



УКАЗ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, экспорт которых контролируется

В соответствии со статьей 16 Федерального закона "О государственном регулировании внешнеторговой деятельности" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, № 42, ст.3923) и в целях соблюдения международных обязательств Российской Федерации по нераспространению ядерного оружия **п о с т а н о в л я ю:**

1. Утвердить представленный Правительством Российской Федерации Список оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, экспорт которых контролируется (прилагается).

2. Правительству Российской Федерации утвердить Положение о порядке контроля за экспортом из Российской Федерации оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, экспорт которых контролируется, обеспечив введение его в действие одновременно с вступлением в силу настоящего Указа.

3. Признать утратившим силу распоряжение Президента Российской Федерации от 28 декабря 1992 г. № 827-рп (Собрание актов Президента и Правительства Российской Федерации, 1993, № 1, ст. 3).

4. Настоящий Указ (кроме пункта 2) вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент
Российской Федерации

Б.Ельцин

Москва, Кремль
" 21 " февраля 1996 года
№ 228

КАЗ

ИНИЦИАЛНО-ФАМИЛИАЛНО ЗАДАНИЕ

Иницијално-фамилиално задание за извршување на работите на
Организацијата за заштита на животната средина и природното наследство
на Република Македонија.

Иницијално-фамилиално задание за извршување на работите на
Организацијата за заштита на животната средина и природното наследство
на Република Македонија.

Иницијално-фамилиално задание за извршување на работите на
Организацијата за заштита на животната средина и природното наследство
на Република Македонија.

Е. Д. Еропов

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
16.02.96

[Handwritten mark]

[Handwritten signature]

09.02.96

[Handwritten signature]
7.02.96 г.
В.Ф.Орлов

[Handwritten signature]
05.02.96
Р.Г.Орехов

РЕАРТ
[Handwritten signature]
ИВАНОВА

[Handwritten signature]
5.2.96
А.Павлов
СГПЗ

[Handwritten signature]
9.01.96
И.В.Борелив
Д-т.с.р.
г.р.р-тн

[Handwritten signature]
5.1.96
А.В.Масленникова
-регентар Юрид.учр.

[Handwritten signature]
09.01.96
В.А.Михаилов
И-к Д-тв.с.р.р-тн

[Handwritten signature]
9.1.96
В.И.Юрн - ион
Д-т.с.р.р-тн

[Handwritten signature]

09.01.96
В.Л.Знаков - Юрид.учр.

010474

[Handwritten signature]
09.01.96
Б.А.Шарлов
Д-т.с.р.р-тн

[Small handwritten mark]

УТВЕРЖДЕН

Указом Президента
Российской Федерации
от 21 февраля 1996 г. № 218

СПИСОК

оборудования и материалов двойного назначения
и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях,
экспорт которых контролируется

№ позиции	Наименование	Код товарной номенкла- туры внешне- экономиче- ской дея- тельности
--------------	--------------	---

**Раздел 1. Промышленное оборудование и
соответствующие технологии**

- 1.1. Обкатные вальцовочные и гибочные станки, способные исполнять обкатные вальцовочные функции, оправки и специально разработанное программное обеспечение для них
- 1.1.1. Обкатные вальцовочные и гибочные станки: 846229100;
 а) имеющие три или более валков (активных или направляющих); и 846390100;
846390900
- б) которые согласно технической спецификации изготовителя могут быть оборудованы блоками "числового программного управления"(ЧПУ) или компьютерного управления

Примечание.

Пункт 1.1.1 включает также станки, имеющие только один валок, предназначенный для формирования металла, и два вспомогательных валка, которые поддерживают оправку, но не участвуют непосредственно в процессе деформации

УТВЕРЖДЕНО

Исполнительный директор
Федеральной службы по
техническому регулированию

от "___" _____ 20__ г.

ОПИСАНИЕ

Описание технических характеристик и параметров
технического средства, подлежащего
сертификации в соответствии с требованиями
технических регламентов Евразийского
союзного государства

Идентификационный номер	Идентификационный номер	Идентификационный номер
Сектор	Сектор	Сектор
Классификация	Классификация	Классификация
Сфера применения	Сфера применения	Сфера применения
Сфера действия	Сфера действия	Сфера действия
Сфера ответственности	Сфера ответственности	Сфера ответственности

Итого: _____

Итого: _____

84937800
84937800
84937800

Итого: _____

Итого: _____

Итого: _____

Итого: _____

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.1.2.	Роторно-обкатные оправки для цилиндрических форм с внутренним диаметром от 75 до 400 мм	846610100
1.1.3.	Специально разработанное программное обеспечение для станков, указанных в пункте 1.1.1	
1.1.4.	Технология разработки, производства или использования оборудования, указанного в пунктах 1.1.1 и 1.1.2	

Определения:

(применительно к данному Списку)

1. "Технология" - специальная информация, которая требуется для разработки, производства и использования изделия. Эта информация может передаваться в виде "технической помощи" или "технических данных"

2. "Техническая помощь" может принимать такие формы, как:
инструкции;
мероприятия по повышению квалификации;
практическая подготовка кадров;
практическое освоение методов работы;
консультационные услуги

3. "Технические данные" могут быть представлены в таких формах, как:
чертежи и их копии;
схемы;
диаграммы;
модели;
формулы;
технические проекты и спецификации;
справочные материалы;
руководства и инструкции в виде описания или записи на дисках, лентах и постоянных запоминающих устройствах (ПЗУ)

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

Примечания:

1) Разрешение на экспорт (передачу, обмен) любого предмета (материала или оборудования) из данного Списка одновременно предусматривает предоставление конечному пользователю минимума технологии, необходимого для монтажа, эксплуатации, обслуживания и ремонта этого предмета

2) Настоящее определение технологии не распространяется на "общедоступную технологию" или "фундаментальные научные исследования"

4. "Общедоступная технология" означает технологию, на дальнейшее распространение которой не накладывается никаких ограничений. (Ограничения авторского права не выводят технологию из категории "общедоступной".)

5. "Фундаментальные научные исследования" означают экспериментальные или теоретические работы, ведущиеся, главным образом, с целью получения новых знаний об основополагающих принципах явлений и наблюдаемых фактов, не направленные в первую очередь на достижение конкретной практической цели или решение конкретной задачи

6. "Использование" означает эксплуатацию, установку (включая установку на площадке), техническое обслуживание (проверку), текущий ремонт, капитальный ремонт и модернизацию

1. Имя
2. Фамилия
3. Отчество
4. Дата рождения
5. Место рождения

Инициалы

№

Инициалы

1. Инициалы
2. Инициалы
3. Инициалы
4. Инициалы
5. Инициалы

1. Инициалы
2. Инициалы
3. Инициалы

1. Инициалы
2. Инициалы
3. Инициалы
4. Инициалы
5. Инициалы

1. Инициалы
2. Инициалы
3. Инициалы
4. Инициалы
5. Инициалы

1. Инициалы
2. Инициалы
3. Инициалы
4. Инициалы
5. Инициалы



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

7. "Разработка" включает все стадии производства, такие как:
проектирование;
проектные исследования;
анализ проектных вариантов;
выработка концепций проектирования;
сборка и испытание прототипов (опытных образцов);
схемы опытного производства;
техническая документация;
процесс передачи технической документации в производство;
структурное проектирование;
комплексное проектирование;
компоновочная схема

8. "Завод" означает все стадии производства, такие как:
сооружение;
технология производства;
изготовление;
интеграция;
монтаж (сборка);
контроль;
испытания;
мероприятия по обеспечению качества

9. "Специально разработанное программное обеспечение" включает минимальный объем "операционных систем", "диагностических систем", "систем технического обслуживания" и "прикладных программ", которыми должно быть укомплектовано конкретное оборудование, для того чтобы оно выполняло предназначенную ему функцию. Для выполнения той же самой функции на ином, несовместимом оборудовании требуется:

- а) модификация этого "программного обеспечения"; или
- б) добавление "программ"

1. ФИО 2. П.И.О. 3. Должность	(подпись)	(подпись)
-------------------------------------	-----------	-----------

Настоящим подтверждаю, что информация, содержащаяся в документах, прилагаемых к настоящему заявлению, является достоверной и соответствует действительности.

(подпись)

Настоящим подтверждаю, что информация, содержащаяся в документах, прилагаемых к настоящему заявлению, является достоверной и соответствует действительности.

(подпись)

Настоящим подтверждаю, что информация, содержащаяся в документах, прилагаемых к настоящему заявлению, является достоверной и соответствует действительности.

(подпись)

Настоящим подтверждаю, что информация, содержащаяся в документах, прилагаемых к настоящему заявлению, является достоверной и соответствует действительности.

(подпись)

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
1.2.	Блоки числового программного управления (ЧПУ), станки с ЧПУ и специально разработанное программное обеспечение. (Спецификация оборудования приведена в разделе 9 настоящего Списка.)	
1.3.	Механизмы, системы или устройства контроля размеров и специально разработанное для них программное обеспечение	
1.3.1.	Управляемые компьютером или блоком ЧПУ средства контроля размеров, обладающие всеми следующими характеристиками:	903180310
	<ul style="list-style-type: none"> а) две или более координатных осей; и б) погрешность измерения длины, равную или меньшую (лучшую) чем $(1,25 + L/1000)$ мкм, проверенную прибором, имеющим точность измерения меньше (лучше) 0,2 мкм (L - измеряемая длина в мм) 	
1.3.2.	Линейные измерительные инструменты, обладающие следующими характеристиками:	903140000
	<ul style="list-style-type: none"> а) измерительные системы бесконтактного типа с разрешением, равным или меньшим (лучше) 0,2 мкм в диапазоне измерений до 0,2 мм; 	
	<ul style="list-style-type: none"> б) линейные вариационно-дифференциальные системы, имеющие линейность, равную или меньшую (лучшую) 0,1 % в диапазоне измерений до 5 мм, и отклонение, равное или меньшее (лучшее) 0,1 % в день при стандартной температуре в помещении ± 1К; или 	
	<ul style="list-style-type: none"> в) измерительные системы, включающие лазер и сохраняющие в течение по меньшей мере 12 часов при стандартной температуре ± 1 К и стандартном давлении точность измерения $\pm 0,1$ мкм и выше и погрешность измерения, равную или меньшую (лучшую) $(0,2 + L/2000)$ мкм (L - измеряемая длина в мм) 	

1. 2. 3. 4. 5.	1. 2. 3. 4. 5.	1. 2. 3. 4. 5.
----------------	----------------	----------------

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

1. 2. 3. 4. 5.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

Примечание.

По пункту 1.3.2 не подлежат экспортному контролю измерительные интерферометрические системы без обратной связи, имеющие лазер для измерения погрешности перемещения подвижных частей станков, средств контроля размеров или подобного оборудования

- | | | |
|--------|--|---------------------------------------|
| 1.3.3. | Угловые измерительные приборы с точностью измерения, равной или меньшей (лучшей) 0,00025° дуги | 903140000;
903180310;
903180910 |
|--------|--|---------------------------------------|

Примечание.

По пункту 1.3.3 не подлежат экспортному контролю оптические приборы, такие как автоколлиматоры, использующие коллимированный свет для обнаружения углового смещения зеркала

- | | | |
|--------|---|-----------|
| 1.3.4. | Системы для одновременной проверки линейных и угловых параметров полусфер, обладающие всеми следующими характеристиками:

а) погрешность измерения вдоль любой линейной оси, равную или меньшую (лучшую) 3,5 мкм на 5 мм; и
б) погрешность углового измерения, равную или меньшую 0,02° дуги | 903140000 |
|--------|---|-----------|

- | | | |
|--------|--|--|
| 1.3.5. | Специально разработанное программное обеспечение для механизмов, систем и устройств контроля размеров, указанных в пунктах 1.3.1 - 1.3.4 | |
|--------|--|--|

Примечание.

Специально разработанное программное обеспечение для систем, указанных в пункте 1.3.4, включает программное обеспечение одновременного измерения толщины оболочки и контура стенки

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

1.3.6. Технология разработки, производства или использования оборудования, указанного в пунктах 1.3.1 и 1.3.4

Технические примечания:

1) Станки, которые могут использоваться в качестве средств измерения, подлежат экспортному контролю, если их параметры соответствуют или превосходят характеристики, установленные для станков или измерительных приборов

2) Системы, описанные в пункте 1.3, подлежат экспортному контролю, если они превосходят подлежащие экспортному контролю образцы где-либо в их рабочем диапазоне

3) Приборы, используемые для контроля точности показаний системы измерения размеров, должны соответствовать требованиям, приведенным в VDI/VDE 2617, части 2,3 и 4

4) Все допустимые отклонения измеряемых параметров в этом пункте приводятся по абсолютному значению

Определения:

"Погрешность измерений" - характеристический параметр, указывающий, в каком диапазоне относительно выходного значения правильное значение измеряемой переменной лежит с уровнем достоверности 95 %. Он включает в себя нескорректированные систематические отклонения, нескорректированный зазор и случайные отклонения

"Разрешающая способность" - наименьшее приращение показаний измерительного устройства; в цифровых приборах - младший значащий разряд

КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ДЛЯ УЧИТЕЛЕЙ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ	МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ	4 КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ
---	----------------------	---------------------------------------

ВВЕДЕНИЕ

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ

Цели и задачи программы направлены на формирование у обучающихся базовых компетенций, необходимых для успешного освоения профессиональных программ в области культуры, искусства, физической культуры и спорта.

Программа предусматривает формирование у обучающихся следующих компетенций:

- способность к самостоятельному обучению;
- способность к творческому решению задач;
- способность к коммуникации и сотрудничеству.

Программа реализуется в форме лекционных занятий, практических занятий, семинаров, творческих проектов и т.д.

Программа рассчитана на обучающихся с уровнем подготовки, соответствующим базовому уровню образования.

2. СОДЕРЖАНИЕ

Содержание программы включает в себя следующие разделы:

- Основы культуры, искусства, физической культуры и спорта;
- История культуры, искусства, физической культуры и спорта;
- Современное состояние культуры, искусства, физической культуры и спорта;
- Проблемы культуры, искусства, физической культуры и спорта.



Программа разработана на основе требований к результатам освоения образовательных программ в области культуры, искусства, физической культуры и спорта.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

"Линейность" (обычно измеряется как нелинейность) - это максимальное отклонение реальной характеристики (усредненного значения отсчетов вверх и вниз по шкале), положительное или отрицательное, от прямой линии, располагаемой таким образом, чтобы выровнять и свести к минимуму максимальные отклонения

"Отклонение углового положения" - максимальная разность между угловым положением и реальным, весьма точно измеренным угловым положением поворота крепления изделия на столе из исходного положения

- | | | |
|------|---|--------------------|
| 1.4. | Вакуумные или с контролируемой средой (инертный газ) индукционные печи, специально сконструированные для проведения операций с рабочей температурой более 850 ^o C и индукционными катушками диаметром 600 мм и менее и сконструированные для входной мощности 5 кВт или более, а также силовое оборудование, специально разработанное для них с номинальной выходной мощностью 5 кВт или более | 8504;
851420100 |
|------|---|--------------------|

Примечание.

По пункту 1.4 не подлежат экспортному контролю печи, сконструированные для обработки полупроводниковых пластин

- | | | |
|------|---|-------------------------|
| 1.5. | Изостатические прессы, способные достигать максимального рабочего давления 69 МПа и более, имеющие внутренний диаметр рабочей камеры более 152 мм и специально разработанные пуансоны и матрицы, а также систему управления, имеющую специально разработанное программное обеспечение | 846299100;
846299500 |
|------|---|-------------------------|

1. ФИО 2. ПИ 3. ДО 4. АД 5. ДТ	ФИО ПИ ДО АД ДТ	ДО АД ДТ
--	-----------------------------	----------------

- [Illegible text, likely a header or introductory paragraph]

[Illegible text, possibly a date or reference]

1999
 001001-02

[Illegible text, possibly a signature or official statement]

[Illegible text, possibly a signature]

[Illegible text, possibly a date or reference]

1999
 001001-02

[Illegible text, possibly a signature or official statement]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

Технические примечания:

1) "Внутренний размер камеры" - это размер той части камеры, в которой достигается как рабочая температура, так и рабочее давление и которая не включает внутреннюю арматуру. Этот размер будет определяться меньшим из двух диаметров: пресс-камеры или изолированной печной камеры в зависимости от того, какая из двух камер помещается внутри другой

2) "Изоэстатические прессы" - это оборудование, способное создать избыточное давление в закрытой камере различными средствами (газ, жидкость, твердые частицы и т.д.), обеспечив равномерное давление во всех направлениях внутри камеры на обрабатываемый материал

- | | | |
|--------|---|-----------|
| 1.6. | Технология разработки, производства или использования оборудования, указанного в пунктах 1.4 и 1.5 | |
| 1.7. | Роботы или рабочие органы, имеющие одну из следующих характеристик, а также специально разработанное программное обеспечение или специально разработанные контроллеры для них | |
| 1.7.1. | Роботы или рабочие органы, специально разработанные в соответствии с национальными стандартами безопасности для работ во взрывоопасной среде (например, удовлетворяющие ограничениям на параметры электроаппаратуры, предназначенной для работы во взрывоопасной среде) | 847989500 |
| 1.7.2. | Роботы или рабочие органы, специально разработанные или оцениваемые как радиационно устойчивые, выдерживающие без ухудшения рабочих характеристик более 5×10^4 Гр (кремний) [5×10^6 рад (кремний)] | 847989500 |

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
1.7.3.	Специально разработанные контроллеры для роботов, указанных в пункте 1.7	853710100; 853710910; 853710990
1.7.4.	Специально разработанное программное обеспечение для роботов, указанных в пункте 1.7	
1.7.5.	Технология разработки, производства или использования оборудования, указанного в пунктах 1.7.1 - 1.7.3	

Определения:

(применительно к пункту 1.7)

1) "Робот" - манипулятор, который перемещается непрерывно или с интервалами, может использовать датчики и обладает следующими характеристиками:

- а) является многофункциональным устройством;
- б) способен устанавливать или ориентировать материал, детали, инструменты или специальные устройства с помощью различных перемещений в трехмерном пространстве;
- в) включает три или более сервоустройств с замкнутым или разомкнутым контуром, которые могут включать в себя шаговые двигатели; и
- г) обладает программируемостью, доступной пользователю с помощью метода обучения/воспроизведения или посредством ЭВМ, которая может иметь программное логическое управление, т.е. без механического вмешательства

НАИМЕНОВАНИЕ КОДА КОЛ-ВО ЕДИНИЦ ЕДИНИЦ ЕДИНИЦ		
--	--	--

1. **КОЛ-ВО** **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

2. **КОЛ-ВО** **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

3. **КОЛ-ВО** **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

Итого: **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

4. **КОЛ-ВО** **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

КОЛ-ВО **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

5. **КОЛ-ВО** **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

6. **КОЛ-ВО** **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

7. **КОЛ-ВО** **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

8. **КОЛ-ВО** **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

9. **КОЛ-ВО** **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

10. **КОЛ-ВО** **КОДА** **КОЛ-ВО** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ** **ЕДИНИЦ**

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

В разряд роботов, указанных в пункте 1.7, не включаются следующие устройства:

а) манипуляторы, управляемые только вручную или телеоператором;

б) манипуляторы с фиксированной последовательностью действий, которые являются автоматическими движущимися устройствами, действующими в соответствии с механически фиксируемыми запрограммированными движениями. Программа механически ограничивается неподвижными фиксаторами, такими как штифты или кулачки. Последовательность движений, выбор направлений и углов не изменяются механическими, электронными или электрическими средствами;

в) механически управляемые манипуляторы с переменной последовательностью действий, которые являются автоматически передвигающимися устройствами, действующими в соответствии с механически фиксируемыми запрограммированными движениями. Программа механически ограничивается фиксированными, но регулируемым упорами, такими как штифты или кулачки. Последовательность движений и выбор направлений или углов могут меняться в рамках заданной программной модели. Вариации или модификации программной модели (например, смена штифтов или кулачков) по одной или нескольким координатам перемещения выполняются только с помощью механических операций;

Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат

Секретариат

№ 1
1919 г.

Секретариат

Секретариат

Секретариат

Секретариат

Секретариат

Секретариат

Секретариат

Секретариат

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

г) несервоуправляемые манипуляторы с переменной последовательностью действий, которые являются автоматически передвигающимися устройствами, действующими в соответствии с механически фиксируемыми запрограммированными движениями. Программа может изменяться, но последовательность команд возобновляется только с помощью двоичного сигнала с механически фиксированных электрических двоичных устройств или регулируемых ограничителей;

д) краны-штабелеры, определяемые как системы/манипуляторы, работающие в декартовых координатах, смонтированные в составе вертикальной системы складских бункеров и сконструированные для того, чтобы обеспечить складирование и выгрузку содержимого этих бункеров

2) Рабочие органы включают в себя зажимы, активные средства механической обработки и любые другие инструменты, установленные на исполнительном механизме манипулятора

3) Не подлежат экспортному контролю роботы, специально сконструированные для неядерных промышленных применений, как, например, в покрасочных камерах для автомобилей

1.8. Системы для вибрационных испытаний, оборудование, их части и программное обеспечение для них

1.8.1. Электродинамические системы для вибрационных испытаний, использующие методы управления с обратной связью или с замкнутым контуром и включающие цифровой контроллер, способные создавать виброперегрузки в 10 g (среднеквадратичное значение) или более в диапазоне частот от 20 Гц до 2000 Гц с толкающим усилием 50 кН или более, измеренным в режиме "чистого стола" 903120000

ИЗДАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ГОД
СЕРИЯ

ИЗДАНИЕ

61

ИЗДАНИЕ

Вопросы о том, как правильно использовать
язык, являются одними из самых важных в
нашей жизни. Ведь язык — это средство
общения, без которого невозможно
существование общества. Поэтому
нужно уметь правильно говорить,
писать и читать. Это требует
знания правил грамматики и
орфографии. Только так можно
точно передать свои мысли и
чувства. В противном случае
будет много недоразумений и
ошибок. Поэтому так важно
учиться правильно использовать
язык.

Вопросы о том, как правильно использовать
язык, являются одними из самых важных в
нашей жизни. Ведь язык — это средство
общения, без которого невозможно
существование общества. Поэтому
нужно уметь правильно говорить,
писать и читать. Это требует
знания правил грамматики и
орфографии. Только так можно
точно передать свои мысли и
чувства. В противном случае
будет много недоразумений и
ошибок. Поэтому так важно
учиться правильно использовать
язык.

Вопросы о том, как правильно использовать
язык, являются одними из самых важных в
нашей жизни. Ведь язык — это средство
общения, без которого невозможно
существование общества. Поэтому
нужно уметь правильно говорить,
писать и читать. Это требует
знания правил грамматики и
орфографии. Только так можно
точно передать свои мысли и
чувства. В противном случае
будет много недоразумений и
ошибок. Поэтому так важно
учиться правильно использовать
язык.

Вопросы о том, как правильно использовать
язык, являются одними из самых важных в
нашей жизни. Ведь язык — это средство
общения, без которого невозможно
существование общества. Поэтому
нужно уметь правильно говорить,
писать и читать. Это требует
знания правил грамматики и
орфографии. Только так можно
точно передать свои мысли и
чувства. В противном случае
будет много недоразумений и
ошибок. Поэтому так важно
учиться правильно использовать
язык.

ИЗДАНИЕ

Вопросы о том, как правильно использовать
язык, являются одними из самых важных в
нашей жизни. Ведь язык — это средство
общения, без которого невозможно
существование общества. Поэтому
нужно уметь правильно говорить,
писать и читать. Это требует
знания правил грамматики и
орфографии. Только так можно
точно передать свои мысли и
чувства. В противном случае
будет много недоразумений и
ошибок. Поэтому так важно
учиться правильно использовать
язык.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
1.8.2.	Цифровые контроллеры, имеющие в реальном масштабе времени ширину полосы частот более 5 кГц, сконструированные для использования в системах, указанных в пункте 1.8.1, в сочетании со специально разработанным программным обеспечением для вибрационных испытаний	853710100; 853710910; 853710990
1.8.3.	Вибрационные толкатели (вибраторы) с соответствующими усилителями или без них, способные передавать усилие в 50 кН и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодные для применения в системах, указанных в пункте 1.8.1	903190900
1.8.4.	Отдельные вспомогательные и электронные блоки, образующие в совокупности законченный вибростенд, способный создавать усилие в 50 кН и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодные для применения в системах, указанных в пункте 1.8.1	903120000; 903190900
1.8.5.	Специально разработанное программное обеспечение для использования с системами, указанными в пункте 1.8.1, или для электронных блоков, указанных в пункте 1.8.4	
1.8.6.	Технология разработки, производства или использования оборудования, указанного в пунктах 1.8.1 - 1.8.4	
1.9.	Вакуумные и с контролируемой атмосферой металлургические плавильные и литейные печи, имеющие специальную структуру системы компьютерного управления и контроля и специально разработанное программное обеспечение для них	
1.9.1.	Печи электродугового плавления, использующие электроды объемом от 1000 до 20000 куб.см, обеспечивающие процесс при температурах плавления свыше 1700°С	851430900

Код документа и дата подписания этого документа	Наименование	Литература
--	--------------	------------

0000000000
0000000000
0000000000

Исследования по созданию и разработке...
в области...
в области...
в области...

0000000000

Исследования по созданию и разработке...
в области...
в области...
в области...

0000000000
0000000000

Исследования по созданию и разработке...
в области...
в области...
в области...

Исследования по созданию и разработке...
в области...
в области...
в области...

Исследования по созданию и разработке...
в области...
в области...
в области...

Исследования по созданию и разработке...
в области...
в области...
в области...

0000000000

Исследования по созданию и разработке...
в области...
в области...
в области...

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
1.9.2.	Электронно-лучевые плавильные и плазменно-дуговые печи мощностью 50 кВт или более, обеспечивающие процесс при температурах плавления свыше 1200°C	851430900
1.9.3.	Специальное программное обеспечение для печей, указанных в пунктах 1.9.1 и 1.9.2	
1.9.4.	Технология разработки, производства или использования оборудования, указанного в пунктах 1.9.1 и 1.9.2	

Раздел 2. Материалы и соответствующие технологии

- | | | |
|------|--|---------------------------------------|
| 2.1. | Сплавы алюминия с пределом прочности на растяжение 460 МПа ($0,46 \times 10^9$ Н/кв.м) и более при температуре 293 К (20°C), используемые в изделиях в форме труб или цилиндрических стержней (включая поковки) с внешним диаметром более 75 мм | 760429100;
760820910;
760820990 |
|------|--|---------------------------------------|

Техническое примечание.

По пункту 2.1 экспортному контролю подлежат алюминиевые сплавы, как имеющие указанную величину предела прочности после термообработки, так и те, у которых такая величина может быть достигнута термообработкой

- | | | |
|------|---|---|
| 2.2. | Бериллий следующих видов: металл, сплавы, содержащие более 50 % бериллия по весу, соединения бериллия и изделия из них. Экспортный контроль распространяется также на отходы и металлолом, содержащие бериллий в вышеописанном виде | 282590200;
282619000;
282739000;
283329900;
283429100;
283699190;
285000900;
811211000;
811219000 |
|------|---|---|

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СТАНДАРТИЗАЦИИ (ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»)	Техническое задание	№ 1
--	---------------------	-----

1. Назначение: разработка технического задания на проектирование системы автоматизированного проектирования (САПР) для проектирования изделий сложной структуры.

2. Область применения: система предназначена для проектирования изделий сложной структуры, состоящих из множества взаимосвязанных элементов.

3. Требования к системе: система должна обеспечивать автоматизацию всех этапов проектирования, начиная от задания исходных данных и заканчивая выходом на готовый проект.

4. Требования к надежности: система должна обеспечивать надежную работу в течение всего срока эксплуатации без аварий и простоев.

5. Требования к безопасности: система должна обеспечивать защиту информации от несанкционированного доступа и потерь.

6. Требования к интерфейсу: система должна иметь удобный и интуитивно понятный интерфейс пользователя.

7. Требования к документации: разработчик должен предоставить полную документацию по системе, включая техническое задание, проектную документацию и руководство пользователя.



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 2.2 не подлежат экспортному контролю:

а) металлические окна для рентгеновских аппаратов или для приборов каротажа скважин;

б) профили из оксидов бериллия в готовом виде или полуфабрикаты, специально разработанные для электронных блоков или в качестве подложек для электронных схем;

в) бериллы (силикат бериллия и алюминия) в виде изумрудов или аквамаринов

2.3.	Высокочистый (99,99 % и более) висмут с очень низким содержанием серебра (менее 10 частей на миллион)	810600
2.4.	Бор и его соединения, смеси и насыщенные им материалы, в которых изотоп бор-10 составляет более чем 20 % по весу всего содержания бора	284590900
2.5.	Кальций (высокочистый), содержащий одновременно на миллион частей кальция менее 10 частей бора и менее 1000 частей любых металлических примесей по весу, за исключением магния	280521000
2.6.	Трифторид хлора (ClF ₃)	281290000
2.7.	Тигли из материалов, устойчивых к воздействию жидких актинидных металлов	
2.7.1.	Тигли объемом от 150 мл до 8 л, изготовленные из следующих материалов, имеющих чистоту 98 % или более, или облицованные ими: а) фторид кальция (CaF ₂); б) цирконат кальция (метацирконат) (Ca ₂ ZrO ₃); в) сульфид церия (Ce ₂ S ₃); г) оксид эрбия (Er ₂ O ₃); д) оксид гафния (HfO ₂);	690390900

Инициалы ФИО Фамилия Имя Отчество Дата рождения Место рождения	Специальность	№
--	---------------	---

Список

1. Иванов И.И. - инженер, завод № 1, г. Москва

2. Петров П.П. - рабочий, фабрика № 2, г. Ленинград

3. Сидоров С.С. - машинист, станция № 3, г. Киев

000001 Иванов И.И. (Иванов И.И.) - инженер, завод № 1, г. Москва 1.1

000002 Петров П.П. (Петров П.П.) - рабочий, фабрика № 2, г. Ленинград 2.2

000003 Сидоров С.С. (Сидоров С.С.) - машинист, станция № 3, г. Киев 3.3

000004 (Иванов И.И.) - инженер, завод № 1, г. Москва 4.4

Сидоров С.С. (Сидоров С.С.) - машинист, станция № 3, г. Киев 5.5

000005 Иванов И.И. (Иванов И.И.) - инженер, завод № 1, г. Москва 6.6

Сидоров С.С. (Сидоров С.С.) - машинист, станция № 3, г. Киев
 (Иванов И.И.) - инженер, завод № 1, г. Москва
 (Петров П.П.) - рабочий, фабрика № 2, г. Ленинград
 (Сидоров С.С.) - машинист, станция № 3, г. Киев
 (Иванов И.И.) - инженер, завод № 1, г. Москва
 (Петров П.П.) - рабочий, фабрика № 2, г. Ленинград
 (Сидоров С.С.) - машинист, станция № 3, г. Киев

11

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
	е) оксид магния (MgO); ж) нитрид сплава ниобия, титана и вольфрама (приблизительно 50%Nb, 30% Ti, 20% W); з) оксид иттрия (Y ₂ O ₃); и) оксид циркония (ZrO ₂)	
2.7.2.	Тигли объемом от 50 мл до 2 л, изготовленные или защищенные танталом, имеющим чистоту 99,9% и выше	6903; 810390900
2.7.3.	Тигли объемом от 50 мл до 2 л, изготовленные или защищенные танталом, имеющим чистоту 98% и выше, покрытые карбидом, нитридом или боридом тантала (или любым сочетанием из них)	6903; 810390900
2.8.	Волокнистые или нитеподобные материалы, препреги и композиционные структуры, имеющие следующие характеристики ³	
2.8.1.	Углеродные или арамидные волокнистые или нитеподобные материалы, имеющие удельный модуль упругости, равный $12,7 \times 10^6$ м или более, или удельную прочность на растяжение $23,5 \times 10^4$ м или более, исключая арамидные волокнистые или нитеподобные материалы, имеющие 0,25 % по весу или более поверхностного модификатора волокон, основанного на эфире	380190900; 540210100; 540490900; 681510000
2.8.2.	Стекланные волокнистые или нитеподобные материалы, имеющие удельный модуль упругости $3,18 \times 10^6$ м или более, удельную прочность на растяжение $7,62 \times 10^4$ м или более	701910; 701920
2.8.3.	Импregnированные термоусадочной смолой непрерывные пряжи, ровницы, пакли или ленты шириной не более 15 мм (препреги), изготовленные из углеродных или стеклянных волокнистых или нитеподобных материалов, указанных в пунктах 2.8.1 и 2.8.2	380119900; 392690100; 681510000; 681599900; 701910; 701920

1950
1951
1952
1953
1954
1955
1956
1957
1958
1959
1960

MEMORANDUM

TO : [illegible]
FROM : [illegible]

[illegible text]

1950

[illegible text]

1951

[illegible text]

[illegible text]

1952
1953
1954
1955

[illegible text]

1956
1957

[illegible text]

1958
1959
1960

[illegible text]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

Смола образует матрицу композита

2.8.4.	Композиционные структуры в форме труб с внутренним диаметром от 75 до 400 мм, изготовленные из волокнистых или нитеподобных материалов, контролируемых в соответствии с пунктом 2.8.1 или из углеродных импрегнированных материалов, контролируемых в соответствии с пунктом 2.8.3	380190000; 392690100; 681510000; 681599900
--------	--	---

Технические примечания:

1) Термин "волокнистые или нитеподобные материалы" включает непрерывные моноволоконные нити, пряжу, ровницу, паклю или ленты

Определения:

а) "Нить" или "мононить" - наименьшая составная часть волокна, обычно диаметром несколько мкм;

б) "Прядь" - связка нитей (обычно свыше 200), расположенных приблизительно параллельно;

в) "Ровница" - связка (обычно 12 - 120) приблизительно параллельных прядей;

г) "Пряжа" - связка скрученных прядей;

д) "Пакля" - связка нитей, обычно приблизительно параллельных;

е) "Лента" - материал, составленный из переплетенных или ориентированных в одном направлении нитей, прядей, ровницы, пакли или пряжи и т.д., обычно предварительно импрегнированных смолой

2) "Удельный модуль упругости" - это модуль Юнга в Н/кв.м, деленный на удельный вес в Н/куб.м, измеренный при температуре $23 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности $50 \pm 5\%$

[Illegible header text]	[Illegible header text]	[Illegible header text]
-------------------------	-------------------------	-------------------------

[Illegible text]

[Illegible main body text]

[Illegible text]

[Illegible section header]

[Illegible text block]

[Illegible section header]

[Illegible text block]

[Illegible text block]



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
	3) "Удельная прочность на растяжение" - это предельная прочность на растяжение в Н/кв.м, деленная на удельный вес в Н/куб.м, измеренная при температуре окружающей среды $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $50 \pm 5\%$	
2.9.	Гафний в следующих видах: металл, сплавы и соединения, содержащие более 60 % гафния по весу, и изделия из них	282590900; 282619000; 282690900; 282739000; 282749900; 282760000; 283329900; 283429900; 284190900; 285000100; 285000300; 811291100
2.10.	Литий, обогащенный изотопом 6 (${}^6\text{Li}$) более 7,5 атомных процента; сплавы, соединения или смеси, содержащие литий, обогащенный изотопом 6, и продукты или устройства, содержащие любое из вышеперечисленного, за исключением термолюминисцентных дозиметров	284590900
	<u>Примечание.</u> Природное содержание изотопа 6 в литии равно 7,5 атомных процента	
2.11.	Магний (высокочистый), содержащий одновременно менее 200 частей на миллион по весу металлических примесей, за исключением кальция, и менее 10 частей бора на миллион частей магния	810411000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
2.12.	Мартенситностареющая сталь с пределом прочности на растяжение не менее 2050 МПа ($2,050 \times 10^9$ Н/кв.м) при 293 К (20°C), за исключением изделий, ни один линейный размер которых не превышает 75 мм	7218-7229; 730441900; 730449100
	<u>Техническое примечание.</u>	
	По пункту 2.12 экспортному контролю подлежит мартенситностареющая сталь, как имеющая указанную величину предела прочности после термообработки, так и та, у которой такая величина может быть достигнута термообработкой	
2.13.	Радий-226, соединения радия-226 или смеси, содержащие радий-226, а также продукты или устройства, их содержащие, за исключением медицинских аппликаторов	284440000
2.14.	Титановые сплавы с пределом прочности на растяжение не менее 900 МПа ($0,9 \times 10^9$ Н/кв.м) при 293 К (20°C) в форме труб или цилиндрических стержней (включая поковки) с внешним диаметром более 75 мм	810890300; 810890700

Техническое примечание.

По пункту 2.14 экспортному контролю подлежат титановые сплавы, как имеющие указанную величину предела прочности после термообработки, так и те, у которых такая величина может быть достигнута термообработкой

ВЕРХНИЙ ЛЕВЫЙ
- КОЛОНКА
- КОЛОНКА
- КОЛОНКА
- КОЛОНКА
- КОЛОНКА

СРЕДНЯЯ КОЛОНКА

ПРАВАЯ КОЛОНКА

0000-0000
0000-0000
0000-0000

ВЕРХНИЙ ПРАВИЙ РАЙОН
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
ПРАВАЯ КОЛОНКА

0000

СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА

СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА

0000-0000

СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА

0000

0000-0000
0000-0000

СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА
СРЕДНЯЯ ПРАВАЯ КОЛОНКА

0000

ПРАВАЯ КОЛОНКА

ПРАВАЯ КОЛОНКА
ПРАВАЯ КОЛОНКА
ПРАВАЯ КОЛОНКА
ПРАВАЯ КОЛОНКА
ПРАВАЯ КОЛОНКА



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.15.	Вольфрам в следующем виде: детали из вольфрама, карбида вольфрама или сплавов, содержащих более 90% вольфрама, массой более 20 кг и имеющие форму полого симметричного цилиндра (включая сегменты цилиндра) с внутренним диаметром более 100 мм, но менее 300 мм, за исключением деталей, специально спроектированных для использования в качестве гирь или коллиматоров гамма-излучения	284990300; 810199000
2.16.	Цирконий с содержанием гафния менее чем 1 часть гафния на 500 частей циркония по весу в виде металла, сплавов, содержащих более 50 % циркония по весу, и соединений, а также изделия, изготовленные из указанных металла, сплавов и соединений. Экспортный контроль распространяется также на отходы и металлолом, содержащие цирконий в вышеописанном виде	282560900; 282590900; 282619000; 282690100; 282739000; 282749900; 282760000; 282990100; 283329900; 283429900; 283529000; 283699190; 283990900; 284190900; 284990900; 285000100; 285000300; 285000900; 291529000; 382320000; 8109

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ	ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОТНОШЕНИЯ	ПОЛИТИКА
ЭКОНОМИКА	НАУКА И ТЕХНИКА	КУЛЬТУРА И СПОРТ
ОБРАЗОВАНИЕ	ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОТНОШЕНИЯ	ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОТНОШЕНИЯ
ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОТНОШЕНИЯ	ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОТНОШЕНИЯ	ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОТНОШЕНИЯ
ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОТНОШЕНИЯ	ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОТНОШЕНИЯ	ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОТНОШЕНИЯ

0000000000
0000000000

Содержание статьи в журнале "Экономика" за 1980 г. № 12. Автор: И.И. Иванов. Тема: "Влияние внешнеэкономических связей на развитие народного хозяйства СССР".

31

0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000
0000000000

В статье рассматриваются вопросы влияния внешнеэкономических связей на развитие народного хозяйства СССР. Автор анализирует роль торговли, научно-технического сотрудничества и других форм взаимодействия с зарубежными странами.

32

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

Примечания:

1. Действие пункта 2.16 не распространяется на трубы или сборки труб из металлического циркония или его сплавов, которые специально предназначены или подготовлены для использования в ядерном реакторе и в которых отношение по весу гафния и циркония меньше чем 1:500. Контроль за экспортом таких труб или их сборок осуществляется в порядке, установленном федеральным законодательством для экспорта и импорта ядерных материалов, технологии, оборудования, установок и специальных неядерных материалов

2. По пункту 2.16 экспортному контролю не подлежат изделия из циркония в форме фольги или ленты толщиной, не превышающей 0,10 мм

2.17. Никелевый порошок и пористый металлический никель со следующими характеристиками

2.17.1. Никелевый порошок с чистотой никеля 99,0 % или выше и средним размером частиц менее чем 10 мкм, измеренным в соответствии со стандартом ASTM В 330 или эквивалентным стандартом, за исключением волокнистых никелевых порошков 75040000

Примечание.

Действие пункта 2.17.1 не распространяется на никелевые порошки, которые специально подготовлены для изготовления газодиффузионных перегородок. Контроль за экспортом таких никелевых порошков осуществляется в порядке, установленном федеральным законодательством для экспорта и импорта ядерных материалов, технологии, оборудования, установок и специальных неядерных материалов

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.17.2.	Пористый металлический никель, изготовленный прессованием и спеканием материалов, указанных в пункте 2.17.1, для образования металлического материала с тонкими порами, внутренне связанными по всей структуре, за исключением листов пористого металлического никеля, имеющих площадь менее 1000 кв.см на лист	750800900
2.18.	Технология разработки, производства или использования материалов или изделий из них, указанных в разделе 2	

Раздел 3. Оборудование, его части и соответствующие технологии для разделения изотопов урана (за исключением оборудования, его частей и технологий, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта ядерных материалов, технологий, оборудования, установок и специальных неядерных материалов)

3.1.	Электролизные ячейки для производства фтора производительностью более 250 г фтора в час	854330000
3.2.	Оборудование для изготовления и сборки роторов, а также оправки и фасонные штампы для сильфонов	
3.2.1.	Монтажное оборудование для сборки трубных секций ротора газовой центрифуги, диафрагм и крышек	847989800
<p><u>Примечание.</u></p> <p>Оборудование, указанное в пункте 3.2.1, включает прецизионные оправки, фиксаторы и приспособления для горячей посадки</p>		
3.2.2.	Юстировочное оборудование для центровки трубных секций ротора газовой центрифуги вдоль общей оси	903180310

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

Оборудование, указанное в пункте 3.2.2, как правило, состоит из прецизионных измерительных датчиков, связанных с компьютером, который затем контролирует работу, например, пневматических силовых цилиндров, используемых для центровки трубных секций ротора

- | | | |
|--------|--|-----------|
| 3.2.3. | <p>Оправки и штампы для изготовления гофровых сильфонов (сильфонов, изготовленных из высокопрочных сплавов алюминия, мартенситностареющей стали и высокопрочных нитеподобных материалов). Сильфоны имеют следующие размеры:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) внутренний диаметр от 75 до 400 мм; б) длину 12,7 мм или более; и в) глубину гофры более 2 мм | 846694000 |
| 3.3. | <p>Центробежные многоплановые балансировочные машины стационарные или передвижные, горизонтальные или вертикальные</p> | |
| 3.3.1. | <p>Центрифужные балансировочные машины для балансировки гибких роторов, имеющих длину 600 мм или более и все следующие характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) шарнир или вал диаметром 75 мм или более; б) способность балансировать массу от 0,9 до 23 кг; и в) способность балансировать со скоростью вращения более 5000 об/мин | 903110000 |
| 3.3.2. | <p>Центрифужные балансировочные машины, сконструированные для балансировки частей цилиндрического ротора и имеющие все следующие характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) вал диаметром 75 мм или более; | 903110000 |

- 1990.01.01 - 1990.01.01 - 1990.01.01 - 1990.01.01
--	-----	-----

...

... 1990.01.01 ...

... 1990.01.01 ...

... 1990.01.01 ...

... 1990.01.01 ...

... 1990.01.01 ...

... 1990.01.01 ...

... 1990.01.01 ...

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- б) способность балансировать массу от 0,9 до 23 кг;
- в) способность балансировать с остаточным дисбалансом 0,010 кг мм/кг и менее (лучше); и
- г) ременный тип привода

- 3.3.3. Специально разработанное программное обеспечение для балансировочных машин, указанных в пунктах 3.3.1 и 3.3.2
- 3.4. Намоточные машины, в которых движения по размещению, обертыванию и наматыванию волокон координируются и программируются по двум и более осям, специально разработанные для изготовления композитных или слоистых структур из волокнистых и нитеподобных материалов с возможностью намотки цилиндрических роторов диаметром от 75 до 400 мм и длиной не менее 600 мм; координирующие и программирующие контрольные устройства для них, прецизионные оправки, а также специально разработанное программное обеспечение для них 84459000
- 3.5. Преобразователи частоты (также называемые инверторы или конвертеры) или генераторы, имеющие все следующие характеристики: 850230990; 850240900
- а) многофазный выход мощностью 40 Вт или более;
 - б) развивающие мощность в интервале частот от 600 до 2000 Гц;
 - в) суммарные нелинейные искажения ниже 10 %;
 - г) регулировку частоты с точностью менее (лучше) 0,1 %

КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ к учебному курсу «История России» для учащихся 10-11 классов	МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ	100 стр.
--	----------------------	----------

1. Цель и задачи курса
 2. Содержание курса
 3. Методические рекомендации

4. Требования к уровню подготовки учащихся
 5. Литература

6. Приложение
 7. Заключение

8. Сведения об авторе

9. Библиография

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

Примечание.

По пункту 3.5 не подлежат экспортному контролю преобразователи частоты, специально разработанные или подготовленные для питания статоров электродвигателей (определение дается ниже) и имеющие характеристики, указанные в подпунктах "б" и "г" пункта 3.5, а также суммарные нелинейные искажения менее 2 % и коэффициент полезного действия свыше 80 %

Определение.

"Статоры электродвигателей" - специально разработанные или подготовленные статоры кольцевой формы для высокоскоростных, многофазных, гистерезисных (или реактивных) электродвигателей переменного тока для работы в синхронном режиме в вакууме в диапазоне частот 600-2000 Гц и диапазоне мощностей от 500 до 1000 ВА. Статоры состоят из многофазных обмоток, выполненных на сердечнике из железа с низкими потерями, состоящем из тонких спрессованных пластин толщиной 2,0 мм или менее

- | | | |
|--------|--|-----------|
| 3.6. | Лазеры, лазерные усилители и генераторы, в том числе: | |
| 3.6.1. | Лазеры на парах меди со средней выходной мощностью 40 Вт или более, работающие на длинах волн 500 - 600 нм | 901320000 |
| 3.6.2. | Аргоновые ионные лазеры со средней выходной мощностью свыше 40 Вт, работающие на длинах волн 400 - 515 нм | 901320000 |
| 3.6.3. | Лазеры на основе ионов неодима (кроме стеклянных), в том числе: | 901320000 |

Итого: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.
всего: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.


Итого: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.
всего: 1000 шт.
всего: 1000 шт.

Итого: 1000 шт.



№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

1) импульсные с длиной волны 1000 - 1100 нм и модулированной добротностью, с длительностью импульса 1 нс или более, имеющие:

а) выходной сигнал с одной поперечной модой и средней выходную мощность, превышающую 40 Вт;

б) выходной сигнал с несколькими поперечными модами и средней выходную мощность, превышающую 50 Вт

2) работающие на длине волны от 1000 до 1100 нм и обеспечивающие удвоение частоты, дающее длину волны выходного излучения от 500 до 550 нм, со средней мощностью на удвоенной частоте (на новой длине волны) более чем 40 Вт

- | | | |
|--------|--|-----------|
| 3.6.4. | Перестраиваемые одномодовые импульсные лазеры на красителях, способные давать среднюю выходную мощность более 1 Вт, с частотой следования импульсов более 1 кГц, длительностью импульса менее 100 нс и длиной волны 300 - 800 нм | 901320000 |
| 3.6.5. | Перестраиваемые импульсные лазерные усилители и генераторы на красителях, за исключением одномодовых генераторов, со средней выходной мощностью более 30 Вт, частотой следования импульсов более 1 кГц, длительностью импульсов менее 100 нс и длиной волны от 300 до 800 нм | 901320000 |
| 3.6.6. | Александритовые лазеры с шириной полосы не более 0,005 нм, частотой следования импульсов более 125 Гц, средней выходной мощностью свыше 30 Вт и длиной волны от 720 до 800 нм | 901320000 |
| 3.6.7. | Импульсные лазеры, работающие на двуокиси углерода, с частотой следования импульсов свыше 250 Гц, средней выходной мощностью свыше 500 Вт и длительностью импульса менее 200 нс, работающие на длинах волн от 9000 до 11000 нм | 901320000 |

1951 1952 1953 1954 1955	1956 1957 1958 1959 1960 1961 1962 1963 1964 1965 1966 1967 1968 1969 1970 1971 1972 1973 1974 1975 1976 1977 1978 1979 1980 1981 1982 1983 1984 1985 1986 1987 1988 1989 1990 1991 1992 1993 1994 1995 1996 1997 1998 1999 2000 2001 2002 2003 2004 2005 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014 2015 2016 2017 2018 2019 2020 2021 2022 2023 2024 2025	2026 2027 2028 2029 2030 2031 2032 2033 2034 2035 2036 2037 2038 2039 2040 2041 2042 2043 2044 2045 2046 2047 2048 2049 2050 2051 2052 2053 2054 2055 2056 2057 2058 2059 2060 2061 2062 2063 2064 2065 2066 2067 2068 2069 2070 2071 2072 2073 2074 2075 2076 2077 2078 2079 2080 2081 2082 2083 2084 2085 2086 2087 2088 2089 2090 2091 2092 2093 2094 2095 2096 2097 2098 2099 2100
--------------------------------------	--	--

1951 - 1955

1956 - 1960

1961 - 1965

1966

1966 - 1970

1971

1971 - 1975

1976

1976 - 1980

1981

1981 - 1985

10

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пункту 3.6.7 не подлежат экспортному контролю более мощные (как правило, мощностью 1 - 5 кВт) промышленные лазеры, работающие на CO₂, которые используются для резки и сварки, так как эти лазеры работают либо в непрерывном режиме, либо в импульсном режиме с длительностью импульса свыше 200 нс

- | | | |
|--------|---|-----------|
| 3.6.8. | Импульсные эксимерные лазеры (XeF, XeCl, KrF) с частотой следования импульсов более 250 Гц и средней выходной мощностью свыше 500 Вт, работающие на длинах волн в диапазоне от 240 нм до 360 нм | 901320000 |
| 3.6.9. | Пароводородные Рамановские фазовращатели, сконструированные для работы на длине волны 16 мкм и с частотой повторения более 250 Гц | 901380000 |

Техническое примечание.

Станки, измерительные устройства и связанные с ними технологии, которые могут потенциально использоваться в ядерной промышленности, контролируются в соответствии с пунктами 1.2 и 1.3

- | | | |
|--------|--|-----------|
| 3.7. | Масс-спектрометры, обеспечивающие измерение значений массовых чисел атомов, равных 230 и более, имеющие разрешающую способность лучше чем 2х230, и источники ионов для них, в том числе: | |
| 3.7.1. | Масс-спектрометры с индуктивно связанной плазмой (ПМС/ИС) | 902780990 |
| 3.7.2. | Масс-спектрометры тлеющего разряда (МСТР) | 902780990 |
| 3.7.3. | Термоионизационные масс-спектрометры (ТИМС) | 902780990 |

1980-1981	1980-1981	1980-1981
-----------	-----------	-----------

1980-1981

1980-1981

1980-1981

1980-1981

1980-1981

1980-1981

1980-1981

1980-1981

1980-1981

1980-1981

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
3.7.4.	Масс-спектрометры с электронным ударом, имеющие ионизационную камеру, сконструированную из материалов, устойчивых к гексафториду урана, или защищенные такими материалами	902780990
3.7.5.	Масс-спектрометры с молекулярным пучком, такие как:	902780990
	1) имеющие ионизационную камеру, сконструированную из нержавеющей стали или молибдена или защищенную ими, и камеру охлаждения, обеспечивающую охлаждение до 193 К (-80°C) и ниже; или	
	2) имеющие ионизационную камеру, сконструированную из материалов или защищенную материалами, устойчивыми по отношению к гексафториду урана	
3.7.6.	Масс-спектрометры, оборудованные микрофтористым источником ионов, разработанные для использования с актинидами или фторидами актинидов	902780990

Примечание.

По пункту 3.7 не подлежат экспортному контролю специально разработанные или подготовленные магнитные или квадрупольные масс-спектрометры, обеспечивающие отбор в реальном масштабе времени проб входных потоков, готовой продукции или хвостов газовых потоков гексафторида урана и имеющие все следующие характеристики:

- а) разрешающую способность по массе свыше 320;
- б) источники ионов, сконструированные из никрома или монеля или защищенные этими материалами либо с никелевым покрытием;
- в) источники ионов с электронным ударом;
- г) имеющие коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

- | | | |
|--------|---|-----------|
| 3.8. | Датчики давления, способные измерять абсолютное давление в диапазоне от 0 до 13 кПа, с чувствительными элементами, изготовленными или защищенными никелем, никелевыми сплавами с содержанием более 60 % никеля по весу либо алюминием или алюминиевыми сплавами | |
| 3.8.1. | Датчики давления с полной шкалой до 13 кПа и точностью лучше ± 1 % полной шкалы | 902620300 |
| 3.8.2. | Датчики давления с полной шкалой 13 кПа или большей и точностью лучше ± 130 Па | 902620300 |

Технические примечания:

- 1) "Датчики давления" - приборы, преобразующие измеряемое давление в электрический сигнал
- 2) Для целей, указанных в пунктах 3.8.1 и 3.8.2, точность включает нелинейность, гистерезис и воспроизводимость при различной температуре окружающей среды
- | | | |
|------|--|---------------------------------------|
| 3.9. | Клапаны диаметром не менее 5 мм по условному проходу с сальфонным уплотнителем, полностью изготовленные из алюминия, алюминиевого сплава, никеля или сплава, содержащего не менее 60% никеля, или с покрытием из них, управляемые как вручную, так и автоматически | 848110900;
848130990;
848140900 |
|------|--|---------------------------------------|

Примечание.

Для клапанов с различными входным и выходным диаметрами параметр условного прохода относится к наименьшему диаметру

- | | | |
|-------|--|-----------|
| 3.10. | Сверхпроводящие соленоидальные электромагниты, имеющие одновременно следующие характеристики:
а) способность создавать магнитные поля свыше 2 Т (20 кГс); | 850590100 |
|-------|--|-----------|

100-1000000
100-1000000
100-1000000
100-1000000
100-1000000

100-1000000

100-1000000

100-1000000
100-1000000
100-1000000
100-1000000
100-1000000

100-1000000

100-1000000

100-1000000
100-1000000
100-1000000

100-1000000

100-1000000

100-1000000
100-1000000
100-1000000

100-1000000

100-1000000

100-1000000
100-1000000
100-1000000

100-1000000
100-1000000
100-1000000
100-1000000

100-1000000

100-1000000
100-1000000
100-1000000
100-1000000
100-1000000

100-1000000

100-1000000

100-1000000
100-1000000
100-1000000
100-1000000

100-1000000

100-1000000

100-1000000
100-1000000
100-1000000
100-1000000

100-1000000

100-1000000
100-1000000
100-1000000
100-1000000

100-1000000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

б) отношение длины к внутреннему диаметру L/D более 2;

в) внутренний диаметр более 300 мм; и

г) однородность магнитного поля лучше чем 1 % в пределах 50 % внутреннего объема по центру

Примечание.

По пункту 3.10 не подлежат экспортному контролю магниты, специально разработанные для медицинских ядерных магнитно-резонансных (ЯМР) систем отображения и экспортируемые как составные части. Слова "составные части" не обязательно означают физическую часть того же самого оборудования. Допускаются отдельные отгрузки из различных источников при условии, что в соответствующих экспортных документах ясно указывается связь составных частей

- | | | |
|-------|---|------------|
| 3.11. | Вакуумные насосы с диаметром входа не менее 38 см, со скоростью откачки 15000 литров в секунду или более и способностью создавать предельный вакуум с величиной разрежения менее чем $1,33 \times 10^{-4}$ миллибар (10^{-4} торр) | 841410300; |
| | | 841410500; |
| | | 841410900 |

Технические примечания:

1) Предельный вакуум - это величина вакуума, определяемая на входе насоса при его закрытии

2) Скорость откачки определяется при измерении по азоту или воздуху

- | | | |
|------|---|-----------|
| 3.12 | Мощные выпрямители, способные непрерывно работать более 8 часов при напряжении более 100 В, при выходном токе 500 А или более, со стабильностью тока или напряжения лучше 0,1 % | 850440990 |
|------|---|-----------|

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

- | | | |
|-------|--|-----------|
| 3.13. | Высоковольтные источники постоянного тока, способные создавать в течение 8 часов напряжение 20000 В или более, при выходном токе 1 А или более, со стабильностью тока или напряжения лучше 0,1 % | 8501 |
| 3.14. | Электромагнитные сепараторы изотопов, оснащенные одним или несколькими источниками ионов, способные обеспечивать суммарный ток пучка ионов 50 мА или более | 840120000 |

Технические примечания:

1) Требование пункта 3.14 относится к сепараторам, обеспечивающим обогащение стабильными изотопами, в том числе урана. Сепаратор, способный разделять изотопы свинца с различием в одну массовую единицу, может обеспечивать обогащение изотопами урана с различием в три единицы масс

2) Требование пункта 3.14 включает в себя как сепараторы с источниками ионов и коллекторами, находящимися в магнитном поле, так и конфигурации, при которых они находятся вне поля

3) Одиночный источник ионов с током 50 мА позволяет обеспечить выделение менее 3 г высокообогащенного урана в год из сырья природного урана

- | | | |
|-------|---|--|
| 3.15. | Технология разработки, производства или использования оборудования, указанного в пунктах 3.1 - 3.14 | |
|-------|---|--|

Исходный текст - наименование - дата составления - наименование - наименование	Содержание	№
--	------------	---

1059

Вопросы, касающиеся...
 1. ...
 2. ...
 3. ...

1059

1060

Вопросы, касающиеся...
 1. ...
 2. ...
 3. ...

1060

Содержание

1. ...
 2. ...
 3. ...

4. ...
 5. ...
 6. ...

7. ...
 8. ...
 9. ...

10. ...
 11. ...
 12. ...

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Раздел 4. Оборудование и соответствующие технологии, связанные с установками по производству тяжелой воды (за исключением оборудования и технологий, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта ядерных материалов, технологий, оборудования, установок и специальных неядерных материалов)

- 4.1. Специализированные сборки, предназначенные для отделения тяжелой воды от обычной, изготовленные из фосфористой бронзы (химически обработанные с целью улучшения смачиваемости) и предназначенные для применения в вакуумных дистилляционных башнях 840120000;
- 4.2. Насосы для перекачки растворов катализатора из разбавленного или концентрированного амида калия в жидком аммиаке (KNH_2/NH_3) со всеми следующими характеристиками: 8413
- а) герметичные (герметически запаянные);
 - б) для концентрированных растворов амида калия (более 1%) с рабочим давлением 1,5-60 МПа (15-600 ат) и для разбавленных растворов амида калия (менее 1%) с рабочим давлением 20-60 МПа (200-600 ат); и
 - в) производительностью свыше 8,5 куб.м/ч
- 4.3. Тарельчатые обменные колонны для обмена водородом, изготовленные из высококачественной углеродистой стали, диаметром 1,8 м и более, способные функционировать при номинальном давлении 2 МПа или более, и внутренние контакторы для них 840120000

Примечания:

1. Действие пункта 4.3 не распространяется на колонны, специально спроектированные или пригодные для производства тяжелой воды.

Содержание
Итого
Итого
Итого
Итого

Итого

Итого

Итого
Итого
Итого
Итого
Итого

Итого
Итого
Итого
Итого
Итого

Итого
Итого
Итого
Итого
Итого

Итого
Итого
Итого
Итого
Итого
Итого
Итого
Итого

Итого
Итого
Итого
Итого
Итого
Итого
Итого
Итого

Итого
Итого
Итого
Итого
Итого

Итого

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

Контроль за экспортом таких колонн осуществляется в порядке, установленном федеральным законодательством для экспорта и импорта ядерных материалов, технологий, оборудования, установок и специальных неядерных материалов

2. Внутренними контакторами колонн, указанными в пункте 4.3, являются сегментированные тарелки, которые имеют эффективный диаметр в собранном виде 1,8 м или более, сконструированы для обеспечения противоточного контакта и изготовлены из материалов, устойчивых к коррозионному действию смесей сероводород/вода. Ими могут быть сетчатые тарелки, провальные тарелки, колпачковые тарелки и спиральные насадки

3. Высококачественная углеродистая сталь, указанная в пункте 4.3, определяется как сталь с размером аустенитного зерна номер 5 или более по стандарту ASTM (или эквивалентному стандарту)

4. Материалы, устойчивые к коррозионному действию смесей сероводород/вода, указанные в пункте 4.3, определяются как нержавеющие стали с содержанием углерода 0,03 % или менее

- 4.4. Водородные криогенные дистилляционные колонны, имеющие все следующие применения и характеристики: 841940000
- а) для работы с внутренней температурой от -238°C (35 К) и ниже;
 - б) для работы с внутренним давлением от 0,5 до 5 МПа (от 5 до 50 ат);
 - в) изготовленные из мелкозернистой нержавеющей стали серии 300 с низким содержанием серы или из других эквивалентных криогенных материалов, совместимых с водородом; и
 - г) имеющие внутренний диаметр не менее 1 м и эффективную длину не менее 5 м

1950
1951
1952
1953
1954
1955

1950

1950

1950

1951

1952

1953

1954

1954

1955

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Техническое примечание.

Мелкозернистые нержавеющие стали, указанные в пункте 4.4, определяются как мелкозернистые аустенитные нержавеющие стали с размером зерна номер 5 или более по стандарту ASTM (или эквивалентному стандарту)

- | | | |
|------|--|-----------|
| 4.5. | Аммиачные синтезирующие конвертеры или аммиачные синтезирующие секции, в которые синтезгаз (азот и водород) выводится из аммиачно-водородной обменной колонны высокого давления, а синтезированный аммиак возвращается в ту же колонну | 840120000 |
| 4.6. | Турбодвигатели или установки турбодвигатель - компрессор, сконструированные для эксплуатации при температуре ниже 35 К и пропускной способности по газообразному водороду 1000 кг/ч или более | 841430910 |
| 4.7. | Технология разработки, производства или использования оборудования, указанного в пунктах 4.1 - 4.6 | |

Раздел 5. Оборудование для разработки систем взрывания и соответствующие технологии

- | | | |
|------|--|-------------------------|
| 5.1. | Импульсные рентгеновские генераторы или импульсные электронные ускорители: | |
| | а) имеющие пиковую энергию электронов ускорителя 500 кэВ или более, но менее 25 МэВ с качеством (К) 0,25 или более, где К определяется по формуле: | 854310000;
902219000 |

$$K = 1,7 \times 10^3 \sqrt{2,65Q}$$

Содержание
и наименование
документов
по плану
исследования

Содержание

№ п/п
Страницы

Содержание

1. Введение
2. Описание объекта исследования
3. Методика исследования
4. Результаты исследования
5. Заключение

1-10

1. Введение
2. Описание объекта исследования
3. Методика исследования
4. Результаты исследования
5. Заключение

11-20

1. Введение
2. Описание объекта исследования
3. Методика исследования
4. Результаты исследования
5. Заключение

1. Введение
2. Описание объекта исследования
3. Методика исследования
4. Результаты исследования
5. Заключение

1. Введение
2. Описание объекта исследования
3. Методика исследования
4. Результаты исследования
5. Заключение

1. Введение
2. Описание объекта исследования
3. Методика исследования
4. Результаты исследования
5. Заключение

21-30

1. Введение
2. Описание объекта исследования
3. Методика исследования
4. Результаты исследования
5. Заключение

1. Введение
2. Описание объекта исследования
3. Методика исследования
4. Результаты исследования
5. Заключение

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

где V - пиковая энергия электронов в мегаэлектронвольтах, а Q - суммарный ускоренный заряд в кулонах, если длительность импульса пучка ускорителя менее или равна 1 мкс. Если длительность пучка ускорителя более 1 мкс, то Q - это максимальный ускоренный заряд за 1 мкс [Q равен интегралу i по t по интервалу, представляющему собой меньшую величину из 1 мкс или продолжительности импульса пучка ($Q = \int i dt$), где i - ток пучка в амперах, а t - время в секундах]; или

б) имеющие пиковую энергию электронов 25 МэВ или более и пиковую мощность более 50 МВт (пиковая мощность равна пиковому потенциалу в вольтах, умноженному на пиковый ток пучка в амперах)

854310000;
902219000

Примечание.

По пункту 5.1 не подлежат экспортному контролю ускорители, являющиеся составными частями устройств, предназначенных для иных целей, чем получение электронных пучков или рентгеновского излучения (например, электронная микроскопия), и устройств, которые предназначены для медицинских целей

Техническое примечание.

Длительность импульса пучка - в устройствах, базирующихся на микроволновых ускорительных полостях, - это наименьшая из двух величин: 1 мкс или длительности сгруппированного пакета импульсов пучка, определяемая длительностью импульса микроволнового модулятора

Секретариат
Управления
по делам
и связям
с
иностранными
гражданами

ПРОТОКОЛ

№ 10
1950 г.

В заседании приняли участие: [Имена и должности участников]

Председатель: [Имя]

Секретарь: [Имя]

В заседании участвовали: [Имена]

В заседании отсутствовали: [Имена]

Повестка дня: [Тема заседания]

1. [Тема 1]

2. [Тема 2]

3. [Тема 3]

4. [Тема 4]

5. [Тема 5]

6. [Тема 6]

7. [Тема 7]

8. [Тема 8]

9. [Тема 9]

10. [Тема 10]

Секретариат

Секретариат
Управления
по делам
и связям
с
иностранными
гражданами

ПРОТОКОЛ

В заседании приняли участие: [Имена и должности участников]

Председатель: [Имя]

Секретарь: [Имя]

В заседании участвовали: [Имена]

В заседании отсутствовали: [Имена]

Повестка дня: [Тема заседания]

1. [Тема 1]

2. [Тема 2]

3. [Тема 3]

4. [Тема 4]

5. [Тема 5]

6. [Тема 6]

7. [Тема 7]

8. [Тема 8]

9. [Тема 9]

10. [Тема 10]

ПРОТОКОЛ

В заседании приняли участие: [Имена и должности участников]

Председатель: [Имя]

Секретарь: [Имя]

В заседании участвовали: [Имена]

В заседании отсутствовали: [Имена]

Повестка дня: [Тема заседания]

1. [Тема 1]

2. [Тема 2]

3. [Тема 3]

4. [Тема 4]

5. [Тема 5]

6. [Тема 6]

7. [Тема 7]

8. [Тема 8]

9. [Тема 9]

10. [Тема 10]



10

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
	Пиковый ток пучка - в устройствах, базирующихся на микроволновых ускорительных полостях, - это средняя величина тока на протяжении длительности сгруппированного пакета импульсов пучка	
5.2.	Многокаскадные легкогазовые ускорители массы или другие высокоскоростные средства метания (катушечные, электромагнитные, электротермические или другие перспективные системы), способные обеспечить скорость движения изделия 2 км/с или более	8501
5.3.	Механические вращающиеся зеркальные камеры и специально разработанные части для них	
5.3.1.	Кадрирующие камеры со скоростями регистрации более 225000 кадров в секунду	900711000; 900719000
5.3.2.	Трековые камеры со скоростями записи более 0,5 мм/мкс	900711000; 900719000
5.3.3.	Части камер, указанных в пунктах 5.3.1 и 5.3.2, в том числе электронные блоки синхронизации и роторные агрегаты, состоящие из турбин, зеркал и подшипников	900791900
5.4.	Электронные кадрирующие и трековые камеры и трубки	
5.4.1.	Электронные трековые камеры с разрешающей способностью по времени 50 нс или более и трековые трубки для них	852810610; 852820200
5.4.2.	Электронные (или снабженные электронными затворами) кадрирующие камеры со временем экспозиции 50 нс или менее	852810610; 852820200

КОД - НАЗНАЧЕНИЕ - КОД - КОД - КОД - КОД	НАЗНАЧЕНИЕ	КОД
---	------------	-----

	...	
00010000	...	0.0
00010000	...	0.0
00010000 00010000	...	0.0 0.0
00010000 00010000	...	0.0 0.0
00010000	...	0.0
00010000	...	0.0
00010000 00010000	...	0.0 0.0
00010000 00010000	...	0.0 0.0

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
5.4.3.	<p>Кадрирующие трубки и полупроводниковые устройства отображения для использования в камерах, указанных в пункте 5.4.2, в том числе:</p> <p>1) трубки усилителей изображения с ближней фокусировкой, имеющие фотокатод, осажденный на прозрачное токопроводящее покрытие для уменьшения темнового сопротивления фотокатода;</p> <p>2) суперкремнеконы с управляющим электродом, в которых быстродействующая система позволяет стробировать фотоэлектроны от фотокатода прежде, чем они достигнут анода суперкремникона;</p> <p>3) электрооптические затворы на ячейках Керра или Погкельса; или</p> <p>4) другие кадрирующие трубки и полупроводниковые устройства отображения, имеющие быстродействующий затвор со временем срабатывания менее 50 нс, специально разработанные для камер, контролируемых по пункту 5.4.2</p>	<p>852810610; 852820200; 854020300; 854020900; 854030</p>
5.5.	Специальные приборы для гидродинамических экспериментов	
5.5.1.	Интерферометры для измерения скоростей изменения давления более 1 км/сек при временных интервалах менее 10 мкс	902620300
5.5.2.	Манганиновые датчики для давления более 100 кбар	902620300
5.5.3.	Кварцевые преобразователи для давления более 100 кбар	902620300
5.6.	Технология разработки, производства или использования оборудования, указанного в пунктах 5.1 - 5.5.3	

19000000 19000000 19000000 19000000 19000000	19000000 19000000 19000000 19000000 19000000	19000000 19000000 19000000 19000000 19000000
--	--	--

19000000
 19000000
 19000000
 19000000

19000000
 19000000
 19000000
 19000000

19000000
 19000000

19000000
 19000000
 19000000
 19000000

19000000
 19000000
 19000000

19000000
 19000000
 19000000

19000000
 19000000
 19000000

19000000
 19000000
 19000000

19000000
 19000000
 19000000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

Раздел 6. Взрывчатые вещества, связанное с ними оборудование и соответствующие технологии

- | | | |
|--------|---|-----------|
| 6.1. | Детонаторы и многоточечные инициирующие системы (с взрывающейся перемычкой-проводом, ударные и другие) | |
| 6.1.1. | Электродетонаторы:
1) искровые;
2) токовые;
3) ударного действия; и
4) инициаторы со взрывающейся фольгой | 360300 |
| 6.1.2. | Устройства, использующие один или несколько детонаторов, предназначенные для почти одновременного инициирования взрывчатого вещества на поверхности (более 5000 кв.мм) по единому сигналу (с разновременностью по всей площади менее 2,5 мкс) | 854380900 |

Описание.

Все детонаторы, указанные в пункте 6.1, используют малый электрический проводник (мостик, взрывающийся провод или фольгу), который испаряется со взрывом, когда через него проходит мощный электрический импульс. Во взрывателях безударных типов взрывающийся провод инициирует химическую детонацию в контактирующем с ним чувствительном взрывчатом веществе (ВВ), таком как PETN (пентаэритритолтетранитрат). В ударных детонаторах взрывное испарение провода приводит в движение ударник или пластинку в зазоре, и воздействие пластинки на ВВ дает начало химической детонации. Ударник в некоторых конструкциях ускоряется магнитным полем. Термин "взрывающийся фольговый детонатор" может относиться как к детонаторам со взрывающимся проводником, так и к детонаторам ударного типа. Кроме того, вместо термина "детонатор" иногда употребляется термин "инициатор"

Итого за квартал Итого за полугодие Итого за девять месяцев Итого за год	1. Число рабочих 2. Число рабочих-женщин	3. Средняя заработная плата
---	---	-----------------------------

Итого за девять месяцев 1948 года

вместе с тем следует иметь в виду, что в отчетном периоде (I квартал) в связи с переводом в другие города и районы республики с целью работы в промышленности и строительстве было уволено 123 рабочих и рабочих-женщин.

20.12.48

20.12.48

Итого за девять месяцев 1948 года
1. Число рабочих
2. Число рабочих-женщин
3. Средняя заработная плата

20.12.48

Учитывая то, что в отчетном периоде (I квартал) в связи с переводом в другие города и районы республики с целью работы в промышленности и строительстве было уволено 123 рабочих и рабочих-женщин, то в отчетном периоде (I квартал) в связи с переводом в другие города и районы республики с целью работы в промышленности и строительстве было уволено 123 рабочих и рабочих-женщин.

20.12.48

Итого за девять месяцев 1948 года
1. Число рабочих
2. Число рабочих-женщин
3. Средняя заработная плата
Итого за девять месяцев 1948 года
1. Число рабочих
2. Число рабочих-женщин
3. Средняя заработная плата
Итого за девять месяцев 1948 года
1. Число рабочих
2. Число рабочих-женщин
3. Средняя заработная плата
Итого за девять месяцев 1948 года
1. Число рабочих
2. Число рабочих-женщин
3. Средняя заработная плата
Итого за девять месяцев 1948 года
1. Число рабочих
2. Число рабочих-женщин
3. Средняя заработная плата
Итого за девять месяцев 1948 года
1. Число рабочих
2. Число рабочих-женщин
3. Средняя заработная плата
Итого за девять месяцев 1948 года
1. Число рабочих
2. Число рабочих-женщин
3. Средняя заработная плата
Итого за девять месяцев 1948 года
1. Число рабочих
2. Число рабочих-женщин
3. Средняя заработная плата
Итого за девять месяцев 1948 года
1. Число рабочих
2. Число рабочих-женщин
3. Средняя заработная плата

MO

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Примечание.

По пунктам 6.1.1 - 6.1.2 не подлежат экспортному контролю детонаторы, использующие только первичное ВВ, такое как азид свинца

- 6.2. Электронные части для запускающих (поджигающих) устройств (переключающие устройства и конденсаторы для импульсного разряда)
- 6.2.1. Переключающие устройства
- 6.2.1.1. Трубки с холодным катодом (в том числе газовые разрядники и вакуумные искровые реле) независимо от того, заполнены они газом или нет, действующие как искровой промежуток, содержащие три и более электродов и обладающие всеми следующими характеристиками: 854089900
- а) пиковое анодное напряжение 2500 В или более;
 - б) пиковый анодный ток 100 А или более;
 - в) анодное запаздывание 10 мкс или менее
- 6.2.1.2. Управляемые искровые разрядники, имеющие анодное запаздывание не более 15 мкс и рассчитанные на пиковый ток 500 А или более 853690800
- 6.2.1.3. Модули или сборки для быстрого переключения, обладающие всеми следующими характеристиками: 8535
- а) пиковое анодное напряжение 2000 В или более;
 - б) пиковый анодный ток 500 А или более; и
 - в) время включения 1 мкс или менее
- 6.2.2. Конденсаторы со следующими характеристиками: 853210000;
- а) напряжение более 1,4 кВ, запас энергии более 10 Дж, емкость более 0,5 мкФ, последовательная индуктивность менее 50 нГ; или 853229000
 - б) напряжение более 750 В, емкость более 0,25 мкФ, последовательная индуктивность менее 10 нГ

11-11-1977 11-11-1977 11-11-1977 11-11-1977 11-11-1977		11 11 11 11 11
--	--	----------------------------

11-11-1977

The following is a list of the items which were received from the donor on 11-11-1977. The items are listed in the order in which they were received.

1. A check for \$100.00 from the donor.

11-11-1977

The following is a list of the items which were received from the donor on 11-11-1977. The items are listed in the order in which they were received.

1. A check for \$100.00 from the donor.

11-11-1977

The following is a list of the items which were received from the donor on 11-11-1977. The items are listed in the order in which they were received.

1. A check for \$100.00 from the donor.

11-11-1977
 11-11-1977

The following is a list of the items which were received from the donor on 11-11-1977. The items are listed in the order in which they were received.

1. A check for \$100.00 from the donor.

2. A check for \$100.00 from the donor.

P.R.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
6.3.	Запускающие устройства и эквивалентные импульсные генераторы большой силы тока (для контролируемых детонаторов)	
6.3.1.	Запускающие устройства детонаторов взрывных устройств, разработанные для запуска параллельно управляемых детонаторов, указанных в пункте 6.1	854380900
6.3.2.	<p>Модульные электрические импульсные генераторы, предназначенные для портативного, мобильного или жесточенного режима использования (в том числе ксеноновые драйверы с лампой-вспышкой), обладающие всеми следующими характеристиками:</p> <p>а) способные к выделению запасенной энергии в течение менее чем 15 мкс;</p> <p>б) дающие на выходе ток свыше 100 А;</p> <p>в) со временем нарастания импульса менее 10 мкс при сопротивлении нагрузки менее 40 Ом (Время нарастания определяется как временной интервал между 10% и 90% амплитуды тока, проходящего через соответствующую нагрузку.);</p> <p>г) выполнены в пыленепроницаемом корпусе;</p> <p>д) ни один из размеров не превышает 25,4 см;</p> <p>е) вес менее 25 кг; и</p> <p>ж) приспособлены для использования в температурном диапазоне от -50°C до +100°C или указаны как пригодные для использования в космосе</p>	854320000; 854380900
6.4.	<p>Мощные взрывчатые вещества или смеси, содержащие более 2 % любого из следующих веществ:</p> <p>а) циклотетраметилентетранитрамина(октогена);</p> <p>б) циклотриметилентринитрамина (гексогена);</p> <p>в) триаминотринитробензола (ТАТВ);</p> <p>г) любого взрывчатого вещества с кристаллической плотностью более 1,8 г/куб.см, имеющего скорость детонации более 8000 м/с; или</p> <p>д) гексанитростильбена (HNS)</p>	360200000

КОД КОД КОД КОД КОД	КОД КОД КОД КОД КОД	КОД КОД КОД КОД КОД
---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

T.K

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- 6.5. Технология разработки, производства или использования взрывчатых веществ и связанного с ними оборудования, указанного в пунктах 6.1 - 6.4

Раздел 7. Оборудование и его части для ядерных испытаний, а также соответствующие технологии

- 7.1. Осциллографы и регистраторы переходных процессов и специально разработанные для них части, в том числе: сменные блоки, внешние усилители, предусилители, устройства для снятия сигнала и электронно-лучевые трубки для аналоговых осциллографов
- 7.1.1. Немодульные аналоговые осциллографы, имеющие ширину полосы 1 ГГц или более 903020900
- 7.1.2. Модульные аналоговые осциллографические системы, имеющие любую из следующих характеристик:
а) основное устройство с шириной полосы 1 ГГц или более; или
б) сменные модули с индивидуальной шириной полосы 4 ГГц или более 903020900
- 7.1.3. Аналоговые стробоскопические осциллографы для исследования периодических процессов с эффективной шириной полосы более 4 ГГц 903020900
- 7.1.4. Цифровые осциллографы и регистраторы переходных процессов, использующие методы аналого-цифрового преобразования, способные запоминать переходные процессы путем последовательного стробирования одиночных входных сигналов с последовательными интервалами менее 1 нс (более 1 миллиона операций в секунду), с преобразованием в цифровую форму с разрядностью 8 бит или более и памятью 256 бит или более 903020900

1. ФИО 2. ПИ 3. ДОЛЖНОСТЬ 4. АДРЕС 5. ТЕЛЕФОН	1. ФИО 2. ПИ 3. ДОЛЖНОСТЬ 4. АДРЕС 5. ТЕЛЕФОН	1. ФИО 2. ПИ 3. ДОЛЖНОСТЬ 4. АДРЕС 5. ТЕЛЕФОН
---	---	---

Содержание: [Illegible text]

Содержание: [Illegible text]

Содержание: [Illegible text]

Содержание: [Illegible text]

Содержание: [Illegible text]

Содержание: [Illegible text]

Содержание: [Illegible text]

Содержание: [Illegible text]

P.K.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

Определение.

"Ширина полосы" определяется как полоса частот, в пределах которой отклонение на катоде электронно-лучевой трубки не уменьшается ниже уровня 70,7 % от отклонения в максимальной точке, измеренного при подаваемом на усилитель осциллографа постоянном входном напряжении

- | | | |
|------|--|-----------|
| 7.2. | Фотоумножительные трубки с площадью фотокатода более 20 кв.см, имеющие время нарастания импульса на аноде менее 1 нс | 854020900 |
| 7.3. | Сверхскоростные импульсные генераторы с напряжением на выходе более 6 В при резистивной нагрузке менее 55 Ом и со временем нарастания (длительности фронта) импульса менее 500 пс (определяется как временной интервал между 10% и 90% амплитуды напряжения) | 854320000 |
| 7.4. | Технология разработки, производства или использования оборудования и его частей для ядерных испытаний, указанных в пунктах 7.1 - 7.3 | |

Раздел 8. Прочее оборудование, материалы и соответствующие технологии

- | | | |
|------|--|-----------|
| 8.1. | Системы нейтронных генераторов, включающие трубки, сконструированные для работы без внешней вакуумной системы и использующие электростатическое ускорение для индуцирования тритиеводородной ядерной реакции | 854310000 |
| 8.2. | Оборудование, относящееся к ядерным реакторам, а также связанное с обращением с ядерными материалами и с их обработкой | |

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.2.1.	<p>Дистанционные манипуляторы, которые могут быть использованы для обеспечения дистанционных действий в операциях радиохимического разделения и в горячих камерах, а именно:</p> <p>а) способные передавать действия оператора сквозь стенку горячей камеры толщиной 0,6 м или более (операция "сквозь стену"); или</p> <p>б) способные передавать действия оператора через крышку горячей камеры с толщиной стенки 0,6 м или более (операция "через крышку")</p> <p><u>Примечание.</u></p> <p>Дистанционные манипуляторы, указанные в пункте 8.2.1, обеспечивают передачу действий человека-оператора к дистанционно действующей руке и терминальному фиксатору. Они могут быть типа "хозяин/слуга" (манипуляторы, копирующие движения оператора) или управляться джойстиком или клавиатурой</p>	842890990
8.2.2.	<p>Высокоплотные (из свинцового стекла или из других материалов) окна радиационной защиты с площадью более 0,09 кв.м по холодной поверхности, плотностью свыше 3 г/куб.см и толщиной 100 мм или более и специально разработанные рамы для них</p>	902290900
8.2.3.	<p>Радиационно устойчивые телевизионные камеры или объективы для них, специально разработанные или нормированные как радиационно устойчивые и выдерживающие более 5×10^4 Гр (кремний) [5×10^6 рад (кремний)] без ухудшения рабочих характеристик</p>	852530990; 900219000
8.3.	<p>Тритий, соединения трития и смеси, содержащие тритий, в которых его доля в общем числе атомов водорода превышает 1 на 1000, и продукты или устройства, их содержащие</p>	284440000

ПОЛНОМОЩНОСТЬ - на получение - на получение - на получение - на получение - на получение
---	-------	-------

0000000000

.....

1.1.1

.....

.....

.....

0000000000

.....

1.1.2

0000000000

.....

1.1.3

0000000000

.....

1.1.4

T.K

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
8.4.	Заводы, установки и оборудование для производства трития	
8.4.1.	Заводы или установки для производства, регенерации, выделения, концентрирования трития и обращения с ним	8401
8.4.2.	Оборудование для заводов и установок для производства трития	
8.4.2.1.	Устройства для охлаждения водорода или гелия, способные охлаждать их до -250°C (23К) или ниже, с мощностью теплоотвода более 150 Вт	8418; 840120000; 841950900; 841989900
8.4.2.2.	Системы для хранения и очистки изотопов водорода, использующие гидриды металлов в качестве средств хранения или очистки	840120000
8.5.	Платинированные катализаторы, специально разработанные или подготовленные для ускорения реакции обмена изотопами водорода между водородом и водой в целях восстановления трития из тяжелой воды или для производства тяжелой воды	381512000
8.6.	Гелий-3 или гелий, обогащенный изотопом гелий-3, смеси, содержащие гелий-3, и продукты или устройства, их содержащие	284590900
8.7.	Альфа-излучающие радионуклиды, имеющие период альфа-полураспада не менее 10 дней, но не более 200 лет, соединения или смеси, содержащие любой из этих радионуклидов с суммарной альфа-активностью 1 кюри на 1 кг (37 ГБк/кг) или более и продукты или устройства, их содержащие	2844
8.8.	Заводы, установки и оборудование по разделению изотопов лития	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
8.8.1.	Заводы или установки для разделения изотопов лития	840120000
8.8.2.	Оборудование для разделения изотопов лития	840120000
8.8.2.1.	Колонны для обмена жидкость - жидкость с насадками, специально разработанные для амальгам лития	840120000; 847989800
8.8.2.2.	Насосы для ртути и/или амальгам лития	841381900
8.8.2.3.	Ячейки для электролиза амальгам лития	854330000
8.8.2.4.	Испарители для концентрированного раствора гидро-окиси лития	840120000; 841989900
8.9.	Технология разработки, производства или использования оборудования и материалов, указанных в пунктах 8.1 - 8.8.2.4	

Раздел 9. Дополнение к пункту 1.2 раздела 1 Списка

9.1.	Блоки ЧПУ, станки с ЧПУ и специально разработанное программное обеспечение	
9.1.1.	Блоки ЧПУ или любая комбинация электронных устройств или систем, обладающая возможностью функционировать в качестве блока ЧПУ, пригодные для управления пятью или более интерполируемыми осями, которые могут одновременно и согласованно контролироваться для контурного управления, специально разработанные или модифицированные для станков, подлежащих экспортному контролю в соответствии с пунктами 9.1.2 - 9.1.2.4	853710100

Информация о документе	Наименование	Дата
------------------------	--------------	------

1. [Illegible text]

2. [Illegible text]

3. [Illegible text]

4. [Illegible text]

5. [Illegible text]

6. [Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

T.K.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

9.1.2. Станки для обработки резанием металлов, керамики или композиционных материалов, которые в соответствии с техническими спецификациями изготовителя могут быть оборудованы электронными устройствами для одновременного контурного управления по двум или более осям

9.1.2.1. Токарные станки, имеющие точность позиционирования со всеми компенсационными возможностями менее (лучше) чем 0,006 мм вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции) для станков, пригодных для обработки деталей диаметром более 35 мм

8458;
846490900;
846599100

Примечание.

По пункту 9.1.2.1 не подлежат экспортному контролю станки для обработки стержней, ограниченные только обработкой стержней, подаваемых насквозь, если максимальный диаметр стержня равен или менее 42 мм и отсутствует возможность установки патронов. Станки могут иметь функции сверления и/или фрезерования для обработки деталей диаметром менее 42 мм

9.1.2.2. Фрезерные станки, имеющие любую из следующих характеристик:

- а) точность позиционирования со всеми компенсационными возможностями менее (лучше) чем 0,006 мм вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции); или
б) две или более горизонтальных поворотных оси

845931000;
845939000;
845951000;
845961;
845969;
846490900;
846592000

Примечание.

По пункту 9.1.2.2 не подлежат экспортному контролю фрезерные станки, имеющие следующие характеристики:
а) перемещение по оси X более 2 м, и

Секретариат
Управления
Секретариат
Секретариат
Секретариат

Секретариат

Секретариат

Получено 10.10.1941 г. 10.10.1941
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат

10.10.1941

10.10.1941
Секретариат

Получено 10.10.1941 г. 10.10.1941
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат

10.10.1941

Секретариат

Получено 10.10.1941 г. 10.10.1941
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат

10.10.1941
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат

Получено 10.10.1941 г. 10.10.1941
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат

10.10.1941

Секретариат

Получено 10.10.1941 г. 10.10.1941
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат
Секретариат

7.к

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

б) общую точность выбора позиции по оси X более (хуже) 0,030 мм

- | | | |
|----------|---|----------------------------------|
| 9.1.2.3. | Станки шлифовальные, имеющие любую из следующих характеристик: | 846011000;
846019000; |
| | а) точность позиционирования со всеми компенсационными возможностями менее (лучше) чем 0,004 мм вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции); или | 846021;
846029;
846420900; |
| | б) имеющие две или более горизонтальных поворотных оси | 846593000 |

Примечание.

По пункту 9.1.2.3 не подлежат экспортному контролю следующие шлифовальные станки:

1) станки для наружного, внутреннего и наружно-внутреннего шлифования, имеющие все следующие характеристики:

- а) предназначенные только для цилиндрического шлифования;
- б) максимальный наружный диаметр или длина обрабатываемой детали 150 мм;
- в) имеющие не более двух координат, которые могут одновременно и согласованно контролироваться для контурного управления; и
- г) отсутствует горизонтальная с-ось;

2) координатно-шлифовальные станки с осями, ограниченными x, y, z и a, где с-ось используется для перпендикулярной установки шлифовальных кругов к обрабатываемой поверхности, а а-ось - для шлифования цилиндрических кулачков;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

3) станки для заточки резцов или режущего инструмента с программным обеспечением, специально разработанным для производства резцов или режущего инструмента; или

4) шлифовальные станки для колеччатых и кулачковых валов

9.1.2.4	Станки для электроискровой обработки (СЭО) беспроволочного типа, имеющие две или более круговые координаты контурной обработки, которые могут одновременно и согласованно контролироваться для контурного управления	845630000
---------	--	-----------

Примечание.

(применительно к пунктам 9.1.2 - 9.1.2.4)

Гарантируемые уровни точности позиционирования вместо индивидуальных протоколов испытаний могут быть использованы для каждой модели станка, для которой используется согласованная ISO процедура испытания

Технические примечания:

(применительно к пунктам 9.1.2 - 9.1.2.4)

1. Номенклатура осей должна соответствовать международному стандарту ISO 841 "Станки с ЧПУ. Номенклатура осей и видов движения"

2. Не учитываются в общем числе горизонтальных осей вращения те, которые являются вторичными, параллельными горизонтальным осям вращения, центральная линия которых параллельна первичной оси вращения

3. Оси вращения не обязательно предусматривают поворот более чем на 360° . Ось вращения может управляться устройством линейного перемещения, например, винтом или рейкой с шестерней

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

9.1.3. Программное обеспечение

9.1.3.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки, производства или использования оборудования, указанного в пунктах 9.1.1-9.1.2.4

9.1.3.2. Программное обеспечение для любой комбинации электронных устройств или систем, придающее этому устройству(ам) возможность функционировать в качестве блока ЧПУ, пригодного для управления пятью или более интерполируемыми осями, которые могут одновременно и согласованно контролироваться для контурного управления

Примечания:

1. По пунктам 9.1.3.1 - 9.1.3.2 подлежит экспортному контролю программное обеспечение либо если оно экспортируется отдельно, либо если оно помещено в блок ЧПУ или любое электронное устройство или систему

2. По пунктам 9.1.3.1 - 9.1.3.2 не подлежит экспортному контролю программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное изготовителем блока управления, или станка для управления станками, не подвергаемыми экспортному контролю

Определения:

(применительно к разделу 9)

"Точность" - обычно измеряется через неточность, определяемую как максимально допустимое положительное или отрицательное отклонение указанной величины от принятого стандартного или истинного значения

Номер документа Дата Место Подпись	Содержание	Стр.
---	------------	------

1. Вводная часть

1.1. Вводная часть документа, содержащая основные сведения о предмете исследования, его цели, задачи, актуальности и значимости. В данной части также указывается структура документа и его логическое построение.

1.2. В данной части приводятся основные теоретические положения, лежащие в основе исследования. Здесь же указывается на необходимость изучения данного вопроса, обосновывается актуальность и значимость исследования, а также формулируются цели, задачи и гипотезы исследования.

2. Основная часть

2.1. В данной части приводятся основные факты, данные, результаты исследования, а также анализ полученных данных. Здесь же указывается на необходимость изучения данного вопроса, обосновывается актуальность и значимость исследования, а также формулируются цели, задачи и гипотезы исследования.

2.2. В данной части приводятся основные факты, данные, результаты исследования, а также анализ полученных данных. Здесь же указывается на необходимость изучения данного вопроса, обосновывается актуальность и значимость исследования, а также формулируются цели, задачи и гипотезы исследования.

3. Заключение

3.1. В данной части приводятся основные выводы, сделанные в результате исследования, а также рекомендации по дальнейшему изучению данного вопроса. Здесь же указывается на необходимость изучения данного вопроса, обосновывается актуальность и значимость исследования, а также формулируются цели, задачи и гипотезы исследования.

T.K

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

"Контурное управление" - два или более перемещения с числовым программным управлением, осуществляемые в соответствии с командами, задающими следующее требуемое положение и требуемые скорости подачи в это положение. Эти скорости варьируются по отношению друг к другу таким образом, что возникает необходимый контур (см. ISO/DIS 2806-1980)

"Лазер" - состоящее из частей устройство, генерирующее когерентное световое излучение, усиливаемое вынужденным излучением

"Микропрограмма" - последовательность элементарных команд, хранящихся в специальном запоминающем устройстве, исполнение которых вызывается вводом команды-указателя в регистр команд

"Числовое программное управление" - автоматическое управление процессом, осуществляемое устройством, которое использует цифровые данные, обычно вводимые в ходе выполнения операции (см. ISO 2382)

"Точность позиционирования" - точность выбора позиции станков, подлежащих управлению от ЧПУ, должна определяться и представляться в соответствии с параграфом 2.13 ISO/DIS 230/2 в сочетании с изложенными ниже требованиями:

1) условия испытаний (ISO/DIS 230/2, пункт 3):

а) за 12 часов до и во время измерения станки и оборудование для измерения точности должны поддерживаться при одной и той же температуре окружающей среды. В течение времени подготовки направляющие станка должны находиться в режиме рабочего цикла, какой будет во время измерения точности;

КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ДЛЯ ПРЕПОДАВАТЕЛЕЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ АВТОМОБИЛЕЙ»	МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ	01
--	----------------------	----

«Техническое обслуживание автомобилей» - это одна из основных специальностей в области автотранспортного обслуживания. Она включает в себя комплекс работ по поддержанию работоспособности и безопасности транспортных средств. Данное пособие предназначено для преподавателей, осуществляющих подготовку специалистов по данной специальности.

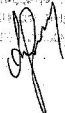
Целью данного пособия является обеспечение преподавателей необходимыми методическими материалами для проведения занятий по дисциплине «Техническое обслуживание автомобилей».

В пособии представлены методические рекомендации по проведению занятий, а также материалы для самостоятельной работы студентов. Пособие может использоваться как в качестве основного источника информации, так и в качестве дополнительного материала.

«Техническое обслуживание автомобилей» - это комплекс работ по поддержанию работоспособности и безопасности транспортных средств. Данное пособие предназначено для преподавателей, осуществляющих подготовку специалистов по данной специальности.

Целью данного пособия является обеспечение преподавателей необходимыми методическими материалами для проведения занятий по дисциплине «Техническое обслуживание автомобилей».

В пособии представлены методические рекомендации по проведению занятий, а также материалы для самостоятельной работы студентов. Пособие может использоваться как в качестве основного источника информации, так и в качестве дополнительного материала.



Т.К

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности
-----------	--------------	---

б) станок должен быть оборудован любой механической, электронной или заложеной в программном обеспечении системой компенсации, которая должна быть экспортирована вместе с ним;

в) точность измерительного оборудования должна быть по крайней мере в четыре раза выше, чем ожидаемая точность станка;

г) источник электрического питания приводов направляющих должен отвечать следующим требованиям:

колебания сетевого напряжения не должны превышать $\pm 10\%$ от номинального уровня напряжения;

колебания частоты не должны превышать ± 2 Гц от номинального значения;

сбои или прерывание электропитания не допускаются

2) программа испытаний (пункт 4):

а) скорость подачи (скорость направляющих) во время измерения должна быть такой, чтобы обеспечивалась быстрая поперечная подача;

Примечание.

Для станков, обеспечивающих получение поверхностей оптического качества, скорость подачи должна быть не более 50 мм в минуту

б) измерения должны проводиться по нарастающей от одного предела изменения координаты к другому без возврата к исходному положению позиции для каждого движения к конечной позиции;

Полное наименование
наименование
наименование
наименование
наименование

Инициалы

Подпись

Полное наименование
наименование
наименование
наименование

Инициалы

Полное наименование
наименование
наименование
наименование

Инициалы

Полное наименование
наименование
наименование
наименование

Инициалы

Полное наименование
наименование
наименование
наименование

Т.К

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

в) не подлежащие испытанию оси должны находиться в среднем положении

3) представление результатов испытаний (пункт 2):

результаты измерений должны включать:

а) "точность позиционирования" (А) и

б) среднюю погрешность позиционирования, замеренную после реверса (В);

"Программа" - последовательность команд для осуществления процесса, представленная в такой форме, что она может быть выполнена электронным компьютером или может быть превращена в такую форму

"Датчики" - детекторы физических явлений, выходной сигнал которых (после преобразования в сигнал, который может быть интерпретирован контролером) способен создавать "программы" или модифицировать запрограммированные команды, или цифровые данные программ. В их число входят "датчики", использующие принципы машинного зрения, тепловидения, акустической визуализации, тактильного восприятия, инерциального измерения положения, оптического или акустического измерения расстояний или измерения усилий или крутящих моментов

"Программное обеспечение" - набор из одной или более "программ" или "микропрограмм", зафиксированных в каком-либо осязаемом носителе

"Доступная для пользователя программируемость" - возможность для пользователя вставлять, модифицировать или заменять программы иными средствами, чем:

а) физические изменения в проводке и схеме соединений; или

б) установлением функционального контроля, включая ввод параметров.

Номер документа - наименование - дата - место - автор	Содержание	№
---	------------	---

1. В соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 21.12.1988 г. № 1145-100 «О мерах по усилению ответственности руководителей предприятий за выполнение заданий, поставленных перед ними»...

2. В соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 21.12.1988 г. № 1145-100 «О мерах по усилению ответственности руководителей предприятий за выполнение заданий, поставленных перед ними»...

3. В соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 21.12.1988 г. № 1145-100 «О мерах по усилению ответственности руководителей предприятий за выполнение заданий, поставленных перед ними»...

4. В соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 21.12.1988 г. № 1145-100 «О мерах по усилению ответственности руководителей предприятий за выполнение заданий, поставленных перед ними»...

5. В соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 21.12.1988 г. № 1145-100 «О мерах по усилению ответственности руководителей предприятий за выполнение заданий, поставленных перед ними»...

6. В соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 21.12.1988 г. № 1145-100 «О мерах по усилению ответственности руководителей предприятий за выполнение заданий, поставленных перед ними»...

7. В соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 21.12.1988 г. № 1145-100 «О мерах по усилению ответственности руководителей предприятий за выполнение заданий, поставленных перед ними»...

В.И. Юрин - исполнитель
 Дир. обр. орг. чр-тн

Т.К