

№ 202
80



У К А З

ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования,
специальных неядерных материалов и
соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль

В целях обеспечения выполнения международных обязательств Российской Федерации по нераспространению ядерного оружия постановляю:

1. Утвердить представленный Правительством Российской Федерации прилагаемый Список ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль.

2. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца после его официального опубликования.

Президент
Российской Федерации

Б.Ельцин

Москва, Кремль
14 февраля 1996 года

№ 202

УТВЕРЖДЕН

Указом Президента
Российской Федерации
от 14 февраля 1996 г. № 202

СПИСОК

ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных
материалов и соответствующих технологий, подпадающих
под экспортный контроль

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Раздел 1. Ядерные материалы

1.1.	Исходный материал:	
1.1.1.	Уран с содержанием изотопов в том отношении, в каком они находятся в природном уране, в виде металла, сплава, химического соединения или концентрата	284410000
1.1.2.	Уран, обедненный изотопом ^{235}U в виде металла, сплава, химического соединения или концентрата	284430110; 284430190
1.1.3.	Торий в виде металла, сплава, химического соединения или концентрата	284430510; 284430590
1.2.	Специальный расщепляющийся материал:	
1.2.1.	Плутоний-239	284420990
1.2.2.	Уран-233	284440000
1.2.3.	Уран, обогащенный изотопом ^{235}U или ^{233}U	284420110; 284420190

MEMORANDUM

TO : [Illegible]

SUBJECT: [Illegible]

[Illegible text]

[Illegible]	[Illegible]	[Illegible]
-------------	-------------	-------------

[Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

Page 1

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Определение

Термин "уран, обогащенный изотопом 235 или 233 ", означает уран, содержащий изотоп 235 или 233 , или тот и другой вместе в таком количестве, чтобы отношение суммы этих изотопов к изотопу 238 было больше отношения изотопа 235 к изотопу 238 в природном уране

- | | | |
|--------|--|-----------------------------------|
| 1.2.4. | Любой материал, содержащий одно или несколько веществ, указанных в пунктах 1.2.1. -1.2.3. в виде металла, сплава, химического соединения, концентрата, свежего или отработавшего реакторного топлива | 284420-
284450000
840130000 |
| 1.2.5. | Технологии, связанные со всеми включенными в раздел 1 настоящего Списка материалами | |

Примечание: Экспортный контроль плутония с изотопной концентрацией плутония-238 свыше 80% осуществляется в соответствии с порядком, установленным федеральным законодательством в отношении экспорта оборудования и материалов двойного использования и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях

- | | | |
|--------|---|-----------|
| 1.3. | Нептуний-237 | 284440000 |
| | Раздел 2. Оборудование и неядерные материалы | |
| 2.1. | Реакторы и реакторное оборудование: | |
| 2.1.1. | Комплектные ядерные реакторы.
Ядерные реакторы, способные работать в режиме контролируемой самоподдерживающейся цепной реакции деления | 840110000 |

Пояснительное замечание: Ядерный реактор в основном включает узлы, находящиеся внутри реакторного корпуса или непосредственно приданные ему, оборудование, которое контролирует уровень мощности в активной зоне, и их части, которые обычно содержат теплоноситель первого контура реактора, вступают с ним в непосредственный контакт или регулируют его

КОД РАБОТЫ КОД РАБОЧЕГО МЕСТА КОД РАБОЧЕГО КОД РАБОЧЕГО МЕСТА	КОД РАБОТЫ КОД РАБОЧЕГО МЕСТА КОД РАБОЧЕГО КОД РАБОЧЕГО МЕСТА	КОД РАБОТЫ КОД РАБОЧЕГО МЕСТА КОД РАБОЧЕГО КОД РАБОЧЕГО МЕСТА
--	--	--

КОД РАБОТЫ

КОД РАБОТЫ
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА
 КОД РАБОЧЕГО
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА

КОД РАБОТЫ
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА
 КОД РАБОЧЕГО
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА

КОД РАБОТЫ
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА
 КОД РАБОЧЕГО
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА

КОД РАБОТЫ
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА
 КОД РАБОЧЕГО
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА

КОД РАБОТЫ
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА
 КОД РАБОЧЕГО
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА

КОД РАБОТЫ
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА
 КОД РАБОЧЕГО
 КОД РАБОЧЕГО МЕСТА

Работник

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

2.1.2.	Реакторные корпуса высокого давления Специально разработанные или подготовленные металлические корпуса в сборе или их основные части заводского изготовления для размещения в них активной зоны ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1., и способные выдерживать рабочее давление теплоносителя первого контура	840140100
--------	--	-----------

Пояснительное замечание: Верхняя плита корпуса высокого давления реактора охватывается пунктом 2.1.2. как основная, заводского изготовления, часть корпуса высокого давления. Внутренние части реактора (например, поддерживающие колонны и плиты активной зоны и другие внутренние части корпуса, направляющие трубы для регулирующих стержней, тепловые экраны, перегородки, трубные решетки активной зоны, пластины диффузора и т.д.) обычно поставляются поставщиком реактора. В некоторых случаях определенные внутренние опорные части включаются в изготовление корпуса высокого давления. Эти предметы являются достаточно важными с точки зрения безопасности и надежности эксплуатации реакторов (и следовательно, с точки зрения гарантийных обязательств и ответственности поставщика реактора), чтобы их поставка вне рамок основного соглашения о поставке самого реактора не стала бы обычной практикой. Поэтому, хотя отдельная поставка этих уникальных, специально разработанных или подготовленных, важных, крупных и дорогостоящих предметов не обязательно будет рассматриваться как выпадающая из сферы интересов контроля, такой способ поставки считается маловероятным

Министерство внутренних дел Российской Федерации Федеральное бюро расследований	Регистрационный номер	Дата
---	-----------------------	------

001001000

В соответствии с постановлением
 Правительства Российской Федерации
 от 11.01.2001 № 11-п «Об утверждении
 Положения о федеральном бюро
 расследований» (далее - Положение)
 и постановлением Правительства
 Российской Федерации от 11.01.2001
 № 11-п «Об утверждении Положения
 о федеральном бюро расследований»
 (далее - Положение) и постановлением
 Правительства Российской Федерации
 от 11.01.2001 № 11-п «Об утверждении
 Положения о федеральном бюро
 расследований» (далее - Положение)

№ 11-п

В соответствии с постановлением
 Правительства Российской Федерации
 от 11.01.2001 № 11-п «Об утверждении
 Положения о федеральном бюро
 расследований» (далее - Положение)
 и постановлением Правительства
 Российской Федерации от 11.01.2001
 № 11-п «Об утверждении Положения
 о федеральном бюро расследований»
 (далее - Положение) и постановлением
 Правительства Российской Федерации
 от 11.01.2001 № 11-п «Об утверждении
 Положения о федеральном бюро
 расследований» (далее - Положение)

№ 11-п

Подпись

001001000

11

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- 2.1.3. Машины для загрузки и выгрузки реакторного топлива
 Специально разработанное или подготовленное манипуляторное оборудование для загрузки или извлечения топлива из ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1., которое может использоваться, когда реактор находится под нагрузкой, или обладает техническими возможностями для точного позиционирования или ориентирования, позволяющими проводить на остановленном реакторе сложные работы по перегрузке топлива, при которых обычно невозможны непосредственное наблюдение или прямой доступ к топливу

842699900
842820990
842890990
847989500
- 2.1.4. Реакторные управляющие стержни
 Специально разработанные или подготовленные стержни для управления скоростью реакции в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1.

840120000
840130000
840140900

Пояснительное замечание: Сюда же включаются помимо части, поглощающей нейтроны, ее опорные и подвесные конструкции, если поставка производится раздельно

- 2.1.5. Реакторные трубы высокого давления
 Специально разработанные или подготовленные трубы для размещения в них топливных элементов и теплоносителя первого контура в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1., при рабочем давлении, превышающем 5,1 Мпа (740 фунт/кв.дюйм)

7304
- 2.1.6. Циркониевые трубы
 Специально разработанные или подготовленные трубы или сборки труб из металлического циркония или его сплавов для использования в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1., в которых отношение по весу гафния к цирконию меньше чем 1:500

810990000

1955 1956 1957 1958 1959	1955 1956 1957 1958 1959	1955 1956 1957 1958 1959
--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

1955
1956
1957
1958
1959

1955
1956
1957
1958
1959

1955

1955
1956
1957
1958
1959

1955
1956
1957
1958
1959

1955

1955
1956
1957
1958
1959

1955

1955

1955
1956
1957
1958
1959

1955

1955

1955
1956
1957
1958
1959

1955

Фадеев

1955

у

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- | | | |
|--------|---|-----------|
| 2.1.7. | Насосы первого контура теплоносителя. Специально разработанные или подготовленные насосы для поддержания циркуляции теплоносителя первого контура ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1. | 841381900 |
|--------|---|-----------|

Примечание: Специально разработанные или подготовленные насосы могут включать сложные, уплотненные или многократно уплотненные системы для предотвращения утечки теплоносителя первого контура, герметичные насосы и насосы с системами инерциальной массы. Это определение касается насосов, аттестованных по классу NC-1 или эквивалентным стандартам

2.2. Неядерные материалы для реакторов:

- | | | |
|--------|---|------------------------|
| 2.2.1. | Дейтерий и тяжелая вода. Дейтерий, тяжелая вода (окись дейтерия) и любое другое соединение дейтерия, в котором отношение дейтерия к атомам водорода превышает 1:5000, предназначенные для использования в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1. | 284510000
284590100 |
|--------|---|------------------------|

- | | | |
|--------|--|------|
| 2.2.2. | Ядерно-чистый графит
Графит, имеющий степень чистоты выше 5-миллионных борного эквивалента, с плотностью больше, чем 1,50 г/куб.см, предназначенный для использования в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1. | 3801 |
|--------|--|------|

- | | | |
|------|--|--|
| 2.3. | Специально разработанные или подготовленные установки и оборудование для переработки облученных топливных элементов: | |
|------|--|--|

КОМПЕТЕНТНЫЙ АДМИНИСТРАТИВНО- ЮРИДИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ	АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА МОСКВЫ	№ _____ от _____
--	--------------------------------	---------------------

0000000000

Исходящий № _____ от _____
 в соответствии с _____

1.1

1.2

0000000000

Исходящий № _____ от _____
 в соответствии с _____

1.3

0000

Исходящий № _____ от _____
 в соответствии с _____

1.4

Исходящий № _____ от _____
 в соответствии с _____

1.5

Подпись

4

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Вводные замечания: При переработке облученного ядерного топлива плутоний и уран отделяются от высокоактивных продуктов деления и других трансурановых элементов. Для такого разделения могут использоваться различные технологические процессы, однако со временем процесс "Пурекс" стал наиболее распространенным и приемлемым. Этот процесс включает растворение облученного ядерного топлива в азотной кислоте с последующим выделением урана, плутония и продуктов деления экстракцией растворителем с помощью трибутилфосфата в органическом разбавителе.

Технологические процессы на различных установках типа "Пурекс" аналогичны и включают: измельчение облученных топливных элементов, растворение топлива, экстракцию растворителем и хранение технологической жидкости. Может иметься также оборудование для тепловой денитрации нитрата урана, конверсии нитрата плутония в окись или металл, а также для обработки жидких отходов, содержащих продукты деления, до получения формы, пригодной для продолжительного хранения или захоронения. Однако конкретные типы и конфигурация оборудования, выполняющего эти функции, могут различаться на различных установках типа "Пурекс" по нескольким причинам, включая типы и количество облученного ядерного топлива, подлежащего переработке, и предполагаемый процесс осаждения извлекаемых материалов, а также принципы обеспечения безопасности и технического обслуживания, присущие конструкции данной установки.

Эти процессы, включая полные системы для конверсии плутония и производства металлического плутония, могут быть идентифицированы по мерам, принимаемым для предотвращения опасностей в связи с критичностью

Содержание: [unreadable text]

1. [unreadable text]

2. [unreadable text]

3. [unreadable text]

4. [unreadable text]

5. [unreadable text]

6. [unreadable text]

7. [unreadable text]

8. [unreadable text]

9. [unreadable text]

10. [unreadable text]

11. [unreadable text]

12. [unreadable text]

13. [unreadable text]

14. [unreadable text]

15. [unreadable text]

16. [unreadable text]

17. [unreadable text]

18. [unreadable text]

19. [unreadable text]

20. [unreadable text]

21. [unreadable text]

22. [unreadable text]

23. [unreadable text]

24. [unreadable text]

25. [unreadable text]

26. [unreadable text]

27. [unreadable text]

28. [unreadable text]

29. [unreadable text]

30. [unreadable text]

31. [unreadable text]

32. [unreadable text]

33. [unreadable text]

34. [unreadable text]

35. [unreadable text]

36. [unreadable text]

37. [unreadable text]

38. [unreadable text]

39. [unreadable text]

40. [unreadable text]

41. [unreadable text]

42. [unreadable text]

43. [unreadable text]

44. [unreadable text]

45. [unreadable text]

46. [unreadable text]

47. [unreadable text]

48. [unreadable text]

49. [unreadable text]

50. [unreadable text]

[unreadable text]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

(например, мерами, связанными с геометрией), облучением (например, путем защиты от облучения) и токсичностью (например, мерами по удержанию)

- 2.3.1. Установки для переработки облученных топливных элементов

Установки для переработки облученных топливных элементов включают оборудование и компоненты, которые обычно находятся в прямом контакте с облученным топливом и основными технологическими потоками ядерного материала и продуктов деления и непосредственно управляют ими

- 2.3.2. Специально разработанное или подготовленное оборудование для использования на установках для переработки облученных топливных элементов:

- 2.3.2.1. Машины для измельчения облученных топливных элементов

Специально разработанное или подготовленное дистанционно управляемое оборудование для использования на установке по переработке, как она определена в пункте 2.3.1., для резки, рубки или нарезки сборок, пучков или стержней облученного ядерного топлива

8456
846231900
846239990
847982000

Вводное замечание: Это оборудование используется для вскрытия оболочки топлива с целью последующего растворения облученного ядерного материала. Как правило, используются специально предназначенные, сконструированные для рубки металла устройства, хотя может использоваться и более совершенное оборудование, например, лазеры

1. Назначение 2. Место 3. Дата	4. Описание	5. Подпись
--------------------------------------	-------------	------------

1. Назначение
 2. Место
 3. Дата

4. Описание

5. Подпись

6. Описание

7. Описание

8. Описание

Page 1

1000

100

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

2.3.2.2.	<p>Диссольверы Специально разработанные или подготовленные безопасные с точки зрения критичности резервуары (например, малого диаметра, кольцевые или прямоугольные резервуары) для использования на установках по переработке, как они определены в пункте 2.3.1., для растворения облученного ядерного топлива, которые способны выдерживать горячую, высококоррозионную жидкость и могут дистанционно загружаться и технически обслуживаться</p>	730900 847989800
----------	---	---------------------

Вводное замечание: В диссольверы обычно поступает измельченное отработавшее топливо. В этих безопасных с точки зрения критичности резервуарах облученный ядерный материал растворяется в азотной кислоте, и остающиеся обрезки оболочек выводятся из технологического потока

2.3.2.3.	<p>Экстракторы и оборудование для экстракции растворителем Специально разработанные или подготовленные экстракторы с растворителем такие, как насадочные или пульсационные колонны, смешительно-отстойные аппараты или центробежные контактные аппараты для использования на установке по переработке облученного топлива</p>	847989800
----------	---	-----------

Экстракторы с растворителем должны быть устойчивы к коррозионному воздействию азотной кислоты, изготавливаться с соблюдением чрезвычайно высоких требований (включая применение специальных методов сварки, инспекций, обеспечение и контроль качества) из малоуглеродистых нержавеющей сталей, титана, циркония или других высококачественных материалов

Дирекция Института Исследования 010 0000000	Организация	М.П.
--	-------------	------

010000000

Информация о деятельности организации, осуществляющей деятельность в области оказания услуг по предоставлению информационно-консультационных и иных сервисных услуг...

010000000

Информация о деятельности организации, осуществляющей деятельность в области оказания услуг по предоставлению информационно-консультационных и иных сервисных услуг...

010000000

Информация о деятельности организации, осуществляющей деятельность в области оказания услуг по предоставлению информационно-консультационных и иных сервисных услуг...

010000000

Радиус

100

№ позиция	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Вводное замечание: В экстракторы с растворителем поступает как раствор облученного топлива из диссольверов, так и органический раствор, с помощью которого разделяются уран, плутоний и продукты деления. Оборудование для экстракции растворителем обычно конструируется таким образом, чтобы оно удовлетворяло жестким эксплуатационным требованиям, таким, как длительный срок службы без технического обслуживания или легкая заменяемость, простота в эксплуатации и управлении, а также гибкость в отношении изменения параметров процесса

2.3.2.4.	<p>Химические резервуары для выдерживания или хранения</p> <p>Специально разработанные или подготовленные резервуары для выдерживания или хранения для использования на установке по переработке облученного топлива устойчивые к коррозионному воздействию азотной кислоты, изготовленные из малоуглеродистых нержавеющей сталей, титана или циркония или других высококачественных материалов. Резервуары для выдерживания или хранения могут быть сконструированы таким образом, чтобы их эксплуатация и техническое обслуживание производились дистанционно, и могут иметь следующие особенности с точки зрения контроля за ядерной критичностью:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) борный эквивалент стенок или внутренних конструкций равен по меньшей мере 2 %, либо 2) цилиндрические резервуары имеют максимальный диаметр 175 мм (7 дюймов), либо 3) прямоугольный или кольцевой резервуар имеет максимальную ширину 75 мм (3 дюйма) 	730900300 731010000
----------	---	------------------------

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Вводные замечания: На этапе экстракции растворителем образуются три основных технологических потока жидкости. Резервуары для выдерживания или хранения используются в дальнейшей обработке всех трех потоков следующим образом:

а) раствор чистого азотнокислого урана концентрируется выпариванием и происходит процесс денитрации, где он превращается в оксид урана. Этот оксид повторно используется в ядерном топливном цикле;

б) раствор высокоактивных продуктов деления обычно концентрируется выпариванием и хранится в виде концентрированной жидкости. Этот концентрат может впоследствии пройти выпаривание или быть преобразован в форму, пригодную для хранения или захоронения;

с) раствор чистого нитрата плутония концентрируется и хранится до поступления на дальнейшие этапы технологического процесса. В частности, резервуары для выдерживания или хранения растворов плутония конструируются таким образом, чтобы избежать связанных с критичностью проблем, возникающих в результате изменений в концентрации или форме данного потока

1. ФИО 2. П.И.О. 3. Должность 4. Подпись	_____ _____ _____ _____	_____ _____
---	----------------------------------	----------------

В соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации о персональных данных, настоящим уведомляю Вас, что Ваши персональные данные будут обрабатываться в целях:

1. исполнения государственных функций;
 2. осуществления правосудия и исполнения судебных актов;
 3. осуществления правосудия и исполнения судебных актов;

4. осуществления правосудия и исполнения судебных актов;
 5. осуществления правосудия и исполнения судебных актов;
 6. осуществления правосудия и исполнения судебных актов;

7. осуществления правосудия и исполнения судебных актов;
 8. осуществления правосудия и исполнения судебных актов;
 9. осуществления правосудия и исполнения судебных актов;
 10. осуществления правосудия и исполнения судебных актов;

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- 2.3.2.5. Система конверсии нитрата плутония в оксид
Специально разработанные или подготовленные замкнутые системы для конверсии нитрата плутония в оксид плутония, в частности, оборудованные таким образом, чтобы избежать достижения критичности и радиационных эффектов, а также свести к минимуму опасности, связанные с токсичностью

Вводное замечание: На большинстве установок по переработке конечный процесс включает конверсию раствора нитрата плутония в двуокись плутония. В число основных операций этого процесса входят: хранение и корректировка исходного технологического материала, осаждение и разделение твердой и жидкой фазы, прокаливание, обращение с продуктом, вентиляция, обращение с отходами и управление процессом

- 2.3.2.6. Система конверсии оксида плутония в металлы
Специально разработанные или подготовленные замкнутые системы для производства металлического плутония, в частности, оборудованные таким образом, чтобы избежать достижения критичности и радиационных эффектов, а также свести к минимуму опасности, связанные с токсичностью

КОД КОД КОД КОД	КОД КОД КОД КОД	КОД КОД КОД КОД
--------------------------	--------------------------	--------------------------

в институте старших специалистов в области
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)

2.2.2.2

в институте старших специалистов в области
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)

2.2.2.3

в институте старших специалистов в области
 (наименование института)

2.2.2.4

в институте старших специалистов в области
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)
 (наименование института)

Radwan

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Вводное замечание: Этот процесс, который может быть связан с установкой по переработке, включает фторирование двуокиси плутония обычно с применением высокоактивного фтористого водорода с целью получения фторида плутония, который впоследствии восстанавливается с помощью металлического кальция высокой чистоты до получения металлического плутония и фторида кальция в виде шлака. В число основных операций данного процесса входят: фторирование (например, с применением оборудования, содержащего благородные металлы или защищенного покрытием из них), восстановление металла (например, с применением керамических тиглей), восстановление шлака, обращение с продуктом, вентиляция, обращение с отходами и управление процессом

2.4. Установки для изготовления топливных элементов

Установка для изготовления топливных элементов включает оборудование, которое:

- а) обычно находится в непосредственном контакте с технологическим потоком ядерного материала или непосредственно обрабатывает его, или же управляет им, или
- б) герметизирует ядерный материал внутри оболочки

Примечание: Экспортному контролю также подлежат отдельные предметы для любой из операций, в которых участвует оборудование, указанное в подпунктах а) и б) пункта 2.4., а также для других операций по изготовлению топлива таких, как проверка целостности оболочки или герметичности и окончательная обработка герметизированного топлива

2.5. Специально разработанные или подготовленные установки и оборудование для разделения изотопов урана, кроме аналитических приборов:

2.5.1. Установки для разделения изотопов урана 84012000

Наименование организации	Адрес	Индекс
-----------------------------	-------	--------

В целях обеспечения безопасности жизнедеятельности граждан Российской Федерации, защиты их жизни, здоровья, материальных и нематериальных ценностей, а также предупреждения и ликвидации последствий чрезвычайных происшествий, в соответствии с законодательством Российской Федерации, в городе Москве созданы следующие органы гражданской обороны:

1. Московский областной центр гражданской обороны (МОЦГО), который является центральным органом гражданской обороны на территории Московской области.

2. Московский городской центр гражданской обороны (МГЦГО), который является центральным органом гражданской обороны на территории города Москвы.

3. Центры гражданской обороны районов, которые являются органами гражданской обороны на территории соответствующих районов города Москвы.

4. Центры гражданской обороны муниципальных округов, которые являются органами гражданской обороны на территории соответствующих муниципальных округов города Москвы.

В соответствии с Законом Московской области от 18.07.2007 № 50/ОЗ «О гражданской обороне Московской области»

наименование: Московский областной центр гражданской обороны
Адрес: 141500, Московская область, Истринский район, с/пос. Истринское

А.О.

наименование: Московский городской центр гражданской обороны
Адрес: 125440, Москва, ул. Мухоморова, д. 15

наименование: Центр гражданской обороны района Северный
Адрес: 125440, Москва, ул. Мухоморова, д. 15

наименование: Центр гражданской обороны района Восточный
Адрес: 125440, Москва, ул. Мухоморова, д. 15

наименование: Центр гражданской обороны района Юго-Восточный
Адрес: 125440, Москва, ул. Мухоморова, д. 15

наименование: Центр гражданской обороны района Юго-Западный
Адрес: 125440, Москва, ул. Мухоморова, д. 15

А.О.

0001 0000

наименование: Центр гражданской обороны района Западный
Адрес: 125440, Москва, ул. Мухоморова, д. 15

А.О.

Фадеев

7777777777

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

2.5.2. Специально разработанное или подготовленное оборудование для разделения изотопов урана, кроме аналитических приборов:

2.5.2.1. Специально разработанные или подготовленные газовые центрифуги и узлы и компоненты для использования в газовых центрифугах 84012000

Вводные замечания: Газовая центрифуга обычно состоит из тонкостенного(ых) цилиндра(ов) диаметром от 75 мм (3 дюйма) до 400 мм (16 дюймов) с вертикальной центральной осью, который помещен в вакуум и вращается с высокой окружной скоростью порядка 300 м/с или более. Для достижения большой скорости конструкционные материалы вращающихся компонентов должны иметь высокое значение отношения прочности к плотности, а роторная сборка и, следовательно, отдельные ее компоненты должны изготавливаться с высокой степенью точности, чтобы разбаланс был минимальным. В отличие от других центрифуг газовая центрифуга для обогащения урана имеет внутри роторной камеры вращающуюся(иеся) перегородку(и) в форме диска и неподвижную систему подачи и отвода газа UF_6 , состоящую, по меньшей мере, из трех отдельных каналов, два из которых соединены с лопатками, отходящими от оси ротора к периферийной части роторной камеры. В вакууме находится также ряд важных невращающихся элементов, которые, хотя и имеют особую конструкцию, не сложны в изготовлении и не изготавливаются из уникальных материалов. Центрифужная установка требует большого числа этих компонентов, так что их количество может служить важным индикатором конечного использования

2.5.2.1.1. Вращающиеся компоненты:

Номер документа Дата документа Место документа Подпись	Содержание документа	Номер документа
---	----------------------	-----------------

Содержание документа: [Illegible text]

№ 1234

00000000

Содержание документа: [Illegible text]

№ 5678

Содержание документа: [Illegible text]

Содержание документа

Содержание документа

№ 9012

Подпись

Содержание документа

17

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

2.5.2.1.1.1. Полные роторные сборки 84012000

Тонкостенные цилиндры или ряд соединенных между собой тонкостенных цилиндров, изготовленных из одного или более материалов с высоким значением отношения прочности к плотности, указанных в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1.-2.5.2.1.1.5. Соединение цилиндров между собой осуществляется при помощи гибких сильфонов или колец, указанных в пункте 2.5.2.1.1.3. Собранный ротор имеет внутреннюю(ие) перегородку(и) и концевые узлы, указанные в пунктах 2.5.2.1.1.4. и 2.5.2.1.1.5.. Однако полная сборка может быть поставлена заказчику в частично собранном виде. Такая поставка также подлежит экспортному контролю

2.5.2.1.1.2. Роторные трубы 84012000

Специально разработанные или подготовленные тонкостенные цилиндры с толщиной стенки 12 мм (0,50 дюйма) или менее, диаметром от 75 мм (3 дюйма) до 400 мм (16 дюймов), изготовленные из одного или более материалов, имеющих высокое значение отношения прочности к плотности, указанных в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1.-2.5.2.1.1.5.

2.5.2.1.1.3. Кольца или сильфоны 8307

Специально разработанные или подготовленные компоненты для создания местной опоры для роторной трубы или соединения ряда роторных труб. Сильфоны представляют собой короткие цилиндры с толщиной стенки 3 мм (0,125 дюйма) или менее, диаметром от 75 мм (3 дюйма) до 400 мм (16 дюймов), имеющих один гофр и изготовленные из одного из материалов, имеющих высокое значение отношения прочности к плотности, указанных в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1.-2.5.2.1.1.5.

2.5.2.1.1.4. Перегородки 84012000

КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ДЛЯ ПРЕПОДАВАТЕЛЕЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	МЕДИЦИНСКАЯ ПСИХОЛОГИЯ	11.01.01
---	---------------------------	----------

0001002

Медицинская психология

11.01.01

Медицинская психология – это наука о психике человека, ее функционировании и развитии в процессе жизни. Она изучает закономерности психического поведения человека в различных ситуациях, а также влияние психических факторов на физическое здоровье и поведение человека. Медицинская психология имеет практическое значение для врачей, психологов и других специалистов, работающих в сфере здравоохранения. Она помогает понять причины психических заболеваний, механизмы их развития и пути их лечения. Кроме того, медицинская психология способствует формированию у врачей и других специалистов навыков психологического общения с пациентами, что является важным условием успешного лечения.

0001003

Психология

11.01.02

Психология – это наука о психике человека, ее функционировании и развитии. Она изучает закономерности психического поведения человека в различных ситуациях, а также влияние психических факторов на физическое здоровье и поведение человека. Психология имеет практическое значение для врачей, психологов и других специалистов, работающих в сфере здравоохранения. Она помогает понять причины психических заболеваний, механизмы их развития и пути их лечения. Кроме того, психология способствует формированию у врачей и других специалистов навыков психологического общения с пациентами, что является важным условием успешного лечения.

0001004

Психология

11.01.02

Психология – это наука о психике человека, ее функционировании и развитии. Она изучает закономерности психического поведения человека в различных ситуациях, а также влияние психических факторов на физическое здоровье и поведение человека. Психология имеет практическое значение для врачей, психологов и других специалистов, работающих в сфере здравоохранения. Она помогает понять причины психических заболеваний, механизмы их развития и пути их лечения. Кроме того, психология способствует формированию у врачей и других специалистов навыков психологического общения с пациентами, что является важным условием успешного лечения.

0001005

Психология

11.01.02

Рагул

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Специально разработанные или подготовленные компоненты в форме диска диаметром от 75 мм до 400 мм (от 3 до 16 дюймов) для установки внутри роторной трубы центрифуги с целью изолировать выпускную камеру от главной разделительной камеры и в некоторых случаях для улучшения циркуляции газа UF₆ внутри главной разделительной камеры роторной трубы и изготовленные из одного из материалов, имеющих высокое значение отношения прочности к плотности, указанных в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1.- 2.5.2.1.1.5.

2.5.2.1.1.5. Верхние/нижние крышки

8401200

Специально разработанные или подготовленные компоненты в форме диска диаметром от 75 мм (3 дюйма) до 400 мм (16 дюймов) для точного соответствия диаметру концов роторной трубы и возможности удерживать UF₆ внутри ее. Эти компоненты используются для того, чтобы поддерживать, удерживать или содержать в себе как составную часть элементы верхнего подшипника (верхняя крышка) или служить в качестве несущей части вращающихся элементов нижнего подшипника (нижняя крышка), и изготавливаются из одного из материалов, имеющих высокое значение отношения прочности и плотности, указанных в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1.-2.5.2.1.1.5

Пояснительные замечания:

(к пунктам 2.5.2.1.1.-2.5.2.1.1.5.)

Для вращающихся компонентов центрифуг используются следующие материалы:

а) мартенситностареющие стали, имеющие максимальный предел прочности на разрыв $2,05 \times 10^9$ Н/кв.м (300000 фунт/кв. дюйм) или более;

б) алюминиевые сплавы, имеющие максимальный предел прочности на разрыв $0,46 \times 10^9$ Н/кв.м (67000 фунт/кв. дюйм) или более;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

в) волокнистые материалы, пригодные для использования в композитных структурах и имеющие значения удельного модуля $12,3 \times 10^6$ м или более и максимального удельного предела прочности на разрыв $0,3 \times 10^6$ м или более ("удельный модуль" - это модуль Юнга в Н/кв.м, деленный на удельный вес в Н/куб.м; "максимальный удельный предел прочности на разрыв" - это максимальный предел прочности на разрыв в Н/кв.м, деленный на удельный вес в Н/куб.м)

2.5.2.1.2. Статические компоненты:

2.5.2.1.2.1. Подшипники с магнитной подвеской

84833090

Специально разработанные или подготовленные подшипниковые узлы, состоящие из кольцевого магнита, подвешенного в обойме, содержащей демпфирующую среду. Обойма изготавливается из стойкого к UF_6 материала (см. примечание). Магнит соединяется с полюсным наконечником или вторым магнитом, установленным на верхней крышке, указанной в пункте 2.5.2.1.1.5. Магнит может иметь форму кольца с соотношением между внешним и внутренним диаметрами меньшим или равным 1,6:1 и форму, обеспечивающую:

а) начальную проницаемость $0,15 \text{ Гн/м}$ (120000 единиц СГС) или более, или

б) остаточную намагниченность $98,5 \%$ или более, или

в) произведение индукции на максимальную напряженность поля более 80 кДж/куб.м (10^7 Гс.Э)

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Кроме обычных свойств материала, необходимым предварительным условием является ограничение очень малыми допусками (менее 0,1 мм или 0,004 дюйма) отклонения магнитных осей от геометрических осей или обеспечение особой гомогенности материала магнита

Примечание: Стойкие к UF₆ материалы включают нержавеющую сталь, алюминий, алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60% и более никеля

- | | | |
|--------------|---|-----------|
| 2.5.2.1.2.2. | <p>Подшипники/демпферы
 Специально разработанные или подготовленные подшипники, содержащие узел ось/уплотнительное кольцо, смонтированный на демпфере. Ось обычно представляет собой вал из закаленной стали с одним концом в форме полусферы и со средствами подсоединения к нижней крышке, указанной в пункте 2.5.2.1.1.5., на другом. Вал, однако, может быть соединен с гидродинамическим подшипником. Кольцо имеет форму таблетки с полусферическим углублением на одной поверхности. Эти компоненты могут поставляться отдельно от демпфера. Такие поставки также подлежат экспортному контролю</p> | 848330900 |
| 2.5.2.1.2.3. | <p>Молекулярные насосы
 Специально разработанные или подготовленные цилиндры с выточенными или выдавленными внутри спиральными канавками и с высверленными внутри отверстиями. Типовыми размерами являются следующие: внутренний диаметр от 75 мм (3 дюйма) до 400 мм (16 дюймов), толщина стенки 10 мм (0,4 дюйма) или более, длина равна диаметру или больше. Канавки обычно имеют прямоугольное поперечное сечение и глубину 2 мм (0,08 дюйма) или более</p> | 841410300 |
| 2.5.2.1.2.4. | Статоры двигателей | 850300990 |

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ	ИСПОЛНЕНИЕ	№ _____
---	------------	---------

Настоящим сообщается, что в соответствии с требованиями
 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании
 в Российской Федерации» (далее – Закон) и приказа
 Министерства образования Московской области от 14.03.2014 № 10/03-14/03
 «Об утверждении Порядка проведения государственного
 экзамена по окончании среднего общего образования»

сообщается, что в соответствии с требованиями
 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании
 в Российской Федерации» (далее – Закон) и приказа
 Министерства образования Московской области от 14.03.2014 № 10/03-14/03
 «Об утверждении Порядка проведения государственного
 экзамена по окончании среднего общего образования»

0000000000

1. Настоящим сообщается, что в соответствии с требованиями
 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании
 в Российской Федерации» (далее – Закон) и приказа
 Министерства образования Московской области от 14.03.2014 № 10/03-14/03
 «Об утверждении Порядка проведения государственного
 экзамена по окончании среднего общего образования»
 сообщается, что в соответствии с требованиями
 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании
 в Российской Федерации» (далее – Закон) и приказа
 Министерства образования Московской области от 14.03.2014 № 10/03-14/03
 «Об утверждении Порядка проведения государственного
 экзамена по окончании среднего общего образования»

0000000000

0000000000

2. Настоящим сообщается, что в соответствии с требованиями
 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании
 в Российской Федерации» (далее – Закон) и приказа
 Министерства образования Московской области от 14.03.2014 № 10/03-14/03
 «Об утверждении Порядка проведения государственного
 экзамена по окончании среднего общего образования»
 сообщается, что в соответствии с требованиями
 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании
 в Российской Федерации» (далее – Закон) и приказа
 Министерства образования Московской области от 14.03.2014 № 10/03-14/03
 «Об утверждении Порядка проведения государственного
 экзамена по окончании среднего общего образования»

0000000000

0000000000

3. Настоящим сообщается, что в соответствии с требованиями
 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании
 в Российской Федерации» (далее – Закон) и приказа
 Министерства образования Московской области от 14.03.2014 № 10/03-14/03
 «Об утверждении Порядка проведения государственного
 экзамена по окончании среднего общего образования»

0000000000

Подпись

0000000000

88

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Специально разработанные или подготовленные статоры кольцевой формы для высокоскоростных многофазных гистерезисных (или реактивных) электродвигателей переменного тока для синхронной работы в условиях вакуума в диапазоне частот 600-2000 Гц и в диапазоне мощностей 50-1000 ВА. Статоры состоят из многофазных обмоток на многослойном железном сердечнике с низкими потерями, составленном из тонких пластин обычно толщиной 2,0 мм (0,08 дюйма) или менее

- | | | |
|--------------|---|-----------|
| 2.5.2.1.2.5. | <p>Корпуса/приемники центрифуги
Специально разработанные или подготовленные компоненты для размещения в них сборки роторной трубы газовой центрифуги. Корпус состоит из жесткого цилиндра с толщиной стенки до 30 мм (1,2 дюйма) с прецизионно обработанными концами для установки подшипников и с одним или несколькими фланцами для монтажа. Обработанные концы параллельны друг другу и перпендикулярны продольной оси цилиндра в пределах 0,05 градуса или менее. Корпус может также представлять собой конструкцию ячеистого типа для размещения в нем нескольких роторных труб. Корпуса изготавливаются из материалов, коррозионноустойчивых к UF₆, или защищаются покрытием из таких материалов</p> | 840120000 |
| 2.5.2.1.2.6. | <p>Ловушки
Специально разработанные или подготовленные трубки внутренним диаметром до 12 мм (0,5 дюйма) для извлечения газа UF₆ из роторной трубы по методу трубки Пито (т.е. с отверстием, направленным на круговой поток газа в роторной трубе, например, посредством изгиба конца радиально расположенной трубки), которые можно прикрепить к центральной системе извлечения газа. Трубки изготавливаются из материалов, коррозионноустойчивых к UF₆ или защищаются покрытием из таких материалов</p> | 840120000 |

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- 2.5.2.2. Специально разработанные или подготовленные вспомогательные системы, оборудование и компоненты для использования на газодвигательной установке по обогащению:

Вводное замечание: Вспомогательные системы, оборудование и компоненты газодвигательной установки по обогащению представляют собой системы установки, необходимые для подачи UF₆ в центрифуги, для связи отдельных центрифуг между собой с целью образования каскадов (или ступеней), чтобы достичь более высокого обогащения и извлечь "продукт" и "хвосты" UF₆ из центрифуг, а также оборудование, необходимое для приведения в действие центрифуг или для управления установкой. Обычно UF₆ испаряется из твердых веществ, помещенных внутри подогреваемых автоклавов, и подается в газообразной форме к центрифугам через систему коллекторных трубопроводов каскада. "Продукт" и "хвосты" UF₆, поступающие из центрифуг в виде газообразных потоков, также проходят через систему коллекторных трубопроводов каскада к холодным ловушкам (работающим при температуре около 203 К (-70°C)), где они конденсируются и затем помещаются в соответствующие контейнеры для транспортировки или хранения. Так как установка по обогащению состоит из многих тысяч центрифуг, собранных в каскады, создаются многокилометровые коллекторные трубопроводы каскадов с тысячами сварных швов, причем схема основной части их соединений многократно повторяется. Оборудование, компоненты и системы трубопроводов изготавливаются с соблюдением высоких требований к вакуум-плотности и чистоте обработки

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.2.1.	Системы подачи/системы отвода "продукта" и "хвостов" Специально разработанные или подготовленные технологические системы, включающие:	840120000
2.5.2.2.1.1.	Питающие автоклавы (или станции), используемые для подачи UF ₆ в каскады центрифуг при давлении до 100 кПа (15 фунт/кв.дюйм) и при скорости 1 кг/ч или более, полностью изготовленные из материалов, стойких к UF ₆ , или защищенные покрытием из них с соблюдением высоких требований к вакуум-плотности и чистоте обработки	841989900
2.5.2.2.1.2.	Десублиматоры (или холодные ловушки), используемые для выведения UF ₆ из каскадов при давлении до 3 кПа (0,5 фунт/кв.дюйм), полностью изготовленные из материалов, стойких к UF ₆ , или защищенные покрытием из них с соблюдением высоких требований к вакуум-плотности и чистоте обработки. Десублиматоры способны охлаждаться до 203 К (-70°C) и нагреваться до 343 К (70°C)	840120000
2.5.2.2.1.3.	Станции "продукта" и "хвостов", используемые для отвода UF ₆ в контейнеры, оборудование и трубопроводы которых полностью изготовлены из материалов, стойких к UF ₆ , или защищены покрытием из них с соблюдением высоких требований к вакуум-плотности и чистоте обработки	840120000
2.5.2.2.2.	Машинные системы коллекторных трубопроводов Специально разработанные или подготовленные системы трубопроводов и коллекторов для удержания UF ₆ внутри центрифужных каскадов. Эта сеть трубопроводов обычно представляет собой систему с "тройным" коллектором, и каждая центрифуга соединена с каждым из коллекторов. Следовательно, схема основной части их соединения многократно повторяется. Она полностью изготавливается из стойких к UF ₆ материалов с соблюдением высоких требований к вакуум-плотности и чистоте обработки	840120000

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ПРАВУ И ЭКОНОМИКЕ ПРАВА	КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ПРАВУ И ЭКОНОМИКЕ ПРАВА	КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ПРАВУ И ЭКОНОМИКЕ ПРАВА
--	--	--

000001040 17 "Судебный" отдел областного государственного управления
 "Судебный"
 отдел областного государственного управления
 "Судебный"

000001041 18 "Судебный" отдел областного государственного управления
 "Судебный"
 отдел областного государственного управления
 "Судебный"

000001042 19 "Судебный" отдел областного государственного управления
 "Судебный"
 отдел областного государственного управления
 "Судебный"

000001043 20 "Судебный" отдел областного государственного управления
 "Судебный"
 отдел областного государственного управления
 "Судебный"

000001044 21 "Судебный" отдел областного государственного управления
 "Судебный"
 отдел областного государственного управления
 "Судебный"

Ведомство

108

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.2.3.	<p>Масс-спектрометры/ионные источники для UF₆ Специально разработанные или подготовленные магнитные или квадрупольные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб подаваемой массы "продукта" или "хвостов" из газовых потоков UF₆ и обладающие полным набором следующих характеристик:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) удельная разрешающая способность по массе свыше 320; 2) содержат ионные источники, изготовленные из нихрома или монеля или защищенные покрытием из них, или никелированные; 3) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами; 4) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа 	902780990
2.5.2.2.4.	<p>Преобразователи частоты Специально разработанные или подготовленные преобразователи частоты (также известные как конверторы или инверторы) для питания статоров двигателей, указанных в пункте 2.5.2.1.2.4., или части, компоненты и под сборки таких преобразователей частоты, обладающие полным набором следующих характеристик:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) многофазный выход в диапазоне от 600 до 2000 Гц; 2) высокая стабильность (со стабилизацией частоты лучше 0,1 %); 3) низкие нелинейные искажения (менее 2 %); 4) коэффициент полезного действия свыше 80 % 	<p>850230990; 850240900; 850440990</p>

ДОКЛАДЫ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ РАБОТЫ ЗА ПЕРИОД	ОБЩЕСТВЕННЫЙ	№
--	--------------	---

00000000

Всего в отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

00000000

1. В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

2. В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

3. В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

4. В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

00000000
 00000000
 00000000

5. В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

6. В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

00000000

7. В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

8. В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

9. В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

10. В отчете за 1988 год по разделу "Общественный" 11 разделов, в том числе 10 разделов по основным видам деятельности и 1 раздел по прочим видам деятельности.

Бабул

№10

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Пояснительное замечание:
 (к пунктам 2.5.2.2. - 2.5.2.2.4.)
 Оборудование, указанное в пунктах 2.5.2.2.-
 2.5.2.2.4., вступает в непосредственный контакт с
 технологическим газом UF₆ или непосредственно
 управляет работой центрифуг и прохождением газа
 от центрифуги к центрифуге и из каскада в каскад

Примечание : (к пунктам 2.5.2.2.1.-2.5.2.2.1.3.; 2.5.2.2.) Стойки к UF₆
 материалы включают нержавеющую сталь, алюминий,
 алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60% и
 более никеля

2.5.2.3. Специально разработанные или
 подготовленные
 сборки и компоненты для использования
 при газодиффузионном обогащении:

Вводное замечание: При газодиффузионном методе разделения
 изотопов урана основной технологической
 сборкой является специальный пористый
 газодиффузионный барьер, теплообменник
 для охлаждения газа (который нагревается в
 процессе сжатия), уплотнительные клапаны и
 регулирующие клапаны, а также
 трубопроводы. Поскольку в
 газодиффузионной технологии используется
 шестифтористый уран (UF₆), все
 оборудование, трубопроводы и поверхности
 измерительных приборов (которые вступают
 в контакт с газом) изготавливаются из
 материалов, сохраняющих стабильность при
 контакте с UF₆. Газодиффузионная
 установка состоит из ряда таких сборок, так
 что их количество может быть важным
 показателем конечного предназначения

2.5.2.3.1. Газодиффузионные барьеры:

1. Организация 2. Наименование 3. Адрес 4. Контактная информация	Наименование	Инициалы
---	--------------	----------

Информация о заявителе:

1. Наименование: ООО "Сбербанк России"
 2. Адрес: 125009, г. Москва, ул. Садовая-Кавказская, д. 19
 3. Контактная информация: Тел. 8 (800) 707 08 08

1. Наименование: ООО "Сбербанк России"
 2. Адрес: 125009, г. Москва, ул. Садовая-Кавказская, д. 19
 3. Контактная информация: Тел. 8 (800) 707 08 08

1. Наименование: ООО "Сбербанк России"
 2. Адрес: 125009, г. Москва, ул. Садовая-Кавказская, д. 19
 3. Контактная информация: Тел. 8 (800) 707 08 08

1. Наименование: ООО "Сбербанк России"
 2. Адрес: 125009, г. Москва, ул. Садовая-Кавказская, д. 19
 3. Контактная информация: Тел. 8 (800) 707 08 08

1. Наименование: ООО "Сбербанк России"
 2. Адрес: 125009, г. Москва, ул. Садовая-Кавказская, д. 19
 3. Контактная информация: Тел. 8 (800) 707 08 08

Подпись

Инициалы

Подпись

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.3.1.1.	Специально разработанные или подготовленные тонкие, пористые фильтры с размером пор 100-1000 А (ангстрем), толщиной 5 мм (0,2 дюйма) или меньше, а для трубчатых форм диаметром 25 мм (1 дюйм) или меньше, изготовленные из металлических, полимерных или керамических материалов, стойких к коррозии, вызываемой UF ₆	840120000; 842139990
2.5.2.3.1.2.	Специально подготовленные соединения или порошки для изготовления фильтров, указанных в пункте 2.5.2.3.1.1., размером частиц менее 10 мкм и высокой однородностью их по крупности, которые специально подготовлены для газодиффузионных барьеров, изготовленные из:	
2.5.2.3.1.2.1.	никеля или сплавов, содержащих 60 % или более никеля;	750400000
2.5.2.3.1.2.2.	оксида алюминия;	281820000
2.5.2.3.1.2.3.	стойких к UF ₆ полностью фторированных углеводородных полимеров с чистотой 99,9 % или более	290330100
2.5.2.3.2.	Камеры диффузоров Специально разработанные или подготовленные герметичные цилиндрические сосуды диаметром более 300 мм (12 дюймов) и длиной более 900 мм (35 дюймов) или прямоугольные сосуды сравнимых размеров, имеющие один выпускной и два выпускных патрубка, диаметр каждого из которых более 50 мм (2 дюйма), для помещения в них газодиффузионных барьеров, изготовленные из стойких к UF ₆ материалов или покрытые ими и предназначенные для установки в горизонтальном или вертикальном положении	731010000; 750800900; 7611 7612
2.5.2.3.3.	Компрессоры и газодувки	841480 (кроме 841480100)

Вопросы по исполнению задания к тексту	Текст задания	Вопросы по исполнению
---	---------------	--------------------------

10000000
10000000

Вопросы по исполнению задания к тексту
1. Как называется главный герой произведения?
2. Какое место он занимает в семье?
3. Какие качества характера у него?
4. Как он относится к своим близким?
5. Какие события происходят в произведении?

10000000
10000000

10000000

Вопросы по исполнению задания к тексту
1. Как называется главный герой произведения?
2. Какое место он занимает в семье?
3. Какие качества характера у него?
4. Как он относится к своим близким?
5. Какие события происходят в произведении?

10000000
10000000

10000000

Вопросы по исполнению задания к тексту
1. Как называется главный герой произведения?
2. Какое место он занимает в семье?
3. Какие качества характера у него?
4. Как он относится к своим близким?
5. Какие события происходят в произведении?

10000000
10000000

10000000

Вопросы по исполнению задания к тексту
1. Как называется главный герой произведения?
2. Какое место он занимает в семье?
3. Какие качества характера у него?
4. Как он относится к своим близким?
5. Какие события происходят в произведении?

10000000
10000000

10000000
10000000
10000000
10000000

Вопросы по исполнению задания к тексту
1. Как называется главный герой произведения?
2. Какое место он занимает в семье?
3. Какие качества характера у него?
4. Как он относится к своим близким?
5. Какие события происходят в произведении?

10000000
10000000

10000000
10000000
10000000

Вопросы по исполнению задания к тексту
1. Как называется главный герой произведения?
2. Какое место он занимает в семье?
3. Какие качества характера у него?
4. Как он относится к своим близким?
5. Какие события происходят в произведении?

10000000
10000000

Баграт

100

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Специально разработанные или подготовленные (осевые, центробежные или объемные компрессоры или газодувки с производительностью на входе 1 куб.м/мин или более UF_6 и с давлением на выходе до нескольких сотен кПа (100 фунт/кв.дюйм), предназначенные для долговременной эксплуатации в среде UF_6 с электродвигателем соответствующей мощности или без него, а также отдельные сборки таких компрессоров и газодувок. Эти компрессоры и газодувки имеют перепад давления от 2:1 до 6:1 и изготавливаются из стойких к UF_6 материалов или покрываются ими

- | | | |
|------------|---|--|
| 2.5.2.3.4. | <p>Уплотнения вращающихся валов
Специально разработанные или подготовленные вакуумные уплотнения, установленные на стороне подачи и на стороне выхода для уплотнения вала, соединяющего ротор компрессора или газодувки с приводным двигателем с тем, чтобы обеспечить надежную герметизацию, предотвращающую натекание воздуха во внутреннюю камеру компрессора или газодувки, которая наполнена UF_6. Такие уплотнения обычно проектируются на скорость натекания буферного газа менее 1000 куб.см/мин (60 куб.дюйм/мин)</p> | <p>848410900
848490900
848590900</p> |
| 2.5.2.3.5. | <p>Теплообменники для охлаждения UF_6
Специально разработанные или подготовленные теплообменники, изготовленные из стойких к UF_6 материалов или покрытые ими (за исключением нержавеющей стали) или медью, или любым сочетанием этих металлов и рассчитанные на скорость изменения давления, определяющего утечку, менее 10 Па (0,0015 фунт/кв.дюйм) в час при перепаде давления 100 кПа (15 фунт/кв.дюйм)</p> | 841950900 |
| 2.5.2.4. | <p>Специально разработанные или подготовленные вспомогательные системы, оборудование и компоненты для использования при газодиффузионном обогащении:</p> | |

ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
И ДОПОЛНЕНИЯ
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО

Содержание

Страницы

Содержание...
1. Общие положения...
2. Назначение...
3. Состав...
4. Порядок работы...
5. Ответственность...
6. Заключение...
7. Приложение...
8. Итого...

0000000000
0000000000
0000000000

Содержание...
1. Общие положения...
2. Назначение...
3. Состав...
4. Порядок работы...
5. Ответственность...
6. Заключение...
7. Приложение...
8. Итого...

0000000000

0000000000

Содержание...
1. Общие положения...
2. Назначение...
3. Состав...
4. Порядок работы...
5. Ответственность...
6. Заключение...
7. Приложение...
8. Итого...

0000000000

Содержание...
1. Общие положения...
2. Назначение...
3. Состав...
4. Порядок работы...
5. Ответственность...
6. Заключение...
7. Приложение...
8. Итого...

0000000000

Pageant

0000000000

NSP

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Вводные замечания:

Вспомогательные системы, оборудование и компоненты для газодиффузионных установок по обогащению представляют собой системы установки, необходимые для подачи UF₆ в газодиффузионную сборку, для связи отдельных сборок между собой и образования каскадов (или ступеней) с целью постепенного достижения более высокого обогащения и извлечения "продукта" и "хвостов" UF₆ из диффузионных каскадов. Ввиду высокоинерционных характеристик диффузионных каскадов любое прерывание их работы, особенно их остановка, приводят к серьезным последствиям. Следовательно, на газодиффузионной установке важное значение имеют строгое и постоянное поддержание вакуума во всех технологических системах, автоматическая защита от аварий и точное автоматическое регулирование потока газа. Все это приводит к необходимости оснащения установки большим количеством специальных измерительных, регулирующих и управляющих систем. Обычно UF₆ испаряется из цилиндров, помещенных внутри автоклавов, и подается в газообразной форме к входным точкам через систему коллекторных трубопроводов каскада. "Продукт" и "хвосты" UF₆, поступающие из выходных точек в виде газообразных потоков, проходят через систему коллекторных трубопроводов каскада либо к холодным ловушкам, либо к компрессорным станциям, где газообразный поток UF₆ сжимается и затем помещается в соответствующие контейнеры для транспортировки или хранения. Поскольку газодиффузионная установка по обогащению имеет большое количество газодиффузионныхборок, собранных в каскады, создаются многокилометровые коллекторные трубопроводы каскадов с тысячами сварных швов, причем схема основной части их соединений многократно повторяется. Оборудование, компоненты и системы трубопроводов изготавливаются с соблюдением высоких требований к вакуум-плотности и чистоте обработки

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.4.1.	Системы подачи/системы отвода "продукта" и "хвостов" Специально разработанные или подготовленные технологические системы, способные работать при давлении: 300 кПа (45 фунт/кв.дюйм) или менее, включая:	840120000
2.5.2.4.1.1.	Питающие автоклавы (или системы), используемые для подачи UF ₆ в газодиффузионные каскады	841989900
2.5.2.4.1.2.	Десублиматоры (или холодные ловушки), используемые для выведения UF ₆ из газодиффузионных каскадов	840120000
2.5.2.4.1.3.	Станции ожигения, где UF ₆ в газообразной форме из каскада сжимается и охлаждается до жидкого состояния	841960000
2.5.2.4.1.4.	Станции "продукта" или "хвостов", используемые для заполнения контейнеров UF ₆	840120000
2.5.2.4.2.	Системы коллекторных трубопроводов Специально разработанные или подготовленные системы трубопроводов и системы коллекторов для удержания UF ₆ внутри газодиффузионных каскадов. Эта сеть трубопроводов представляет собой систему с "двойным" коллектором, где каждая ячейка соединена с каждым из коллекторов	840120000
2.5.2.4.3.	Вакуумные системы:	
2.5.2.4.3.1.	Специально разработанные или подготовленные крупные вакуумные магистрали, вакуумные коллекторы и вакуумные насосы производительностью 5 куб.м/мин (175 куб.фут/мин) или более	840120000

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.4.3.2.	Вакуумные насосы, специально разработанные или подготовленные для работы в содержащей UF ₆ атмосфере и изготовленные из алюминия, никеля или сплавов, содержащих более 60 % никеля, или покрытые ими. Эти насосы могут быть или ротационными или поршневыми, иметь вытесняющие и фтористоуглеродные уплотнения, а также в них могут присутствовать специальные рабочие жидкости	841410300; 841410500; 841410900
2.5.2.4.4.	Стопорные и регулирующие клапаны специально разработанные или подготовленные ручные или автоматические стопорные и регулирующие клапаны сильфонного типа, изготовленные из стойких к UF ₆ материалов, диаметром от 40 до 1500 мм (от 1,5 до 59 дюймов) для установки в основных и вспомогательных системах газодиффузионных установок по обогащению	848110; 848130910; 848130990; 848180
2.5.2.4.5.	Масс-спектрометры/ионные источники для UF ₆ Специально разработанные или подготовленные магнитные или квадрупольные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб подаваемой массы "продукта" или "хвостов" из газовых потоков UF ₆ и обладающие всеми следующими характеристиками: 1) удельная разрешающая способность по массе свыше 320; 2) содержат ионные источники, изготовленные из нихрома или монеля или защищенные покрытием из них, или никелированные; 3) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами; 4) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа	902780990

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Пояснительное замечание:

(к пунктам 2.5.2.4.1.-2.5.2.4.5)

Оборудование, указанное в пунктах 2.5.2.4.1.-

2.5.2.4.5., вступает в непосредственный

контакт с технологическим газом UF₆ либо непосредственно регулирует поток в пределах каскада. Все поверхности, которые вступают в контакт с технологическим газом, целиком изготавливаются из стойких к UF₆ материалов или покрываются ими. Для целей разделов, относящихся к газодиффузионным устройствам, материалы, стойкие к коррозии, вызываемой UF₆, включают нержавеющую сталь, алюминий, алюминиевые сплавы, оксид алюминия, никель или сплавы, содержащие 60 % или более никеля, а также стойкие к UF₆ полностью фторированные углеводородные полимеры

2.5.2.5.

Специально разработанные или подготовленные системы, оборудование и компоненты для использования на установках азродинамического обогащения:

Вводные замечания:

В процессах азродинамического обогащения смесь газообразного UF₆ и легкого газа (водород или гелий) сжимается и затем пропускается через разделяющие элементы, в которых изотопное разделение завершается посредством получения больших центробежных сил по геометрии криволинейной стенки.

Успешно разработаны два процесса этого типа: процесс соплового разделения и процесс вихревой трубки. Для обоих процессов основными компонентами каскада разделения являются цилиндрические корпуса, в которых размещены специальные разделительные элементы (сопла или

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

вихревые трубки), газовые компрессоры и теплообменники для удаления образующегося при сжатию тепла. Для аэродинамических установок требуется целый ряд таких каскадов, так что их количество может служить важным показателем конечного использования. Поскольку в аэродинамическом процессе используется UF₆, поверхности всего оборудования, трубопроводов и измерительных приборов (которые вступают в контакт с газом) должны изготавливаться из материалов, сохраняющих устойчивость при контакте с UF₆

Пояснительная записка:

(к пунктам 2.5.2.5.1.-2.5.2.5.12.)

Элементы, указанные в пунктах 2.5.2.5.1.-2.5.2.5.12., вступают в непосредственный контакт с технологическим газом UF₆ либо непосредственно регулируют поток в пределах каскада. Все поверхности, которые вступают в контакт с технологическим газом, целиком изготавливаются из стойких к UF₆ материалов или защищаются покрытием из таких материалов. Для целей пунктов, относящихся к элементам аэродинамического обогащения, коррозионностойкие к UF₆ материалы включают медь, нержавеющую сталь, алюминий, алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60 % или более никеля, а также стойкие к UF₆ полностью фторированные углеводородные полимеры

2.5.2.5.1.	<p>Разделительные сопла и их сборки Специально разработанные или подготовленные разделительные сопла, состоящие из щелевидных изогнутых каналов с радиусом изгиба менее 1 мм (обычно от 0,1 до 0,05 мм), коррозионностойких к UF₆ и имеющих внутреннюю режущую кромку, которая разделяет протекающий через сопло газ на две фракции</p>	840120000
------------	---	-----------

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.5.2.	<p>Вихревые трубки и их сборки</p> <p>Специально разработанные или подготовленные вихревые трубки, имеющие цилиндрическую или конусообразную форму, изготовленные из коррозионностойких к UF₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов и имеющие диаметр от 0,5 см до 4 см при отношении длины к диаметру 20:1 или менее, а также одно или более тангенциальное входное отверстие. Трубки могут быть оснащены отводами соплового типа на одном или на обоих концах</p> <p><u>Пояснительное замечание:</u> Питательный газ поступает в вихревую трубку по касательной с одного конца или через закручивающие лопатки, или через многочисленные тангенциальные входные отверстия вдоль трубки</p>	840120000
2.5.2.5.3.	<p>Компрессоры и газодувки</p> <p>Специально разработанные или подготовленные осевые центрифужные компрессоры или газодувки или компрессоры и газодувки с положительным смещением, изготовленные из коррозионностойких к UF₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов, производительностью на входе 2 куб.м/мин. или более смеси UF₆ и несущего газа (водород или гелий)</p> <p><u>Пояснительное замечание:</u> Компрессоры и газодувки, указанные в пункте 2.5.2.5.3., обычно имеют перепад давления от 1,2:1 до 6:1</p>	841480
2.5.2.5.4.	<p>Уплотнения вращающихся валов</p> <p>Специально разработанные или подготовленные</p>	848410900 848490900

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	уплотнения вращающихся валов, установленные на стороне подачи и на стороне выхода для уплотнения вала, соединяющего ротор компрессора или ротор газодувки с приводным двигателем с тем, чтобы обеспечить надежную герметизацию, предотвращающую выход технологического газа или натекание воздуха или уплотняющего газа во внутреннюю камеру компрессора или газодувки, которая заполнена смесью UF ₆ и несущего газа	848590900
2.5.2.5.5.	Теплообменники для охлаждения газа Специально разработанные или подготовленные теплообменники, изготовленные из коррозиестойких к UF ₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов	841950900
2.5.2.5.6.	Кожухи разделяющих элементов Специально разработанные или подготовленные кожухи, изготовленные из коррозиестойких к UF ₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов, для помещения в них вихревых трубок или разделительных сопел	840120000
	<p><u>Пояснительное замечание:</u> Кожухи, указанные в пункте 2.5.2.5.6., представляют собой цилиндрические камеры диаметром более 300 мм и длиной более 900 мм или прямоугольные камеры сравнимых размеров и могут быть предназначены для установки в горизонтальном или вертикальном положении</p>	
2.5.2.5.7.	Системы подачи/системы отвода "продукта" и "хвостов" Специально разработанные или подготовленные технологические системы или оборудование для обогащательных установок, изготовленные из коррозиестойких к UF ₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов, включающие:	840120000

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.5.7.1.	Питающие автоклавы, печи или системы, используемые для подачи UF ₆ для процесса обогащения	841989900
2.5.2.5.7.2.	Десублиматоры (или холодные ловушки), используемые для выведения нагретого UF ₆ из процесса обогащения для последующего перемещения	840120000
2.5.2.5.7.3.	Станции отверждения или ожижения, используемые для выведения UF ₆ из процесса обогащения путем сжатия и перевода UF ₆ в жидкую или твердую форму	841960000
2.5.2.5.7.4.	Станции "продукта" или "хвостов", используемые для перемещения UF ₆ в контейнеры	840120000
2.5.2.5.8.	Системы коллекторных трубопроводов специально разработанные или подготовленные системы коллекторных трубопроводов, изготовленные из коррозионностойких к UF ₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов, для удержания UF ₆ внутри аэродинамических каскадов. Эта сеть трубопроводов представляет собой систему с "двойным" коллектором, где каждый каскад или группа каскадов соединены с каждым из коллекторов	840120000
2.5.2.5.9.	Вакуумные системы и насосы:	
2.5.2.5.9.1.	Специально разработанные или подготовленные вакуумные системы производительностью на входе 5 куб.м/мин или более, состоящие из вакуумных магистралей, вакуумных коллекторов и вакуумных насосов и предназначенные для работы в содержащих UF ₆ газовых средах	840120000

Дата и номер документа	Содержание документа	Листы документа
000000000	[Illegible text]	1-2, 3-4
000000000	[Illegible text]	1-2, 3-4
000000000	[Illegible text]	1-2, 3-4
000000000	[Illegible text]	1-2, 3-4
000000000	[Illegible text]	1-2, 3-4
000000000	[Illegible text]	1-2, 3-4
000000000	[Illegible text]	1-2, 3-4
000000000	[Illegible text]	1-2, 3-4
000000000	[Illegible text]	1-2, 3-4
000000000	[Illegible text]	1-2, 3-4

Подпись

10/10/2010 10:10:10

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.5.9.2.	<p>Специально разработанные или подготовленные вакуумные насосы для работы в содержащих UF_6 газовых средах и изготовленные из коррозиестойких к UF_6 материалов или защищенные покрытием из таких материалов. В этих насосах могут использоваться фторированные углеродные уплотнения и специальные рабочие жидкости</p>	<p>841410300; 841410500; 841410900</p>
2.5.2.5.10.	<p>Специальные стопорные и регулирующие клапаны</p> <p>Специально разработанные или подготовленные ручные или автоматические стопорные и регулирующие клапаны сифонного типа, изготовленные из коррозиестойких к UF_6 материалов или защищенные покрытием из таких материалов, диаметром от 40 до 1500 мм для монтажа в основных и вспомогательных системах установок аэродинамического обогащения</p>	<p>848110; 848130910; 848130990; 848180</p>
2.5.2.5.11.	<p>Масс-спектрометры/ионные источники для UF_6</p> <p>Специально разработанные или подготовленные магнитные или квадрупольные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб подаваемой массы "продукта" или "хвостов" из газовых потоков UF_6 и обладающие всеми следующими характеристиками:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) удельная разрешающая способность по массе свыше 320; 2) содержат ионные источники, изготовленные из нихрома или монеля или защищенные покрытием из них, или никелированные; 3) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами; 4) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа 	902780990

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

2.5.2.5.12. Системы отделения UF₆ от несущего газа 840120000

Специально разработанные или подготовленные системы для отделения UF₆ от несущего газа (водорода или гелия)

Пояснительные замечания:

Системы, указанные в пункте 2.5.2.5.12., предназначены для сокращения содержания UF₆ в несущем газе до одной части на миллион или менее и могут включать такое оборудование, как:

а) криогенные теплообменники и криосепараторы, способные создавать температуры -120°C или менее, или

б) блоки криогенного охлаждения, способные создавать температуры -120°C или менее, или

в) блоки разделительных сопел или вихревых трубок для отделения UF₆ от несущего газа, или

г) холодные ловушки UF₆, способные создавать температуры -20°C или менее

2.5.2.6. Специально разработанные или подготовленные системы, оборудование и компоненты для использования на установках химического обмена или ионообменного обогащения:

10-10-1964 10-10-1964 10-10-1964 10-10-1964	10-10-1964	10-10-1964
--	------------	------------

10-10-1964

10-10-1964

10-10-1964

10-10-1964

10-10-1964

10-10-1964

10-10-1964

10-10-1964

10-10-1964

10-10-1964

Boquet

10-10-1964 *10/10*

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Вводные замечания:

Незначительное различие изотопов урана по массе приводит к небольшим изменениям в равновесиях химических реакций, которые могут использоваться в качестве основы для разделения изотопов. Успешно разработано два процесса: жидкостно-жидкостный химический обмен и твердо-жидкостный ионный обмен. В процессе жидкостно-жидкостного химического обмена в противотоке происходит взаимодействие несмешивающихся жидких фаз (водных или органических), что приводит к эффекту каскадирования тысяч стадий разделения. Водная фаза состоит из хлорида урана в растворе соляной кислоты; органическая фаза состоит из экстрагента, содержащего хлорид урана в органическом растворителе. Контактными фильтрами в разделительном каскаде могут являться жидкостно-жидкостные обменные колонны (такие, как импульсные колонны с сетчатыми пластинами) или жидкостные центрифужные контактные фильтры. На обоих концах разделительного каскада в целях обеспечения рефлюкса на каждом конце необходимы химические превращения (окисление и восстановление). Главная задача конструкции состоит в том, чтобы не допустить загрязнения технологических потоков некоторыми ионами металлов. В связи с этим используются пластиковые, покрытые пластиком (включая применение фторированных углеводородных полимеров) и (или) покрытые стеклом колонны и трубопроводы. В твердо-жидкостном ионообменном процессе обогащение достигается посредством адсорбции/десорбции урана на специальной очень быстродействующей ионообменной смоле или адсорбенте. Раствор урана в соляной кислоте и другие химические реагенты пропускаются через цилиндрические обогатительные колонны, содержащие уплотненные слои адсорбента. Для поддержания непрерывности

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

процесса необходима система рефлюкса в целях высвобождения урана из адсорбента обратно в жидкий поток с тем, чтобы можно было собрать "продукт" и "хвосты". Это достигается путем использования подходящих химических реагентов восстановления/окисления, которые полностью регенерируются в отдельных внешних петлях и которые могут частично регенерироваться в самих изотопных разделительных колоннах. Присутствие в процессе горячих концентрированных растворов соляной кислоты требует, чтобы оборудование было изготовлено из специальных коррозионностойких материалов или защищено покрытием из таких материалов

2.5.2.6.1. Жидкостно-жидкостные обменные колонны 840120000 (химический обмен)

Специально разработанные или подготовленные противоточные жидкостно-жидкостные обменные колонны, имеющие механический силовой ввод (т.е. импульсные колонны с сетчатыми тарелками, колонны с тарелками, совершающими возвратно-поступательные движения, и колонны с внутренними турбинными смесителями) для уранового обогащения с использованием процесса химического обмена. Для коррозионной устойчивости к концентрированным растворам соляной кислоты эти колонны и их внутренние компоненты изготовлены из подходящих пластиковых материалов (таких, как фторированные углеводородные полимеры) или стекла или защищены покрытием из таких материалов. Колонны спроектированы на короткое (30 с или менее) время прохождения в каскаде

2.5.2.6.2. Центрифужные жидкостно-жидкостные контактные фильтры (химический обмен) 840120000

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Специально разработанные или подготовленные центрифужные жидкостно-жидкостные контактные фильтры для обогащения урана с использованием процесса химического обмена. В таких фильтрах используется вращение для получения и жидких потоков, а затем центробежная сила для разделения фаз. Для коррозионной стойкости к концентрированным растворам соляной кислоты контактные фильтры изготавливаются из соответствующих пластиковых материалов (таких, как фторированные углеводородные полимеры) или покрываются ими или стеклом. Центрифужные контактные фильтры спроектированы на короткое (30 с или менее) время прохождения в каскаде

2.5.2.6.3. Системы и оборудование для восстановления урана (химический обмен):

2.5.2.6.3.1. Специально разработанные или подготовленные ячейки электрохимического восстановления для восстановления урана из одного валентного состояния в другое для обогащения урана с использованием процесса химического обмена. Материалы ячеек, находящиеся в контакте с технологическими растворами, должны быть коррозионностойкими к концентрированным растворам соляной кислоты 840120000

Пояснительное замечание:

Катодный отсек ячейки должен быть спроектирован таким образом, чтобы предотвратить повторное окисление урана до более высокого валентного состояния. Для удержания урана в катодном отсеке ячейка может иметь непроницаемую диафрагменную мембрану, изготовленную из специального катионно-обменного материала.

Катод состоит из соответствующего твердого проводника, такого, как графит

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

- 2.5.2.6.3.2. Специально разработанные или подготовленные системы для извлечения U^{+4} из органического потока, регулирования концентрации кислоты и для заполнения ячеек электрохимического восстановления на производственном выходе каскада

Пояснительное замечание:

Эти системы состоят из оборудования экстракции растворителем для извлечения U^{+4} из органического потока в жидкий раствор, оборудования выпаривания и (или) другого оборудования для достижения регулировки и контроля водородного показателя и насосов или других устройств переноса для заполнения ячеек электрохимического восстановления. Основная задача конструкции состоит в том, чтобы избежать загрязнения потока жидкости ионами некоторых металлов. Следовательно, те части оборудования системы, которые находятся в контакте с технологическим потоком, изготовлены из соответствующих материалов (таких, как стекло, фторированные углеводородные полимеры, сульфат полифенила, сульфон полиэфира и пропитанный смолой графит) или защищены покрытием из таких материалов

- 2.5.2.6.4. Системы подготовки питания (химический обмен) Специально разработанные или подготовленные системы для производства питательных растворов хлорида урана высокой чистоты для химических обменных установок разделения изотопов урана

Пояснительное замечание:

Системы, указанные в пункте 2.5.2.6.4., состоят из оборудования для растворения, экстракции растворителем и (или) ионообменного оборудования для очистки, а также электролитических ячеек для восстановления U^{+6} или U^{+4} в U^{+3} . В этих системах производятся растворы хлорида урана, в которых содержится

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	Техническое задание	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД
---	---------------------	--------------------------

1. Назначение и область применения. Данное техническое задание разработано для определения требований к разработке и производству изделий, предназначенных для использования в условиях повышенной влажности и температуры. Оно устанавливает основные параметры, которые должны быть обеспечены при проектировании и изготовлении таких изделий.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

2. Технические требования. Изделия должны соответствовать следующим требованиям:

- 2.1. Конструкция изделия должна обеспечивать его герметичность и защиту от коррозии в условиях повышенной влажности и температуры.
- 2.2. Материалы, используемые при изготовлении изделия, должны быть устойчивы к воздействию влаги и высоких температур.
- 2.3. Изделие должно быть способно функционировать в течение всего срока службы в условиях повышенной влажности и температуры.
- 2.4. Конструкция изделия должна обеспечивать его легкость обслуживания и ремонта.
- 2.5. Изделие должно быть выполнено в соответствии с требованиями безопасности.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

3. Требования к документации. Разработчик должен предоставить следующую документацию:

- 3.1. Техническое описание изделия.
- 3.2. Чертежи изделия.
- 3.3. Спецификации на материалы.
- 3.4. Расчеты и обоснования.
- 3.5. Результаты испытаний.

4. Требования к исполнению. Изделие должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего технического задания. Разработчик должен обеспечить выполнение всех требований, установленных в настоящем техническом задании. Изделие должно быть изготовлено в количестве, установленном в заказе.

Согласно

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

лишь несколько частей на миллион металлических включений, таких, как хром, железо, ванадий, молибден и других двухвалентных их катионов или катионов с большей валентностью. Конструкционные материалы для элементов системы, в которой обрабатывается U^{+3} высокой чистоты, включают стекло, фторуглеродные полимеры, графит, покрытый поливинилсульфатным или полиэфир-сульфонным пластиком и пропитанный смолой

- 2.5.2.6.5. Системы окисления урана (химический обмен)
 Специально разработанные или подготовленные системы для окисления U^{+3} в U^{+4} для возвращения в каскад разделения изотопов урана в процессе химического обмена

Пояснительные замечания:

Системы, указанные в пункте 2.5.2.6.5., могут включать такие элементы, как:

а) оборудование для контактирования хлора и кислорода с водными эффлюентами из оборудования разделения изотопов и экстракции образовавшегося U^{+4} в обедненный органический поток, возвращающийся из производственного выхода каскада;

б) оборудование, которое отделяет воду от соляной кислоты, чтобы вода и концентрированная соляная кислота могли бы быть вновь введены в процесс в нужных местах

- 2.5.2.6.6. Быстрореагирующие ионообменные смолы/абсорбенты (ионный обмен) 382390200;
 391400000
 Специально разработанные или подготовленные быстро реагирующие ионообменные смолы/абсорбенты для обогащения урана с использованием процесса ионного обмена, включая пористые смолы макросетчатой структуры и (или) мембранные структуры, в которых активные группы химического обмена ограничены покрытием на поверхности неактивной пористой

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

вспомогательной структуры, и другие композитные структуры в любой приемлемой форме, включая частицы волокон. Эти ионообменные смолы/абсорбенты имеют диаметры 0,2 мм или менее и должны быть химически стойкими по отношению к растворам концентрированной соляной кислоты, а также достаточно прочны физически с тем, чтобы их свойства не ухудшались в обменных колоннах. Смолы/абсорбенты специально предназначены для получения кинетики очень быстрого обмена изотопов урана (длительность полуобмена менее 10 с) и обладают возможностью работать при температуре в диапазоне от 100°C до 200°C

- | | | |
|--------------|--|-----------|
| 2.5.2.6.7. | <p>Ионообменные колонны (ионный обмен)
 Специально разработанные или подготовленные цилиндрические колонны диаметром более 1000 мм для удержания и поддержания заполненных слоев ионообменных смол/абсорбентов для обогащения урана с использованием ионообменного процесса. Эти колонны изготавливаются из материалов (таких, как титан или фторированные углеводородные полимеры), стойких к коррозии, вызываемой растворами концентрированной соляной кислоты, или защищаются покрытием из таких материалов и способны работать при температуре в диапазоне от 100°C до 200°C и давлении: выше 0,7 МПа (102 фунт/кв.дюйм)</p> | 842129900 |
| 2.5.2.6.8. | Ионообменные системы рефлюкса (ионный обмен): | |
| 2.5.2.6.8.1. | <p>Специально разработанные или подготовленные системы химического или электрохимического восстановления для регенерации реагента(ов) химического восстановления, используемого(ых) в каскадах ионообменного обогащения урана</p> | |

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

2.5.2.6.8.2. Специально разработанные или подготовленные системы химического или электрохимического окисления для регенерации реагента(ов) химического окисления, используемого(ых) в каскадах ионообменного обогащения урана

Пояснительные замечания:

В процессе ионообменного обогащения в качестве восстанавливающего катиона может использоваться, например, трехвалентный титан (Ti^{+3}), и в этом случае восстановительная система будет вырабатывать Ti^{+3} посредством восстановления Ti^{+4}

В процессе в качестве окислителя может использоваться, например, трехвалентное железо (Fe^{+3}), и в этом случае система окисления будет вырабатывать Fe^{+3} посредством окисления Fe^{+2}

2.5.2.7. Специально разработанные или подготовленные системы, оборудование и компоненты для использования в лазерных обогатительных установках:

Вводные замечания:

Существующие системы для обогатительных процессов с использованием лазеров делятся на две категории: те, в которых рабочей средой являются пары атомарного урана, и те, в которых рабочей средой являются пары уранового соединения. Общими названиями для таких процессов являются:
первая категория - лазерное разделение изотопов по методу атомарных паров (ALVIS или SILVA);

вторая категория - молекулярный метод лазерного разделения изотопов (MLIS или MOLIS) и химическая реакция посредством избирательной по изотопам лазерной активации (CRISLA). Системы, оборудование и компоненты для установок лазерного обогащения включают:

КОМПЬЮТЕРНОЕ ПОСОБИЕ ПО ОБУЧЕНИЮ ПО ПРОГРАММЕ	КОМПЬЮТЕРНОЕ ПОСОБИЕ	КОМПЬЮТЕРНОЕ ПОСОБИЕ
--	----------------------	----------------------

Описание работы программы, позволяющей
 осуществлять работу с файлами и папками
 (создание, удаление, переименование, поиск)
 в операционной системе Windows XP.

2.1.1

Технические характеристики:
 работа в среде Windows XP, версия 5.0
 Тип программы: обучающая программа
 Язык: русский
 Автор: [Имя]
 Версия: 1.0

Цели программы: научиться работать с
 файлами и папками в операционной
 системе Windows XP.

Описание работы программы, позволяющей
 осуществлять работу с файлами и папками
 в операционной системе Windows XP.

2.1.2

Описание работы программы, позволяющей
 осуществлять работу с файлами и папками
 в операционной системе Windows XP.
 (Далее по тексту)

Описание
 программы

Описание работы программы, позволяющей
 осуществлять работу с файлами и папками
 в операционной системе Windows XP.
 (Далее по тексту)

Важно!

T.K.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

а) устройства для подачи паров металлического урана (для избирательной фотоионизации) или устройства для подачи паров уранового соединения (для фотодиссоциации или химической активации);

б) устройства для сбора обогащенного и обедненного металлического урана в качестве "продукта" и "хвостов" в первой категории и устройства для сбора разложенных или вышедших из реакции соединений в качестве "продукта" и необработанного материала в качестве "хвостов" во второй категории;

в) рабочие лазерные системы для избирательного возбуждения изотопов урана-235;

г) оборудование для подготовки питания и конверсии продукта.

Вследствие сложности спектроскопии атомов и соединений урана может потребоваться использование любой из ряда имеющихся лазерных технологий

Пояснительные замечания:

Многие из компонентов, указанных в пунктах 2.5.2.7.-2.5.2.7.13., вступают в непосредственный контакт с парами металлического урана или с жидкостью, или с технологическим газом, состоящим из UF_6 или смеси из UF_6 и других газов. Все поверхности, которые вступают в контакт с ураном или UF_6 , полностью изготовлены из коррозионноустойчивых материалов или защищены покрытием из таких материалов. Для целей раздела, относящегося к компонентам оборудования для лазерного обогащения, материалы, стойкие к коррозии, вызываемой парами или жидкостями, содержащими металлический уран или урановые сплавы, включают покрытый оксидом иттрия графит и тантал; материалы, стойкие к коррозии,

ФИЛИАЛ АДМИНИСТРАЦИИ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМПЬЮТЕРНОГО ЦЕНТРА	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	Лист 24 из 24
---	--------------------------	---------------

1. Настоящим документом устанавливается порядок проведения работ по обеспечению безопасности информации в информационных системах государственного назначения.

2. Настоящий документ является частью системы документации государственного информационного ресурса и применяется в совокупности с другими документами системы документации государственного информационного ресурса.

3. Настоящий документ применяется в отношении информационных систем государственного назначения, находящихся в ведении федеральных органов государственной власти.

4. Настоящий документ применяется в отношении информационных систем государственного назначения, находящихся в ведении органов государственной власти субъектов Российской Федерации.

5. Настоящий документ применяется в отношении информационных систем государственного назначения, находящихся в ведении органов государственной власти муниципальных образований.

6. Настоящий документ применяется в отношении информационных систем государственного назначения, находящихся в ведении органов государственной власти органов местного самоуправления.

7. Настоящий документ применяется в отношении информационных систем государственного назначения, находящихся в ведении органов государственной власти органов государственной власти субъектов Российской Федерации.

8. Настоящий документ применяется в отношении информационных систем государственного назначения, находящихся в ведении органов государственной власти органов государственной власти субъектов Российской Федерации.

9. Настоящий документ применяется в отношении информационных систем государственного назначения, находящихся в ведении органов государственной власти органов государственной власти субъектов Российской Федерации.

10. Настоящий документ применяется в отношении информационных систем государственного назначения, находящихся в ведении органов государственной власти органов государственной власти субъектов Российской Федерации.

Важно!

T.K

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

вызываемой UF₆, включают медь, нержавеющую сталь, алюминий, алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60 % никеля и более, и стойкие к UF₆ полностью фторированные углеводородные полимеры

2.5.2.7.1.	Системы выпаривания урана (ALVIS) Специально разработанные или подготовленные системы выпаривания урана, которые содержат высокоомощные полосовые или растровые электронно-лучевые пушки с передаваемой мощностью на мишень более 2,5 кВт/см	840120000
------------	---	-----------

2.5.2.7.2.	Системы для обработки жидкометаллического урана (ALVIS) Специально разработанные или подготовленные системы для обработки жидкого металла для расплавленного урана или урановых сплавов, состоящие из тиглей и охлаждающего оборудования для тиглей	840120000
------------	--	-----------

Пояснительное замечание:

Тигли и другие компоненты этой системы, которые вступают в контакт с расплавленным ураном или урановыми сплавами, изготовлены из коррозионноустойчивых и термостойких материалов или защищены покрытием из таких материалов. Приемлемые материалы включают тантал, покрытый оксидом иттрия графит, графит, покрытый оксидами других редкоземельных элементов (входящих в Список оборудования и материалов, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта оборудования и материалов двойного использования и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях) или их смесями

ОБЪЕДИНЕНА КОМИСИОНА ЗА ИЗСЛЕДВАНЕ И ПОСРЕДСТВО ЗА ПОСРЕДСТВО	ОБЪЕДИНЕНА КОМИСИОНА ЗА ИЗСЛЕДВАНЕ И ПОСРЕДСТВО ЗА ПОСРЕДСТВО	ОБЪЕДИНЕНА КОМИСИОНА ЗА ИЗСЛЕДВАНЕ И ПОСРЕДСТВО ЗА ПОСРЕДСТВО
--	--	--

ОБЪЕДИНЕНА КОМИСИОНА ЗА ИЗСЛЕДВАНЕ И ПОСРЕДСТВО ЗА ПОСРЕДСТВО

ОБЪЕДИНЕНА

ОБЪЕДИНЕНА КОМИСИОНА ЗА ИЗСЛЕДВАНЕ И ПОСРЕДСТВО ЗА ПОСРЕДСТВО

ОБЪЕДИНЕНА

ОБЪЕДИНЕНА

ОБЪЕДИНЕНА КОМИСИОНА ЗА ИЗСЛЕДВАНЕ И ПОСРЕДСТВО ЗА ПОСРЕДСТВО

ОБЪЕДИНЕНА

ОБЪЕДИНЕНА КОМИСИОНА ЗА ИЗСЛЕДВАНЕ И ПОСРЕДСТВО ЗА ПОСРЕДСТВО

Вагунт

T.K.

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.7.3.	<p>Агрегаты для сбора "продукта" и "хвостов" металлического урана (ALVIS) Специально разработанные или подготовленные агрегаты для сбора "продукта" и "хвостов" металлического урана в жидкой или твердой форме</p> <p><u>Пояснительное замечание:</u> Компоненты для этих агрегатов изготовлены из материалов, стойких к нагреву и коррозии, вызываемой парами металлического урана или жидкостью, или защищены покрытием из этих материалов (таких, как покрытый оксидом иттрия графит или тантал) и могут включать в себя трубопроводы, клапаны, штуцера, "желоба", вводы, теплообменники и коллекторные пластины для магнитного, электростатического или других методов разделения</p>	840120000
2.5.2.7.4.	<p>Кожухи разделительного модуля (ALVIS) Специально разработанные или подготовленные цилиндрические или прямоугольные камеры для помещения в них источника паров металлического урана, электронно-лучевой пушки и коллекторов "продукта" и "хвостов"</p> <p><u>Пояснительное замечание:</u> Эти кожухи имеют множество входных отверстий для подачи электропитания и воды, окна для лазерных пучков, соединений вакуумных насосов, а также для диагностики и контроля контрольно-измерительных приборов. Они имеют приспособления для открытия и закрытия, чтобы обеспечить обслуживание внутренних компонентов</p>	840120000
2.5.2.7.5.	<p>Сверхзвуковые расширительные сопла (MLIS) Специально разработанные или подготовленные сверхзвуковые расширительные сопла для охлаждения смесей UF_6 и несущего газа до 150 К или ниже и коррозиестойкие к UF_6</p>	840120000

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.7.6.	Коллекторы продукта пятифтористого урана (MLIS) Специально разработанные или подготовленные коллекторы твердого продукта пятифтористого урана UF ₅ , состоящие из фильтра, коллекторов ударного или циклонного типа или их сочетаний и коррозионностойкие к среде UF ₅ /UF ₆	840120000
2.5.2.7.7.	Компрессоры UF ₆ /несущего газа (MLIS) Специально разработанные или подготовленные компрессоры для смесей UF ₆ и несущего газа для длительной эксплуатации в среде UF ₆ . Компоненты этих компрессоров, которые вступают в контакт с несущим газом, изготавливаются из коррозионностойких к UF ₆ материалов или защищаются покрытием из таких материалов	841480 (кроме 841480100)
2.5.2.7.8.	Уплотнения вращающихся валов (MLIS) Специально разработанные или подготовленные уплотнения вращающихся валов, установленные на стороне подачи и на стороне выхода для уплотнения вала, соединяющего ротор компрессора с приводным двигателем, с тем, чтобы обеспечить надежную герметизацию, предотвращающую выход технологического газа или натекание воздуха или уплотняющего газа во внутреннюю камеру компрессора, которая заполнена смесью UF ₆ и несущего газа	848410900; 848490900 848590900
2.5.2.7.9.	Системы фторирования (MLIS) Специально разработанные или подготовленные системы для фторирования UF ₅ (в твердом состоянии) в UF ₆ (газ)	840120000

Номер по порядку - Номер - Номер - Номер	Наименование	Номер
---	--------------	-------

00011000

Учредительское собрание
 (УС) от 10.01.2000 г.
 приняло решение о
 создании ООО "Солнечный"
 с уставным капиталом
 в размере 1000 руб.
 и назначением
 директором ООО
 "Солнечный" г-на
 Иванова И.И.

00011000

00011000

00011000

Учредительское собрание
 (УС) от 10.01.2000 г.
 приняло решение о
 создании ООО "Солнечный"
 с уставным капиталом
 в размере 1000 руб.
 и назначением
 директором ООО
 "Солнечный" г-на
 Иванова И.И.

00011000

00011000

00011000

00011000

Учредительское собрание
 (УС) от 10.01.2000 г.
 приняло решение о
 создании ООО "Солнечный"
 с уставным капиталом
 в размере 1000 руб.
 и назначением
 директором ООО
 "Солнечный" г-на
 Иванова И.И.

00011000

00011000

Учредительское собрание
 (УС) от 10.01.2000 г.
 приняло решение о
 создании ООО "Солнечный"
 с уставным капиталом
 в размере 1000 руб.
 и назначением
 директором ООО
 "Солнечный" г-на
 Иванова И.И.

00011000

Фадеев

00011000

Г.И.

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Пояснительное замечание

Системы, указанные в пункте 2.5.2.7.9., предназначены для фторирования собранного порошка UF_5 в UF_6 в целях последующего сбора в контейнерах продукта или для перемещения в качестве питания в блоки MLIS для дополнительного обогащения. При применении одного подхода реакция фторирования может быть завершена в пределах системы разделения изотопов, где идет реакция и непосредственное извлечение из коллекторов "продукта". При применении другого подхода порошок UF_5 может быть извлечен (перемещен) из коллекторов "продукта" в подходящий реактор (например, реактор с псевдооживленным слоем катализатора, геликоидальный реактор или жаровая башня) в целях фторирования. В обоих случаях используется оборудование для хранения и переноса фтора (или других приемлемых фторирующих реагентов) и для сбора и переноса UF_6

2.5.2.7.10.	<p>Масс-спектрометры/ионные источники UF_6 (MLIS) специально разработанные или подготовленные магнитные или квадрупольные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб подаваемой массы "продукта" или "хвостов" из газовых потоков UF_6 и обладающие всеми следующими характеристиками:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) удельная разрешающая способность по массе выше 320; 2) содержат ионные источники, изготовленные из нихрома или монеля или защищенные покрытием из них, или никелированные; 3) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами; 4) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа 	902780990
-------------	--	-----------

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ОБРАЗОВАНИЯ ВО ВШЕХ ВЫСШЕШКОЛЬНЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ УЧРЕЖДЕНИЯХ	КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ОБРАЗОВАНИЯ ВО ВШЕХ ВЫСШЕШКОЛЬНЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ УЧРЕЖДЕНИЯХ	КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ОБРАЗОВАНИЯ ВО ВШЕХ ВЫСШЕШКОЛЬНЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ УЧРЕЖДЕНИЯХ
---	---	---

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА
 ОБРАЗОВАНИЯ
 ВО ВШЕХ
 ВЫСШЕШКОЛЬНЫХ
 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ
 УЧРЕЖДЕНИЯХ

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА
 ОБРАЗОВАНИЯ
 ВО ВШЕХ
 ВЫСШЕШКОЛЬНЫХ
 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ
 УЧРЕЖДЕНИЯХ

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА
 ОБРАЗОВАНИЯ
 ВО ВШЕХ
 ВЫСШЕШКОЛЬНЫХ
 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ
 УЧРЕЖДЕНИЯХ

Adapt

T.K.

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.7.11.	Системы подачи/системы отвода "продукта" и "хвостов" (MLIS) Специально разработанные или подготовленные технологические системы или оборудование для обогатительных установок, изготовленные из коррозионностойких к UF ₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов, включающие:	840120000
2.5.2.7.11.1.	Питающие автоклавы, печи или системы, используемые для подачи UF ₆ для процесса обогащения	841989900
2.5.2.7.11.2.	Десублиматоры (или холодные ловушки), используемые для выведения нагретого UF ₆ из процесса обогащения для последующего перемещения	840120000
2.5.2.7.11.3.	Станции отверждения или ожигения, используемые для выведения UF ₆ из процесса обогащения путем сжатия и перевода UF ₆ в жидкую или твердую форму	841960000
2.5.2.7.11.4.	Станции "продукта" или "хвостов", используемые для перемещения UF ₆ в контейнеры	840120000
2.5.2.7.12.	Системы отделения UF ₆ от несущего газа (MLIS) Специально разработанные или подготовленные системы для отделения UF ₆ от несущего газа. Несущим газом может быть азот, аргон или другой газ	840120000

Пояснительные замечания:

Системы, указанные в пункте 2.5.2.7.12., могут включать такое оборудование, как:

а) криогенные теплообменники или криосепараторы, способные создавать температуры -120°C или менее, или

б) блоки криогенного охлаждения, способные создавать температуры -120°C или менее, или

1. Номер документа 2. Дата документа 3. Вид документа 4. Место документа	Наименование	5. Номер документа 6. Дата документа
---	--------------	---

0000010000 1. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 2. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 3. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 4. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 5. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 6. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000

0000010000 1. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 2. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 3. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000

0000010000 1. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 2. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 3. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000

0000010000 1. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 2. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 3. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000

0000010000 1. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 2. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000

0000010000 1. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 2. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 3. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 4. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000

1. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 2. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 3. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 4. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 5. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000

1. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000
 2. "Справка" от 10.01.1982 г. № 10/01-10000

Сидур

Т.К

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

в) холодные ловушки UF₆, способные создавать температуры -20°C или менее

2.5.2.7.13.	Лазерные системы (ALVIS, MLIS, CRISLA) Специально разработанные или подготовленные лазеры или лазерные системы для разделения изотопов урана	840120000 ⁰² 901320000
-------------	--	--------------------------------------

Пояснительное замечание:

При лазерном процессе обогащения используются лазеры и важные компоненты лазеров, входящие в Список оборудования и материалов, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта оборудования и материалов двойного использования и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях. Лазерная система процесса ALVIS обычно состоит из двух лазеров: лазера на парах меди и лазера на красителях. Лазерная система для MLIS обычно состоит из лазера, работающего на CO₂, или эксимерного лазера и многоходовой оптической ячейки с вращающимися зеркалами на обеих сторонах. Для лазеров или лазерных систем при обоих процессах требуется стабилизатор спектральной частоты для работы в течение длительных периодов времени

2.5.2.8.	Специально разработанные или подготовленные системы, оборудование и компоненты для использования на обогатительных установках с плазменным разделением:
----------	---

Вводное замечание:

При процессе плазменного разделения плазма, состоящая из ионов урана, проходит через электрическое поле, настроенное на частоту ионного резонанса U²³⁵, с тем, чтобы они в первую очередь поглощали энергию и увеличивался диаметр их штопорообразных орбит. Ионы с прохождением по большему диаметру захватываются для образования продукта, обогащенного U²³⁵. Плазма, которая

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

образована посредством ионизации уранового пара, содержится в вакуумной камере с магнитным полем высокой напряженности, образованным с помощью сверхпроводящего магнита. Основные технологические системы процесса включают систему генерации урановой плазмы, разделительный модуль со сверхпроводящим магнитом, входящим в Список оборудования и материалов, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта оборудования и материалов двойного использования и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, и системы извлечения металла для сбора "продукта" и "хвостов"

2.5.2.8.1.	<p>Микроволновые источники энергии и антенны специально разработанные или подготовленные микроволновые источники энергии и антенны для генерации или ускорения ионов и обладающие следующими характеристиками:</p> <p>а) частота выше 30 ГГц, и</p> <p>б) средняя выходная мощность для образования ионов более 50 кВт</p>	854380900
2.5.2.8.2.	<p>Соленоиды для возбуждения ионов специально разработанные или подготовленные соленоиды для радиочастотного возбуждения ионов в диапазоне частот более 100 кГц и способные работать при средней мощности более 40 кВт</p>	850450900
2.5.2.8.3.	<p>Системы для производства урановой плазмы специально разработанные или подготовленные системы для производства урановой плазмы, которые могут содержать высокоомощные пластиночные или растровые электронно-лучевые пушки с передаваемой мощностью на мишень более 2,5 кВт/см</p>	851580900 854310000

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

2.5.2.8.4. Системы для обработки жидкометаллического урана 840120000

Специально разработанные или подготовленные системы для обработки жидкого металла для расплавленного урана или урановых сплавов, состоящие из тиглей и охлаждающего оборудования для тиглей

Пояснительное замечание:

Тигли и другие компоненты этой системы, которые вступают в контакт с расплавленным ураном или урановыми сплавами, изготовлены из коррозионноустойчивых и термостойких материалов или защищены покрытием из таких материалов. Приемлемые материалы включают тантал, покрытый оксидом иттрия, графит, графит, покрытый оксидами других редкоземельных элементов (входящих в Список оборудования и материалов, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта оборудования и материалов двойного использования и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях) или их смесями

2.5.2.8.5. Агрегаты для сбора "продукта" и "хвостов" металлического урана 840120000

Специально разработанные или подготовленные агрегаты для сбора "продукта" и "хвостов" для металлического урана в твердой форме. Эти агрегаты для сбора изготавливаются из материалов, стойких к нагреву и коррозии, вызываемой парами металлического урана, таких, как графит, покрытый оксидом иттрия, или тантал или защищаются покрытием из таких материалов

Министерство культуры и просвещения СССР	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ №
---	--------------------	---------------------

00001000

ОБЪЕДИНЕНИЕ "СОЮЗТЕЛЕВИДЕНИЕ" (далее - "Объединение")
 имеет честь сообщить Вам, что в соответствии с
 постановлением Государственного комитета по теле-
 радиовещанию СССР от 11.01.1988 № 10 "Об утверждении
 Положения о "Союзе Телевидение"

00001000

создано "Союз Телевидение" (далее - "Объединение")
 в соответствии с постановлением Государственного
 комитета по теле- радиовещанию СССР от 11.01.1988
 № 10 "Об утверждении Положения о "Союзе Телевидение"
 и постановлением Государственного комитета по теле-
 радиовещанию СССР от 11.01.1988 № 10 "Об утверждении
 Положения о "Союзе Телевидение".

В соответствии с постановлением Государственного
 комитета по теле- радиовещанию СССР от 11.01.1988
 № 10 "Об утверждении Положения о "Союзе Телевидение"
 и постановлением Государственного комитета по теле-
 радиовещанию СССР от 11.01.1988 № 10 "Об утверждении
 Положения о "Союзе Телевидение" создано "Союз
 Телевидение" (далее - "Объединение").

00001000

Объединение "Союз Телевидение" создано в соответствии
 с постановлением Государственного комитета по теле-
 радиовещанию СССР от 11.01.1988 № 10 "Об утверждении
 Положения о "Союзе Телевидение" и постановлением
 Государственного комитета по теле- радиовещанию СССР
 от 11.01.1988 № 10 "Об утверждении Положения о
 "Союзе Телевидение".

00001000

Рагуль

25

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

2.5.2.8.6.	<p>Кожухи разделительного модуля Специально разработанные или подготовленные для использования на обогатительных установках с плазменным разделением цилиндрические камеры для помещения в них источника урановой плазмы, энергетического соленоида радиочастоты и коллекторов "продукта" и "хвостов"</p>	840120000
------------	--	-----------

Пояснительное замечание:

Кожухи, указанные в пункте 2.5.2.8.6., имеют множество входных отверстий для подачи электропитания, соединений диффузионных насосов, а также для диагностики и контроля контрольно-измерительных приборов. Они имеют приспособления для открытия и закрытия, чтобы обеспечить обслуживание внутренних компонентов, и изготовлены из соответствующих немагнитных материалов таких, как нержавеющая сталь

2.5.2.9.	<p>Специально разработанные или подготовленные системы, оборудование и компоненты для использования на установках электромагнитного обогащения:</p>
----------	---

Вводные замечания:

При электромагнитном процессе ионы металлического урана, полученные посредством ионизации питающего материала из солей (обычно UCl_4), ускоряются и проходят через магнитное поле, которое заставляет ионы различных изотопов проходить по различным направлениям. Основными компонентами электромагнитного изотопного сепаратора являются: магнитное поле для отклонения/разделения изотопов ионного пучка, источник ионов с его системой ускорения и системы сбора отделенных ионов. Вспомогательные системы для этого процесса включают систему снабжения магнитной энергией, системы высоковольтного питания источника ионов, вакуумную систему и обширные системы химической обработки для восстановления продукта и очистки/регенерации компонентов

КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ к учебному курсу «История России»	Методические материалы	№ 1
--	------------------------	-----

0001000

0001000

Вопросы, связанные с историей России, являются предметом изучения в школе. В учебном курсе «История России» особое внимание уделяется изучению истории нашей страны. В учебнике «История России» подробно рассказывается о жизни и деятельности наших предков. В учебнике «История России» подробно рассказывается о жизни и деятельности наших предков.

Вопросы, связанные с историей России, являются предметом изучения в школе. В учебном курсе «История России» особое внимание уделяется изучению истории нашей страны. В учебнике «История России» подробно рассказывается о жизни и деятельности наших предков. В учебнике «История России» подробно рассказывается о жизни и деятельности наших предков.

0001000

Вопросы, связанные с историей России, являются предметом изучения в школе. В учебном курсе «История России» особое внимание уделяется изучению истории нашей страны. В учебнике «История России» подробно рассказывается о жизни и деятельности наших предков. В учебнике «История России» подробно рассказывается о жизни и деятельности наших предков.

Вопросы, связанные с историей России, являются предметом изучения в школе. В учебном курсе «История России» особое внимание уделяется изучению истории нашей страны. В учебнике «История России» подробно рассказывается о жизни и деятельности наших предков. В учебнике «История России» подробно рассказывается о жизни и деятельности наших предков.

Вопрос

0001000

df

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.5.2.9.1.	Специально разработанные или подготовленные системы для использования на установках электромагнитного обогащения	840120000
2.5.2.9.2.	Специально разработанное или подготовленное оборудование и компоненты для использования на установках электромагнитного обогащения:	
2.5.2.9.2.1.	Специально разработанные или подготовленные для разделения изотопов урана электромагнитные сепараторы изотопов и оборудование и компоненты, включающие:	840120000
2.5.2.9.2.1.1.	Специально разработанные или подготовленные отдельные или многочисленные источники ионов урана, состоящие из источника пара, ионизатора и пучкового ускорителя, изготовленные из соответствующих материалов таких, как графит, нержавеющая сталь или медь, и способные обеспечивать общий ток в пучке ионов 50 мА или более	854310000
2.5.2.9.2.1.2.	Коллекторы ионов Специально разработанные или подготовленные коллекторные пластины, имеющие две или более щели и паза, для сбора пучков ионов обогащенного и обедненного урана и изготовленные из соответствующих материалов таких, как графит или нержавеющая сталь	840120000
2.5.2.9.2.1.3.	Вакуумные кожухи Специально разработанные или подготовленные вакуумные кожухи для электромагнитных сепараторов урана, изготовленные из соответствующих немагнитных материалов, таких, как нержавеющая сталь и предназначенные для работы при давлениях 0,1 Па или ниже	840120000

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Пояснительное замечание:

Кожухи, указанные в пункте 2.5.2.9.2.1.3., специально предназначены для помещения в них источников ионов, коллекторных пластин и водоохлаждаемых вкладышей и имеют приспособления для соединений диффузионных насосов и приспособления для открытия и закрытия в целях извлечения и замены этих компонентов

2.5.2.9.2.1.4.	<p>Магнитные полусные наконечники</p> <p>Специально разработанные или подготовленные магнитные полусные наконечники, имеющие диаметр более 2 м, используемые для обеспечения постоянного магнитного поля в электромагнитном сепараторе изотопов и для переноса магнитного поля между расположенными рядом сепараторами</p>	850590100
2.5.2.9.2.2.	<p>Высоковольтные источники питания</p> <p>Специально разработанные или подготовленные высоковольтные источники питания для источников ионов, обладающие всеми следующими характеристиками:</p> <p>а) могут работать в непрерывном режиме;</p> <p>б) выходное напряжение 20 000 В или более;</p> <p>в) выходной ток 1 А или более;</p> <p>г) стабилизация напряжения менее 0,01 % в течение 8 часов</p>	850440990
2.6.	<p>Специально разработанные или подготовленные установки и оборудование для производства тяжелой воды, дейтерия и дейтериевых соединений:</p>	

Вводные замечания:

Тяжелую воду можно производить, используя различные процессы. Однако коммерчески выгодными являются два процесса: процесс изотопного обмена воды и сероводорода (процесс GC) и процесс изотопного обмена аммиака и водорода. Процесс GC основан на обмене водорода и дейтерия между водой и

Номер документа Дата документа Место документа	Содержание	Номер документа
--	------------	-----------------

В соответствии с требованиями...
 1. В целях обеспечения...
 2. Для выполнения...
 3. В соответствии с...

09.08.1998

В соответствии с требованиями...
 1. В целях обеспечения...
 2. Для выполнения...
 3. В соответствии с...

А.Б.С.С.

09.08.1998

В соответствии с требованиями...
 1. В целях обеспечения...
 2. Для выполнения...
 3. В соответствии с...

А.Б.С.С.

В соответствии с требованиями...
 1. В целях обеспечения...
 2. Для выполнения...
 3. В соответствии с...

09.08.1998

В соответствии с требованиями...
 1. В целях обеспечения...
 2. Для выполнения...
 3. В соответствии с...

А.Б.С.С.

Работ

105

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

сероводородом в системе колонн, которые эксплуатируются с холодной верхней секцией и горячей нижней секцией. Вода течет вниз по колоннам, в то время как сероводородный газ циркулирует от дна к вершине колонн. Для содействия смешиванию газа и воды используется ряд дырчатых лотков. Дейтерий перемещается в воду при низких температурах и в сероводород при высоких температурах. Обогащенные дейтерием газ или вода удаляются из колонн первой ступени на стыке горячих и холодных секций, и процесс повторяется в колоннах следующей ступени. Продукт последней фазы - вода, обогащенная дейтерием до 30 %, направляется в дистилляционную установку для производства реакторно-чистой тяжелой воды, т.е. 99,75 % окиси дейтерия.

В процессе обмена между аммиаком и водородом можно извлекать дейтерий из синтез-газа посредством контакта с жидким аммиаком в присутствии катализатора. Синтез-газ подается в обменные колонны и затем в аммиачный конвертер. Внутри колонн газ поднимается от дна к вершине, в то время как жидкий аммиак течет от вершины ко дну. Дейтерий извлекается из водорода, содержащегося в синтез-газе, и концентрируется в аммиаке. Аммиак поступает затем в установку для крекинга аммиака со дна колонны, тогда как газ собирается в аммиачном конвертере в верхней части колонны. На последующих ступенях происходит дальнейшее обогащение, и путем окончательной дистилляции производится реакторно-чистая тяжелая вода. Подача синтез-газа может быть обеспечена аммиачной

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

установкой, которая в свою очередь может быть сооружена вместе с установкой для производства тяжелой воды путем изотопного обмена аммиака и водорода. В процессе аммиачно-водородного обмена в качестве источника исходного дейтерия может также использоваться обычная вода. Многие предметы ключевого оборудования для установок по производству тяжелой воды, использующих процессы GC или аммиачно-водородного обмена, широко распространены в некоторых отраслях нефтехимической промышленности. Особенно это касается небольших установок, использующих процесс GC. Однако немногие предметы оборудования являются стандартными. Процессы GC и аммиачно-водородного обмена требуют обработки больших количеств воспламеняющихся, коррозионных и токсичных жидкостей при повышенном давлении. Соответственно при разработке стандартов по проектированию и эксплуатации для установок и оборудования, использующих эти процессы, уделяется большое внимание подбору материалов и их характеристикам с тем, чтобы обеспечить длительный срок службы при сохранении высокой безопасности и надежности. Определение масштабов обуславливается главным образом соображениями экономики и необходимости. Таким образом, большая часть предметов оборудования изготавливается в соответствии с требованиями заказчика. Следует отметить, что как в процессе GC, так и в процессе аммиачно-водородного обмена предметы оборудования, которые по отдельности не разработаны или не подготовлены специально для производства тяжелой воды, могут собираться в системы,

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЭКСПЕРТИЗ В ОБЛАСТИ ПСИХОЛОГИИ	ПСИХОЛОГИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА	Л.А.И.
---	-------------------------------	--------

В ходе проведения экспертизы в отношении психического состояния
 лица, подлежащего оценке, в течение указанного срока
 осуществлялись все необходимые мероприятия, предусмотренные
 законодательством Российской Федерации в области психиатрии
 и психологии, а также в области судебно-психиатрической
 экспертизы. В ходе проведения экспертизы были проведены
 следующие мероприятия:

1. Проведение беседы с экспертом, в ходе которой
 были получены сведения о личности эксперта, его образовании,
 квалификации, опыте работы в области психологии и психиатрии,
 а также о его отношении к объекту экспертизы.

2. Проведение беседы с экспертом, в ходе которой
 были получены сведения о личности эксперта, его образовании,
 квалификации, опыте работы в области психологии и психиатрии,
 а также о его отношении к объекту экспертизы.

3. Проведение беседы с экспертом, в ходе которой
 были получены сведения о личности эксперта, его образовании,
 квалификации, опыте работы в области психологии и психиатрии,
 а также о его отношении к объекту экспертизы.

4. Проведение беседы с экспертом, в ходе которой
 были получены сведения о личности эксперта, его образовании,
 квалификации, опыте работы в области психологии и психиатрии,
 а также о его отношении к объекту экспертизы.

5. Проведение беседы с экспертом, в ходе которой
 были получены сведения о личности эксперта, его образовании,
 квалификации, опыте работы в области психологии и психиатрии,
 а также о его отношении к объекту экспертизы.

В результате проведения экспертизы установлено, что
 психическое состояние лица, подлежащего оценке, в
 течение указанного срока не изменилось.

Заключение эксперта:

Психическое состояние лица, подлежащего оценке, в
 течение указанного срока не изменилось.

Подпись

46

N позиция	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды. Примерами таких систем, применяемых в обоих процессах, являются система каталитического крекинга, используемая в процессе обмена аммиака и водорода, и дистилляционные системы, используемые в процессе окончательной концентрации тяжелой воды, доводящей ее до уровня реакторно-чистой	
2.6.1.	Установки для производства тяжелой воды, дейтерия и дейтериевых соединений	84012000
2.6.2.	Специально разработанное или подготовленное оборудование для производства тяжелой воды путем использования либо процесса обмена воды и сероводорода, либо процесса обмена аммиака и водорода:	
2.6.2.1.	Водо-сероводородные обменные колонны специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды путем использования процесса изотопного обмена воды и сероводорода обменные колонны, изготавливаемые из мелкозернистой углеродистой стали, диаметром от 6 м (20 футов) до 9 м (30 футов), которые могут эксплуатироваться при давлениях свыше или равных 2 МПа (300 фунт/кв.дюйм) и имеют коррозионный допуск в 6 мм или больше	84012000
2.6.2.2.	Газодувки и компрессоры специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды путем использования процесса обмена воды и сероводорода одноступенчатые малонапорные (т.е. 0,2 МПа или 30 фунт/кв.дюйм) центробежные газодувки или компрессоры для циркуляции сероводородного газа (т.е. газа, содержащего более 70 % H ₂ S), имеющие производительность, превышающую или равную 56 куб.м/с (120000 SSFM) при эксплуатации под давлением,	841480

1. Наименование 2. Код 3. Вид 4. Дата	ИНВЕСТИЦИОННЫЙ ПРОЕКТ	Итого
--	--------------------------	-------

1. Наименование
 2. Код
 3. Вид
 4. Дата

1. Наименование
 2. Код
 3. Вид
 4. Дата

1. Наименование
 2. Код
 3. Вид
 4. Дата

1. Наименование
 2. Код
 3. Вид
 4. Дата

1. Наименование
 2. Код
 3. Вид
 4. Дата

Подпись

28

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

превышающим или равным 1,8 МПа (260 фунт/кв.дюйм) на входе, и снабженные сальниками, устойчивыми к воздействию H₂S

2.6.2.3. Аммиачно-водородные обменные колонны 840120000

Специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды путем использования процесса обмена аммиака и водорода аммиачно-водородные обменные колонны высотой более или равной 35 м (114,3 футов), диаметром от 1,5 м (4,9 футов) до 2,5 м (8,2 футов), которые могут эксплуатироваться под давлением, превышающим 15 МПа (2225 фунт/кв.дюйм). Эти колонны имеют также по меньшей мере одно отбортованное осевое отверстие того же диаметра, что и цилиндрическая часть, через которую могут вставляться или выниматься внутренние части колонны

2.6.2.4. Внутренние части колонны и ступенчатые насосы 840120000
841370

Специально разработанные или подготовленные внутренние части колонны и ступенчатые насосы для колонн для производства тяжелой воды путем использования процесса аммиачно-водородного обмена.

Внутренние части колонны включают специально разработанные контакторы между ступенями, содействующие тесному контакту газа и жидкости. Ступенчатые насосы включают специально разработанные погружаемые в жидкость насосы для циркуляции жидкого аммиака в пределах объема контакторов, находящихся внутри ступеней колонн

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
2.6.2.5.	Установки для крекинга аммиака, эксплуатируемые под давлением, превышающим или равным 3 МПа (450 фунт/кв.дюйм), специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды путем использования процесса изотопного обмена аммиака и водорода.	840120000
2.6.2.6.	Инфракрасные анализаторы поглощения, способные осуществлять анализ соотношения между водородом и дейтерием в реальном масштабе времени, когда концентрации дейтерия равны или превышают 90 %	902730000
2.6.2.7.	Каталитические печи для переработки обогащенного дейтериевого газа в тяжелую воду, специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды путем использования процесса изотопного обмена аммиака и водорода.	840120000; 851430900
2.7.	Специально разработанные или подготовленные установки и оборудование для конверсии урана:	
<u>Вводные замечания:</u>	В установках и системах для конверсии урана может осуществляться одно или несколько превращений из одного химического изотопа урана в другой, включая: конверсию концентратов урановой руды в UO_3 , конверсию UO_3 в UO_2 , конверсию окислов урана в UF_4 или UF_6 , конверсию UF_4 в UF_6 , конверсию UF_6 в UF_4 , конверсию UF_4 в металлический уран и конверсию фторидов урана в UO_2 . Многие ключевые компоненты оборудования установок для конверсии урана характерны для некоторых секторов химической обрабатывающей промышленности. Например, виды оборудования, используемого в этих процессах, могут включать печи, карусельные печи, реакторы с псевдоожиженным слоем катализатора, жаровые реакторные башни, жидкостные центрифуги, дистилляционные колонны и жидкостно-жидкостные	

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

экстракционные колонны. Однако не многие компоненты оборудования имеются в "готовом виде", большинство из них должны быть подготовлены согласно требованиям и спецификациям заказчика. В некоторых случаях требуется учитывать специальные проектные и конструкторские особенности для защиты от агрессивных свойств некоторых из обрабатываемых химических веществ (HF, F₂ ClF₃ и фториды урана). Во всех процессах конверсии урана компоненты оборудования, которые отдельно специально не разработаны или не подготовлены для конверсии урана, могут быть объединены в системы, которые специально разработаны или подготовлены для использования в целях конверсии урана

- 2.7.1. Специально разработанные или подготовленные системы для конверсии концентратов урановой руды в UO₃

Пояснительное замечание:

Конверсия концентратов урановой руды в UO₃ может осуществляться сначала посредством растворения руды в азотной кислоте и экстракции очищенного гексагидрата уранилдинитрата с помощью такого растворителя, как трибутилфосфат. Затем гексагидрат уранилдинитрата преобразуется в UO₃ либо посредством концентрации и денитрации, либо посредством нейтрализации газообразным аммиаком для получения диураната аммония с последующей фильтрацией, сушкой и кальцинированием

- 2.7.2. Специально разработанные или подготовленные системы для конверсии UO₃ в UF₆ 841989900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Пояснительное замечание:

Конверсия UO_3 в UF_6 может осуществляться непосредственно фторированием. Для процесса требуется источник газообразного фтора или трехфтористого хлора

- 2.7.3. Специально разработанные или подготовленные системы для конверсии UO_3 в UO_2 841989900

Пояснительное замечание:

Конверсия UO_3 в UO_2 может осуществляться посредством восстановления UO_3 газообразным крекинг-аммиаком или водородом

- 2.7.4. Специально разработанные или подготовленные системы для конверсии UO_2 в UF_4 841989900

Пояснительное замечание:

Конверсия UO_2 в UF_4 может осуществляться посредством реакции UO_2 с газообразным фтористым водородом (HF) при температуре 300-500°C

- 2.7.5. Специально разработанные или подготовленные системы для конверсии UO_4 в UF_6 841989900

Пояснительное замечание:

Конверсия UO_4 в UF_6 может осуществляться посредством экзотермической реакции с фтором в реакторной башне. UF_6 конденсируется из горячих летучих газов посредством пропускания потока газа через холодную ловушку, охлажденную до $-10^\circ C$. Для процесса требуется источник газообразного фтора

- 2.7.6. Специально разработанные или подготовленные системы для конверсии UF_4 в металлический уран 841989900

Номер документа Дата документа Место документа	ЗАДАНИЕ	Номер документа
--	---------	-----------------

1. Изучить материалы дела, касающиеся деятельности организации в области [...]

2. Проверить наличие документов, подтверждающих [...]

3. Провести анализ деятельности организации за период [...]

4. Составить отчет о результатах проверки [...]

5. Предложить меры по улучшению деятельности организации [...]

6. Провести проверку соблюдения [...]

7. Изучить материалы дела, касающиеся деятельности организации в области [...]

8. Проверить наличие документов, подтверждающих [...]

9. Провести анализ деятельности организации за период [...]

Васильев

N позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Пояснительное замечание:

Конверсия UF_4 в металлический уран может осуществляться посредством его восстановления магнием (крупные партии) или кальцием (малые партии). Реакция осуществляется при температуре выше точки плавления урана ($1130^{\circ}C$)

- 2.7.7. Специально разработанные или подготовленные системы для конверсии UF_6 в UO_2 841989900

Пояснительное замечание:

Конверсия UF_6 в UO_2 может осуществляться посредством одного из трех процессов. В первом процессе UF_6 восстанавливается и гидролизуется в UO_2 с использованием водорода и пара. Во втором процессе UF_6 гидролизуется растворением в воде, для осаждения диураната аммония добавляется аммиак, а диуранат восстанавливается в UO_2 водородом при температуре $820^{\circ}C$.

При третьем процессе газообразные UF_6 , CO_2 и NH_4 смешиваются в воде, осажая уранилкарбонат аммония. Уранилкарбонат аммония смешивается с паром и водородом при температуре $500-600^{\circ}C$ для производства UO_2 .

Конверсия UF_6 в UO_2 часто осуществляется на первой ступени установки по изготовлению топлива

- 2.7.8. Специально разработанные или подготовленные системы для конверсии UF_6 в UF_4 841989900

Пояснительное замечание:

Конверсия UF_6 в UF_4 может осуществляться посредством восстановления водородом

- 2.8. Технологии, связанные со всеми включенными в раздел 2 настоящего Списка предметами

**Общие критерии передач технологий
по переработке, обогащению урана, производству тяжелой воды**

1. Основными определяющими компонентами являются:
 - 1.1. В случае установки для разделения изотопов газодиффузионного типа: сборки газовых центрифуг, коррозионностойких к UF₆;
 - 1.2. В случае установки для разделения изотопов газодиффузионного типа: диффузионные барьеры;
 - 1.3. В случае установки для разделения изотопов соплового типа: сопловые элементы;
 - 1.4. В случае установки для разделения изотопов вихревого типа: вихревые элементы.
2. Для установок, предусмотренных в пунктах 2.3.-2.7.8., для которых в пунктах 3.1.-3.1.4. не указаны основные определяющие компоненты, в случае, когда экспортируется в комплекте значительная часть предметов, существенных для работы такой установки, совместно с "ноу-хау" по сооружению и эксплуатации этой установки, такая передача рассматривается как передача "установки или ее основных определяющих компонентов".
3. Для целей осуществления контроля за экспортом чувствительных установок установками "такого же типа (т.е. если их конструкция, сооружения или процессы эксплуатации основаны на тех же или сходных физических или химических процессах)" должны считаться следующие установки:

Когда переданная технология такова, что она делает возможным создание в стране-получателе следующих типов установок или их основных определяющих компонентов:

Установками такого же типа будут считаться следующие установки:

а) установка для разделения изотопов газодиффузионного типа

любая другая установка для разделения изотопов, использующая процесс газовой диффузии

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С ДРУГИМИ СТРАНАМИ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С ДРУГИМИ СТРАНАМИ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С ДРУГИМИ СТРАНАМИ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С ДРУГИМИ СТРАНАМИ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С ДРУГИМИ СТРАНАМИ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С ДРУГИМИ СТРАНАМИ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С ДРУГИМИ СТРАНАМИ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С ДРУГИМИ СТРАНАМИ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С ДРУГИМИ СТРАНАМИ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СССР С ДРУГИМИ СТРАНАМИ

- | | |
|---|---|
| б) установка для разделения изотопов газоцентрифужного типа | любая другая установка для разделения изотопов, использующая газоцентрифужный процесс |
| в) установка для разделения изотопов соплового типа | любая другая установка для разделения изотопов, использующая соловый процесс |
| г) установка для разделения изотопов вихревого типа | любая другая установка для разделения изотопов, использующая вихревой процесс |
| д) установка для переработки топлива, использующая экстракционный процесс | любая другая установка для переработки топлива, использующая экстракционный процесс |
| е) установка для производства тяжелой воды, использующая обменный процесс | любая другая установка для производства тяжелой воды, использующая обменный процесс |
| ж) установка для производства тяжелой воды, использующая электролитический процесс | любая другая установка для производства тяжелой воды, использующая электролитический процесс |
| з) установка для производства тяжелой воды, использующая водородный дистилляционный процесс | любая другая установка для производства тяжелой воды, использующая водородный дистилляционный процесс |

Примечание: В случае установок для переработки, обогащения, производства тяжелой воды, конструкция, сооружения или эксплуатация которых основаны на иных, чем перечисленные выше физических или химических процессах, для определения установок "такого же типа" будет применяться аналогичный подход; при этом может возникнуть необходимость определения основных компонентов таких установок.

4. Подразумевается, что ссылка на любые установки такого же типа, построенные в стране-получателе в течение согласованного периода, относится к таким установкам (или их основным определяющим компонентам), первый пуск которых производится в

течение периода, по меньшей мере, в 20 лет с момента первого пуска:

1) установки, которая была передана или которая включает переданные основные определяющие компоненты или

2) установки того же самого типа, построенной после передачи технологии.

Подразумевается, что в течение этого периода будет однозначное признание того, что любая установка такого же типа использует переданную технологию. Но согласованный период не предназначен для ограничения срока действий гарантий или срока права указать установки, как установки, созданные или работающие на основе или с использованием переданной технологии в соответствии с обязательством импортера о том, чтобы все время действовало соглашение о гарантиях, позволяющее МАГАТЭ применять гарантии Агентства в отношении таких установок, на которых используется переданная технология.

Определения терминов (применительно к данному Списку)

1. "Технология" - специальная информация, которая требуется для разработки, производства и использования любого предмета, включенного в Список. Эта информация может передаваться в виде "технической помощи" или "технических данных".

Примечание: Настоящее определение технологии не распространяется на технологию, находящуюся "в общественном владении", или "фундаментальные научные исследования"

2. "Техническая помощь" может принимать такие формы, как:
обучение;
мероприятия по повышению квалификации;
практическая подготовка кадров;
предоставление рабочей информации;
консультативные услуги.
"Техническая помощь" может включать в себя передачу "технических данных".
3. "Технические данные" могут быть представлены в таких формах, как:
чертежи и их копии;
схемы;
диаграммы;
модели;
формулы;
технические проекты и спецификации;
справочные материалы;

Одним из основных направлений деятельности является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

Важнейшим направлением является...

руководства и инструкции в письменном виде или записанные на других носителях или устройствах таких, как диск, магнитная лента, постоянные запоминающие устройства (ПЗУ).

4. "В общественном владении" означает технологию, предоставляемую без ограничений на ее дальнейшее распространение.
(Ограничения, связанные с авторскими правами, не исключают технологию из разряда находящейся в общественном владении).
5. "Фундаментальные научные исследования" означают экспериментальные или теоретические работы, ведущиеся, главным образом, с целью получения новых знаний об основополагающих принципах явлений и наблюдаемых фактах, не направленные в первую очередь на достижение конкретной практической цели или решение конкретной задачи.
6. "Разработка" включает все стадии производства такие, как:
проектирование;
проектные исследования;
анализ проектных вариантов;
выработка концепций проектирования;
сборка и испытание прототипов (опытных образцов);
схемы опытного производства;
техническая документация;
процесс реализации проектных данных в изделии;
структурное проектирование;
комплексное проектирование;
компоновочная схема.
7. "Производство" означает все стадии производства такие, как:
сооружение;
технология производства;
изготовление;
интеграция;
монтаж (сборка);
контроль;
испытания; мероприятия по обеспечению качества.
8. "Использование" означает эксплуатацию, установку (включая установку на площадке), техническое обслуживание (проверку), текущий ремонт, капитальный ремонт и модернизацию.

В соответствии с указанным в пункте 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации.

В соответствии с указанным в пункте 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации.

В соответствии с указанным в пункте 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации.

В соответствии с указанным в пункте 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации.

В соответствии с указанным в пункте 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации.

В соответствии с указанным в пункте 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации, а также в соответствии с пунктом 1 статьи 114 Конституции Российской Федерации.

Багдасарян
29.01.96

[Handwritten signature]
2.02.96

[Handwritten mark]