услуги

3. "Технические данные" могут быть представлены в таких формах, как:
чертежи и их копии;
схемы;
диаграммы;
модели;
формулы;
технические проекты и спецификации;
руководства и инструкции в виде описания или записи на магнитных дисках, лентах и постоянных запоминающих устройствах (ПЗУ)

Примечание 3.

3.1. Разрешение на экспорт (передачу, обмен) любого предмета (материала или оборудования) из данного Списка одновременно предусматривает предоставление конечному пользователю минимума информации о конструкции и технологии производства в объеме, необходимом для монтажа, ввода в эксплуатацию, эксплуатации и ремонта этого предмета

ИЗВЕЩАНИЕ

№ 1

ИЗВЕЩАНИЕ

ИЗВЕЩАНИЕ

ИЗВЕЩАНИЕ

ИЗВЕЩАНИЕ

ИЗВЕЩАНИЕ

ИЗВЕЩАНИЕ

ИЗВЕЩАНИЕ

ИЗВЕЩАНИЕ

ИЗВЕЩАНИЕ

196

№ позиции	Наименование
	3.2. Настоящее определение технологии не распространяется на "общедоступную технологию" или "фундаментальные научные исследования"
	4. "Общедоступная технология" означает технологию, на дальнейшее распространение которой не накладывается никаких ограничений. (Ограничения авторского права не выводят технологию из категории "общедоступной")
	5. "Фундаментальные научные исследования" означают экспериментальные или теоретические работы, ведущиеся, главным образом в целях получения новых знаний о фундаментальных принципах явлений и наблюдаемых фактах, а не для достижения определенной практической цели
I.2.1.	Конструкция и технология производства законченных ракетных систем и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.2.	Конструкция и технология производства отдельных ступеней ракет и беспилотных летательных аппаратов (в том числе разгонных ступеней), пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.3.	Конструкция и технология производства головных частей (боеголовок) или возвращаемых полезных грузов ракет и боевых частей беспилотных летательных аппаратов с размещенным в них оборудованием, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.4.	Конструкция и технология производства электронного оборудования, специально спроектированного или модифицированного для использования в головных частях (боеголовках) ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.5.	Конструкция и технология производства систем наведения, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, способных обеспечить точность доставки полезной нагрузки не более 3,33 % от дальности
I.2.6.	Конструкция и технология производства жидкостных ракетных двигателей, имеющих общий импульс $1,1 \times 10^6$ Н·с (100 т·с, $2,5 \times 10^5$ фунт·с) и более, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2

1.1.1. The following information is classified as SECRET because its disclosure would be injurious to the national defense.

1.1.2. The following information is classified as SECRET because its disclosure would be injurious to the national defense.

1.1.3. The following information is classified as SECRET because its disclosure would be injurious to the national defense.

1.1.4. The following information is classified as SECRET because its disclosure would be injurious to the national defense.

1.1.5. The following information is classified as SECRET because its disclosure would be injurious to the national defense.

1.1.6. The following information is classified as SECRET because its disclosure would be injurious to the national defense.

1.1.7. The following information is classified as SECRET because its disclosure would be injurious to the national defense.

1.1.8. The following information is classified as SECRET because its disclosure would be injurious to the national defense.

1.1.9. The following information is classified as SECRET because its disclosure would be injurious to the national defense.


SECRET

№ позиции	Наименование
I.2.7.	Конструкция и технология производства ракетных двигателей на твердом топливе, имеющих полный импульс $1,1 \times 10^6$ Н·с (100 т·с, $2,5 \times 10^5$ фунт·с) и более, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.8.	Конструкция и технология производства систем управления вектором тяги, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.9.	Конструкция и технология производства механизмов обеспечения безопасности, взведения, подрыва детонатора боезаряда и срабатывания боевого оснащения (оружия) головной части (боеголовки) ракет и беспилотных летательных аппаратов, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.10.	Конструкция и технология производства обтекателей и сбрасываемых экранов (чехлов) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из материалов на основе органических матриц (полиамида, полиимида, полибутилентерефталата, поликарбоната, фенолформальдегида)
I.2.11.	Конструкция и технология производства обтекателей головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из материалов на основе магниевых или титановых сплавов
I.2.12.	Конструкция и технология производства сбрасываемых экранов (чехлов) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из теплоизоляционных материалов на основе кремнеземных или кварцевых нитей
I.2.13.	Конструкция и технология производства сбрасываемых экранов (чехлов) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из углерод-кремниевых композиционных материалов, работоспособных при температурах от 1900 К до 3800 К, содержащих в своем составе карбиды бора, кремния, титана, циркония, гафния
I.2.14.	Конструкция и технология производства корпусов головных частей (боеголовок) ракет, включая наконечники, экранов (чехлов), в том числе сбрасываемых, из композиционных материалов "углерод-углерод"

Секретарь... (mirrored text)

100

Секретарь... (mirrored text)

100

Секретарь... (mirrored text)

100

Секретарь... (mirrored text)

100

Секретарь... (mirrored text)

100

Секретарь... (mirrored text)

100

Секретарь... (mirrored text)

100

Секретарь... (mirrored text)

100

Handwritten signature

№ позиции	Наименование
I.2.15.	Конструкция и технология производства корпусов головных частей (боеголовок) и корпусов ракет и беспилотных летательных аппаратов с теплозащитными и многофункциональными покрытиями, содержащими полиизобутилен, фторопласты, бор, кристаллы карбида кремния и окись алюминия
I.2.16.	Конструкция и технология производства корпусов головных частей (боеголовок) ракет и корпусов беспилотных летательных аппаратов с теплопоглотителями или их компонентами из легких жаростойких материалов на основе графитов (пирографитов), силицированных графитов, а также графитов, легированных бериллием, вольфрамом, ниобием, молибденом
I.2.17.	Технология производства теплозащитных и многофункциональных экранов из стеклотканей, изготовленных из стекловолокна, содержащего до 50 % (по весу) в смеси или любого из следующих тяжелых элементов: неодима, празеодима, лантана, церия, диспрозия, иттербия
I.2.18.	Конструкция и технология производства корпусов головных частей (боеголовок) обтекателей ракет и беспилотных летательных аппаратов с радиопоглощающими покрытиями

СЕРТИФИКАТ
 - подтверждает, что в соответствии с требованиями стандарта
 - ГОСТ Р 50769-2006 (ИСО 9001:2008) на продукцию
 - ООО "ИЗДАТЕЛЬСТВО "СИНЕРГИЯ" (ИНН 50/0012345678)
 - в области менеджмента качества, выданный на основании
 - результатов аудита, проведенного в соответствии с
 - программой аудита от 15.08.2023 г. № 123456789.

11.03

СЕРТИФИКАТ
 - подтверждает, что в соответствии с требованиями стандарта
 - ГОСТ Р 50769-2006 (ИСО 9001:2008) на продукцию
 - ООО "ИЗДАТЕЛЬСТВО "СИНЕРГИЯ" (ИНН 50/0012345678)
 - в области менеджмента качества, выданный на основании
 - результатов аудита, проведенного в соответствии с
 - программой аудита от 15.08.2023 г. № 123456789.

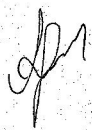
01.11

СЕРТИФИКАТ
 - подтверждает, что в соответствии с требованиями стандарта
 - ГОСТ Р 50769-2006 (ИСО 9001:2008) на продукцию
 - ООО "ИЗДАТЕЛЬСТВО "СИНЕРГИЯ" (ИНН 50/0012345678)
 - в области менеджмента качества, выданный на основании
 - результатов аудита, проведенного в соответствии с
 - программой аудита от 15.08.2023 г. № 123456789.

01.11

СЕРТИФИКАТ
 - подтверждает, что в соответствии с требованиями стандарта
 - ГОСТ Р 50769-2006 (ИСО 9001:2008) на продукцию
 - ООО "ИЗДАТЕЛЬСТВО "СИНЕРГИЯ" (ИНН 50/0012345678)
 - в области менеджмента качества, выданный на основании
 - результатов аудита, проведенного в соответствии с
 - программой аудита от 15.08.2023 г. № 123456789.

01.11



Категория II

Таблица 3

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1. Материалы		
II.1.1.	Топлива и их компоненты, используемые в ракетах и беспилотных летательных аппаратах:	
II.1.1.1.	Гидразин, имеющий концентрацию более 70 %, и его производные, включая монометилгидразин	282510000
II.1.1.2.	Несимметричный диметилгидразин	292800000
II.1.1.3.	Жидкие окислители:	
II.1.1.3.1.	азотистый ангидрид (динитроген триоксид);	281129300
II.1.1.3.2.	азотный диоксид/ азотный тетроксид (нитроген диоксид/динитроген тетроксид);	281129300
II.1.1.3.3.	азотный ангидрид (динитроген пентоксид);	281129300
II.1.1.3.4.	ингибированная красная дымящаяся азотная кислота;	280800000
II.1.1.3.5.	соединения, содержащие фтор и один или более атомов других галогенов, кислорода или азота	2812; 2826
II.1.1.4.	Окислители смесевых твердых ракетных топлив:	
II.1.1.4.1.	перхлорат аммония;	282990100
II.1.1.4.2.	аммониевая (аммонийная) соль динитроазовой кислоты (аммоний динитрамид - ADN)	284290900
II.1.1.5.	Перхлораты, хлораты и хроматы в смеси с металлической пудрой или другими высокоэнергетическими компонентами топлива	282919000; 282990900; 284150000

Информация

№ 10/1000

<p>№ п/п</p> <p>№ документа</p> <p>Дата документа</p> <p>№ документа</p> <p>Дата документа</p>	<p>№ документа</p> <p>Дата документа</p> <p>№ документа</p> <p>Дата документа</p>	<p>№ документа</p> <p>Дата документа</p> <p>№ документа</p> <p>Дата документа</p>
--	---	---

Информация

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

Информация

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

Информация о состоянии дел по делу № 10/1000 от 10.10.2000 г.

10/1000

10/1000

[Handwritten signature]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.1.6.	Алюминиевый порошок с чистотой 97 % и более (по весу) в виде частиц, имеющих сферическую форму диаметром 500 мкм и менее	760310000
II.1.1.7.	Металлические горючие добавки к топливу в виде частиц размером менее 500 мкм, имеющих сферическую, сфероидальную, чешуйчатую или гранулированную форму, содержащих 97% и более (по весу) любого из следующих компонентов:	
II.1.1.7.1.	циркония и его сплавов;	810910100
II.1.1.7.2.	бериллия и его сплавов;	811211000
II.1.1.7.3.	магния и его сплавов;	810430000
II.1.1.7.4.	бора и его сплавов	280450100
II.1.1.8.	Нитрамины:	
II.1.1.8.1.	октоген;	293369900; 360200000
II.1.1.8.2.	гексоген	293369100; 360200000
II.1.1.9.	Полибутадиен с карбоксильными концевыми группами	400220000
II.1.1.10.	Полибутадиен с гидроксильными концевыми группами	400220000
II.1.1.11.	Глицидилазид	291090000; 292990000
II.1.1.12.	Полибутадиенакриловая кислота	400220000
II.1.1.13.	Полибутадиеннитрилакриловая кислота	400259000

207

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
П.1.1.14.	Каталитические и ингибирующие добавки к твердым топливам:	
П.1.1.14.1.	трифенил висмута	293100000
П.1.1.15.	Модифицирующие компоненты, регулирующие скорость горения смесевых твердых топлив:	
П.1.1.15.1.	ферроцен;	293100900
П.1.1.15.2.	N-бутилферроцен (бутацин);	293100900
П.1.1.15.3.	диэтилферроцен (ДАФ) (катоцин);	293100900
П.1.1.15.4.	октоксилилферроцен;	293100900
П.1.1.15.5.	фтористый литий	282619000
П.1.1.16.	Нитрозфиры и нитропластификаторы:	
П.1.1.16.1.	тринитропропантриол (НГЦ);	290550900
П.1.1.16.2.	триметиллоэтантринитрат;	290550900
П.1.1.16.3.	динитратдиэтиленгликоль;	290550900
П.1.1.16.4.	1, 2, 4- бутантриолтринитрат;	290550900
П.1.1.16.5.	динитраттриэтиленгликоль	290550900
П.1.1.17.	Стабилизаторы твердых топлив:	
П.1.1.17.1.	2-нитродифениламин;	292144000
П.1.1.17.2.	N-метил-пара-нитроанилин	292142100
П.1.1.18.	Карбораны, декарбораны, пентабораны и их производные	284990100; 285000100
П.1.1.19.	Связующие добавки топлив:	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.1.19.1.	трис (1-(2-метил)азиридинил) фосфор оксид;	293390900
II.1.1.19.2.	тримезол (1-(2-этил)азиридин);	293390900
II.1.1.19.3.	"тепанол" - продукт реакции тетраэтиленпентамина, акрилонитрила и глицидола;	382390980
II.1.1.19.4.	"тепан" - продукт реакции тетленпентамина и акрилонитрила;	382390980
II.1.1.19.5.	многофункциональные азиридинамиды изофталевой, тримезиновой, изоциануриновой или триметиладипиновой кислот с наличием диметилазиридиновой или диэтилазиридиновой групп	382390980
II.1.1.20.	Высокоэнергетические жидкие топлива, такие, как боросодержащие суспензии с удельной теплотворной способностью 9500 ккал/кг (40 x 10 ⁶ Дж/кг) и выше	290110100; 290219900; 294200000
II.1.1.21.	Смесевые (композитные) топлива, смесевые топлива, полученные модификацией двухосновных топлив, и заряды, прочно скрепленные с корпусом ракетного двигателя, а также вкладные заряды твердого ракетного топлива, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	360200000; 930690100
II.1.2.	Конструкционные материалы, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2.	
II.1.2.1.	Мартенситностареющие стали (с повышенным содержанием никеля, низким уровнем углерода и наличием элементов замещения или элементов, вызывающих выделение из твердого раствора с целью упрочнения), имеющие предельную прочность 150 кг/кв.мм или более при температуре 20°C	7219; 7220; 730441900; 730449100

№ документа по системе документо- обороту Инициатор Исполнитель	описание задачи	срок сдачи
---	-----------------	------------

00000001	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000002	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000003	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000004	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000005	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000006	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000007	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000008	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000009	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000010	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000011	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000012	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000013	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000014	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000015	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000016	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000017	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001
00000018	проект договора (информационная) - 11.01.01	1.01.2001



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание 4.

Высоколегированные стали используются в виде листов, плит или трубок с толщиной стенки, равной или менее 5 мм

II.1.2.2.	Вольфрам и его сплавы в форме сферических частиц либо частиц, полученных распылением, диаметром 500 мкм и менее с чистотой 97 % и более (по весу)	810110000
II.1.2.3.	Молибден и его сплавы в форме сферических частиц либо частиц, полученных распылением, диаметром 500 мкм и менее с чистотой 97 % и более (по весу)	810210000
II.1.2.4.	Композиционные материалы, слоистые пластины (ламинаты) и изделия из них, специально предназначенные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и подсистемах, указанных в пунктах I.1.4, I.1.5, I.1.8 - I.1.10, пропитанные полимером волокнистые препреги, а также предварительно отформованные волокнистые заготовки (преформы) с металлическим покрытием для получения указанных материалов на основе органических или металлических матриц с использованием армирующих волокон, имеющих удельную прочность на растяжение более $7,62 \times 10^4$ м и удельный модуль упругости более $3,18 \times 10^6$ м:	
II.1.2.4.1.	на основе полиамидных, полиимидных, полибутилентерефталатных, поликарбонатных, фенолформальдегидных матриц;	392690100
II.1.2.4.2.	на основе магниевых матриц;	392690100
II.1.2.4.3.	на основе титановых матриц;	392690100
II.1.2.4.4.	на волокнистой основе из кварцевых нитей (каркасов);	392690100; 681599100

204

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.2.4.5.	на волокнистой основе из углеродных нитей (каркасов);	3801; 392690100; 690310000
II.1.2.4.6.	на волокнистой основе из борных волокон (каркасов);	280450100; 392690100
II.1.2.4.7.	на волокнистой основе из окиси алюминия;	281820000; 392690100
II.1.2.4.8.	на волокнистой основе из карбида кремния;	284920000; 690310000
II.1.2.4.9.	на волокнистой основе из вольфрамовой проволоки;	810192000
II.1.2.4.10.	на волокнистой основе из молибденовой проволоки;	810292000
II.1.2.4.11.	на волокнистой основе из титановой проволоки	810890300; 810890700

Примечание 5.

Экспортному контролю в соответствии с пунктом II.1.2.4 подлежат пропитанные полимером препреги на волокнистой основе с температурой стеклования после обработки свыше 145°C

II.1.2.5.	Композиционные материалы в виде изделий сложной геометрической формы (цилиндров, сфер, эллипсоидов, конусов, торов и т.п.) для изготовления корпусов твердотопливных ракетных двигателей, сопловых блоков и их элементов из:	
II.1.2.5.1.	углепластиков;	3801; 392690100
II.1.2.5.2.	стеклопластиков;	701910; 701920

№ п/п	Наименование	Единица измерения
-------	--------------	-------------------

1	Итого	1.000.000
2
3
4
5
6
7

Итого

...

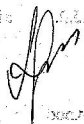
...

...

...

...

...



...

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.2.5.3.	органопластиков	392690100
II.1.2.6.	Композиционные материалы типа "углерод-углерод", предназначенные для ракетных систем, включая:	3801
II.1.2.6.1.	углерод-углеродные материалы с пространственной структурой армирования (более двух направлений армирования) или волокнистый армированный графит;	
II.1.2.6.2.	углерод-углеродные материалы, полученные методом намотки и выкладки, для тонкостенных элементов конструкции	
II.1.2.7.	Тонкодиспергированный рекристаллизованный в большом объеме графит (с объемной плотностью не менее 1,72 г/куб.см, измеренной при температуре 15°C, и размером частиц 100 мкм и менее)	
II.1.2.8.	Керамические композиционные материалы с величиной диэлектрической проницаемости менее 6 при частотах от 100 Гц до 10 ГГц для применения в радиопрозрачных обтекателях (вставках) антенн ракет или беспилотных летательных аппаратов	280450100; 284920000; 285000300
II.1.2.9.	Термоэрозионностойкие радиопрозрачные материалы и покрытия, в том числе на основе минеральных стеклопластиков типа МСП-К, обеспечивающие стойкость изготавливаемых радиопрозрачных обтекателей (вставок) к воздействию теплового потока до 10^3 ккал/кв.м·с при времени воздействия до 1 с в сочетании с импульсом избыточного давления более 0,5 кг/кв.см	7019
II.1.2.10.	Стеклоткани и стекловолокно, содержащие до 50% (по весу) в смеси или любого из следующих тяжелых элементов: неодима, празеодима, лантана, церия, диспрозия, иттербия	7019

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.2.11.	Объемные заготовки на базе необоженной керамики, армированные карбидом кремния и пригодные для механической обработки и применения в наконечниках боеголовок	880390990; 930690
II.1.3.	Материалы для уменьшения заметности и сигнатур в радиодиапазоне, ультрафиолетовом, инфракрасном или звуковом диапазонах, пригодные для использования в системах, указанных в категории I, включая:	
II.1.3.1.	термостойкие радиопоглощающие материалы градиентного и (или) интерференционного типа, в том числе на основе кремнийорганических связующих и специальных наполнителей (металлических порошков, сажи, ферритов, карбонильного железа), сохраняющие магнитные и диэлектрические свойства при температуре 350°C или выше и обладающие коэффициентом отражения волн от 10 до 30 %;	39100000
II.1.3.2.	покрытия, включая красители на основе кремнийорганических связующих, специально разработанные для уменьшения или видоизменения характеристик отражательной или излучательной способности в микроволновом (0,1-10 мм), а также инфракрасном (0,7-100 мкм) или ультрафиолетовом (от 10 ⁻² до 0,35 мкм) диапазонах спектра, за исключением покрытий, специально используемых для систем терморегулирования искусственных спутников Земли (ИСЗ)	381519000; 391000000
II.2.	Оборудование	
II.2.1.	Законченные ракетные системы (баллистические ракетные системы, ракеты-носители и исследовательские ракеты), не охватываемые пунктом I.1.1, способные доставлять полезную нагрузку на дальность 300 км и более	880250000; 930690

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.2.	Атмосферные беспилотные летательные аппараты (включая крылатые ракеты, радиоуправляемые самолеты-мишени и радиоуправляемые разведывательные самолеты), не охватываемые пунктом I.1.2, способные доставлять полезную нагрузку на дальность 300 км и более	880220- 880250; 930690
II.2.3.	Отдельные ступени ракет и беспилотных летательных аппаратов (в том числе разгонные ступени), используемые в системах, указанных в пунктах II.2.1 и II.2.2, но не охватываемые пунктом I.1.4.	880390; 930690
II.2.4.	Межступенные отсеки и механизмы сочленения и разделения ступеней ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	880390990; 930690
II.2.5.	Специально спроектированные производственные мощности и специально спроектированное производственное оборудование для разработки и производства отдельных ступеней, межступенных отсеков и механизмов сочленения и разделения ступеней, указанных в пунктах II.2.3 и II.2.4	
II.2.6.	Двигатели и их части, пригодные для использования в ракетах и беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, а также специально спроектированные для них производственные мощности и производственное оборудование:	
II.2.6.1.	твердотопливные и жидкостные ракетные двигатели с полным (общим) импульсом $8,41 \times 10^5$ Н·с (76,4 т·с, $1,91 \times 10^5$ фунтов·с) или более, но менее чем $1,1 \times 10^6$ Н·с (100 т·с, $2,5 \times 10^5$ фунтов·с);	841210

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

II.2.6.2. легкие турбореактивные и турбовентиляторные двигатели, включая двигатели с двухступенчатым компрессором, пригодные для использования в системах, указанных в пункте I.1.2:

II.2.6.2.1. двигатели, имеющие максимальную тягу более 1000 Н (кроме двигателей с максимальной тягой более 8890 Н, предназначенных для гражданского применения в соответствии с техническими условиями) и удельное потребление топлива 0,13 кг/Н/час или менее (на уровне моря в статических и стандартных условиях); 841111900

II.2.6.2.2. двигатели, спроектированные или модифицированные для систем, указанных в пункте I.1.2, независимо от значений параметров тяги или удельного потребления топлива 841111900

Примечание 6.

Двигатели, указанные в пункте II.2.6.2, могут быть экспортированы в составе пилотируемого летательного аппарата или в количествах, необходимых для замены двигательных установок пилотируемых летательных аппаратов

II.2.6.3. Прямоточные воздушно-реактивные двигатели, в том числе прямоточные воздушно-реактивные двигатели с горением в сверхзвуковом потоке, пульсирующие воздушно-реактивные двигатели, двигатели с комбинированным циклом, включая устройства регулирования скорости горения, и специально спроектированные части для них 841210900

II.2.6.4. Корпуса ракетных двигателей твердого топлива и сопла для них 930690

II.2.6.5. Внутренние вкладыши 841290300;
880390990

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУШЬ	УТВЕРЖДАЮ Директор Центра	_____ _____
--	------------------------------	----------------

1. Рассмотреть и утвердить программу курса «...» (наименование курса) для обучающихся по специальности «...» (наименование специальности) в объеме 100 часов.

2. Рассмотреть и утвердить программу курса «...» (наименование курса) для обучающихся по специальности «...» (наименование специальности) в объеме 100 часов.

3. Рассмотреть и утвердить программу курса «...» (наименование курса) для обучающихся по специальности «...» (наименование специальности) в объеме 100 часов.

ПРОТОКОЛ

4. Рассмотреть и утвердить программу курса «...» (наименование курса) для обучающихся по специальности «...» (наименование специальности) в объеме 100 часов.

5. Рассмотреть и утвердить программу курса «...» (наименование курса) для обучающихся по специальности «...» (наименование специальности) в объеме 100 часов.

6. Рассмотреть и утвердить программу курса «...» (наименование курса) для обучающихся по специальности «...» (наименование специальности) в объеме 100 часов.

7. Рассмотреть и утвердить программу курса «...» (наименование курса) для обучающихся по специальности «...» (наименование специальности) в объеме 100 часов.




№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание 7.

Внутренние вкладыши предназначены для заполнения границ между элементами двигателя на твердом топливе и его корпусом или теплоизолирующим покрытием и обычно представляют собой жидкий полимер на основе дисперсии огнеупорных или изолирующих материалов, например углерода с наполнителем из полибутадиена с концевыми гидроксильными группами или из другого полимера с дополнительными дозируемыми вулканизирующимися реагентами, которые напыляются или шлейфуются на внутреннюю поверхность корпуса

П.2.6.6. Изоляция ракетных двигателей на твердом топливе 841290300;
880390990

Примечание 8.

Изоляция применяется как элемент ракетного двигателя, т.е. его корпуса, входной части сопла, диафрагм, включая вулканизированные или полувулканизированные резиновые опорные элементы, содержащие теплоизолирующие или огнеупорные материалы. Она может быть объединена башмаками или щитками для снятия напряжений

П.2.6.7. Системы регулирования расхода жидкого и гелеобразного топлива (в том числе окислителя), спроектированные или модифицированные для работы в условиях перегрузок, превышающих 10 g (среднеквадратичное значение) в диапазоне частот от 20 до 2000 Гц 902610910;
902690900;
903281900

П.2.6.8. Специально спроектированные части для систем, указанных в пункте П.2.6.7:

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.6.8.1.	сервоклапаны, рассчитанные на расход 24 л/мин и более при абсолютном давлении 7 МПа (70 атм) или более с быстротой реакции силового привода не хуже 100 мкс;	848110900; 902690900; 903281900
II.2.6.8.2.	насосы для жидких компонентов топлива с числом оборотов вала, равным или более 8000 об/мин, или с давлением на выходе не менее 7 МПа (70 атм)	841319
<p><u>Примечание 9.</u></p> <p>Системы и их части, указанные в пунктах II.2.6.7 и II.2.6.8, могут быть экспортированы в качестве составной части ИСЗ или в количествах, необходимых для замены блоков ИСЗ</p>		
II.2.6.9.	Гибридные ракетные двигатели и их специально спроектированные части	841210900; 841290300
<p><u>Определение.</u></p> <p>Гибридный ракетный двигатель - это двигатель, работающий на топливе, один компонент которого находится в твердом, а другой - в жидком состоянии</p>		
II.2.6.10.	Специально спроектированные производственные мощности и производственное оборудование для производства двигателей и их частей, указанных в пунктах II.2.6.1 - II.2.6.9	
II.2.6.11.	Обкатные вальцовочные и гибочные станки с ЧПУ или станки указанных типов, которые в соответствии с техническими условиями изготовителя могут быть оборудованы блоками цифрового или компьютерного управления с одновременным управлением по более чем двум осям	846390100; 846390900

1. Наименование 2. Код 3. Вид 4. Дата	5. Описание	6. Кол-во
--	-------------	-----------

00000000
00000000
00000000

1. Наименование
2. Код
3. Вид
4. Дата

00000000

00000000

1. Наименование
2. Код
3. Вид
4. Дата

00000000

1. Наименование
2. Код
3. Вид
4. Дата

00000000
00000000

1. Наименование
2. Код
3. Вид
4. Дата

00000000

1. Наименование
2. Код
3. Вид
4. Дата

1. Наименование
2. Код
3. Вид
4. Дата

00000000

00000000
00000000

1. Наименование
2. Код
3. Вид
4. Дата

00000000

00000000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание 10.

Станки, основанные на использовании комбинированных принципов обкатки, рассматриваются как относящиеся к вальцовочным обкатным станкам

Примечание 11.

Пункт П.2.6.11 не включает станки, которые не пригодны для производства двигателей и их частей (например, корпусов двигателей) для систем, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2

П.2.6.12.	Блоки ЧПУ для обкатных вальцовочных и гибочных станков с более чем двумя интерполяционными осями координат, по которым может одновременно осуществляться управление при движении по контуру	853710100; 853710990
П.2.7.	Оборудование для производства, обслуживания и приемных испытаний твердых и жидких топлив или их компонентов:	
П.2.7.1.	дозировочные и непрерывные смесители с системами обеспечения смешивания в вакууме в диапазоне давлений от 0 до 13,326 кПа (0,13 атм) и возможностью контроля температуры в смесительной камере:	847982000
П.2.7.1.1.	дозировочные смесители с общим объемом 110 л (30 галлонов) и более;	
П.2.7.1.2.	дозировочные смесители по крайней мере с одним нецентрально расположенным замешивающим приводом;	
П.2.7.1.3.	непрерывные смесители с двумя и более валами;	
П.2.7.1.4.	непрерывные смесители с возможностью доступа в смесительную камеру;	

1. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ

Настоящий документ является неотъемлемой частью договора и определяет условия предоставления услуг. Все условия, не указанные в настоящем документе, определяются условиями договора.

2. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

Предметом настоящего договора является предоставление услуг по оказанию консультационных и информационных услуг в области инвестиций.

0000000000
0000000000

Услуги предоставляются на основании договора, заключенного между сторонами. Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора.

00.00.00

Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора. Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора.

00.00.00

0000000000

Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора. Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора.

00.00.00

Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора. Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора.

00.00.00

Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора. Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора.

00.00.00

Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора. Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора.

00.00.00

Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора. Услуги предоставляются в соответствии с условиями договора.

00.00.00

[Handwritten Signature]

ИНВЕСТИЦИОННЫЙ

[Handwritten Initials]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.7.1.5.	смесители объемом более 3 куб. м с планетарными мешалками для приготовления жидковязких смесей	
II.2.7.2.	Установки для получения распыленной или сферической металлической пудры с организацией процесса в контролируемой среде	842420900; 845690000; 851580900
II.2.7.3.	Бисерные мельницы для тонкого помола перхлората аммония, октогена и гексогена в инертной среде	847982000
II.2.7.4.	Оборудование для проведения неразрушающего контроля монолитности и качества сплошности твердых топлив и зарядов из них, указанных в пункте II.1.1.21	902219000; 902229000
II.2.7.5.	Химические реакторы (автоклавы, колонны каталитического высокотемпературного разложения, окисления или восстановления, гидратирования, повышения концентрации перегонкой) непрерывного действия для получения гидразина, несимметричного диметилгидразина, пентаборана, азотистого ангидрида, азотного тетроксидов, азотного ангидрида, ингибированной красной дымящейся азотной кислоты, соединений, содержащих фтор и один или более атомов других галогенов, кислорода или азота, а также высокоэнергетических топлив, включая борсодержащие, с удельной тепловой способностью 9500 ккал/кг (40×10^6 Дж/кг) и выше	847989800

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.7.6.	Стационарные хранилища цилиндрической или сферической формы, изготовленные целиком или плакированные высоколегированной сталью с повышенным содержанием никеля и низким содержанием углерода или алюминием, объемом свыше 3 куб. м, обеспеченные запорной арматурой, системой термостатирования, поддонами и специальными средствами нейтрализации паров химически высокоактивных или токсичных жидких компонентов ракетных топлив	730900300; 761100000
II.2.7.7.	Транспортируемые емкости цилиндрической формы, изготовленные целиком или плакированные высоколегированной сталью с повышенным содержанием никеля и низким уровнем углерода или алюминием, объемом свыше 2 куб. м, обеспеченные запорной арматурой, системой термостатирования и специальными средствами нейтрализации паров химически высокоактивных или токсичных жидких компонентов ракетных топлив	860900900; 871631000
II.2.7.8.	Стационарные и подвижные системы заправки вытеснительного или насосного типа, снабженные системой дозирования, фильтрами тонкой очистки (20 мкм), предназначенные для работы с химически высокоактивными и токсичными жидкими или газообразными веществами, обладающие производительностью не менее 2 куб.м/мин	847989900; 870590900; 871631000
II.2.7.9.	Подвижные (на автомобильном шасси) системы сбора, нейтрализации и сжигания жидких и газообразных химически высокоактивных и токсичных компонентов ракетных топлив производительностью не менее 2 куб.м/мин	870590900

Номер документа Дата составления Место составления	Содержание документа	Номер документа
--	----------------------	-----------------

00000001
00000002

Всем гражданам Республики Беларусь предоставляется право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления. При этом граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления. При этом граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления.

00000003

00000004
00000005

Граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления. При этом граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления. При этом граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления.

00000006

00000007
00000008
00000009

Граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления. При этом граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления. При этом граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления.

00000010

00000011

Граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления. При этом граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления. При этом граждане Республики Беларусь имеют право выбора места жительства в пределах Республики Беларусь на основании личного заявления.

00000012

Handwritten signature

00000013

Handwritten initials

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.8.	Оборудование и приспособления для производства структурных композитов, пригодных для использования в элементах конструкций ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	
II.2.8.1.	Нитенамоточные машины, у которых управление движением, скручиванием и намоткой волокон может программироваться и координироваться по трем и более осям, предназначенные для производства композитных структур или слоистых пластиков из волокон и волокнистых материалов	844630000
II.2.8.2.	Блоки ЧПУ для нитенамоточных машин, указанных в пункте II.2.8.1	853710100; 853710990
II.2.8.3.	Лентонамоточные машины, у которых управление движением, намоткой ленты и слоев может программироваться и координироваться по двум и более осям, предназначенные для производства элементов конструкций ракет и летательных аппаратов из композиционных материалов	844630000
II.2.8.4.	Блоки ЧПУ для лентонамоточных машин, указанных в пункте II.2.8.3	853710100; 853710990
II.2.8.5.	Многонаправленные, многокоординатные ткацкие станки или станки для плетения, позволяющие получать объемную многомерную ткань, включающие адаптеры и сменные насадки для ткачества, перемеживания, переплетения или сшивания волокон, для изготовления композитных структур, за исключением текстильных машин, не переоборудованных (не модифицированных) для вышеупомянутого конечного применения	844621000; 844790000

1950 1951 1952 1953 1954	1955	1956
--------------------------------------	------	------

1950
 1951
 1952
 1953
 1954

1955

1950

1951
 1952
 1953
 1954

1955

1950

1951
 1952

1955

1950

1951
 1952
 1953
 1954

1955

1950

1951
 1952

1955

1950

1951
 1952
 1953
 1954

1955

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.8.6.	Оборудование, спроектированное или модифицированное для обработки полимерных волокон (таких, как полиакрилонитрильные, искусственный шелк, поликарбосилановые), включая специальные приспособления для натяжения волокон	845610000; 845690000; 851580900
II.2.8.7.	Оборудование, спроектированное или модифицированное для осаждения паров химических элементов или их соединений на разогретые волокнистые структуры	841780900
II.2.8.8.	Оборудование, спроектированное или модифицированное для производства огнеупорных керамик методом влажной намотки	844590000; 845180900
II.2.8.9.	Оборудование, спроектированное или модифицированное для специальной обработки поверхности волокон или для производства предварительно пропитанных материалов (препрегов) и отформованных заготовок (преформ)	845180900; 847759100; 847759900
<u>Примечание 12.</u>		
При рассмотрении возможности экспорта по объектам, указанным в пунктах II.2.8.1, II.2.8.3, II.2.8.5 - II.2.8.9, следует иметь в виду, что экспортному контролю подлежат в том числе приспособления для вытягивания, нанесения покрытий, отрезки, вырубки		
II.2.8.10.	Блоки ЧПУ, предназначенные для программного управления режимами модификации волокон или обжига огнеупорных керамик, включая дозирование по времени качества и количества обрабатываемых реагентов, а также регулирование температуры, давления и состава внутрикамерной среды	853710000; 853710990

1940 1941 1942 1943 1944 1945 1946 1947 1948 1949 1950 1951 1952 1953 1954 1955 1956 1957 1958 1959 1960	1940 1941 1942 1943 1944 1945 1946 1947 1948 1949 1950 1951 1952 1953 1954 1955 1956 1957 1958 1959 1960	1940 1941 1942 1943 1944 1945 1946 1947 1948 1949 1950 1951 1952 1953 1954 1955 1956 1957 1958 1959 1960
--	--	--

1940-1941
 1942-1943
 1944-1945
 1946-1947
 1948-1949
 1950-1951
 1952-1953
 1954-1955
 1956-1957
 1958-1959
 1960

1940-1941
 1942-1943
 1944-1945
 1946-1947
 1948-1949
 1950-1951
 1952-1953
 1954-1955
 1956-1957
 1958-1959
 1960

1940-1941
 1942-1943
 1944-1945
 1946-1947
 1948-1949
 1950-1951
 1952-1953
 1954-1955
 1956-1957
 1958-1959
 1960

1940-1941
 1942-1943
 1944-1945
 1946-1947
 1948-1949
 1950-1951
 1952-1953
 1954-1955
 1956-1957
 1958-1959
 1960

1940-1941
 1942-1943
 1944-1945
 1946-1947
 1948-1949
 1950-1951
 1952-1953
 1954-1955
 1956-1957
 1958-1959
 1960

1940-1941
 1942-1943
 1944-1945
 1946-1947
 1948-1949
 1950-1951
 1952-1953
 1954-1955
 1956-1957
 1958-1959
 1960

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.8.11.	Специально спроектированные форсунки для пиролитического нанесения покрытий путем подачи газообразных продуктов, разлагающихся при температурах от +1300 °С до +2900 °С и давлении от 1 до 150 мм ртутного столба	842420100
II.2.8.12.	Блоки ЧПУ, предназначенные для управления процессом уплотнения и пиролиза сопел ракетных двигателей или наконечников боеголовок, изготовленных из композиционных материалов	853710100; 853710900
II.2.8.13.	Изостатические прессы с внутренним диаметром рабочей полости камеры 254 мм (10 дюймов) и более, развивающие максимальное рабочее давление 700 атм или более и способные достигать и поддерживать контролируемый температурный уровень от +600 °С и выше	846299
II.2.8.14.	Печи для осаждения паров химических элементов, спроектированные или модифицированные для уплотнения композитных углерод-углеродных материалов	841780900

Примечание 13.

При рассмотрении возможности экспорта по объектам, указанным в пунктах II.2.8.1 - II.2.8.14, следует иметь в виду, что экспортному контролю подлежат в том числе оправки, пресс-формы, приспособления для вытягивания, нанесения покрытий, отрезки, вырубки, арматура и инструменты для прессования, термообработки, отливки, отверждения или соединения пленок, композитных структур и производимых из них композиционных материалов

- II.2.9. Аппаратура и системы управления полетом, навигации и ориентации, производственно-испытательное оборудование и специально спроектированные части для них

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- | | | |
|-----------|--|-----------|
| II.2.9.1. | Бортовая аппаратура, интегрируемая в системы управления полетом, включающая гиросtabilизаторы или автопилоты, спроектированные или модифицированные для использования в ракетах или беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2 | 901420900 |
|-----------|--|-----------|

Примечание 14.

Бортовая аппаратура системы управления полетом, кроме гиросtabilизатора (автопилота), как правило, включает бортовой цифровой вычислительный комплекс, коммутационную усилительно-преобразующую аппаратуру, систему электроснабжения, бортовую кабельную сеть, внешние средства измерения (астровизирующие устройства, аппаратуру радиокоррекции, радиовысотомеры, радиолокационные координаторы)

- | | | |
|-----------|--|-----------|
| II.2.9.2. | Инерциальное или другое оборудование, использующее акселерометры, указанные в пунктах II.2.9.5 и II.2.9.6, либо гироскопы, указанные в пунктах II.2.9.7 и II.2.9.8 | 901420900 |
|-----------|--|-----------|

- | | | |
|----------|---|-----------|
| II.2.9.3 | Гироастрокомпасы и другие приборы для определения местоположения или ориентации летательного аппарата (ракеты) путем автоматического сопровождения небесных тел | 901480000 |
|----------|---|-----------|

Примечание 15.

Гироастрокомпасы включают гироплатформу с расположенными на ней астродатчиками, телескопами и вычислительными средствами

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.9.4.	<p>Бортовая аппаратура спутниковой навигации для определения текущего местоположения или ориентации путем автоматического сопровождения ИСЗ, спроектированная или модифицированная для применения в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2</p> <p><u>Примечание 16.</u></p> <p>Аппаратура спутниковой навигации включает приемник дециметрового радиодиапазона, антенно-фидерное устройство, вычислитель, источник питания, коммутационно-преобразующую аппаратуру</p>	901480000
II.2.9.5.	<p>Акселерометры различных типов, имеющие чувствительность 0,05 g и менее или линейную ошибку в пределах 0,25 % полной шкалы измерения выходного сигнала и разработанные для использования в навигационных инерциальных системах или системах наведения любых типов</p> <p><u>Примечание 17.</u></p> <p>Акселерометры (датчики), специально спроектированные и предназначенные для измерений при бурении скважин, не подпадают под действие пункта II.2.9.5</p>	901480900
II.2.9.6.	<p>Акселерометры любого типа, способные функционировать при ускорениях свыше 100 g</p>	903289
II.2.9.7.	<p>Гироскопы любого типа, способные функционировать при ускорениях свыше 100 g</p>	903289
II.2.9.8.	<p>Все типы гироскопов, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, со стабильностью скорости дрейфа менее 0,5 углового градуса в час (1 сигма) при нормальной силе тяжести</p>	903289

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание 18.

Скорость дрейфа определяется применительно к разности отклонений реального от потребного за единицу времени. Она включает стохастическую и систематическую компоненты и выражается как эквивалентное угловое перемещение оси гироскопа за единицу времени относительно инерциального пространства

Примечание 19.

Стабильность определяется как стандартное отклонение (1 сигма) вариации частного параметра от его калиброванной величины, измеренной при постоянных температурных условиях. Стабильность может быть выражена как функция времени

Примечание 20.

Оборудование, указанное в пунктах П.2.9.1-П.2.9.8, может экспортироваться в качестве составной части или в количествах, необходимых для замены блоков пилотируемых летательных аппаратов, ИСЗ, наземного транспорта или морских судов

- П.2.9.9. Специально спроектированное производственное и контрольное оборудование для аппаратуры и систем навигации и управления полетом, указанных в пунктах П.2.9.1-П.2.9.8, включая:
- П.2.9.9.1. оборудование для производства и контроля 903180
кольцевых лазерных гироскопов или контроля характеристик зеркал, имеющее указанный в скобках или более высокий предел точности, включая:
- П.2.9.9.1.1. прямолинейный измеритель рассеивания (10 частей на миллион);

Получены копии
заказов на
закупку
заказов на
закупку

ИНВЕСТИЦИОННЫЙ

ПРОЕКТ

II. Описание

В соответствии с условиями договора, заключенного между ООО «ИИ» и ООО «ИИ» (далее - «ИИ»), ИИ обязуется предоставить ИИ все необходимые документы и информацию, касающуюся деятельности ИИ, в том числе, но не ограничиваясь, финансовыми отчетами, бухгалтерскими документами, а также всеми иными документами, имеющими отношение к деятельности ИИ.

III. Описание

ИИ обязуется предоставить ИИ все необходимые документы и информацию, касающуюся деятельности ИИ, в том числе, но не ограничиваясь, финансовыми отчетами, бухгалтерскими документами, а также всеми иными документами, имеющими отношение к деятельности ИИ.

IV. Описание

ИИ обязуется предоставить ИИ все необходимые документы и информацию, касающуюся деятельности ИИ, в том числе, но не ограничиваясь, финансовыми отчетами, бухгалтерскими документами, а также всеми иными документами, имеющими отношение к деятельности ИИ.

ИИ обязуется предоставить ИИ все необходимые документы и информацию, касающуюся деятельности ИИ, в том числе, но не ограничиваясь, финансовыми отчетами, бухгалтерскими документами, а также всеми иными документами, имеющими отношение к деятельности ИИ.

1.0.0.0

ИИИИИ

ИИ обязуется предоставить ИИ все необходимые документы и информацию, касающуюся деятельности ИИ, в том числе, но не ограничиваясь, финансовыми отчетами, бухгалтерскими документами, а также всеми иными документами, имеющими отношение к деятельности ИИ.

1.0.0.0

ИИ обязуется предоставить ИИ все необходимые документы и информацию, касающуюся деятельности ИИ, в том числе, но не ограничиваясь, финансовыми отчетами, бухгалтерскими документами, а также всеми иными документами, имеющими отношение к деятельности ИИ.

1.0.0.0

ИИИИИИИИИИ

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
П.2.9.9.1.2.	рефлектометр (50 частей на миллион);	
П.2.9.9.1.3.	профилометр (5 ангстрем)	
П.2.9.9.2.	оборудование для производства и контроля инерциальных систем или входящей в их состав аппаратуры, в том числе:	
П.2.9.9.2.1.	контрольно-испытательная аппаратура для проверки функционирования инерциального измерительного блока;	903180
П.2.9.9.2.2.	контрольно-испытательная аппаратура для проверки функционирования гиросtabilизированной платформы;	903180
П.2.9.9.2.3.	стенд обслуживания стабилизирующего элемента инерциального измерительного блока;	903120000
П.2.9.9.2.4.	стенд балансировки гиросtabilизированной платформы инерциального измерительного блока;	903110000
П.2.9.9.2.5.	установка проверки и настройки гироскопа;	903120000
П.2.9.9.2.6.	установка динамической балансировки гироскопа;	903110000
П.2.9.9.2.7.	установка проверки двигателя гироскопа;	903180
П.2.9.9.2.8.	установка наполнения и откачки рабочего вещества гироскопа;	841381900
П.2.9.9.2.9.	стенд - центрифуга для проверки гироскопических опор;	903120000
П.2.9.9.2.10.	станция осевой регулировки акселерометра;	903120000
П.2.9.9.2.11.	установка проверки акселерометра	903120000

Министерство культуры Российской Федерации Федеральное государственное учреждение	КОМПЕТЕНЦИОННЫЙ ПАСПОРТ	01.01.2019
---	----------------------------	------------

01.01.2019	Инициация на уровне (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019
01.01.2019	Инициация (в) организации	01.01.2019


 Инициатор



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

II.2.10.	Системы стабилизации полета, спроектированные или модифицированные для использования в ракетах или беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и специально спроектированное оборудование для их проверки, калибровки и настройки, в том числе:	
II.2.10.1.	приводы систем стабилизации полета, указанных в пункте II.2.10, включая:	
II.2.10.1.1.	гидравлические приводы;	903281900
II.2.10.1.2.	механические приводы;	903289
II.2.10.1.3.	электрооптические приводы;	903289
II.2.10.1.4.	электромеханические приводы	903289
II.2.10.2.	оборудование для управления положением ракет и беспилотных летательных аппаратов в пространстве, включая:	903289
II.2.10.2.1.	гиростабилизаторы или автопилоты;	903289
II.2.10.2.2.	рулевые машины;	903289
II.2.10.2.3.	аналого-цифровые вычислительные устройства (бортовой вычислительный комплекс)	847110900

Примечание 21.

Оборудование, указанное в пункте II.2.10, может экспортироваться в качестве составной части или в количествах, необходимых для замены блоков пилотируемых летательных аппаратов или ИСЗ

II.2.10.3.	Специально спроектированное оборудование для проверки, калибровки и настройки систем стабилизации полета, указанных в пунктах II.2.10.1-II.2.10.2	903110000; 903120000; 903180
------------	---	------------------------------------

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.11.	Бортовое радиоэлектронное оборудование и его части, спроектированные или модифицированные для применения в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	
II.2.11.1.	Радиолокационные станции (РЛС), включая радиовысотомеры и доплеровские навигационные РЛС	852610900
II.2.11.2.	Лазерные локационные системы, включая высотомеры	852610900; 901320000

Примечание 22.

Экспортному контролю подлежат лазерные локационные системы, осуществляющие излучение сигнала, сканирование, прием и обработку сигнала для измерения дальности и направления, а также селекцию целей по их местоположению, радиальной составляющей скорости и отражательным характеристикам

II.2.11.3.	Радиометры сантиметрового, миллиметрового радиодиапазонов или оптического диапазона, обладающие возможностью воспроизведения изображения поверхности Земли	852610900
II.2.11.4.	Пассивные датчики для определения направления (пеленга) на источники электромагнитных излучений или по характеристикам местности	901420900
II.2.11.5.	Пассивные интерферометры	852610900
II.2.11.6.	Активные и пассивные датчики воспроизведения изображений	852610900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
П.2.11.7.	Устройства для уменьшения заметности и отражаемой энергии облучения в радиодиапазоне, ультрафиолетовом, инфракрасном, звуковом диапазонах, пригодные для использования в системах, указанных в категории I	880390990; 930690
П.2.11.8.	Оборудование для картографирования местности, включая аналоговые и цифровые корреляторы	852610900
П.2.11.9.	Приемники сигналов спутниковой системы навигации:	852691900; 901420190
П.2.11.9.1.	способные обеспечивать навигационной информацией при скоростях более 515 м/с (1060 морских миль в час), на высотах более 18 км (60000 футов);	
П.2.11.9.2.	спроектированные или модифицированные для применения в системах, указанных в пункте I.1.2	
	<u>Примечание 23.</u>	
	Оборудование, указанное в пунктах П.2.11.1-П.2.11.9, может экспортироваться в качестве составной части или в количествах, необходимых для замены блоков пилотируемых летательных аппаратов или ИСЗ	
П.2.11.10.	Электронные устройства и их части, специально спроектированные для использования в военных целях и эксплуатации при температурах свыше 125°C, включая:	
П.2.11.10.1.	радиовзрыватели;	360300900
П.2.11.10.2.	лавинно-пролетные диоды или диоды Ганна	854110990

Инициалы и фамилия подписавшего	подпись	подпись
------------------------------------	---------	---------

01.01.1988 в соответствии с постановлением ЦК КПСС от 13.01.1988 № 1 «О мерах по улучшению управления предприятиями, учреждениями, организациями и повышению эффективности их деятельности»

01.01.1988 в соответствии с постановлением ЦК КПСС от 13.01.1988 № 1 «О мерах по улучшению управления предприятиями, учреждениями, организациями и повышению эффективности их деятельности»

01.01.1988 в соответствии с постановлением ЦК КПСС от 13.01.1988 № 1 «О мерах по улучшению управления предприятиями, учреждениями, организациями и повышению эффективности их деятельности»

01.01.1988 в соответствии с постановлением ЦК КПСС от 13.01.1988 № 1 «О мерах по улучшению управления предприятиями, учреждениями, организациями и повышению эффективности их деятельности»

01.01.1988 в соответствии с постановлением ЦК КПСС от 13.01.1988 № 1 «О мерах по улучшению управления предприятиями, учреждениями, организациями и повышению эффективности их деятельности»

01.01.1988 в соответствии с постановлением ЦК КПСС от 13.01.1988 № 1 «О мерах по улучшению управления предприятиями, учреждениями, организациями и повышению эффективности их деятельности»

01.01.1988 в соответствии с постановлением ЦК КПСС от 13.01.1988 № 1 «О мерах по улучшению управления предприятиями, учреждениями, организациями и повышению эффективности их деятельности»

01.01.1988 в соответствии с постановлением ЦК КПСС от 13.01.1988 № 1 «О мерах по улучшению управления предприятиями, учреждениями, организациями и повышению эффективности их деятельности»

01.01.1988 в соответствии с постановлением ЦК КПСС от 13.01.1988 № 1 «О мерах по улучшению управления предприятиями, учреждениями, организациями и повышению эффективности их деятельности»

Инициалы и фамилия

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.11.11.	Аналоговые и цифровые ЭВМ или цифровые дифференциальные анализаторы, способные длительно функционировать при температурах ниже -45 °С и выше +55 °С или имеющие повышенную радиационную стойкость	847110; 847120
<p><u>Примечание 24.</u></p> <p>Повышенная радиационная стойкость элементной базы или оборудования означает обеспечение при разработке или выявление при проверке свойства выдерживать действие радиации с суммарным уровнем 5×10^5 рад и выше (Si)</p>		
<p><u>Примечание 25.</u></p> <p>Оборудование, указанное в пункте II.2.11.11, может экспортироваться в качестве составной части или в количествах, необходимых для замены блоков пилотируемых летательных аппаратов или ИСЗ</p>		
II.2.11.12.	Аналого-цифровые преобразователи, разработанные или модифицированные в соответствии с требованиями к военной технике и имеющие:	
II.2.11.12.1.	микросхемы для аналого-цифрового преобразования с повышенной радиационной стойкостью в герметичном исполнении с разрешением 8 бит или более и работоспособные при температуре ниже -54 °С и выше +125 °С;	854211830- 854211870; 854219
II.2.11.12.2.	электрические элементы на печатных платах или модулях для входного аналого-цифрового преобразования с разрешением 8 бит или более, работоспособные при температуре ниже -54 °С и выше +125 °С и включающие интегральные микросхемы с характеристиками, указанными в пункте II.2.11.12.1	854280000

Секретариат
Министерства
Образования
и науки
Российской Федерации

Историческое

Историческое

ИИИ-8
ИИИ-8

Вопросы истории СССР в области культуры
и искусства, а также вопросы истории
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области

ИИИ-8

Историческое

Вопросы истории СССР в области культуры
и искусства, а также вопросы истории
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области

Историческое

Вопросы истории СССР в области культуры
и искусства, а также вопросы истории
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области

ИИИ-8

Вопросы истории СССР в области культуры
и искусства, а также вопросы истории
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области

ИИИ-8
ИИИ-8
ИИИ-8

Вопросы истории СССР в области культуры
и искусства, а также вопросы истории
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области

ИИИ-8

ИИИ-8

Вопросы истории СССР в области культуры
и искусства, а также вопросы истории
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области
культуры и искусства в СССР в области

ИИИ-8

ИИИ-8

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
П.2.11.13.	Специально разработанные интегральные микросхемы с повышенной радиационной стойкостью	854211; 854219
П.2.11.14.	Радиопрозрачные обтекатели (вставки), способные противостоять термическому удару более 10^3 ккал/кв.м при времени воздействия не более 1 с в сочетании с импульсом избыточного давления более 0,5 кг/кв.см	880390990
П.2.12.	Оборудование для составления эталонных карт местности	852610900
П.2.13.	Пускопроверочное оборудование и средства, используемые в процессе эксплуатации ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	
П.2.13.1.	Контрольно-испытательная аппаратура и приборы, спроектированные или модифицированные для обслуживания, управления, задействования, предстартовой проверки и запуска ракет и беспилотных летательных аппаратов	903180990
П.2.13.2.	Радиопередатчики систем боевого управления в УКВ, КВ, СВ и ДВ диапазонах с уровнем импульсной мощности не менее 10 кВт и вероятностью безотказной работы свыше 0,9	852510900
П.2.13.3.	Комплекты приборов (радиопеленгаторы, гравиметры, гироскопы) начальной азимутальной ориентации, включая аппаратуру спутниковой навигации, имеющие погрешность по углу 1° и менее	901410900; 901420900

Номер документа Дата документа Подпись Должность	Содержание	Номер документа
---	------------	-----------------

110798 110808	...	110798
110808	...	110808
110808	...	110808
110808	...	110808
110808	...	110808
110808	...	110808
110808 110808	...	110808



110808



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
П.2.13.4.	Системы слежения, использующие трансляторы кодированного сигнала, установленные на ракетах или беспилотных летательных аппаратах, в сочетании с наземными или воздушными опорными системами привязки или космическими навигационными системами, позволяющие производить измерения текущих координат и скорости в реальном масштабе времени	903290
П.2.13.5.	Радиолокационные станции определения дальности, совмещенные с оптическими или инфракрасными системами наблюдения, с угловым разрешением лучше 3 миллирадиан, радиусом действия 30 км и более, с линейным разрешением лучше 10 м (среднеквадратичное значение) и разрешением по скорости лучше 3 м/с	852610
П.2.13.6.	Специально спроектированные радиолокационные станции для измерения эффективных поверхностей рассеяния	852610
П.2.13.7.	Военные машины, спроектированные или модифицированные для транспортировки, подготовки, обслуживания, управления и проведения пуска ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	870590900
П.2.13.8.	Транспортно-пусковые контейнеры	870590900

1992 1993 1994 1995 1996 1997 1998 1999 2000 2001 2002 2003 2004 2005 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014 2015 2016 2017 2018 2019 2020 2021 2022 2023 2024 2025 2026 2027 2028 2029 2030 2031 2032 2033 2034 2035 2036 2037 2038 2039 2040 2041 2042 2043 2044 2045 2046 2047 2048 2049 2050	Исторический архив	1992 1993 1994 1995 1996 1997 1998 1999 2000 2001 2002 2003 2004 2005 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014 2015 2016 2017 2018 2019 2020 2021 2022 2023 2024 2025 2026 2027 2028 2029 2030 2031 2032 2033 2034 2035 2036 2037 2038 2039 2040 2041 2042 2043 2044 2045 2046 2047 2048 2049 2050
--	---------------------------	--

1992
 1993
 1994
 1995
 1996
 1997
 1998
 1999
 2000
 2001
 2002
 2003
 2004
 2005
 2006
 2007
 2008
 2009
 2010
 2011
 2012
 2013
 2014
 2015
 2016
 2017
 2018
 2019
 2020
 2021
 2022
 2023
 2024
 2025
 2026
 2027
 2028
 2029
 2030
 2031
 2032
 2033
 2034
 2035
 2036
 2037
 2038
 2039
 2040
 2041
 2042
 2043
 2044
 2045
 2046
 2047
 2048
 2049
 2050

1992
 1993
 1994
 1995
 1996
 1997
 1998
 1999
 2000
 2001
 2002
 2003
 2004
 2005
 2006
 2007
 2008
 2009
 2010
 2011
 2012
 2013
 2014
 2015
 2016
 2017
 2018
 2019
 2020
 2021
 2022
 2023
 2024
 2025
 2026
 2027
 2028
 2029
 2030
 2031
 2032
 2033
 2034
 2035
 2036
 2037
 2038
 2039
 2040
 2041
 2042
 2043
 2044
 2045
 2046
 2047
 2048
 2049
 2050

1992
 1993
 1994
 1995
 1996
 1997
 1998
 1999
 2000
 2001
 2002
 2003
 2004
 2005
 2006
 2007
 2008
 2009
 2010
 2011
 2012
 2013
 2014
 2015
 2016
 2017
 2018
 2019
 2020
 2021
 2022
 2023
 2024
 2025
 2026
 2027
 2028
 2029
 2030
 2031
 2032
 2033
 2034
 2035
 2036
 2037
 2038
 2039
 2040
 2041
 2042
 2043
 2044
 2045
 2046
 2047
 2048
 2049
 2050

1992
 1993
 1994
 1995
 1996
 1997
 1998
 1999
 2000
 2001
 2002
 2003
 2004
 2005
 2006
 2007
 2008
 2009
 2010
 2011
 2012
 2013
 2014
 2015
 2016
 2017
 2018
 2019
 2020
 2021
 2022
 2023
 2024
 2025
 2026
 2027
 2028
 2029
 2030
 2031
 2032
 2033
 2034
 2035
 2036
 2037
 2038
 2039
 2040
 2041
 2042
 2043
 2044
 2045
 2046
 2047
 2048
 2049
 2050

1992
 1993
 1994
 1995
 1996
 1997
 1998
 1999
 2000
 2001
 2002
 2003
 2004
 2005
 2006
 2007
 2008
 2009
 2010
 2011
 2012
 2013
 2014
 2015
 2016
 2017
 2018
 2019
 2020
 2021
 2022
 2023
 2024
 2025
 2026
 2027
 2028
 2029
 2030
 2031
 2032
 2033
 2034
 2035
 2036
 2037
 2038
 2039
 2040
 2041
 2042
 2043
 2044
 2045
 2046
 2047
 2048
 2049
 2050

991

1992

e

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Определение.

Транспортно-пусковой контейнер представляет собой агрегат, включающий замкнутую оболочку в большинстве случаев цилиндрической формы, механизмы подвеса ракеты или беспилотного летательного аппарата внутри контейнера, а в отдельных случаях контрольно-испытательную аппаратуру, приборы прицеливания, а также средства стыковки гидравлических, газовых и электрических коммуникаций

- | | | |
|-------------|--|---------------------------------------|
| II.2.13.9. | Гравиметры, гравиметрические измерители уклона (градиентометры) и их специальные части, разработанные или модифицированные для воздушного или морского базирования и имеющие точность, равную 0,7 миллигал (7×10^{-6} м/с ²) и выше, с временем выхода на устойчивый режим измерения не более 2 минут | 903290 |
| II.2.13.10. | Аппаратура телеметрических измерений и дистанционного управления, пригодная для применения в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2 | 852510900;
854380900;
903040900 |
| II.2.14. | Испытательные устройства и оборудование для ракет и беспилотных летательных аппаратов и основных их подсистем | |
| II.2.14.1. | Вибростенды с использованием методов обратной связи или замкнутого контура и включающие цифровой контроллер, способные создавать виброперегрузки в 10 g (среднеквадратичное значение) и более при частотах от 20 до 2000 Гц и с толкающим усилием в 50 кН (5 т) и более, измеренным в режиме "чистого стола", и части для них: | 903120000 |

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.14.1.1.	цифровые контроллеры с шириной полосы частот более 5 кГц, предназначенные для использования в вибростендах, указанных в пункте II.2.14.1, в сочетании со специально разработанным программным обеспечением;	853710000; 853710990
II.2.14.1.2.	вибрационные толкатели (вибраторы) с соответствующими усилителями или без них, способные прикладывать усилие в 50 кН (5 т) и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодные для применения в вибростендах, указанных в пункте II.2.14.1;	903190900
II.2.14.1.3.	отдельные вспомогательные и электронные блоки, образующие в совокупности законченный вибростенд, способный создавать усилие в 50 кН (5 т) и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодные для применения в вибростендах, указанных в пункте II.2.14.1	903190900
II.2.14.2.	Аэродинамические трубы со скоростью потока 0,9 М и более	903120000
II.2.14.3.	Испытательные ступени (стенды), пригодные для обслуживания твердотопливных или жидкостных ракет или их двигателей с тягой свыше 90 кН (9 т) или для одновременного измерения составляющих вектора тяги по трем осям	903120000
II.2.14.4.	Климатические и беззеховые камеры, способные имитировать следующие внешние полетные условия:	903120000
II.2.14.4.1.	высоту 15 км и более и вибрационные перегрузки 10 g (среднеквадратичное значение) или более с частотой от 20 до 2000 Гц и толкающим усилием 5 кН (0,5 т) и более;	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.14.4.2.	высоту 15 км и более и акустическую среду с уровнем звукового давления 140 дБ и выше (что соответствует звуковому давлению 2×10^{-5} Н/кв.м) или с выходом мощности 4 кВт и более для безэховых камер;	
II.2.14.4.3.	температуру от -50°C до +125°C и вибрационные перегрузки до 10 g (среднеквадратичное значение) или более с частотой от 20 до 2000 Гц и толкающим усилием 5 кН (0,5 т) или более;	
II.2.14.4.4.	температуру от -50 °C до +125 °C и акустическую среду с уровнем звукового давления 140 дБ и выше (что соответствует звуковому давлению 2×10^{-5} Н/кв.м) или с выходом мощности 4 кВт и более для безэховых камер	
II.2.14.5.	Ускорители, способные генерировать электромагнитное излучение 2 МэВ и более, создаваемое тормозным излучением ускоренных электронов, и системы, содержащие такие ускорители	854380
	<u>Примечание 26.</u>	
	Указанное в пункте II.2.14.5. оборудование не включает оборудование, специально спроектированное для медицинских целей	
II.2.14.6.	Датчики (детекторы), пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1. и I.1.2., для защиты бортового оборудования от действия поражающих факторов ядерного взрыва	903010900
	<u>Определение.</u>	
	Датчик (детектор) определяется как механическое, электрическое, оптическое или химическое устройство, которое автоматически идентифицирует и записывает (регистрирует) электрический (электромагнитный) сигнал, радиоактивное излучение либо изменение таких параметров, как давление или температура	

Таблица 4

№ позиции	Наименование
II.3	Технологии
II.3.1.	Конструкция и технология производства законченных ракетных систем (баллистических ракетных систем, ракет-носителей и исследовательских ракет), не охватываемых пунктом I.1.1, способных доставлять полезную нагрузку на дальность 300 км и более
II.3.2.	Конструкция и технология производства атмосферных беспилотных летательных аппаратов (включая крылатые ракеты, радиоуправляемые самолеты-мишени и радиоуправляемые разведывательные самолеты), не охватываемых пунктом I.1.2, способных доставлять полезную нагрузку на дальность 300 км и более
II.3.3.	Конструкция и технология производства отдельных ступеней ракет и беспилотных летательных аппаратов (в том числе разгонных ступеней), используемых в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, но не входящих в пункт I.1.4
II.3.4.	Конструкция и технология производства межступенных отсеков и механизмов сочленения и разделения ступеней ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
II.3.5.	Конструкция и технология производства двигателей и их частей, пригодных для использования в ракетах и беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
II.3.5.1.	Конструкция и технология производства ракетных двигателей на твердом топливе и жидкостных ракетных двигателей с полным (общим) импульсом $8,41 \times 10^5$ Н·с (76,4 т·с, $1,91 \times 10^5$ фунтов·с) или более, но менее чем $1,1 \times 10^6$ Н·с (100 т·с, $2,5 \times 10^5$ фунтов·с)
II.3.5.2.	Конструкция и технология производства легких турбореактивных и турбовентиляторных двигателей, включая двигатели с двухступенчатым компрессором, пригодных для использования в системах, указанных в пункте I.1.2:

STATE OF TEXAS
COMMISSION ON THE FUTURE OF THE STATE

1. The Commission on the Future of the State was organized on September 1, 1987, by the Governor of the State of Texas. The Commission is composed of members appointed by the Governor and the Lieutenant Governor. The Commission's mandate is to study the future of the State and to make recommendations to the Governor and the Legislature.

2. The Commission has held numerous public hearings and has received many suggestions from citizens of the State. The Commission is currently reviewing these suggestions and will issue its final report to the Governor and the Legislature in the near future.

3. The Commission is currently reviewing the suggestions and will issue its final report to the Governor and the Legislature in the near future.

4. The Commission is currently reviewing the suggestions and will issue its final report to the Governor and the Legislature in the near future.

5. The Commission is currently reviewing the suggestions and will issue its final report to the Governor and the Legislature in the near future.

6. The Commission is currently reviewing the suggestions and will issue its final report to the Governor and the Legislature in the near future.

7. The Commission is currently reviewing the suggestions and will issue its final report to the Governor and the Legislature in the near future.



№ позиции	Наименование
II.3.5.2.1.	имеющих максимальную тягу более 1000 Н (кроме двигателей с максимальной тягой более 8890 Н, предназначенных для гражданского применения в соответствии с техническими условиями) и удельное потребление топлива 0,13 кг/Н/час или менее (на уровне моря в статических и стандартных условиях);
II.3.5.2.2.	спроектированных или модифицированных для систем, указанных в пункте I.1.2, независимо от значений параметров тяги или удельного потребления топлива
II.3.5.3.	Конструкция и технология производства прямоотчных воздушно-реактивных двигателей, в том числе прямоотчных воздушно-реактивных двигателей с горением в сверхзвуковом потоке, пульсирующих воздушно-реактивных двигателей, двигателей с комбинированным циклом, включая устройства регулирования скорости горения, и специально спроектированных частей для них
II.3.5.4.	Конструкция и технология производства корпусов ракетных двигателей на твердом топливе и сопел для них
II.3.5.5.	Конструкция и технология производства внутренних вкладышей, указанных в пункте II.2.6.5
II.3.5.6.	Конструкция и технология производства изоляции ракетных двигателей на твердом топливе, указанной в пункте II.2.6.6
II.3.5.7.	Конструкция и технология производства систем регулирования расхода жидкого и гелеобразного топлива (в том числе окислителя), спроектированных или модифицированных для работы в условиях перегрузок, превышающих 10 g (среднеквадратичное значение) в диапазоне частот от 20 до 2000 Гц
II.3.5.8.	Конструкция и технология специально спроектированных частей для систем, указанных в пункте II.2.6.7:
II.3.5.8.1.	сервоклапанов, рассчитанных на расход 24 л/мин или более при абсолютном давлении 7 МПа (70 атм) или более с быстротой реакции силового привода не хуже 100 мкс;
II.3.5.8.2.	насосов для жидких компонентов топлива с числом оборотов вала, равным или более 8000 об/мин, или с давлением на выходе не менее 7 МПа (70 атм)

№ позиции	Наименование
П.3.5.9.	Конструкция и технология производства гибридных ракетных двигателей и их специально спроектированных частей
П.3.5.10.	Конструкция и технология производства обкатных вальцовочных и гибочных станков с ЧПУ или станков указанных типов, которые в соответствии с техническими условиями изготовителя могут быть оборудованы блоками цифрового или компьютерного управления с одновременным управлением по более чем двум осям, указанных в пункте П.2.6.11
П.3.5.11.	Математическое обеспечение блоков ЧПУ для обкатных вальцовочных и гибочных станков с более чем двумя интерполяционными осями координат, по которым может одновременно осуществляться управление при движении по контуру
П.3.6.	Технология производства топлив и их компонентов.
П.3.6.1.	Технология производства гидразина, имеющего концентрацию более 70 %, и его производных
П.3.6.2.	Технология производства несимметричного диметилгидразина и монометилгидразина
П.3.6.3.	Технология производства жидких окислителей:
П.3.6.3.1.	азотистого ангидрида (динитрогена триоксида);
П.3.6.3.2.	азотного диоксида/ азотного тетроксида (нитрогена диоксида/ динитрогена тетроксида);
П.3.6.3.3.	азотного ангидрида (динитрогена пентоксида);
П.3.6.3.4.	ингибированной красной дымящейся азотной кислоты;
П.3.6.3.5.	соединений, содержащих фтор и один или более атомов других галогенов, кислорода или азота

1.1.1	Введение	1
1.1.2	Цели и задачи работы	2
1.1.3	Объект и предмет исследования	3
1.1.4	Методология исследования	4
1.1.5	Структура работы	5
1.2.1	Теоретический анализ проблемы	6
1.2.2	Эмпирическое исследование	7
1.2.3	Обработка и анализ результатов	8
1.2.4	Выводы и рекомендации	9
1.2.5	Заключение	10
1.2.6	Список литературы	11
1.2.7	Приложения	12
1.2.8	Сводная таблица	13
1.2.9	График	14
1.2.10	Схема	15
1.2.11	Таблица	16
1.2.12	График	17
1.2.13	Схема	18
1.2.14	Таблица	19
1.2.15	График	20
1.2.16	Схема	21
1.2.17	Таблица	22
1.2.18	График	23
1.2.19	Схема	24
1.2.20	Таблица	25
1.2.21	График	26
1.2.22	Схема	27
1.2.23	Таблица	28
1.2.24	График	29
1.2.25	Схема	30
1.2.26	Таблица	31
1.2.27	График	32
1.2.28	Схема	33
1.2.29	Таблица	34
1.2.30	График	35
1.2.31	Схема	36
1.2.32	Таблица	37
1.2.33	График	38
1.2.34	Схема	39
1.2.35	Таблица	40
1.2.36	График	41
1.2.37	Схема	42
1.2.38	Таблица	43
1.2.39	График	44
1.2.40	Схема	45
1.2.41	Таблица	46
1.2.42	График	47
1.2.43	Схема	48
1.2.44	Таблица	49
1.2.45	График	50
1.2.46	Схема	51
1.2.47	Таблица	52
1.2.48	График	53
1.2.49	Схема	54
1.2.50	Таблица	55
1.2.51	График	56
1.2.52	Схема	57
1.2.53	Таблица	58
1.2.54	График	59
1.2.55	Схема	60
1.2.56	Таблица	61
1.2.57	График	62
1.2.58	Схема	63
1.2.59	Таблица	64
1.2.60	График	65
1.2.61	Схема	66
1.2.62	Таблица	67
1.2.63	График	68
1.2.64	Схема	69
1.2.65	Таблица	70
1.2.66	График	71
1.2.67	Схема	72
1.2.68	Таблица	73
1.2.69	График	74
1.2.70	Схема	75
1.2.71	Таблица	76
1.2.72	График	77
1.2.73	Схема	78
1.2.74	Таблица	79
1.2.75	График	80
1.2.76	Схема	81
1.2.77	Таблица	82
1.2.78	График	83
1.2.79	Схема	84
1.2.80	Таблица	85
1.2.81	График	86
1.2.82	Схема	87
1.2.83	Таблица	88
1.2.84	График	89
1.2.85	Схема	90
1.2.86	Таблица	91
1.2.87	График	92
1.2.88	Схема	93
1.2.89	Таблица	94
1.2.90	График	95
1.2.91	Схема	96
1.2.92	Таблица	97
1.2.93	График	98
1.2.94	Схема	99
1.2.95	Таблица	100

№ позиции	Наименование
II.3.6.4.	Конструкция и технология производства химических реакторов (колони каталитического высокотемпературного разложения, окисления или восстановления, гидратирования, повышения концентрации перегонкой) непрерывного действия для получения гидразина, несимметричного диметилгидразина, пентаборана, азотистого ангидрида, азотного тетроксид, азотного ангидрида, ингибированной красной дымящейся азотной кислоты, соединений, содержащих фтор и один или более атомов других галогенов, кислорода или азота, а также высокоэнергетических топлив, таких, как борсодержащие суспензии с удельной теплотворной способностью 9500 ккал/кг (40×10^6 Дж/кг) и выше
II.3.6.5.	Конструкция и технология производства стационарных хранилищ цилиндрической или сферической формы, изготовленных целиком или плакированных высоколегированной сталью с повышенным содержанием никеля и низким уровнем углерода или алюминием, объемом свыше 3 куб.м, обеспеченных запорной арматурой, системой термостатирования, поддонами и специальными средствами нейтрализации паров химически высокоактивных или токсичных жидких компонентов ракетных топлив
II.3.6.6.	Конструкция и технология производства транспортируемых емкостей цилиндрической формы, изготовленных целиком или плакированных высоколегированной сталью с повышенным содержанием никеля и низким уровнем углерода или алюминием, объемом свыше 2 куб.м, обеспеченных запорной арматурой, системой термостатирования и специальными средствами нейтрализации паров химически высокоактивных и токсичных жидких компонентов ракетных топлив
II.3.6.7.	Конструкция и технология производства подвижных (на автомобильном шасси) систем сбора, нейтрализации и сжигания жидких и газообразных химически высокоактивных и токсичных компонентов ракетных топлив производительностью не менее 2 куб.м/мин
II.3.6.8.	Технология производства окислителей смесевых твердых ракетных топлив:
II.3.6.8.1.	перхлората аммония;
II.3.6.8.2.	аммониевой (аммонийной) соли динитроазовой кислоты (аммоний динитрамида - ADN)

№ позиции	Наименование
П.3.6.9.	Технология производства перхлоратов, хлоратов и хроматов в смеси с металлической пудрой или другими высокэнергетическими компонентами топлива
П.3.6.10.	Технология производства алюминиевого порошка с чистотой 97% и более (по весу) в виде частиц сферической формы диаметром 500 мкм и менее
П.3.6.11.	Конструкция и технология производства установок для получения распыленной или сферической металлической пудры с организацией процесса в контролируемой среде
П.3.6.12.	Технология производства металлических горючих добавок к топливу в виде частиц размером менее 500 мкм, имеющих сферическую, сфероидальную, чешуйчатую или гранулированную форму, содержащих 97 % и более (по весу) любого из следующих компонентов:
П.3.6.12.1.	циркония и его сплавов;
П.3.6.12.2.	бериллия и его сплавов;
П.3.6.12.3.	магния и его сплавов;
П.3.6.12.4.	бора и его сплавов
П.3.6.13.	Технология производства нитраминов:
П.3.6.13.1.	октогена;
П.3.6.13.2.	гексогена
П.3.6.14.	Конструкция и технология производства бисерных мельниц для тонкого помола перхлората аммония, октогена и гексогена в инертной среде
П.3.6.15.	Технология производства полибутадиена с карбоксильными концевыми группами
П.3.6.16.	Технология производства полибутадиена с гидроксильными концевыми группами
П.3.6.17.	Технология производства глицидилазида
П.3.6.18.	Технология производства полибутадиенакриловой кислоты

1. Общие сведения о предприятии	1
2. Описание продукции	2
3. Технические характеристики	3
4. Условия эксплуатации	4
5. Гарантийные обязательства	5
6. Требования к качеству	6
7. Методы контроля	7
8. Заключение	8
9. Приложение	9
10. Литература	10
11. Справочные данные	11
12. Заключение	12
13. Приложение	13
14. Литература	14
15. Справочные данные	15
16. Заключение	16
17. Приложение	17
18. Литература	18
19. Справочные данные	19
20. Заключение	20
21. Приложение	21
22. Литература	22
23. Справочные данные	23
24. Заключение	24
25. Приложение	25
26. Литература	26
27. Справочные данные	27
28. Заключение	28
29. Приложение	29
30. Литература	30
31. Справочные данные	31
32. Заключение	32
33. Приложение	33
34. Литература	34
35. Справочные данные	35
36. Заключение	36
37. Приложение	37
38. Литература	38
39. Справочные данные	39
40. Заключение	40
41. Приложение	41
42. Литература	42
43. Справочные данные	43
44. Заключение	44
45. Приложение	45
46. Литература	46
47. Справочные данные	47
48. Заключение	48
49. Приложение	49
50. Литература	50
51. Справочные данные	51
52. Заключение	52
53. Приложение	53
54. Литература	54
55. Справочные данные	55
56. Заключение	56
57. Приложение	57
58. Литература	58
59. Справочные данные	59
60. Заключение	60
61. Приложение	61
62. Литература	62
63. Справочные данные	63
64. Заключение	64
65. Приложение	65
66. Литература	66
67. Справочные данные	67
68. Заключение	68
69. Приложение	69
70. Литература	70
71. Справочные данные	71
72. Заключение	72
73. Приложение	73
74. Литература	74
75. Справочные данные	75
76. Заключение	76
77. Приложение	77
78. Литература	78
79. Справочные данные	79
80. Заключение	80
81. Приложение	81
82. Литература	82
83. Справочные данные	83
84. Заключение	84
85. Приложение	85
86. Литература	86
87. Справочные данные	87
88. Заключение	88
89. Приложение	89
90. Литература	90
91. Справочные данные	91
92. Заключение	92
93. Приложение	93
94. Литература	94
95. Справочные данные	95
96. Заключение	96
97. Приложение	97
98. Литература	98
99. Справочные данные	99
100. Заключение	100

№ позиции	Наименование
П.3.6.19.	Технология производства полибутадиеннитрилакриловой кислоты
П.3.6.20.	Технология производства каталитических и ингибирующих добавок к твердым топливам:
П.3.6.20.1.	трифенила висмута
П.3.6.21.	Технология производства модифицирующих компонентов, регулирующих скорость горения смесевых твердых топлив:
П.3.6.21.1.	ферроцена;
П.3.6.21.2.	диэтилферроцена (ДАФ) (катоцина);
П.3.6.21.3.	октоксилилферроцена;
П.3.6.21.4.	N-бутилферроцена (бутацина);
П.3.6.21.5.	фтористого лития
П.3.6.22.	Технология производства нитроэфиров и нитропластификаторов:
П.3.6.22.1.	тринитропропантриола (НГЦ);
П.3.6.22.2.	триметилэтантринитрата;
П.3.6.22.3.	динитратдиэтиленгликоля;
П.3.6.22.4.	1,2,4 - бутантриолтринитрата;
П.3.6.22.5.	динитраттриэтиленгликоля
П.3.6.23.	Технология производства стабилизаторов твердых топлив:
П.3.6.23.1.	2 - нитродифениламина;
П.3.6.23.2.	N-метил-пара-нитроанилина
П.3.6.24.	Технология производства карборанов, декарборанов, пентаборанов и их производных
П.3.6.25.	Технология производства связующих добавок топлив:
П.3.6.25.1.	трис (1- (2-метил)азиридинил) фосфор оксида;

Содержание	Страницы
1. Общие сведения о предприятии	1-10
2. Описание продукции	11-20
3. Технические характеристики	21-30
4. Условия эксплуатации	31-40
5. Гарантийные обязательства	41-50
6. Требования к качеству	51-60
7. Методы контроля	61-70
8. Требования к персоналу	71-80
9. Требования к оборудованию	81-90
10. Требования к материалам	91-100
11. Требования к документации	101-110
12. Требования к безопасности	111-120
13. Требования к экологии	121-130
14. Заключение	131-140



 Дата: _____

№ позиции	Наименование
П.3.6.25.2.	тримезол (1- (2-этил)азиридина);
П.3.6.25.3.	"тепана" - продукта реакции тетленпентамина и акрилонитрила;
П.3.6.25.4.	"тепанола" - продукта реакции тетраэтиленпентамина, акрилонитрила и глицидола;
П.3.6.25.5.	многофункциональных азиридинамидов изофталевой, тримезиновой, изоциануриновой или триметиладипиновой кислот с наличием диметилазиридиновой или диэтилазиридиновой групп
П.3.6.26.	Технология производства высокоэнергетических жидких топлив, таких, как борсодержащие суспензии с удельной теплотворной способностью 9500 ккал/кг (40×10^6 Дж/кг) и выше
П.3.6.27.	Технология производства смесевых (композитных) топлив, смесевых топлив, полученных модификацией двухосновных топлив и зарядов, прочно скрепленных с корпусом ракетного двигателя, а также вкладных зарядов твердого ракетного топлива, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
П.3.6.28.	Конструкция и технология производства дозирующих и непрерывных смесителей с системами обеспечения смешивания в вакууме в диапазоне давлений от 0 до 13,326 кПа (0,13 атм) и возможностью контроля температуры в смесительной камере:
П.3.6.28.1.	дозированных смесителей с общим объемом 110 л (30 галлонов) или более;
П.3.6.28.2.	дозированных смесителей по крайней мере с одним нецентрально расположенным замешивающим приводом;
П.3.6.28.3.	непрерывных смесителей с двумя или более валами;
П.3.6.28.4.	непрерывных смесителей с возможностью доступа в смесительную камеру;
П.3.6.28.5.	смесителей объемом более 3 куб.м с планетарными мешалками для приготовления жидковязких смесей

№ позиции	Наименование
П.3.6.29.	Конструкция и технология производства оборудования для проведения неразрушающего контроля монолитности и качества сплошности твердых топлив и зарядов из них, указанных в пункте П.1.1.21
П.3.6.30.	Конструкция и технология производства стационарных и подвижных систем заправки вытеснительного или насосного типа, снабженных системой дозирования, фильтрами тонкой очистки (20 мкм), предназначенных для работы с химически высокоактивными и токсичными жидкими или газообразными веществами, обладающих производительностью не менее 2 куб.м/мин
П.3.7.	Технология производства конструкционных материалов, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
П.3.7.1.	Технология производства мартенситностареющих сталей (с повышенным содержанием никеля, низким уровнем углерода и наличием элементов замещения или элементов, вызывающих выделение из твердого раствора с целью упрочнения), имеющих предельную прочность 150 кг/кв.мм или более при температуре 20°С
П.3.7.2.	Технология производства вольфрама и его сплавов в форме сферических или полученных распылением частиц диаметром 500 мкм и менее с чистотой 97 % или более (по весу)
П.3.7.3.	Технология производства молибдена и его сплавов в форме сферических или полученных распылением частиц диаметром 500 мкм и менее с чистотой 97 % и более (по весу)
П.3.7.4.	Технология производства композиционных материалов, слоистых пластин (ламинатов) и изделий из них, специально предназначенных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и подсистемах, указанных в пунктах I.1.5, I.1.8 - I.1.10, пропитанных полимером волокнистых препрегов, а также предварительно отформованных волокнистых заготовок (преформ) с металлическим покрытием для получения указанных материалов на основе органических или металлических матриц с использованием армирующих волокон, имеющих удельную прочность на растяжение более $7,62 \times 10^4$ м и удельный модуль упругости более $3,18 \times 10^6$ м:
П.3.7.4.1.	на основе полиамидных, полиимидных, полибутилентерефталатных, поликарбонатных, фенолформальдегидных матриц;

... в соответствии с требованиями ...

17.05.1977

... в соответствии с требованиями ...

17.05.1977

... в соответствии с требованиями ...

17.05.1977

... в соответствии с требованиями ...

17.05.1977

... в соответствии с требованиями ...

17.05.1977

... в соответствии с требованиями ...

17.05.1977

... в соответствии с требованиями ...

17.05.1977

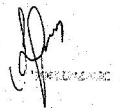
... в соответствии с требованиями ...

17.05.1977

[Handwritten signature]
17.05.1977

№ позиции	Наименование
П.3.7.4.2.	на основе магниевых матриц;
П.3.7.4.3.	на основе титановых матриц;
П.3.7.4.4.	на волокнистой основе из кварцевых нитей (каркасов);
П.3.7.4.5.	на волокнистой основе из углеродных нитей (каркасов);
П.3.7.4.6.	на волокнистой основе из борных нитей (каркасов);
П.3.7.4.7.	на волокнистой основе из окиси алюминия;
П.3.7.4.8.	на волокнистой основе из карбида кремния;
П.3.7.4.9.	на волокнистой основе из вольфрамовой проволоки;
П.3.7.4.10.	на волокнистой основе из молибденовой проволоки;
П.3.7.4.11.	на волокнистой основе из титановой проволоки
П.3.7.5.	Технология производства композиционных материалов в виде изделий сложной геометрической формы (цилиндров, сфер, эллипсоидов, конусов, торов и т.п.) для изготовления корпусов твердо топливных ракетных двигателей, сопловых блоков и их элементов из:
П.3.7.5.1.	углепластиков;
П.3.7.5.2.	стеклопластиков;
П.3.7.5.3.	органопластиков
П.3.7.6.	Технология производства композиционных углерод-углеродных материалов с пространственной структурой армирования (более двух направлений армирования) или волокнистого армированного графита
П.3.7.7.	Технология производства композиционных углерод-углеродных материалов с использованием метода намотки и выкладки для тонкостенных элементов конструкции
П.3.7.8.	Технология производства тонко диспергированного рекристаллизованного в большом объеме графита (с объемной плотностью не менее 1,72 г/куб.см, измеренной при температуре 150С, и размером частиц 100 мкм и менее)

1. Общие сведения о проекте	1-1
2. Исходные данные	2-1
3. Расчеты и обоснование	3-1
4. Конструкция и материалы	4-1
5. Деталировка	5-1
6. Заключение	6-1
7. Приложение	7-1
8. Литература	8-1
9. Справочные данные	9-1
10. Заключение	10-1
11. Приложение	11-1
12. Литература	12-1
13. Справочные данные	13-1
14. Заключение	14-1
15. Приложение	15-1
16. Литература	16-1
17. Справочные данные	17-1
18. Заключение	18-1
19. Приложение	19-1
20. Литература	20-1
21. Справочные данные	21-1
22. Заключение	22-1
23. Приложение	23-1
24. Литература	24-1
25. Справочные данные	25-1
26. Заключение	26-1
27. Приложение	27-1
28. Литература	28-1
29. Справочные данные	29-1
30. Заключение	30-1
31. Приложение	31-1
32. Литература	32-1
33. Справочные данные	33-1
34. Заключение	34-1
35. Приложение	35-1
36. Литература	36-1
37. Справочные данные	37-1
38. Заключение	38-1
39. Приложение	39-1
40. Литература	40-1
41. Справочные данные	41-1
42. Заключение	42-1
43. Приложение	43-1
44. Литература	44-1
45. Справочные данные	45-1
46. Заключение	46-1
47. Приложение	47-1
48. Литература	48-1
49. Справочные данные	49-1
50. Заключение	50-1
51. Приложение	51-1
52. Литература	52-1
53. Справочные данные	53-1
54. Заключение	54-1
55. Приложение	55-1
56. Литература	56-1
57. Справочные данные	57-1
58. Заключение	58-1
59. Приложение	59-1
60. Литература	60-1
61. Справочные данные	61-1
62. Заключение	62-1
63. Приложение	63-1
64. Литература	64-1
65. Справочные данные	65-1
66. Заключение	66-1
67. Приложение	67-1
68. Литература	68-1
69. Справочные данные	69-1
70. Заключение	70-1
71. Приложение	71-1
72. Литература	72-1
73. Справочные данные	73-1
74. Заключение	74-1
75. Приложение	75-1
76. Литература	76-1
77. Справочные данные	77-1
78. Заключение	78-1
79. Приложение	79-1
80. Литература	80-1
81. Справочные данные	81-1
82. Заключение	82-1
83. Приложение	83-1
84. Литература	84-1
85. Справочные данные	85-1
86. Заключение	86-1
87. Приложение	87-1
88. Литература	88-1
89. Справочные данные	89-1
90. Заключение	90-1
91. Приложение	91-1
92. Литература	92-1
93. Справочные данные	93-1
94. Заключение	94-1
95. Приложение	95-1
96. Литература	96-1
97. Справочные данные	97-1
98. Заключение	98-1
99. Приложение	99-1
100. Литература	100-1



Handwritten signature and official stamp in the bottom right corner.

№ позиции	Наименование
II.3.7.9.	Конструкция и технология производства лентонамоточных машин, у которых управление движением, намоткой ленты и слоев может программироваться и координироваться по двум и более осям, предназначенных для производства элементов конструкций ракет и летательных аппаратов из композиционных материалов
II.3.7.10.	Математическое обеспечение для лентонамоточных машин, у которых управление движением, намоткой ленты и слоев программируется и координируется по двум и более осям
II.3.7.11.	Конструкция и технология производства многонаправленных, многокоординатных ткацких станков или станков для плетения, позволяющих получать объемную многомерную ткань, включающих адаптеры и сменные насадки для ткачества, перемеживания, переплетения или сшивания волокон, для изготовления композитных структур, за исключением текстильных машин, не переоборудованных (не модифицированных) для вышеупомянутого конечного применения
II.3.7.11.1.	Математическое обеспечение для многонаправленных, многокоординатных ткацких станков или станков для плетения, позволяющих получать объемную многомерную ткань, указанных в пункте II.2.8.5
II.3.7.12.	Конструкция и технология производства нитенамоточных машин, у которых управление движением, скручиванием и намоткой волокон может программироваться и координироваться по трем и более осям, предназначенных для производства композитных структур или слоистых пластиков из волокон и волокнистых материалов
II.3.7.13.	Математическое обеспечение для нитенамоточных машин, у которых управление движением, скручиванием и намоткой волокон может программироваться и координироваться по трем и более осям
II.3.7.14.	Технология производства материалов с пиролитическим покрытием подложки путем подачи газообразных продуктов, разлагающихся при температуре от 1300°C до 2900°C и давлении от 1 до 150 мм ртутного столба (включая данные о взаимодействии газов, скорости их истечения, порядке контроля за процессами и их параметрами)

1. Введение. Цели и задачи работы. Методика исследования. Описание объектов исследования. Результаты исследования. Заключение.

1-10

2. Описание объектов исследования. Методика исследования. Результаты исследования. Заключение.

11-20

3. Описание объектов исследования. Методика исследования. Результаты исследования. Заключение.

21-30

4. Описание объектов исследования. Методика исследования. Результаты исследования. Заключение.

31-40

5. Описание объектов исследования. Методика исследования. Результаты исследования. Заключение.

41-50

6. Описание объектов исследования. Методика исследования. Результаты исследования. Заключение.

51-60

7. Описание объектов исследования. Методика исследования. Результаты исследования. Заключение.

61-70

С. П. Иванов

№ позиции	Наименование
П.3.7.15.	Конструкция и технология производства форсунок, специально спроектированных для пиролитического нанесения покрытий путем подачи газообразных продуктов, разлагающихся при температуре от 1300°C до 2900°C и давлении от 1 до 150 мм ртутного столба
П.3.7.16.	Технология производства и математическое обеспечение блоков ЧПУ, предназначенных для управления процессом уплотнения и пиролиза сопел ракетных двигателей и наконечников боеголовок, изготовленных из композиционных материалов
П.3.7.17.	Конструкция и технология производства изостатических прессов с внутренним диаметром рабочей полости камеры 254 мм (10 дюймов) и более, развивающих максимальное рабочее давление 700 атм или более, и способных достигать и поддерживать контролируемый температурный уровень от 600°C и выше
П.3.7.18.	Конструкция и технология производства печей для осаждения паров химических элементов, спроектированных или модифицированных для уплотнения композиционных углерод-углеродных материалов
П.3.7.19.	Технические данные (включая условия производства) и описание технологических процессов для поддержания заданных температур, давлений и состава атмосферы в автоклавах или гидроклавах при производстве композиционных материалов или их частичной обработке
П.3.7.20.	Технология производства керамических композиционных материалов с величиной диэлектрической проницаемости менее 6 при частотах от 100 Гц до 10 ГГц для применения в радиопрозрачных обтекателях (вставках) антенн ракет или беспилотных летательных аппаратов
П.3.7.21.	Технология производства объемных заготовок на базе необожженной керамики, армированных карбидом кремния и пригодных для механической обработки и применения в наконечниках боеголовок
П.3.7.22.	Конструкция и технология производства оборудования, спроектированного или модифицированного для осаждения паров химических элементов или их соединений на разогретые волокнистые структуры

№ позиции	Наименование
II.3.7.23.	Конструкция и технология производства оборудования, спроектированного или модифицированного для обработки полимерных волокон (таких, как полиакрилонитрильные, искусственный шелк, поликарбосилановые), включая специальные приспособления для натяжения волокон
II.3.7.24.	Конструкция и технология производства оборудования, спроектированного или модифицированного для производства огнеупорных керамик методом влажной намотки
II.3.7.25.	Математическое обеспечение для программного управления режимами модификации волокон или обжига огнеупорных керамик, включая регулирование по времени свойств и количества обрабатываемых реагентов, а также температуры, давления и состава внутрикамерной среды
II.3.7.26.	Конструкция и технология производства оборудования, спроектированного или модифицированного для специальной обработки поверхности волокон или для производства предварительно пропитанных материалов (препрегов) и заготовок (преформ)
II.3.7.27.	Технология производства термоэрозионностойких радиопрозрачных материалов и покрытий, в том числе на основе минеральных стеклопластиков типа МСП-К, обеспечивающих стойкость изготавливаемых из них радиопрозрачных обтекателей (вставок) к воздействию теплового потока до 10^3 ккал/кв.м · с при времени воздействия до 1 с в сочетании с импульсом избыточного давления более 0,5 кг/кв.см
II.3.7.28.	Технология производства стеклотканей и стекловолокон, содержащих до 50 % (по весу) в смеси или любого из следующих тяжелых элементов: неодима, празеодима, лантана, церия, диспрозия, иттербия
II.3.8.	Технология производства материалов для уменьшения заметности и сигнатур в радиодиапазоне, ультрафиолетовом, инфракрасном или звуковом диапазонах, пригодных для использования в системах, указанных в категории I Списка

В соответствии с требованиями... (faint text)

10.10.10

В соответствии с требованиями... (faint text)

10.10.11

В соответствии с требованиями... (faint text)

10.10.12

В соответствии с требованиями... (faint text)

10.10.13

В соответствии с требованиями... (faint text)

10.10.14

В соответствии с требованиями... (faint text)

10.10.15

В соответствии с требованиями... (faint text)

10.10.16

№ позиции	Наименование
II.3.8.1.	Технология производства термостойких радиопоглощающих материалов градиентного или (и) интерференционного типа, в том числе на основе кремнийорганических связующих и специальных наполнителей (металлических порошков, сажи, ферритов, карбонильного железа), сохраняющих магнитные и диэлектрические свойства при температуре 350 ^o C или выше и обладающих коэффициентом отражения волн от 10 до 30 %
II.3.8.2.	Технология производства покрытий, включая красители на основе кремнийорганических связующих, специально разработанных для уменьшения или видоизменения характеристик отражательной или излучательной способности в микроволновом (0,1 - 10 мм), а также инфракрасном (0,7 - 100 мкм) и ультрафиолетовом (от 10 ⁻² до 0,35 мкм) диапазонах спектра
II.3.9.	Конструкция и технология производства аппаратуры и систем управления полетом, навигации и ориентации, производственно-испытательного оборудования и специально спроектированных частей для них
II.3.9.1.	Конструкция и технология производства бортовой аппаратуры, интегрируемой в системы управления полетом, включающей гиросtabilизаторы или автопилоты, спроектированные или модифицированные для использования в ракетах или беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
II.3.9.2.	Конструкция и технология производства инерциального или другого оборудования, использующего акселерометры, указанные в пунктах II.2.9.5 или II.2.9.6, или гироскопы, указанные в пунктах II.2.9.7 или II.2.9.8
II.3.9.3.	Программное обеспечение, специально разработанное для инерциального или другого оборудования, использующего акселерометры, указанные в пунктах II.2.9.5 или II.2.9.6, или гироскопы, указанные в пунктах II.2.9.7 или II.2.9.8
II.3.9.4.	Конструкция и технология производства гироскопических и других приборов для определения местоположения или ориентации летательного аппарата (ракеты) путем автоматического сопровождения небесных тел
II.3.9.5.	Конструкция и технология производства бортовой аппаратуры спутниковой навигации, указанной в пункте II.2.9.4

№ позиции	Наименование
П.3.9.6.	Конструкция и технология производства акселерометров различных типов, имеющих чувствительность 0,05 g и менее или линейную ошибку в пределах 0,25 % полной шкалы измерения выходного сигнала и разработанных для использования в навигационных инерциальных системах или системах наведения любых типов
П.3.9.7.	Конструкция и технология производства акселерометров любого типа, способных функционировать при ускорениях свыше 100 g
П.3.9.8.	Конструкция и технология производства гироскопов любого типа, способных функционировать при ускорениях свыше 100 g
П.3.9.9.	Конструкция и технология производства всех типов гироскопов, указанных в пункте П.2.9.8
П.3.9.10.	Конструкция и технология производства специально спроектированного производственного и контрольного оборудования для аппаратуры и систем навигации и управления полетом, указанного в пункте П.2.9.9
П.3.10.	Конструкция и технология производства систем стабилизации полета, спроектированных или модифицированных для использования в ракетах или беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и специально спроектированного оборудования для их проверки, калибровки и настройки, в том числе:
П.3.10.1.	конструкция и технология производства приводов систем стабилизации полета, в том числе гидравлических, механических, электрооптических и электромеханических;
П.3.10.2.	конструкция и технология производства оборудования для управления положением ракет и беспилотных летательных аппаратов в пространстве, включая:
П.3.10.2.1.	гиростабилизаторы или автопилоты;
П.3.10.2.2.	рулевые машины;
П.3.10.2.3.	аналого-цифровые вычислительные устройства (бортовой вычислительный комплекс);

1. Общие сведения о предприятии и его деятельности 28

2. Описание основных видов деятельности и их результатов 32

3. Анализ финансового состояния и результатов деятельности 38

4. Анализ ликвидности и платежеспособности 42

5. Анализ эффективности использования капитала 48

6. Анализ рисков и их влияние на финансовое состояние 54

7. Анализ влияния инфляции на финансовое состояние 60

8. Анализ влияния налогов на финансовое состояние 66

9. Анализ влияния валютных курсов на финансовое состояние 72

10. Анализ влияния изменения цен на финансовое состояние 78

11. Анализ влияния изменения налогов на финансовое состояние 84

№ позиции	Наименование
П.3.10.3.	конструкция и технология производства специально спроектированного оборудования для проверки, калибровки и настройки систем стабилизации полета, указанных в пункте П.2.10;
П.3.10.4.	конструкция и технология соединения корпуса летательного аппарата, двигателя, несущих и управляющих поверхностей, используемые для оптимизации аэродинамических характеристик беспилотных летательных аппаратов на всех режимах полета;
П.3.10.5.	методы интегрирования (обработки) данных управления, наведения и движения в единую измерительную систему стабилизации полета для оптимизации движения ракеты и беспилотного летательного аппарата по траектории
П.3.11.	Конструкция и технология производства бортового радио-электронного оборудования и его частей, спроектированных или модифицированных для применения в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
П.3.11.1.	Конструкция и технология производства радиолокационных станций (РЛС), включая радиовысотомеры и доплеровские навигационные РЛС
П.3.11.2.	Конструкция и технология производства лазерных локационных систем, включая высотомеры
П.3.11.3.	Конструкция и технология производства радиометров сантиметрового, миллиметрового радиодиапазонов или оптического диапазона, обладающих возможностью воспроизведения изображения поверхности Земли
П.3.11.4.	Конструкция и технология производства пассивных датчиков для определения направления (пеленга) на источники электромагнитных излучений или по характеристикам местности
П.3.11.5.	Конструкция и технология производства пассивных интерферометров
П.3.11.6.	Конструкция и технология производства активных и пассивных датчиков воспроизведения изображения

№ позиции	Наименование
П.3.11.7.	Конструкция и технология производства устройств для уменьшения заметности и отражаемой энергии облучения в радиодиапазоне, ультрафиолетовом, инфракрасном, звуковом диапазонах, пригодных для использования в системах, указанных в категории I Списка
П.3.11.8.	Конструкция и технология производства оборудования для картографирования местности, аналоговых и цифровых корреляторов
П.3.11.9.	Конструкция и технология производства приемников сигналов спутниковой системы навигации:
П.3.11.9.1.	способных обеспечивать навигационной информацией при скоростях более 515 м/с (1060 морских миль в час) на высотах более 18 км (60000 футов);
П.3.11.9.2.	спроектированных или модифицированных для применения в системах, указанных в пункте I.1.2
П.3.11.10.	Конструкция и технология производства электронных устройств и их частей, специально спроектированных для использования в военных целях и эксплуатации при температуре свыше 125°C, включая:
П.3.11.10.1.	радиовзрыватели;
П.3.11.10.2.	лавинно-пролетные диоды или диоды Ганна
П.3.11.11.	Конструкция и технология производства бортовых аналоговых и цифровых ЭВМ или цифровых дифференциальных анализаторов, способных длительно функционировать при температуре ниже -45 °С и выше +55 °С или имеющих повышенную радиационную стойкость
П.3.11.12.	Конструкция и технология производства аналого-цифровых преобразователей, разработанных или модифицированных в соответствии с требованиями к военной технике, и имеющих:
П.3.11.12.1.	микросхемы для аналого-цифрового преобразования с повышенной радиационной стойкостью в герметичном исполнении с разрешением 8 бит или более и работоспособные при температурах ниже -54 °С и выше +125 °С;

Содержание

Листы 1-10

1. Вводная часть. Общие сведения о проекте. Цели и задачи. Область применения. Состав проекта.

Листы 1-2

2. Технические требования к объекту. Требования к материалам, оборудованию, персоналу.

Листы 3-4

3. Описание объекта. Характеристики, параметры, условия эксплуатации.

Листы 5-6

4. Расчеты и проектирование. Расчеты нагрузок, прочности, устойчивости. Выбор оборудования.

Листы 7-8

5. Организация работ. Состав бригады, график работ, меры безопасности.

Листы 9-10

6. Заключение. Итоги работы, рекомендации по дальнейшим действиям.

Листы 11-12

7. Приложение. Технические чертежи, схемы, таблицы.

Листы 13-14

8. Литература. Ссылки на нормативные документы, учебные пособия, статьи.

Листы 15-16

9. Дополнительная информация. Контактные данные, адреса, телефоны.

Листы 17-18

10. Заключение. Подпись ответственного лица, дата составления документа.

Листы 19-20

№ позиции	Наименование
П.3.11.12.2.	электрические элементы на печатных платах или модулях для входного аналого-цифрового преобразования с разрешением 8 бит или более, работоспособные при температуре ниже -54°C и выше $+125^{\circ}\text{C}$ и включающие интегральные микросхемы с характеристиками, указанными в пункте П.2.11.12.1
П.3.11.13.	Технология проектирования бортовой аппаратуры и подсистемы электропитания, повышающая защищенность от воздействия электромагнитного импульса (ЭМИ) и внешних электромагнитных помех:
П.3.11.13.1.	технология проектирования экранирующих систем;
П.3.11.13.2.	методы выбора рациональной компоновки электрических цепей и подсистем, защищенных от воздействия электромагнитного импульса и электромагнитных помех внешних источников;
П.3.11.13.3.	методы выбора критерия защищенности радиоэлектронного бортового оборудования и электрических подсистем от воздействия электромагнитного импульса и электромагнитных помех внешних источников
П.3.12.	Конструкция и технология производства оборудования для составления эталонных карт местности
П.3.13.	Математическое обеспечение аналого-цифровых устройств ввода-вывода изображения и ЭВМ, предназначенных для составления эталонных карт местности
П.3.14.	Конструкция и технология производства специально разработанных интегральных микросхем с повышенной радиационной стойкостью
П.3.15.	Конструкция и технология производства датчиков (детекторов), пригодных для использования в указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2 системах для защиты бортового оборудования от действия поражающих факторов ядерного взрыва
П.3.16.	Конструкция и технология производства радиопрозрачных обтекателей (вставок), способных противостоять термическому удару более 10^3 ккал/кв.м при времени воздействия не более 1 с, в сочетании с импульсом избыточного давления более 0,5 кг/кв.см

№ позиции	Наименование
П.3.17.	Технология изготовления и нанесения полимерных композиций на кремнийорганических связующих, наполненных микросферами лантана, неодима и олова
П.3.18.	Конструкция и технология производства пускопроверочного оборудования и средств, используемых в процессе эксплуатации ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
П.3.18.1.	Конструкция и технология производства контрольно-испытательной аппаратуры и приборов, спроектированных или модифицированных для проведения обслуживания, управления, задействования, предстартовой проверки и запуска ракет и беспилотных летательных аппаратов
П.3.18.2.	Конструкция и технология производства радиопередатчиков систем боевого управления в УКВ, КВ, СВ и ДВ диапазонах с уровнем импульсной мощности не менее 10 кВт и вероятностью безотказной работы свыше 0,9
П.3.18.3.	Конструкция и технология производства транспортно-пусковых контейнеров
П.3.18.4.	Конструкция и технология производства систем слежения, использующих трансляторы кодированного сигнала, установленные на ракетах или беспилотных летательных аппаратах, в сочетании с наземными или воздушными опорными системами привязки либо космическими навигационными системами, позволяющих производить измерения текущих координат и скорости в реальном масштабе времени
П.3.18.5.	Конструкция и технология производства гравиметров, гравиметрических измерителей уклона (градиентометров) и их специальных частей, разработанных или модифицированных для воздушного или морского базирования и имеющих точность, равную 0,7 миллигал (7×10^{-6} м/с ²) и выше, с временем выхода на устойчивый режим измерения не более 2 минут
П.3.18.6.	Конструкция и технология производства радиолокационных станций определения дальности, совмещенных с оптическими или инфракрасными системами наблюдения с угловым разрешением лучше 3 миллирадиан, радиусом действия 30 км и более, с линейным разрешением лучше 10 м (среднеквадратичное значение) и разрешением по скорости лучше 3 м/с

№ позиции	Наименование
П.3.18.7.	Конструкция и технология производства специально спроектированных радиолокационных станций для измерения эффективных поверхностей рассеяния
П.3.18.8.	Конструкция и технология производства комплектов приборов (радиопеленгаторы, гравиметры, гироскопы) начальной азимутальной ориентации, включая аппаратуру спутниковой навигации, имеющих погрешность по углу 1° и менее
П.3.18.9.	Конструкция и технология производства аппаратуры телеметрических измерений и дистанционного управления, пригодной для применения в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
П.3.18.10.	Конструкция и технология производства военных машин, спроектированных или модифицированных для транспортировки, подготовки, обслуживания, управления и проведения пуска ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
П.3.19.	Специально разработанное математическое обеспечение или базы данных для анализа уменьшения сигнатур
П.3.20.	Конструкция и технология производства испытательных устройств и оборудования для ракет и беспилотных летательных аппаратов и основных их подсистем
П.3.20.1.	Конструкция и технология производства вибростендов с использованием методов обратной связи или замкнутого контура, включающих в себя цифровой контроллер и способных создавать виброперегрузки в 10 g (среднеквадратичное значение) или более при частотах от 20 до 2000 Гц и с толкающим усилием в 50 кН (5 т) и более, измеренным в режиме "чистого стола"
П.3.20.2.	Конструкция и технология производства цифровых контроллеров с шириной полосы частот более 5 кГц, предназначенных для использования в вибростендах, указанных в пункте П.2.14.1, в сочетании со специально разработанным программным обеспечением
П.3.20.3.	Конструкция и технология производства вибрационных толкателей (вibrаторов) с соответствующими усилителями или без них, способных прикладывать усилие в 50 кН (5 т) и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодных для применения в вибростендах, указанных в пункте П.2.14.1

№ позиции	Наименование
П.3.20.4.	Конструкция и технология производства отдельных вспомогательных и электронных блоков, образующих в совокупности законченный вибростенд, способный создавать усилие в 50 кН (5 т) и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодных для применения в вибростендах, указанных в пункте П.2.14.1
П.3.20.5.	Конструкция и технология производства аэродинамических труб со скоростью потока 0,9 М и более
П.3.20.6.	Конструкция и технология производства испытательных ступеней (стендов), пригодных для обслуживания твердотопливных или жидкостных ракет или их двигателей с тягой свыше 10 т или для одновременного измерения составляющих вектора тяги по трем осям
П.3.20.7.	Конструкция и технология производства климатических и беззювых камер, способных имитировать внешние полетные условия, указанные в пункте П.2.14.4
П.3.20.8.	Математическое обеспечение для испытательных устройств и оборудования, указанных в пунктах П.2.14.1 - П.2.14.5
П.3.20.9.	Конструкция и технология производства ускорителей, способных генерировать электромагнитное излучение 2 МэВ и более, создаваемое тормозным излучением ускоренных электронов, и систем, содержащих такие ускорители
П.3.20.10.	Специально разработанное математическое обеспечение для ЭВМ, в том числе гибридных (аналого-цифровых) ЭВМ, предназначенное для моделирования, имитации и автоматизированного проектирования ракет и беспилотных летательных аппаратов, отдельных их ступеней, двигательных установок и других систем, представленных в категории I Списка
<u>Примечание 27.</u>	
Моделирование включает в себя, в частности, аэродинамический и термодинамический анализ систем	
П.3.20.11.	Математическое обеспечение для обработки послеполетной записанной информации, позволяющее определять положение летательного аппарата относительно траектории полета

