169

РАСПОРЯЖЕНИЕ

ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия

1. Утвердить представленный Правительством Российской Федерации прилагаемый Список оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям.

2. Установить, что коды товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности, указанные в Списке, предусмотренном пунктом 1 настоящего распоряжения, в случае необходимости могут уточняться ГТК России по согласованию с Экспортконтролем России.

3. Признать утратившими силу пункт 1 распоряжения Президента Российской Федерации от 11 января 1993 г. № 20-рп "О введении контроля за экспортом из Российской Федерации оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия" (Собрание актов Президента и Правительства Российской Федерации, 1993, № 3, ст.171) и распоряжение Президента Российской Федерации от 19 ноября 1993 г. № 744-рп "О внесении изменений и дополнений в Список оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям" (Собрание актов Президента и Правительства Российской Федерации, 1993, № 47, ст.4529).

4. Настоящее распоряжение вступает в силу со дня его подписания.

Президент
Российской Федерации Б.Ельцин

25 апреля 1995 года
№ 193-рп

25020266.DOC

9102

21.4.95г

20.01.95.

=Ищенко Б. Н.=

11.04.95

(О.Н. Соколов)

(В.Н. Грачев) 17.IV-95

Зам. руководителя Аппарата Правительства РФ

22.04.95

(Р.Г. Орлов) 24-95

Начальник Гособрсовещания Управления Президента РФ

(А.А. Баталов) зам. зав. отделом 15.02.95

(С.С. Сидоров) 15.03.95

Зам. нач. Департамента оборонных отраслей промышленности

(Е.Н. Крыса) 04.04.95

Юрист ГПУ Президента РФ

5940

(А.А. Артемьев)

Специалист-эксперт 5.05.95

170

УТВЕРЖДЕН

распоряжением Президента
Российской Федерации
от 25 апреля 1995 г. № 193-рп

СПИСОК

оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям

Категория I

Таблица 1

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
I.1.	Оборудование	
I.1.1.	Законченные ракетные системы (баллистические ракеты, ракеты-носители и исследовательские ракеты), способные доставлять полезную нагрузку не менее 500 кг на дальность 300 км и более	880250000; 930690
I.1.2.	Атмосферные беспилотные летательные аппараты (крылатые ракеты, радиоуправляемые самолеты – мишени и радиоуправляемые разведывательные самолеты), способные доставлять полезную нагрузку не менее 500 кг на дальность 300 км и более	880220-880250; 930690
I.1.3.	Специально спроектированные производственные мощности для разработки и производства ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 – I.1.2	

15.05.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности

Определения:
Применительно к данному Списку

1. "Разработка" включает все стадии работ вплоть до серийного производства, такие как:

проектирование;
проектные исследования;
анализ проектных вариантов;
выработка концепций проектирования;
сборка и испытание прототипов(опытных образцов);
схемы опытного производства;
техническая документация;
процесс передачи технической документации в производство;
определение проектного облика;
компоновочная схема;
макетирование

2. "Производство" включает все стадии производства, такие как:

отработка производственного процесса;
изготовление;
сборка;
контроль производства;
испытания;
мероприятия по обеспечению качества

3. "Производственные мощности" включают оборудование и специально разработанное математическое обеспечение, объединенные внутри сооружения для разработки прототипа или осуществления одной или нескольких стадий производства

23	Наименование	Код такого же наименования по классификатору

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности

4. "Производственное оборудование" включает технологическую оснастку, шаблоны, стенды, оправки, опоки, пресс-формы, зажимные приспособления, приспособления для центровки, контрольно-испытательное оборудование, другие машины и их части, специально спроектированные или модифицированные для разработки или осуществления одной или более стадий производства

5. "Применение" ("использование") означает:
эксплуатацию;
пусконаладочные работы;

техническое обслуживание;
ремонт (включая капитальный);
реконструкцию;
модернизацию

6. "Специально разработанный (специально спроектированный)" относится к оборудованию и его частям, материалам или технологиям, которые в результате разработки (проектирования) приобрели исключительные свойства, выделяющие их применимость в определенных, заранее установленных целях. Например, оборудование будет считаться специально спроектированным только в том случае, если оно не имеет других функций или применений. Аналогичным образом производственное оборудование будет считаться специально спроектированным только в том случае, если оно не может использоваться для выпуска никаких других видов продукции

7. "Пригодный" или "способный" относится к подходящим для определенного применения оборудованию и его частям, материалам и технологиям, которые также могут использоваться в других целях без изменения конфигурации, модификации или сертификации. Например, любая схема памяти, сертифицированная для продукции военного назначения, может быть пригодной для применения в системе наведения

	Пояснительная	

15.09.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	8."Спроектированный или модифицированный" – относится к оборудованию и его частям, материалам или технологиям, которые в результате проектирования или модификации приобрели определенные свойства, делающие их пригодными для применения в некоторых определенных целях. Спроектированные или модифицированные оборудование и его части, материалы или технологии также могут иметь другое применение. Например, насос с титановым покрытием, обладающий коррозиестойкими свойствами, может использоваться не только для работы с ракетным топливом, но и с другими жидкостями	
I.1.4.	Отдельные ступени ракет и беспилотных летательных аппаратов (в том числе разгонные ступени), пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	880390; 930690
I.1.5.	Головные части (боеголовки) и возвращаемые полезные нагрузки ракет или боевые части беспилотных летательных аппаратов, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и специально спроектированное для них оборудование, за исключением спроектированных для применения в качестве небоевых полезных нагрузок при наличии условий, указанных в примечании 2 Списка	880390990; 930690
I.1.5.1.	Обтекатели и сбрасываемые экраны (чехлы) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из материалов на основе органических матриц (полиамида, полиимида, полибутилентерефталата, поликарбоната, фенолформальдегида)	880390990; 930690
I.1.5.2.	Обтекатели головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из материалов на основе магниевых или титановых сплавов	880390990; 930690

№ пункта	Замечания	Принятое решение
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

05.05.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
I.1.5.3.	Сбрасываемые экраны (чехлы) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из теплоизоляционных материалов на основе кремнеземных или кварцевых нитей	880390990; 930690
I.1.5.4.	Сбрасываемые экраны (чехлы) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из углеродкремниевых композиционных материалов, работоспособных при температурах от 1900 К до 3800 К, содержащих в своем составе карбиды бора, кремния, титана, циркония, гафния	880390990; 930690
I.1.5.5.	Корпуса головных частей (боеголовок) ракет, включая наконечники, экраны (чехлы), в том числе сбрасываемые, из композиционных материалов "углерод-углерод"	880390990; 930690
I.1.5.6.	Корпуса головных частей (боеголовок) и корпуса ракет и беспилотных летательных аппаратов с теплозащитными и многофункциональными покрытиями, содержащими полиизобутилен, фторопласты, бор, кристаллы карбида кремния и окись алюминия	880390990; 930690
I.1.5.7.	Корпуса головных частей (боеголовок) ракет и корпуса беспилотных летательных аппаратов с теплопоглотителями или их компонентами из легких жаростойких материалов на основе графитов (пирографитов), силицированных графитов, а также графитов, легированных бериллием, вольфрамом, ниобием, молибденом	880390990; 930690
I.1.5.8.	Теплоизолирующие и многофункциональные экраны из стеклотканей, изготовленных из стекловолокна, содержащего до 50% (по весу) в смеси или любого из следующих тяжелых элементов: неодима, празеодима, лантана, церия, диспрозия, иттербия	880390990; 930690
I.1.5.9.	Корпуса головных частей (боеголовок), обтекатели ракет и беспилотных летательных аппаратов с радиопоглощающими покрытиями	880390990; 930690

№ п/п	Наименование	Для заметок
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

15.03.05

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
I.1.6.	Комплекты электронного оборудования, специально спроектированного или модифицированного для использования в головных частях (боеголовках) ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	880390100; 930690
I.1.7.	Системы наведения, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, способные обеспечить точность доставки полезной нагрузки не более 3,33% от дальности (т.е. круговое вероятное отклонение (КВО) 10 км или меньше на дальности не менее 300 км), за исключением спроектированных для ракет и беспилотных летательных аппаратов с дальностью до 300 км, при наличии условий, указанных в примечании 2 Списка <u>Примечание 1</u> 1.1. Круговое вероятное отклонение (КВО) является характеристикой точности и представляет собой радиус круга, центр которого совпадает с точкой прицеливания и который включает 50% точек падения боеголовок 1.2. Аппаратура системы наведения объединяет процесс измерения и вычисления координат и скорости ракеты (навигационных параметров) с процессом вычисления и подачи команд для системы управления полетом с целью коррекции траектории	880390100; 930690
I.1.8.	Жидкостные ракетные двигатели, имеющие общий импульс $1{,}1 \cdot 10^6$ Н·с (100 т·с, $2{,}5 \cdot 10^5$ фунт·с) и более	841210900
I.1.9.	Ракетные двигатели на твердом топливе, имеющие полный импульс $1{,}1 \cdot 10^6$ Н·с (100 т·с, $2{,}5 \cdot 10^5$ фунт·с) и более	841210900

23.05.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
I.1.10.	Системы управления вектором тяги, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, за исключением спроектированных для ракет и беспилотных летательных аппаратов, не охватываемых пунктами I.1.1 и I.1.2, при наличии условий, указанных в примечании 2 Списка	841290300
	Примечание 1 1.3. Примеры методов обеспечения управления вектором тяги, охватываемые пунктом I.1.10, включают применение сопел изменяемой геометрии, впрыска жидкости или вторичного газа в сопло, поворота двигателя или сопла, отклонения потока выходной газовой струи газовыми рулями или зондами, тяговых щитков (триммеров)	
I.1.11.	Механизмы обеспечения безопасности, взведения, подрыва детонатора боезаряда и срабатывания боевого оснащения (оружия) головной части (боеголовки) ракет и беспилотных летательных аппаратов, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, за исключением спроектированных для систем, не охватываемых пунктами I.1.1, I.1.2, при наличии условий, указанных в примечании 2 Списка	880390100; 930690
	Примечание 2 Объекты, в отношении которых пунктами I.1.5, I.1.7, I.1.10 и I.1.11 предусмотрены исключения, могут рассматриваться как оборудование категории II, если они экспортируются с учетом гарантий об использовании в заявленных целях, а экспортируемое количество не позволяет использовать их в системах ракетного оружия	

23.05.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
I.1.12.	Специально спроектированные производственные мощности и специально спроектированное производственное оборудование для разработки и производства подсистем ракет и беспилотных летательных аппаратов, перечисленных в пунктах I.1.4 – I.1.11	

150295

Таблица 2

№ позиции	Наименование
I.2.	Технологии

Определения:
Применительно к данному Списку

1. "Конструкция и технология производства (технология)" - специальная информация, которая требуется для разработки, производства и использования изделия. Эта информация может иметь форму "технической помощи" или "технических данных"

2. "Техническая помощь" может принимать такие формы, как:
инструкции;
мероприятия по повышению квалификации;
обучение;
практическое освоение методов работы;
консультационные услуги

3. "Технические данные" могут быть представлены в таких формах, как:
чертежи и их копии;
схемы;
диаграммы;
модели;
формулы;
технические проекты и спецификации;
руководства и инструкции в виде описания или записи на магнитных дисках, лентах и постоянных запоминающих устройствах (ПЗУ)

Примечание 3

3.1. Разрешение на экспорт (передачу, обмен) любого предмета (материала или оборудования) из данного Списка одновременно предусматривает предоставление конечному пользователю минимума информации о конструкции и технологии производства в объеме, необходимом для установки, задействования, эксплуатации и ремонта этого предмета

Approved
23.06.95

№-позиции	Наименование
	3.2 Настоящее определение технологии не распространяется на "общедоступную технологию" или "фундаментальные научные исследования" "Общедоступная технология" применительно к данному Списку означает технологию, на дальнейшее распространение которой не накладывается никаких ограничений (ограничения авторского права не выводят технологию из категории "общедоступной"). "Фундаментальные научные исследования" означают экспериментальные или теоретические работы, ведущиеся главным образом с целью получения новых знаний о фундаментальных принципах явлений и наблюдаемых фактах, а не для достижения определенной практической цели
I.2.1.	Конструкция и технология производства законченных ракетных систем и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.2.	Конструкция и технология производства отдельных ступеней ракет и беспилотных летательных аппаратов (в том числе разгонных ступеней), пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.3.	Конструкция и технология производства головных частей (боеголовок) или возвращаемых полезных нагрузок ракет и боевых частей беспилотных летательных аппаратов с размещенным в них оборудованием, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.4.	Конструкция и технология производства электронного оборудования, специально спроектированного или модифицированного для использования в головных частях (боеголовках) ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.5.	Конструкция и технология производства систем наведения, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, способных обеспечить точность доставки полезной нагрузки не более 3,33% от дальности

15.03.95

№-позиции	Наименование
I.2.6.	Конструкция и технология производства жидкостных ракетных двигателей, имеющих общий импульс $1,1 \cdot 10^6$ Н·с (100 т·с, $2,5 \cdot 10^5$ фунт·с) и более
I.2.7.	Конструкция и технология производства ракетных двигателей на твердом топливе, имеющих полный импульс $1,1 \cdot 10^6$ Н·с (100 т·с, $2,5 \cdot 10^5$ фунт·с) и более
I.2.8.	Конструкция и технология производства систем управления вектором тяги, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.9.	Конструкция и технология производства механизмов обеспечения безопасности, взведения, подрыва детонатора боезаряда и срабатывания боевого оснащения (оружия) головной части (боеголовки) ракет и беспилотных летательных аппаратов, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
I.2.10.	Конструкция и технология производства обтекателей и сбрасываемых экранов (чехлов) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из материалов на основе органических матриц (полиамида, полиимида, полибутилентерефталата, поликарбоната, фенолформальдегида)
I.2.11.	Конструкция и технология производства обтекателей головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из материалов на основе магниевых или титановых сплавов
I.2.12.	Конструкция и технология производства сбрасываемых экранов (чехлов) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из теплоизоляционных материалов на основе кремнеземных и кварцевых нитей
I.2.13.	Конструкция и технология производства сбрасываемых экранов (чехлов) головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов из углеродкремниевых композиционных материалов, работоспособных при температурах от 1900 К до 3800 К, содержащих в своем составе карбиды бора, кремния, титана, циркония, гафния

23.03.95

№-позиции	Наименование
I.2.14.	Конструкция и технология производства корпусов головных частей (боеголовок) ракет, включая наконечники, экранов (чехлов), в том числе сбрасываемых, из композиционных материалов "углерод-углерод"
I.2.15.	Конструкция и технология производства корпусов головных частей (боеголовок) и корпусов ракет и беспилотных летательных аппаратов с теплозащитными и многофункциональными покрытиями, содержащими полиизобутилен, фторопласты, бор, кристаллы карбида кремния, окись алюминия
I.2.16.	Конструкция и технология производства корпусов головных частей (боеголовок) ракет и беспилотных летательных аппаратов с теплопоглотителями или их компонентами из легких жаростойких материалов на основе графитов (пирографитов), силицированных графитов, а также графитов, легированных бериллием, вольфрамом, ниобием, молибденом
I.2.17.	Технология производства теплозащитных и многофункциональных экранов из стеклотканей, изготовленных из стекловолокна, содержащего до 50% (по весу) в смеси или любого из следующих тяжелых элементов: неодима, празеодима, лантана, церия, диспрозия, иттербия
I.2.18.	Конструкция и технология производства корпусов головных частей (боеголовок) обтекателей ракет и беспилотных летательных аппаратов с радиопоглощающими покрытиями

15.0295

Категория II

Таблица 3

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.	Материалы	
II.1.1.	Топлива и их компоненты, используемые в ракетах и беспилотных летательных аппаратах	
II.1.1.1.	Гидразин, имеющий концентрацию более 70 % и его производные, включая монометилгидразин	282510000
II.1.1.2.	Несимметричный диметилгидразин	292800000
II.1.1.3.	Жидкие окислители:	
II.1.1.3.1.	азотистый ангидрид (динитроген триоксид);	281129300
II.1.1.3.2.	азотный диоксид/ азотный тетроксид (нитроген диоксид/динитроген тетроксид);	281129300
II.1.1.3.3.	азотный ангидрид (динитроген пентоксид);	281129300
II.1.1.3.4.	ингибированная красная дымящаяся азотная кислота;	280800000
II.1.1.3.5.	соединения, содержащие фтор и один или более атомов других галогенов, кислорода или азота	2812; 2826
II.1.1.4.	Перхлорат аммония	282990100
II.1.1.5.	Перхлораты, хлораты и хроматы в смеси с металлической пудрой или другими высокоэнергетическими компонентами топлива	282990900; 282919000; 284150000
II.1.1.6.	Алюминиевый порошок с чистотой 97 % и более (по весу) в виде частиц, имеющих сферическую форму диаметром 500 мкм и менее	760310000

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.1.7.	Металлические горючие добавки к топливу в виде частиц размером менее 500 мкм, имеющих сферическую, сфероидальную, чешуйчатую или гранулированную форму, содержащих 97 % и более (по весу) любого из следующих компонентов:	
II.1.1.7.1.	циркония и его сплавов;	810910100
II.1.1.7.2.	бериллия и его сплавов;	811211000
II.1.1.7.3.	магния и его сплавов;	810430000
II.1.1.7.4.	бора и его сплавов;	280450100
II.1.1.7.5.	цинка и его сплавов;	790390000
II.1.1.7.6.	мишметалла	280530100
II.1.1.8.	Нитрамины:	
II.1.1.8.1.	октоген;	360200000; 293369900
II.1.1.8.2.	гексоген	360200000; 293369100
II.1.1.9.	Полибутадиен с карбоксильными концевыми группами	400220000
II.1.1.10.	Полибутадиен с гидроксильными концевыми группами	400220000
II.1.1.11.	Глицидилазид	400220000
II.1.1.12.	Полибутадиенакриловая кислота	400220000
II.1.1.13.	Полибутадиеннитрилакриловая кислота	400259000
II.1.1.14.	Каталитические и ингибирующие добавки к твердым топливам:	
II.1.1.14.1.	трифенил висмута	290711000

№ позиции	Наименование	Код материала по классификатору материальных ценностей
1.1.1.7.	Кислота серная техническая ГОСТ 2184-77, марки А высшего сорта, массовая доля 92,5 % не менее, массовая доля нелетучих примесей, не более 0,01 %, бесцветная, прозрачная, без посторонних примесей	
1.1.1.8.	Диоксид марганца	31601[illegible]
1.1.1.9.	Бумага для фильтров	81[illegible]
1.1.1.10.	Бумага для фильтров	81[illegible]
1.1.1.11.	Уголь марки [illegible]	3[illegible]
1.1.1.12.	Уголь марки [illegible]	7[illegible]
1.1.1.13.	Бумага	2[illegible]
1.1.1.14.	Нитрат [illegible]	
1.1.1.15.	Аммиак	[illegible]
1.1.1.16.	Аммиак	[illegible]
1.1.1.17.	Пленка рентгенографическая [illegible]	[illegible]
1.1.1.18.	Пленка рентгенографическая [illegible]	[illegible]
1.1.1.19.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.20.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.21.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.22.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.23.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.24.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.25.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.26.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.27.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.28.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.29.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.30.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.31.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.32.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.33.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.34.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.35.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.36.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.37.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.38.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.39.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.40.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.41.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.42.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.43.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.44.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.45.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.46.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.47.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.48.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.49.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.50.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.51.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.52.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.53.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.54.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.55.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.56.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.57.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.58.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.59.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.60.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.61.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.62.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.63.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.64.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.65.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.66.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.67.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.68.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.69.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.70.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.71.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.72.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.73.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.74.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.75.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.76.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.77.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.78.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.79.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.80.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.81.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.82.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.83.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.84.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.85.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.86.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.87.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.88.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.89.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.90.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.91.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.92.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.93.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.94.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.95.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.96.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.97.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.98.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.99.	Бумага [illegible]	[illegible]
1.1.1.100.	Бумага [illegible]	[illegible]

15.05.91

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.1.15.	Модифицирующие компоненты, регулирующие скорость горения смесевых твердых топлив:	
II.1.1.15.1.	ферроцен;	293100000
II.1.1.15.2.	N-бутил-ферроцен (бутацин);	293090800
II.1.1.15.3.	диэтилферроцен (ДАФ) (катоцин);	293090800
II.1.1.15.4.	октоксилилферроцен;	294110000
II.1.1.15.5.	фтористый литий	282619000
II.1.1.16.	Нитроэфиры и нитропластификаторы:	
II.1.1.16.1.	тринитропропантриол (НГЦ);	290550900
II.1.1.16.2.	триметилолэтантринитрат;	290550900
II.1.1.16.3.	динитратдиэтиленгликоль;	290550900
II.1.1.16.4.	1,2,4-бутантриолтринитрат	290550900
II.1.1.16.5.	динитраттриэтиленгликоль	290550900
II.1.1.17.	Стабилизаторы твердых топлив:	
II.1.1.17.1.	2-нитродифениламин;	292144000
II.1.1.17.2.	N-метил-пара-нитроанилин	292142100
11.1.1.18.	Карбораны, декарбораны, пентабораны и их производные	290219900; 290359000; 290420900; 290490900
II.1.1.19.	Связующие добавки топлив:	
II.1.1.19.1.	трис (1-(2-метил)азиридинил) фосфор оксид;	293390900
II.1.1.19.2.	тримезол (1-(2-метил)азиридин);	293390900

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.1.19.3.	"тепанол", продукт реакции тетраэтиленпентамина, акрилонитрила и глицидола;	382390980
II.1.1.19.4.	"тепан", продукт реакции тетленпентамина и акрилонитрила;	382390980
II.1.1.19.5.	многофункциональные азиридин – амиды изофталевой, тримезиновой, изоциануриновой или триметиладипиновой кислот с наличием диметилазиридиновой или диэтилазиридиновой групп	382390980
II.1.1.20.	Высокоэнергетические жидкие топлива, такие как боросодержащие суспензии с удельной теплотворной способностью 9500 ккал/кг ($40 \cdot 10^6$ Дж/кг) и выше	282510000
II.1.1.21.	Смесевые (композитные) топлива, в том числе на основе нитросодержащего связующего, и заряды, прочно скрепленные с корпусом ракетного двигателя, а также вкладные заряды твердого ракетного топлива	360200000; 930690100
II.1.2.	Конструкционные материалы, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	
II.1.2.1.	Мартенситностареющие стали (с повышенным содержанием никеля, низким уровнем углерода и наличием элементов замещения или элементов, вызывающих выделение из твердого раствора с целью упрочнения), имеющие предельную прочность 150 кг/кв.мм или более при температуре +20° С	7219; 7220; 730441900; 730449100
	<u>Примечание 4</u> Высоколегированные стали используются в виде листов, плит или трубок с толщиной стенки равной или менее 5 мм	

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.2.2.	Вольфрам и его сплавы в форме сферических или полученных распылением частиц диаметром 500 мкм и менее с чистотой 97 % и более (по весу)	810110000
II.1.2.3.	Молибден и его сплавы в форме сферических или полученных распылением частиц диаметром 500 мкм и менее с чистотой 97% и более (по весу)	810210000
II.1.2.4.	Композиционные материалы, слоистые пластины (ламинаты) и изделия из них, специально предназначенные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и подсистемах, указанных в пунктах I.1.4, I.1.5, I.1.8 – I.1.10, пропитанные полимером волокнистые препреги, а также предварительно отформованные волокнистые заготовки (преформы) с металлическим покрытием для получения указанных материалов на основе органических или металлических матриц с использованием армирующих волокон, имеющие удельную прочность на растяжение более $7,62 \cdot 10^4$ м и удельный модуль упругости более $3,18 \cdot 10^6$ м:	
II.1.2.4.1.	на основе полиамидных, полиимидных, полибутилентерефталатных, поликарбонатных, фенолформальдегидных матриц;	392690100
II.1.2.4.2.	на основе магниевых матриц;	392690100
II.1.2.4.3.	на основе титановых матриц;	392690100
II.1.2.4.4.	на волокнистой основе из кварцевых нитей (каркасов);	392690100; 681599100
II.1.2.4.5.	на волокнистой основе из углеродных нитей (каркасов);	3801; 392690100; 690310000
II.1.2.4.6.	на волокнистой основе из борных волокон (каркасов);	280450100; 392690100

№ п/п	Наименование	Для заметок
1.1.1.1.1.	[illegible]	[illegible]
1.1.1.1.2.	[illegible]	[illegible]
1.1.1.1.3.	[illegible]	
1.1.1.1.4.	[illegible]	[illegible]
1.1.1.1.5.	[illegible]	[illegible]
1.1.1.1.6.	[illegible]	[illegible]
1.1.1.1.7.	[illegible]	[illegible]
1.1.1.1.8.	[illegible]	[illegible]
1.1.1.1.9.	[illegible]	[illegible]

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.2.4.7.	на волокнистой основе из окиси алюминия;	281820000; 392690100
II.1.2.4.8.	на волокнистой основе из карбида кремния;	284920000; 690310000
II.1.2.4.9.	на волокнистой основе из вольфрамовой проволоки;	810192000
II.1.2.4.10.	на волокнистой основе из молибденовой проволоки;	810292000
II.1.2.4.11.	на волокнистой основе из титановой проволоки	810890300-810890700
	Примечание 5 Экспортному контролю в соответствии с пунктом II.1.2.4 подлежат пропитанные полимером препреги на волокнистой основе с температурой стеклования после обработки свыше +145°С	
II.1.2.5.	Композиционные материалы в виде изделий сложной геометрической формы (цилиндров, сфер, эллипсоидов, конусов, торов и т.п.) для изготовления корпусов ракетных двигателей на твердом топливе, сопловых блоков и их элементов из:	
II.1.2.5.1.	углепластиков;	3801; 392690100
II.1.2.5.2.	стеклопластиков;	701910; 701920
II.1.2.5.3.	органопластиков	392690100
II.1.2.6.	Пиролитические углеродные материалы типа "углерод-углерод", предназначенные для ракетных систем, включая:	3801

23.03.25

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.2.6.1.	углерод-углеродные материалы с пространственной структурой армирования (более 2-х направлений армирования) или волокнистый армированный графит;	3801
II.1.2.6.2.	углерод-углеродные материалы, полученные методом намотки и выкладки, для тонкостенных элементов конструкции	3801
II.1.2.7.	Тонкодиспергированный рекристаллизованный в большом объеме графит (с объемной плотностью не менее 1,72 г/куб.см, измеренной при температуре +15°С, и размером частиц 100 мкм и менее)	3801
II.1.2.8.	Керамические композиционные материалы с диэлектрической проницаемостью менее 6 при частотах от 100 Гц до 10 ГГц для применения в радиопрозрачных обтекателях (вставках) антенн ракет или беспилотных летательных аппаратов	280450100; 284920000; 285000300
II.1.2.9.	Термоэрозионностойкие радиопрозрачные материалы и покрытия, в том числе на основе минеральных стеклопластиков типа МСП-К, обеспечивающие стойкость изготавливаемых радиопрозрачных обтекателей (вставок) к воздействию теплового потока до $1 \cdot 10^3$ ккал/кв.м·с, при времени воздействия до 1 с в сочетании с импульсом избыточного давления более 0,5 кг/кв.см	7019
II.1.2.10.	Стеклоткани и стекловолокно, содержащие до 50% (по весу) в смеси или любого из следующих тяжелых элементов: неодима, празеодима, лантана, церия, диспрозия, иттербия	7019
II.1.2.11.	Объемные заготовки на базе необожженной керамики, армированные карбидом кремния и пригодные для механической обработки и применения в наконечниках боеголовок	880390990; 930690

23.01.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.1.3.	Материалы для уменьшения заметности и отражаемой энергии облучения в радиодиапазоне, ультрафиолетовом, инфракрасном или звуковом диапазонах, пригодные для использования в системах, указанных в категории I, включая:	
II.1.3.1.	термостойкие радиопоглощающие материалы градиентного или (и) интерференционного типа, в том числе на основе кремнийорганических связующих и специальных наполнителей (металлических порошков, сажи, ферритов, карбонильного железа), сохраняющие магнитные и диэлектрические свойства при температуре +350°С или выше и обладающие коэффициентом отражения волн от 10 до 30%;	391000000
II.1.3.2.	покрытия, включая красители на основе кремнийорганических связующих, специально разработанные для уменьшения или жесткого ограничения отражения или эмиссии в микроволновом (0,1-10 мм), а также инфракрасном (0,7-100 мкм) или ультрафиолетовом (от 10^{-2} до до 0,35 мкм) диапазонах спектра, за исключением покрытий, специально используемых для систем терморегулирования искусственных спутников Земли (ИСЗ)	381519000; 391000000
II.2.	Оборудование	
II.2.1.	Законченные ракетные системы (баллистические ракетные системы, ракеты-носители и исследовательские ракеты), не охватываемые пунктом I.1.1, способные доставлять полезную нагрузку на дальность 300 км и более	880250000; 930690

Номер пункта	Замечания	Ответственные исполнители, выполнение
6.1.4.	[illegible]	
6.1.5.1.	[illegible]	[illegible]
6.1.5.2.	[illegible]	[illegible]
6.1.6.	(Обоснование)	
6.1.7.	[illegible]	[illegible]

15.05.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.2.	Атмосферные беспилотные летательные аппараты (включая крылатые ракеты, радиоуправляемые самолеты-мишени и радиоуправляемые разведывательные самолеты), не охватываемые пунктом I.1.2, способные доставлять полезную нагрузку на дальность 300 км и более	880220-880250000; 930690
II.2.3.	Отдельные ступени ракет и беспилотных летательных аппаратов (в том числе разгонные ступени), используемые в системах, указанных в пунктах II.2.1 и II.2.2, но не входящие в пункт I.1.4	880390; 930690
II.2.4.	Межступенные отсеки и механизмы сочленения и разделения ступеней ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	880390990; 930690
II.2.5.	Специально спроектированные производственные мощности и специально спроектированное производственное оборудование для разработки и производства отдельных ступеней, межступенных отсеков и механизмов сочленения и разделения ступеней, указанных в пунктах II.2.3 и II.2.4	
II:2.6.	Двигатели и их части, пригодные для использования в ракетах и беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, а также специально спроектированные для них производственные мощности и производственное оборудование:	
II.2.6.1.	твердотопливные и жидкостные ракетные двигатели с полным (общим) импульсом $8{,}41 \cdot 10^5$ Н·с (76,4 т·с, $1{,}91 \cdot 10^5$ фунтов·с) или более, но менее, чем $1{,}1 \cdot 10^6$ Н·с (100 т·с, $2{,}5 \cdot 10^5$ фунтов·с);	841210
II.2.6.2.	легкие турбореактивные и турбовентиляторные двигатели, включая двигатели с двухступенчатым компрессором, пригодные для использования в системах, указанных в пункте I.1.2:	

Номер страницы	Изменения	Дата внесения изменения, подпись лица, ответственного за внесение изменения
II.2.2	[illegible]	[illegible]
II.2.3	[illegible]	[illegible]
II.2.4	[illegible]	[illegible]
II.2.5	[illegible]	[illegible]
II.2.6	[illegible]	[illegible]
II.2.7	[illegible]	[illegible]
II.2.8	[illegible]	[illegible]
II.2.9	[illegible]	[illegible]
II.2.10	[illegible]	[illegible]

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.6.2.1.	двигатели, имеющие максимальную тягу более 1000 Н (кроме двигателей с максимальной тягой более 8890 Н, предназначенных для гражданского применения в соответствии с техническими условиями) и удельное потребление топлива 0,13 кг/Н/час или менее (на уровне моря в статических и стандартных условиях);	841111900
II.2.6.2.2.	двигатели специально спроектированные или модифицированные для систем, указанных в пункте I.1.2, независимо от значений параметров тяги или удельного потребления топлива	841111900
	Примечание 6 Двигатели, указанные в пункте II.2.6.2, могут быть экспортированы в составе пилотируемого летательного аппарата или в количествах, необходимых для замены двигательных установок пилотируемых летательных аппаратов	
II.2.6.3.	Прямоточные воздушно-реактивные двигатели, в том числе прямоточные воздушно-реактивные двигатели с горением в сверхзвуковом потоке, пульсирующие воздушно-реактивные двигатели, двигатели с комбинированным циклом, включая устройства регулирования скорости горения, и специально спроектированные части для них	841210900
II.2.6.4.	Корпуса ракетных двигателей на твердом топливе и сопла для них	930690
II.2.6.5.	Внутренние вкладыши	841290300; 880390990
	Примечание 7 Внутренние вкладыши предназначены для заполнения границ между элементами двигателя на твердом топливе и его корпусом или теплоизолирующим покрытием и обычно представляют собой	

21.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	жидкий полимер на основе дисперсии огнеупорных или изолирующих материалов, например углерода с наполнителем из полибутадиена с концевыми гидроксильными группами или из другого полимера с дополнительными дозируемыми вулканизирующимися реагентами, которые напыляются или шлейфуются на внутреннюю поверхность корпуса	
II.2.6.6.	Изоляция ракетных двигателей на твердом топливе	841290300; 880390990
	Примечание 8 Изоляция применяется как элемент ракетного двигателя, то есть его корпуса, входной части сопла, диафрагм, включая вулканизированные или полувулканизированные резиновые опорные элементы, содержащие теплоизолирующие или огнеупорные материалы. Она может быть объединена башмаками или щитками для снятия напряжений	
II.2.6.7.	Системы регулирования расхода жидкого и гелеобразного топлива (в том числе окислителя), спроектированные или модифицированные для работы в условиях перегрузок, превышающих 10g (среднеквадратичное значение) в диапазоне частот от 20 до 2000 Гц	902610910; 902690900; 903281900
II.2.6.8.	Специально спроектированные части для систем, указанных в пункте II.2.6.7:	
II.2.6.8.1.	сервоклапаны, рассчитанные на расход 24 л/мин и более при абсолютном давлении 7 МПа (70 атм) или более с быстротой реакции силового привода не хуже 100 мкс;	848110900; 902690900; 903281900
II.2.6.8.2.	насосы для жидких компонентов топлива с числом оборотов вала равным или более 8000 об/мин или с давлением на выходе не менее 7 МПа (70 атм)	841319

25.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	Примечание 9 Системы и их части, указанные в пунктах II.2.6.7 и II.2.6.8, могут быть экспортированы в качестве составной части ИСЗ или в количествах, необходимых для замены блоков ИСЗ	
II.2.6.9.	Гибридные ракетные двигатели и их специально спроектированные части	841210900; 841290300
	Определение Гибридный ракетный двигатель – это двигатель, работающий на топливе, один компонент которого находится в твердом, а другой – в жидком состоянии	
II.2.6.10.	Специально спроектированные производственные мощности и производственное оборудование для производства двигателей и их частей, указанных в пунктах II.2.6.1-II.2.6.9	
II.2.6.11.	Обкатные вальцовочные и гибочные станки с ЧПУ или станки указанных типов, которые в соответствии с техническими условиями изготовителя могут быть оборудованы блоками цифрового или компьютерного управления с одновременным управлением по более чем двум осям	846390100; 846390900
	Примечания 10. Станки, основанные на использовании комбинированных принципов обкатки, рассматриваются как относящиеся к вальцовочным обкатным станкам 11. Пункт II.2.6.11 не включает станки, которые не пригодны для производства двигателей и их частей (например, корпусов двигателей) для систем, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.6.12.	Блоки ЧПУ для обкатных вальцовочных и гибочных станков с более чем двумя интерполяционными осями координат, по которым может одновременно осуществляться управление при движении по контуру	853710100; 853710990
II.2.7.	Оборудование для производства, обслуживания и приемных испытаний твердых и жидких топлив или их компонентов:	
II.2.7.1.	дозирующие и непрерывные смесители с системами обеспечения смешивания в вакууме в диапазоне давлений от 0 до 13,326 кПа (0,13 атм) и возможностью контроля температуры в смесительной камере:	
II.2.7.1.1.	дозирующие смесители с общим объемом 110 л (30 галлонов) и более;	847982000
II.2.7.1.2.	дозирующие смесители по крайней мере с одним нецентрально расположенным замешивающим приводом;	847982000
II.2.7.1.3.	непрерывные смесители с двумя и более валами;	847982000
II.2.7.1.4.	непрерывные смесители с возможностью доступа в смесительную камеру;	847982000
II.2.7.1.5.	смесители объемом более 3 куб.м с планетарными мешалками для приготовления жидковязких смесей;	847982000
II.2.7.2.	установки для получения распыленной или сферической металлической пудры с организацией процесса в контролируемой среде;	842420900; 845690000; 851580900
II.2.7.3.	бисерные мельницы для тонкого помола перхлората аммония, октогена и гексогена в инертной среде;	847982000
II.2.7.4.	оборудование для проведения неразрушающего контроля монолитности и качества сплошности твердых топлив и зарядов из них, указанных в пункте II.1.1.21;	902219000; 902229000

23.03.85

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.7.5.	химические реакторы (автоклавы, колонны каталитического высокотемпературного разложения, окисления или восстановления, гидратирования, повышения концентрации перегонкой) непрерывного действия для получения гидразина, несимметричного диметилгидразина, пентаборана, азотистого ангидрида, азотного тетроксида, азотного ангидрида, ингибированной красной дымящейся азотной кислоты, соединений, содержащих фтор и один или более атомов других галогенов, кислорода или азота, а также высокоэнергетических топлив, включая борсодержащие, с удельной теплотворной способностью 9500 ккал/кг ($40 \cdot 10^6$ Дж/кг) и выше;	847989800
II.2.7.6.	стационарные хранилища цилиндрической или сферической формы, изготовленные целиком или плакированные высоколегированной сталью с повышенным содержанием никеля и низким содержанием углерода или алюминием, объемом свыше 3 куб.м, обеспеченные запорной арматурой, системой термостатирования, поддонами и специальными средствами нейтрализации паров химически высокоактивных или токсичных жидких компонентов ракетных топлив;	730900300; 761100000
II.2.7.7.	транспортируемые емкости цилиндрической формы, изготовленные целиком или плакированные высоколегированной сталью с повышенным содержанием никеля и низким уровнем углерода или алюминием, объемом свыше 2 куб.м, обеспеченные запорной арматурой, системой термостатирования и специальными средствами нейтрализации паров химически высокоактивных или токсичных жидких компонентов ракетных топлив;	860900900; 871631000
II.2.7.8.	стационарные и подвижные системы заправки вытеснительного или насосного типа, снабженные системой дозирования, фильтрами тонкой очистки (20 мкм), предназначенные для работы с химически высокоактивными и токсичными жидкими или газообразными веществами, обладающие производительностью не менее 2 куб.м/мин;	847989900; 870590900; 871631000

[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

15.03.05

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.7.9.	подвижные (на автомобильном шасси) системы сбора, нейтрализации и сжигания жидких и газообразных химически высокоактивных и токсичных компонентов ракетного топлива производительностью не менее 2 куб.м/мин	870590900
II.2.8.	Оборудование и приспособления для производства структурных композитов, пригодных для использования в элементах конструкций ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	
II.2.8.1.	Нитенамоточные машины, у которых управление движением, скручиванием и намоткой волокон может программироваться и координироваться по трем и более осям, предназначенные для производства композиционных структур или слоистых пластиков из волокон и волокнистых материалов	844630000
II.2.8.2.	Блоки ЧПУ для нитенамоточных машин, указанных в пункте II.2.8.1	853710100; 853710990
II.2.8.3.	Лентонамоточные машины, у которых управление движением, намоткой ленты и слоев может программироваться и координироваться по двум и более осям, предназначенные для производства элементов конструкций ракет и летательных аппаратов из композиционных материалов	844630000
II.2.8.4.	Блоки ЧПУ для лентонамоточных машин, указанных в пункте II.2.8.3	853710100; 853710990
II.2.8.5.	Многонаправленные, многокоординатные намоточные или лентоукладочные машины, включающие адаптеры и сменные насадки для ткачества, перемеживания, переплетения или сшивания волокон, для изготовления композитных структур, за исключением текстильных машин, не переоборудованных (не модифицированных) для вышеупомянутого конечного применения	844621000

№ п.п.	Пояснения	Цена договорная или предельная цена, рублей
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

15.05.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.8.6.	Оборудование, спроектированное или модифицированное для модификации полимерных волокон (таких, как полиакрилонитрильные, искусственный шелк, поликарбосилановые), включая специальные приспособления для натяжения волокон	845610000; 845690000; 851580900
II.2.8.7.	Оборудование, спроектированное или модифицированное для осаждения паров химических элементов или их соединений на разогретые волокнистые структуры	841780900
II.2.8.8.	Оборудование, спроектированное или модифицированное для производства огнеупорных керамик методом влажной намотки	844590000; 845180900
II.2.8.9.	Оборудование, спроектированное или модифицированное для специальной обработки поверхности волокон или для производства предварительно пропитанных материалов (препрегов) и отформованных заготовок (преформ)	845180900; 847759100; 847759900
	<u>Примечание 12</u> При рассмотрении возможности экспорта по объектам, указанным в пунктах II.2.8.1, II.2.8.3, II.2.8.5 – II.2.8.9, следует иметь в виду, что экспортному контролю подлежат в том числе приспособления для вытягивания, нанесения покрытий, отрезки, вырубки	
II.2.8.10.	Блоки ЧПУ, предназначенные для программного управления режимами модификации волокон или обжига огнеупорных керамик, включая дозирование по времени качества и количества обрабатывающих реагентов, а также регулирование температуры, давления и состава внутрикамерной среды	853710000; 853710990
II.2.8.11.	Специально спроектированные форсунки для пиролитического нанесения покрытий путем подачи газообразных продуктов, разлагающихся при температуре от +1300°С до +2900°С и давлении от 1 до 150 мм ртутного столба	842420100

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.8.12.	Блоки ЧПУ, предназначенные для управления процессом уплотнения и пиролиза сопел ракетных двигателей или наконечников боеголовок, изготовленных из композиционных материалов	853710100; 853710900
II.2.8.13.	Изостатические прессы с внутренним диаметром рабочей полости камеры 254 мм (10 дюймов) и более, развивающие максимальное рабочее давление 700 атм или более и способные достигать и поддерживать контролируемый температурный уровень от +600°С и выше	846299
II.2.8.14.	Печи для осаждения паров химических элементов, спроектированные или модифицированные для уплотнения композиционных углерод-углеродных материалов	841780900
	<u>Примечание 13</u> При рассмотрении возможности экспорта по объектам, указанным в пунктах II.2.8.1-II.2.8.14, следует иметь в виду, что экспортному контролю подлежат в том числе оправки, пресс-формы, приспособления для вытягивания, нанесения покрытий, отрезки, вырубки, арматура и инструменты для прессования, термообработки, отливки, отверждения или соединения пленок, композиционных структур и производимых из них материалов	
II.2.9.	Аппаратура и системы управления полетом, навигации и ориентации, производственно-испытательное оборудование и специально спроектированные части для них	
II.2.9.1.	Бортовая аппаратура, интегрируемая в системы управления полетом, включающая гиростабилизаторы или автопилоты, спроектированные или модифицированные для использования в ракетах или беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	901420900

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	Примечание 14 Бортовая аппаратура системы управления полетом в общем случае, кроме гиростабилизатора (автопилота), включает бортовой цифровой вычислительный комплекс, коммутационную усилительно-преобразующую аппаратуру, систему электроснабжения, бортовую кабельную сеть, внешние средства измерения (астровизирующие устройства, аппаратуру радиокоррекции, радиовысотомеры, радиолокационные координаторы)	
II.2.9.2.	Инерциальные или другие системы управления полетом, использующие акселерометры, указанные в пунктах II.2.9.5 или II.2.9.6, или гироскопы, указанные в пунктах II.2.9.7 или II.2.9.8	901420900
II.2.9.3.	Гироастрокомпасы и другие приборы для определения местоположения или ориентации летательного аппарата (ракеты) путем автоматического сопровождения небесных тел	901480000
	Примечание 15 Гироастрокомпасы включают гироплатформу с расположенными на ней астродатчиками, телескопами и вычислительными средствами	
II.2.9.4.	Бортовая аппаратура спутниковой навигации для определения текущего местоположения или ориентации путем автоматического сопровождения ИСЗ, спроектированная или модифицированная для применения в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	901480000
	Примечание 16 Аппаратура спутниковой навигации включает приемник дециметрового радиодиапазона, антенно-фидерное устройство, вычислитель, источник питания, коммутационно-преобразующую аппаратуру	

23.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.9.5.	Акселерометры различных типов, имеющие чувствительность 0,05% и менее или линейную ошибку 0,25% на полной шкале и предназначенные для использования в навигационных инерциальных системах или системах наведения любых типов	903289
	<u>Примечание 17</u> Акселерометры (датчики), специально спроектированные и предназначенные для измерений при бурении скважин, не подпадают под действие пункта II.2.9.5	
II.2.9.6.	Акселерометры любого типа, способные функционировать при ускорениях свыше 100 g	903289
II.2.9.7.	Гироскопы любого типа, способные функционировать при ускорениях свыше 100 g	903289
II.2.9.8.	Все типы гироскопов, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, с прецессией (уходом) менее 0,5 углового градуса в час (1 сигма) при нормальной силе тяжести	903289
	<u>Примечания</u> 18. Прецессия (уход) определяется применительно к разности отклонений реального от потребного. Она включает стохастическую и систематическую составляющие и выражается как эквивалентное угловое перемещение за единицу времени относительно инерциального пространства 19. Стабильность определяется как стандартное отклонение (1 сигма) вариации частного параметра от его калиброванной величины, измеренной при постоянных температурных условиях. Стабильность может быть выражена как функция времени	

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
	20. Оборудование, указанное в пунктах II.2.9.1–II.2.9.8, может экспортироваться в качестве составной части или в количествах, необходимых для замены блоков пилотируемых летательных аппаратов, ИСЗ, наземного транспорта или морских судов	
II.2.9.9.	Специально спроектированное производственное и контрольное оборудование для аппаратуры и систем навигации и управления полетом, указанных в пунктах II.2.9.1-II.2.9.8, включая:	
II.2.9.9.1.	оборудование для производства и контроля кольцевых лазерных гироскопов или контроля характеристик зеркал, имеющее указанный в скобках или более высокий предел точности, включая:	
II.2.9.9.1.1.	прямолинейный измеритель рассеивания (10 частей на миллион);	903180
II.2.9.9.1.2.	рефлектометр (50 частей на миллион);	903180
II.2.9.9.1.3.	профилометр (5 ангстрем)	903180
II.2.9.9.2.	оборудование для производства и контроля инерциальных систем или входящей в их состав аппаратуры, в том числе:	
II.2.9.9.2.1.	контрольно-испытательная аппаратура для проверки функционирования инерциального измерительного блока;	903180
II.2.9.9.2.2.	контрольно-испытательная аппаратура для проверки функционирования гиростабилизированной платформы;	903180
II.2.9.9.2.3.	стенд обслуживания стабилизирующего элемента инерциального измерительного блока;	903120000
II.2.9.9.2.4.	стенд балансировки гиростабилизированной платформы инерциального измерительного блока;	903110000

№ п/п	Наименование	Контрольный допуск на измеряемый параметр
	10. Дополнительно измеряют в пунктах II.A.1.1–II.A.1.4 [illegible]	
II.A.2.1	Сопротивление изоляции [illegible]	
II.A.2.2	[illegible]	
II.A.2.3	[illegible]	50 МОм
II.A.2.4	[illegible]	50 МОм
II.A.2.5	[illegible]	50 МОм
II.A.2.6	[illegible]	50 МОм
II.A.2.7	[illegible]	50 МОм
II.A.2.8	[illegible]	50 МОм
II.A.2.9	[illegible]	50 МОм
II.A.2.10	[illegible]	50 МОм
II.A.2.11	[illegible]	50 МОм

15.08.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.9.9.2.5.	установка проверки и настройки гироскопа;	903120000
II.2.9.9.2.6.	установка динамической балансировки гироскопа;	903110000
II.2.9.9.2.7.	установка проверки двигателя гироскопа;	903180
II.2.9.9.2.8.	установка наполнения и откачки рабочего вещества гироскопа;	841381900
II.2.9.9.2.9.	стенд – центрифуга для проверки гироскопических опор;	903120000
II.2.9.9.2.10.	станция осевой регулировки акселерометра;	903120000
II.2.9.9.2.11.	установка проверки акселерометра	903120000
II.2.10.	Системы стабилизации полета, спроектированные или модифицированные для использования в ракетах или беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и специально спроектированное оборудование для их проверки, калибровки и настройки, в том числе:	
II.2.10.1.	приводы систем стабилизации полета, указанных в пункте II.2.10, включая:	
II.2.10.1.1.	гидравлические приводы;	903281900
II.2.10.1.2.	механические приводы;	903289
II.2.10.1.3.	электрооптические приводы;	903289
II.2.10.1.4.	электромеханические приводы	903289
II.2.10.2.	оборудование для управления положением ракет и беспилотных летательных аппаратов в пространстве, включая:	903289
II.2.10.2.1.	гиростабилизаторы или автопилоты;	903289
II.2.10.2.2.	рулевые машины;	903289

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.10.2.3.	аналого-цифровые вычислительные устройства (бортовой вычислительный комплекс)	847110900
	Примечание 21	
	Оборудование, указанное в пункте II.2.10, может экспортироваться в качестве составной части или в количествах, необходимых для замены блоков пилотируемых летательных аппаратов или ИСЗ	
II.2.10.3.	Специально спроектированное оборудование для проверки, калибровки и настройки систем стабилизации полета, указанных в пунктах II.2.10.1 – II.2.10.2	903110000; 903120000; 903180
II.2.11.	Бортовое радиоэлектронное оборудование и его части, спроектированные или модифицированные для применения в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	
II.2.11.1.	Радиолокационные станции (РЛС), включая радиовысотомеры и допплеровские навигационные РЛС	852610900
II.2.11.2.	Лазерные локационные системы, включая высотомеры	852610900; 901320000
	Примечание 22	
	Экспортному контролю подлежат лазерные локационные системы, осуществляющие излучение сигнала, сканирование, прием и обработку сигнала для измерения дальности и направления, а также селекцию целей по их местоположению, радиальной составляющей скорости и отражательным характеристикам	
II.2.11.3.	Радиометры сантиметрового, миллиметрового радиодиапазонов или оптического диапазона, обладающие возможностью воспроизведения изображения поверхности Земли	852610900

15.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.11.4.	Пассивные датчики для определения направления (пеленга) на источники электромагнитных излучений или по характеристикам местности	901420900
II.2.11.5.	Пассивные интерферометры	852610900
II.2.11.6.	Активные и пассивные датчики воспроизведения изображений	852610900
II.2.11.7.	Устройства для уменьшения заметности и отражаемой энергии облучения в радиодиапазоне, ультрафиолетовом, инфракрасном, звуковом диапазонах, пригодные для использования в системах, указанных в категории I	880390990; 930690
II.2.11.8.	Оборудование для картографирования местности, включая аналоговые и цифровые корреляторы	852610900
II.2.11.9.	Приемники сигналов спутниковой системы навигации:	
II.2.11.9.1.	способные обеспечивать навигационной информацией при скоростях более 515 м/с (1060 морских миль в час) на высотах более 18 км (60000 футов);	901420190; 852691900
II.2.11.9.2.	спроектированные или модифицированные для применения в системах, указанных в пункте I.1.2	901420190; 852691900
	Примечание 23 Оборудование, указанное в пунктах II.2.11.1 – II.2.11.9, может экспортироваться в качестве составной части или в количествах, необходимых для замены блоков пилотируемых летательных аппаратов или ИСЗ	
II.2.11.10.	Электронные устройства и их части, специально спроектированные для использования в военных целях и эксплуатации при температуре свыше +125°С, включая:	

23.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.11.10.1.	радиовзрыватели;	360300900
II.2.11.10.2.	лавинно-пролетные диоды или диоды Ганна	854110990
II.2.11.11.	Аналоговые и цифровые ЭВМ или цифровые дифференциальные анализаторы, способные длительно функционировать при температуре ниже -45 ^{o}C и выше +55 ^{o}C или имеющие повышенную радиационную стойкость	847110; 847120
	<u>Примечания</u> 24. Повышенная радиационная стойкость элементной базы или оборудования означает обеспечение при разработке или выявление при проверке свойства выдерживать действие радиации с суммарным уровнем $5 \cdot 10^5$ рад и выше (Si) 25. Оборудование, указанное в пункте II.2.11.11, может экспортироваться в качестве составной части или в количествах, необходимых для замены блоков пилотируемых летательных аппаратов или ИСЗ	
II.2.11.12.	Аналого-цифровые преобразователи, разработанные или модифицированные в соответствии с требованиями к военной технике и имеющие:	
II.2.11.12.1.	микросхемы для аналого-цифрового преобразования с повышенной радиационной стойкостью в герметичном исполнении с разрешением 8 бит или более и работоспособные при температуре ниже -54° С и выше +125° С;	854211830-854211870; 854219

23.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.11.12.2.	электрические элементы на печатных платах или модулях для входного аналого-цифрового преобразования с разрешением 8 бит или более, работоспособные при температуре ниже -54 ^{o}C и выше +125° C и включающие интегральные микросхемы с характеристиками, указанными в пункте II.2.11.12.1	854280000
II.2.11.13.	Специально разработанные интегральные микросхемы с повышенной радиационной стойкостью	854211; 854219
II.2.11.14.	Радиопрозрачные обтекатели (вставки), способные противостоять термическому удару более $1 \cdot 10^3$ ккал/кв.м при времени воздействия не более 1 с в сочетании с импульсом избыточного давления более 0,5 кг/кв.см	880390990
II.2.12.	Оборудование для составления эталонных карт местности	852610900
II.2.13.	Пускопроверочное оборудование и средства, используемые в процессе эксплуатации ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	
II.2.13.1.	Контрольно-испытательная аппаратура и приборы, спроектированные или модифицированные для обслуживания, управления задействования, предстартовой проверки и запуска ракет и беспилотных летательных аппаратов	903180990
II.2.13.2.	Радиопередатчики систем боевого управления в УКВ, КВ, СВ и ДВ диапазонах с уровнем импульсной мощности не менее 10 кВт и вероятностью безотказной работы свыше 0,9	852510900
II.2.13.3.	Комплекты приборов (радиопеленгаторы, гравиметры, гирокомпасы) начальной азимутальной ориентации, включая аппаратуру спутниковой навигации, имеющие погрешность по углу 1° и менее	901410900; 901420900

№ п/п	Наименование	Год выпуска, материальная стоимость, количество
3.3.1.1.1.	[illegible]	[illegible]
3.3.1.1.2.	[illegible]	[illegible]
3.3.1.1.3.	[illegible]	[illegible]
3.3.1.1.4.	[illegible]	[illegible]
3.3.1.1.5.	[illegible]	[illegible]
3.3.1.1.6.	[illegible]	[illegible]
3.3.1.1.7.	[illegible]	[illegible]
3.3.1.1.8.	[illegible]	[illegible]
3.3.1.1.9.	[illegible]	[illegible]
3.3.1.1.10.	[illegible]	[illegible]

15.05.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.13.4.	Системы слежения, использующие трансляторы кодированного сигнала, установленные на ракетах или беспилотных летательных аппаратах, в сочетании с наземными или воздушными опорными системами привязки или космическими навигационными системами, позволяющие производить измерения текущих координат и скорости в реальном масштабе времени	903290
II.2.13.5.	Радиолокационные станции определения дальности, совмещенные с оптическими или инфракрасными системами наблюдения, с угловым разрешением лучше 3 миллирадиан, радиусом действия 30 км и более, с линейным разрешением лучше 10 м (среднеквадратичное значение) и разрешением по скорости лучше 3 м/с	852610
II.2.13.6.	Специально спроектированные радиолокационные станции для измерения эффективных поверхностей рассеяния	852610
II.2.13.7.	Военные машины, спроектированные или модифицированные для транспортировки, подготовки, обслуживания, управления и проведения пуска ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	870590900
II.2.13.8.	Транспортно-пусковые контейнеры	870590900

Определение

Транспортно-пусковой контейнер представляет собой агрегат, включающий замкнутую оболочку в большинстве случаев цилиндрической формы, механизмы подвеса ракеты или беспилотного летательного аппарата внутри контейнера, а в отдельных случаях контрольно-испытательную аппаратуру, приборы прицеливания, а также средства стыковки гидравлических, газовых и электрических коммуникаций

№ п/п	Наименование	Вид материала (основание, материал, изделие, конструкция)
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

15.05.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.13.9.	Гравиметры, гравиметрические измерители уклона (градиентометры) и их специальные части, разработанные или модифицированные для воздушного или морского базирования и имеющие точность, равную 0,7 миллигал ($7 \cdot 10^{-6}$ м/с^2) и выше, с временем выхода на устойчивый режим измерения не более 2 минут	903290
II.2.13.10.	Аппаратура телеметрических измерений и дистанционного управления, пригодная для применения в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2	854380900; 852510900; 903040900
II.2.14.	Испытательные устройства и оборудование для ракет и беспилотных летательных аппаратов и основных их подсистем	
II.2.14.1.	Вибростенды с использованием методов обратной связи или замкнутого контура и включающие в себя цифровой контроллер, способные создавать виброперегрузки в 10 g (среднеквадратичное значение) и более при частотах от 20 до 2000 Гц и с толкающим усилием в 50 кН (5 т) и более, измеренным в режиме "чистого стола", и части для них:	903120000
II.2.14.1.1.	цифровые контроллеры с шириной полосы частот более 5 кГц, предназначенные для использования в вибростендах, указанных в пункте II.2.14.1, в сочетании со специально разработанным программным обеспечением;	853710000; 853710990
II.2.14.1.2.	вибрационные толкатели (вибраторы) с соответствующими усилителями или без них, способные прикладывать усилие в 50 кН (5 т) и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодные для применения в вибростендах, указанных в пункте II.2.14.1;	903190900

23.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.14.1.3.	отдельные вспомогательные и электронные блоки, образующие в совокупности законченный вибростенд, способный создавать усилие в 50 кН (5 т) и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодные для применения в вибростендах, указанных в пункте II.2.14.1	903190900
II.2.14.2.	Аэродинамические трубы со скоростью потока 0,9 М и более	903120000
II.2.14.3.	Испытательные стапели (стенды), пригодные для обслуживания твердотопливных или жидкостных ракет или их двигателей с тягой свыше 90 кН (9 т) или для одновременного измерения составляющих вектора тяги по трем осям	903120000
II.2.14.4.	Климатические и безэховые камеры, способные имитировать следующие внешние полетные условия:	
II.2.14.4.1.	высоту 15 км и более и вибрационные перегрузки 10 g (среднеквадратичное значение) или более с частотой от 20 до 2000 Гц и толкающим усилием 5 кН (0,5 т) и более;	903120000
II.2.14.4.2.	высоту 15 км и более и акустическую среду с уровнем звукового давления 140 дБ и выше (что соответствует звуковому давлению $2 \cdot 10^{-5}$ Н/кв.м) или с выходом мощности 4 кВт и более для безэховых камер;	903120000
II.2.14.4.3.	температуру от -50°С до +125°С и вибрационные перегрузки до 10 g (среднеквадратичное значение) или более с частотой от 20 до 2000 Гц и толкающим усилием 5 кН (0,5 т) или более;	903120000
II.2.14.4.4.	температуру от -50° С до +125° С и акустическую среду с уровнем звукового давления 140 дБ и выше (что соответствует звуковому давлению $2 \cdot 10^{-5}$ Н/кв.м) или с выходом мощности 4 кВт и более для безэховых камер	903120000

23.03.95

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
II.2.14.5.	Ускорители, способные генерировать электромагнитное излучение 2 МэВ и более, создаваемое тормозным излучением ускоренных электронов, и системы, содержащие такие ускорители <u>Примечание 26</u> Указанное в пункте II.2.14.5 оборудование не включает оборудование, специально спроектированное для медицинских целей	854380
II.2.14.6.	Датчики (детекторы), пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, для защиты бортового оборудования от действия поражающих факторов ядерного взрыва <u>Определение</u> Датчик (детектор) определяется как механическое, электрическое, оптическое или химическое устройство, которое автоматически идентифицирует и записывает или регистрирует электрический или электромагнитный сигнал, радиоактивное излучение, или изменение таких параметров, как давление или температура	903010900

15.09.95

Таблица 4

№ позиции	Наименование
II.3.	Технологии
II.3.1.	Конструкция и технология производства законченных ракетных систем (баллистических ракетных систем, ракет-носителей и исследовательских ракет), не охватываемых пунктом I.1.1, способных доставлять полезную нагрузку на дальность 300 км и более
II.3.2.	Конструкция и технология производства атмосферных беспилотных летательных аппаратов (включая крылатые ракеты, радиоуправляемые самолеты-мишени и радио-управляемые разведывательные самолеты), не охватываемых пунктом I.1.2, способных доставлять полезную нагрузку на дальность 300 км и более
II.3.3.	Конструкция и технология производства отдельных ступеней ракет и беспилотных летательных аппаратов (в том числе разгонных ступеней), используемых в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, но не входящих в пункт I.1.4
II.3.4.	Конструкция и технология производства межступенных отсеков и механизмов сочленения и разделения ступеней ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
II.3.5.	Конструкция и технология производства двигателей и их частей, пригодных для использования в ракетах и беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
II.3.5.1.	Конструкция и технология производства ракетных двигателей на твердом топливе и жидкостных ракетных двигателей с полным (общим) импульсом $8{,}41 \cdot 10^5$ Н·с (76,4 т·с, $1{,}91 \cdot 10^5$ фунтов·с) или более, но менее чем $1{,}1 \cdot 10^6$ Н·с (100 т·с, $2{,}5 \cdot 10^5$ фунтов·с)
II.3.5.2.	Конструкция и технология производства легких турбореактивных и турбовентиляторных двигателей, включая двигатели с двухступенчатым компрессором, пригодных для использования в системах, указанных в пункте I.1.2:

15.03.85

№ позиции	Наименование
II.3.5.2.1.	имеющих максимальную тягу более 1000 Н (кроме двигателей с максимальной тягой более 8890 Н, предназначенных для гражданского применения в соответствии с техническими условиями) и удельное потребление топлива 0,13 кг/Н/час или менее (на уровне моря в статических и стандартных условиях);
II.3.5.2.2.	специально спроектированных или модифицированных для систем, указанных в пункте I.1.2, независимо от значений параметров тяги или удельного потребления топлива
II.3.5.3.	Конструкция и технология производства прямоточных воздушно-реактивных двигателей, в том числе прямоточных воздушно-реактивных двигателей с горением в сверхзвуковом потоке, пульсирующих воздушно-реактивных двигателей, двигателей с комбинированным циклом, включая устройства регулирования скорости горения, и специально спроектированных частей для них
II.3.5.4.	Конструкция и технология производства корпусов ракетных двигателей на твердом топливе и сопел для них
II.3.5.5.	Конструкция и технология производства внутренних вкладышей, указанных в пункте II.2.6.5
II.3.5.6.	Конструкция и технология производства изоляции ракетных двигателей на твердом топливе, указанной в пункте II.2.6.6
II.3.5.7.	Конструкция и технология производства систем регулирования расхода жидкого и гелеобразного топлива (в том числе окислителя), спроектированных или модифицированных для работы в условиях перегрузок, превышающих 10 g (среднеквадратичное значение) в диапазоне частот от 20 до 2000 Гц
II.3.5.8.	Конструкция и технология специально спроектированных частей для систем, указанных в пункте II.2.6.7:
II.3.5.8.1.	сервоклапанов, рассчитанных на расход 24 л/мин или более при абсолютном давлении 7 МПа (70 атм) или более с быстротой реакции силового привода не хуже 100 мкс;
II.3.5.8.2.	насосов для жидких компонентов топлива с числом оборотов вала, равным или более 8000 об/мин, или с давлением на выходе не менее 7 МПа (70 атм)

21.03.95

№ позиции	Наименование
II.3.5.9.	Конструкция и технология производства гибридных ракетных двигателей и их специально спроектированных частей
II.3.5.10.	Конструкция и технология производства обкатных вальцовочных и гибочных станков с ЧПУ или станков указанных типов, которые в соответствии с техническими условиями изготовителя могут быть оборудованы блоками цифрового или компьютерного управления с одновременным управлением по более чем двум осям, указанных в пункте II.2.6.11
II.3.5.11.	Математическое обеспечение блоков ЧПУ для обкатных вальцовочных и гибочных станков с более чем двумя интерполяционными осями координат, по которым может одновременно осуществляться управление при движении по контуру
II.3.6.	Технология производства топлив и их компонентов
II.3.6.1.	Технология производства гидразина, имеющего концентрацию более 70%, и его производных
II.3.6.2.	Технология производства несимметричного диметилгидразина и монометилгидразина
II.3.6.3.	Технология производства жидких окислителей:
II.3.6.3.1.	азотистого ангидрида (динитрогена триоксида);
II.3.6.3.2.	азотного диоксида/ азотного тетроксида (нитрогена диоксида/динитрогена тетроксида);
II.3.6.3.3.	азотного ангидрида (динитрогена пентоксида);
II.3.6.3.4.	ингибированной красной дымящейся азотной кислоты;
II.3.6.3.5.	соединений, содержащих фтор и один или более атомов других галогенов, кислорода или азота

[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]

15.03.95

№ позиции	Наименование
II.3.6.4.	Конструкция и технология производства химических реакторов (колонн каталитического высокотемпературного разложения, окисления или восстановления, гидратирования, повышения концентрации перегонкой) непрерывного действия для получения гидразина, несимметричного диметилгидразина, пентаборана, азотистого ангидрида, азотного тетроксида, азотного ангидрида, ингибированной красной дымящейся азотной кислоты, соединений, содержащих фтор и один или более атомов других галогенов, кислорода или азота, а также высокоэнергетических топлив, таких, как борсодержащие суспензии с удельной теплотворной способностью 9500 ккал/кг ($40 \cdot 10^6$ Дж/кг) и выше
II.3.6.5.	Конструкция и технология производства стационарных хранилищ цилиндрической или сферической формы, изготовленных целиком или плакированных высоколегированной сталью с повышенным содержанием никеля и низким уровнем углерода или алюминием, объемом свыше 3 куб.м, обеспеченных запорной арматурой, системой термостатирования, поддонами и специальными средствами нейтрализации паров химически высокоактивных и токсичных жидких компонентов ракетных топлив
II.3.6.6.	Конструкция и технология производства транспортируемых емкостей цилиндрической формы, изготовленных целиком или плакированных высоколегированной сталью с повышенным содержанием никеля и низким уровнем углерода или алюминием, объемом свыше 2 куб.м, обеспеченных запорной арматурой, системой термостатирования и специальными средствами нейтрализации паров химически высокоактивных и токсичных жидких компонентов ракетных топлив
II.3.6.7.	Конструкция и технология производства подвижных (на автомобильном шасси) систем сбора, нейтрализации и сжигания жидких и газообразных химически высокоактивных и токсичных компонентов ракетных топлив производительностью не менее 2 куб.м/мин
II.3.6.8.	Технология производства перхлората аммония
II.3.6.9.	Технология производства перхлоратов, хлоратов и хроматов в смеси с металлической пудрой или другими высокоэнергетическими компонентами топлива

23.05.95

№ позиции	Наименование
II.3.6.10.	Технология производства алюминиевого порошка с чистотой 97% и более (по весу) в виде частиц сферической формы диаметром 500 мкм и менее
II.3.6.11.	Конструкция и технология производства установок для получения распыленной или сферической металлической пудры с организацией процесса в контролируемой среде
II.3.6.12.	Технология производства металлических горючих добавок к топливу в виде частиц размером менее 500 мкм, имеющих сферическую, сфероидальную, чешуйчатую или гранулированную форму, содержащих 97 % и более (по весу) любого из следующих компонентов:
II.3.6.12.1.	циркония и его сплавов;
II.3.6.12.2.	бериллия и его сплавов;
II.3.6.12.3.	магния и его сплавов;
II.3.6.12.4.	бора и его сплавов;
II.3.6.12.5.	цинка и его сплавов;
II.3.6.12.6.	мишметалла
II.3.6.13.	Технология производства нитраминов:
II.3.6.13.1.	октогена;
II.3.6.13.2.	гексогена
II.3.6.14.	Конструкция и технология производства бисерных мельниц для тонкого помола перхлората аммония, октогена и гексогена в инертной среде
II.3.6.15.	Технология производства полибутадиена с карбоксильными концевыми группами
II.3.6.16.	Технология производства полибутадиена с гидроксильными концевыми группами
II.3.6.17.	Технология производства глицидилазида
II.3.6.18.	Технология производства полибутадиенакриловой кислоты
II.3.6.19.	Технология производства полибутадиеннитрилакриловой кислоты
II.3.6.20.	Технология производства каталитических и ингибирующих добавок к твердым топливам:
II.3.6.20.1.	трифенила висмута

28.05.95

№ позиции	Наименование
II.3.6.21.	Технология производства модифицирующих компонентов, регулирующих скорость горения смесевых твердых топлив:
II.3.6.21.1.	ферроцена;
II.3.6.21.2.	диэтилферроцена (ДАФ) (катоцина);
11.3.6.21.3.	октоксилилферроцена;
II.3.6.21.4.	N-бутил-ферроцена (бутацина);
II.3.6.21.5.	фтористого лития
II.3.6.22.	Технология производства нитроэфиров и нитропластификаторов:
II.3.6.22.1.	тринитропропантриола (НГЦ);
II.3.6.22.2.	триметилолэтантринитрата;
II.3.6.22.3.	динитратдиэтиленгликоля;
II.3.6.22.4.	1,2,4 – бутантриолтринитрата;
II.3.6.22.5.	динитраттриэтиленгликоля
II.3.6.23.	Технология производства стабилизаторов твердых топлив:
II.3.6.23.1.	2 – нитродифениламина;
II.3.6.23.2.	N-метил-пара-нитроанилина
II.3.6.24.	Технология производства карборанов, декарборанов, пентаборанов и их производных
II.3.6.25.	Технология производства связующих добавок топлив:
II.3.6.25.1.	трис (1- (2-метил)азиридинил) фосфор оксида;
II.3.6.25.2.	тримезол (1- (2-метил)азиридина);
II.3.6.25.3.	"тепана", продукта реакции тетленпентамина и акрилонитрила;
II.3.6.25.4.	"тепанола", продукта реакции тетраэтиленпентамина, акрилонитрила и глицидола;
II.3.6.25.5.	многофункциональных азиридин-амидов изофталевой, тримезиновой, изоциануриновой или триметиладипиновой кислот с наличием диметилазиридиновой или диэтилазиридиновой групп
II.3.6.26.	Технология производства высокоэнергетических жидких топлив,таких, как борсодержащие суспензии с удельной теплотворной способностью 9500 ккал/кг ($40 \cdot 10^6$ Дж/кг) и выше

23.05.95

№ позиции	Наименование
II.3.6.27.	Технология производства смесевых (композитных) топлив, в том числе на основе нитросодержащего связующего, и зарядов, прочно скрепленных с корпусом ракетного двигателя, а также вкладных зарядов твердого ракетного топлива
II.3.6.28.	Конструкция и технология производства дозирующих и непрерывных смесителей с системами обеспечения смешивания в вакууме в диапазоне давлений от 0 до 13,326 кПа (0,13 атм) и возможностью контроля температуры в смесительной камере:
II.3.6.28.1.	дозирующих смесителей с общим объемом 110 л (30 галлонов) или более;
II.3.6.28.2.	дозирующих смесителей по крайней мере с одним нецентрально расположенным замешивающим приводом;
II.3.6.28.3.	непрерывных смесителей с двумя или более валами;
II.3.6.28.4.	непрерывных смесителей с возможностью доступа в смесительную камеру;
II.3.6.28.5.	смесителей объемом более 3 куб.м с планетарными мешалками для приготовления жидковязких смесей
II.3.6.29.	Конструкция и технология производства оборудования для проведения неразрушающего контроля монолитности и качества сплошности твердых топлив и зарядов из них, указанных в пункте II.1.1.21
II.3.6.30.	Конструкция и технология производства стационарных и подвижных систем заправки вытеснительного или насосного типа, снабженных системой дозирования, фильтрами тонкой очистки (20 мкм), предназначенных для работы с химически высокоактивными и токсичными жидкими или газообразными веществами, обладающих производительностью не менее 2 куб.м/мин
II.3.7.	Технология производства конструкционных материалов, пригодных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2

23.05.95

№ позиции	Наименование
II.3.7.1.	Технология производства мартенситностареющих сталей (с повышенным содержанием никеля, низким уровнем углерода и наличием элементов замещения или элементов, вызывающих выделение из твердого раствора с целью упрочнения), имеющих предельную прочность 150 кг/кв.мм или более при температуре +20°С
II.3.7.2.	Технология производства вольфрама и его сплавов в форме сферических или полученных распылением частиц диаметром 500 мкм и менее с чистотой 97% или более (по весу)
II.3.7.3.	Технология производства молибдена и его сплавов в форме сферических или полученных распылением частиц диаметром 500 мкм и менее с чистотой 97% и более (по весу)
II.3.7.4.	Технология производства композиционных материалов, слоистых пластин (ламинат) и изделий из них, специально предназначенных для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и подсистемах, указанных в пунктах I.1.5, I.1.8 – I.1.10, пропитанных полимером волокнистых препрегов, а также предварительно отформованных волокнистых заготовок (преформ) с металлическим покрытием для получения указанных материалов на основе органических или металлических матриц с использованием армирующих волокон, имеющих удельную прочность на растяжение более $7{,}62 \cdot 10^4$ м и удельный модуль упругости более $3{,}18 \cdot 10^6$ м:
II.3.7.4.1.	на основе полиамидных, полиимидных, полибутилентерефталатных, поликарбонатных, фенолформальдегидных матриц;
II.3.7.4.2.	на основе магниевых матриц;
II.3.7.4.3.	на основе титановых матриц;
II.3.7.4.4.	на волокнистой основе из кварцевых нитей (каркасов);
II.3.7.4.5.	на волокнистой основе из углеродных нитей (каркасов);
II.3.7.4.6.	на волокнистой основе из борных волокон (каркасов);
II.3.7.4.7.	на волокнистой основе из окиси алюминия;
II.3.7.4.8.	на волокнистой основе из карбида кремния;
II.3.7.4.9.	на волокнистой основе из вольфрамовой проволоки;
II.3.7.4.10.	на волокнистой основе из молибденовой проволоки;
II.3.7.4.11.	на волокнистой основе из титановой проволоки

15.08.95

№ позиции	Наименование
II.3.7.5.	Технология производства композиционных материалов в виде изделий сложной геометрической формы (цилиндров, сфер, эллипсоидов, конусов, торов и т.п.) для изготовления корпусов твердотопливных ракетных двигателей, сопловых блоков и их элементов из:
II.3.7.5.1.	углепластиков;
II.3.7.5.2.	стеклопластиков;
II.3.7.5.3.	органопластиков
II.3.7.6.	Технология производства пиролитических углерод-углеродных материалов с пространственной структурой армирования (более 2-х направлений армирования) или волокнистого армированного графита
II.3.7.7.	Технология производства пиролитических углерод-углеродных материалов с использованием метода намотки и выкладки для тонкостенных элементов конструкции
II.3.7.8.	Технология производства тонко диспергированного рекристаллизованного в большом объеме графита (с объемной плотностью не менее 1,72 г/куб.см, измеренной при температуре +15°C, и размером частиц 100 мкм и менее)
II.3.7.9.	Конструкция и технология производства лентонамоточных машин, у которых управление движением, намоткой ленты и слоев может программироваться и координироваться по двум и более осям, предназначенных для производства элементов конструкций ракет и летательных аппаратов из композиционных материалов
II.3.7.10.	Математическое обеспечение для лентонамоточных машин, у которых управление движением, намоткой ленты и слоев программируется и координируется по двум и более осям
II.3.7.11.	Конструкция и технология производства многонаправленных, многокоординатных намоточных или лентоукладочных машин , включающих адаптеры и сменные насадки для ткачества, перемеживания, переплетения или сшивания волокон, для изготовления композитных структур, за исключением текстильных машин, не переоборудованных для вышеупомянутого конечного применения

15.03.95

№ позиции	Наименование
II.3.7.12.	Конструкция и технология производства нитенамоточных машин, у которых управление движением, скручиванием и намоткой волокон может программироваться и координироваться по трем и более осям, предназначенных для производства композитных структур или слоистых пластиков из волокон и волокнистых материалов
II.3.7.13.	Математическое обеспечение для нитенамоточных машин, у которых управление движением, скручиванием и намоткой волокон может программироваться и координироваться по трем и более осям
II.3.7.14.	Технология производства материалов с пиролитическим покрытием подложки путем подачи газообразных продуктов, разлагающихся при температуре от +1300°С до +2900° С и давлении от 1 до 150 мм ртутного столба (включая данные о взаимодействии газов, скорости их истечения, порядке контроля процессов и их параметров)
II.3.7.15.	Конструкция и технология производства форсунок, специально спроектированных для пиролитического нанесения покрытий путем подачи газообразных продуктов, разлагающихся при температуре от +1300° С до +2900° С и давлении от 1 до 150 мм ртутного столба
II.3.7.16.	Технология производства и математическое обеспечение блоков ЧПУ, предназначенных для управления процессом уплотнения и пиролиза сопел ракетных двигателей и наконечников боеголовок, изготовленных из композиционных материалов
II.3.7.17.	Конструкция и технология производства изостатических прессов с внутренним диаметром рабочей полости камеры 254 мм (10 дюймов) и более, развивающих максимальное рабочее давление 700 атм или более и способных достигать и поддерживать контролируемый температурный уровень от +600° С и выше
II.3.7.18.	Конструкция и технология производства печей для осаждения паров химических элементов, спроектированных или модифицированных для уплотнения композиционных углерод-углеродных материалов

23.09.95

№ позиции	Наименование
П.3.7.19.	Технические данные (включая условия производства) и описание технологических процессов для поддержания заданных температур, давлений и состава атмосферы в автоклавах или гидроклавах при производстве композиционных материалов или их частичной обработке
П.3.7.20.	Технология производства керамических композиционных материалов с диэлектрической проницаемостью менее 6 при частотах от 100 Гц до 10 ГГц для применения в радиопрозрачных обтекателях (вставках) антенн ракет или беспилотных летательных аппаратов
П.3.7.21.	Технология производства объемных заготовок на базе необожженной керамики, армированных карбидом кремния и пригодных для механической обработки и применения в наконечниках боеголовок
П.3.7.22.	Конструкция и технология производства оборудования, спроектированного или модифицированного для осаждения паров химических элементов или их соединений на разогретые волокнистые структуры
П.3.7.23.	Конструкция и технология производства оборудования, спроектированного или модифицированного для модификации полимерных волокон (таких как полиакрилонитрильные, искусственный шелк, поликарбосилановые), включая специальные приспособления для натяжения волокон
П.3.7.24.	Конструкция и технология производства оборудования, спроектированного или модифицированного для производства огнеупорных керамик методом влажной намотки
П.3.7.25.	Математическое обеспечение для программного управления режимами модификации волокон или обжига огнеупорных керамик, включая регулирование по времени свойств и количества обрабатывающих реагентов, а также температуры, давления и состава внутрикамерной среды
П.3.7.26.	Конструкция и технология производства оборудования, спроектированного или модифицированного для специальной обработки поверхности волокон или для производства предварительно пропитанных материалов (препрегов) и заготовок (преформ)

15.09.95

№ позиции	Наименование
II.3.7.27.	Технология производства термоэрозионностойких радиопрозрачных материалов и покрытий, в том числе на основе минеральных стеклопластиков типа МСП-К, обеспечивающих стойкость изготавливаемых из них радиопрозрачных обтекателей (вставок) к воздействию теплового потока до $1 \cdot 10^3$ ккал/кв.м·с при времени воздействия до 1 с в сочетании с импульсом избыточного давления более 0,5 кг/кв.см
II.3.7.28.	Технология производства стеклотканей и стекловолокна, содержащих до 50% (по весу) в смеси или любого из следующих тяжелых элементов: неодима, празеодима, лантана, церия, диспрозия, иттербия
II.3.8.	Технология производства материалов для уменьшения заметности и отражаемой энергии облучения в радиодиапазоне, ультрафиолетовом, инфракрасном или звуковом диапазонах, пригодных для использования в системах, указанных в категории I Списка
II.3.8.1.	Технология производства термостойких радиопоглощающих материалов градиентного или (и) интерференционного типа, в том числе на основе кремнийорганических связующих и специальных наполнителей (металлических порошков, сажи, ферритов, карбонильного железа), сохраняющих магнитные и диэлектрические свойства при температуре +350° С или выше и обладающих коэффициентом отражения волн от 10 до 30%
II.3.8.2.	Технология производства покрытий, включая красители на основе кремнийорганических связующих, специально раз – работанных для уменьшения или жесткого ограничения отражения или эмиссии в микроволновом (0,1 – 10 мм), а также инфракрасном (0,7 – 100 мкм) и ультрафиолетовом (от 10^{-2} до 0,35 мкм) диапазонах спектра
II.3.9.	Конструкция и технология производства аппаратуры и систем управления полетом, навигации и ориентации, производственно-испытательного оборудования и специально спроектированных частей для них

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

15.03.95

№ позиции	Наименование
II.3.9.1.	Конструкция и технология производства бортовой аппаратуры, интегрируемой в системы управления полетом, включающей гиростабилизаторы или автопилоты, спроектированные или модифицированные для использования в ракетах или беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
II.3.9.2.	Конструкция и технология производства инерциальных или других систем управления полетом, использующих акселерометры, указанные в пунктах II.2.9.5 или II.2.9.6, или гироскопы, указанные в пунктах II.2.9.7 или II.2.9.8
II.3.9.3.	Программное обеспечение, специально разработанное для инерциальных или других систем, использующих акселерометры, указанные в пунктах II.2.9.5 или II.2.9.6, или гироскопы, указанные в пунктах II.2.9.7 или II.2.9.8
II.3.9.4.	Конструкция и технология производства гироастрокомпасов и других приборов для определения местоположения или ориентации летательного аппарата (ракеты) путем автоматического сопровождения небесных тел
II.3.9.5.	Конструкция и технология производства бортовой аппаратуры спутниковой навигации, указанной в пункте II.2.9.4
II.3.9.6.	Конструкция и технология производства акселерометров различных типов, имеющих чувствительность 0,05g и менее или линейную ошибку 0,25% на полной шкале, предназначенных для использования в навигационных инерциальных системах или системах наведения любых типов
II.3.9.7.	Конструкция и технология производства акселерометров любого типа, способных функционировать при ускорениях свыше 100g
II.3.9.8.	Конструкция и технология производства гироскопов любого типа, способных функционировать при ускорениях свыше 100g
II.3.9.9.	Конструкция и технология производства всех типов гироскопов, указанных в пункте II.2.9.8

15.01.95

№ позиции	Наименование
II.3.9.10.	Конструкция и технология производства специально спроектированного производственного и контрольного оборудования для аппаратуры и систем навигации и управления полетом, указанного в пункте II.2.9.9
II.3.10.	Конструкция и технология производства систем стабилизации полета, спроектированных или модифицированных для использования в ракетах или беспилотных летательных аппаратах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и специально спроектированного оборудования для их проверки, калибровки и настройки, в том числе:
II.3.10.1.	конструкция и технология производства приводов систем стабилизации полета, в том числе гидравлических, механических, электрооптических и электромеханических;
II.3.10.2.	конструкция и технология производства оборудования для управления положением ракет и беспилотных летательных аппаратов в пространстве, включая:
II.3.10.2.1.	гиростабилизаторы или автопилоты;
II.3.10.2.2.	рулевые машины;
II.3.10.2.3.	аналого-цифровые вычислительные устройства (бортовой вычислительный комплекс)
II.3.10.3.	конструкция и технология производства специально спроектированного оборудования для проверки, калибровки и настройки систем стабилизации полета, указанных в пункте II.2.10;
II.3.10.4.	конструкция и технология соединения корпуса летательного аппарата, двигателя, несущих и управляющих поверхностей, используемые для оптимизации аэродинамических характеристик беспилотных летательных аппаратов на всех режимах полета;
II.3.10.5.	методы интегрирования (обработки) данных управления, наведения и движения в единую измерительную систему стабилизации полета для оптимизации движения ракеты и беспилотного летательного аппарата по траектории

15.03.95

№ позиции	Наименование
II.3.11.	Конструкция и технология производства бортового радиоэлектронного оборудования и его частей, спроектированных или модифицированных для применения в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
II.3.11.1.	Конструкция и технология производства радиолокационных станций (РЛС), включая радиовысотомеры и допплеровские навигационные РЛС
II.3.11.2.	Конструкция и технология производства лазерных локационных систем, включая высотомеры
II.3.11.3.	Конструкция и технология производства радиометров сантиметрового, миллиметрового радиодиапазонов или оптического диапазона, обладающих возможностью воспроизведения изображения поверхности Земли
II.3.11.4.	Конструкция и технология производства пассивных датчиков для определения направления (пеленга) на источники электромагнитных излучений или по характеристикам местности
II.3.11.5.	Конструкция и технология производства пассивных интерферометров
II.3.11.6.	Конструкция и технология производства активных и пассивных датчиков воспроизведения изображений
II.3.11.7.	Конструкция и технология производства устройств для уменьшения заметности и отражаемой энергии облучения в радиодиапазоне, ультрафиолетовом, инфракрасном, звуковом диапазонах, пригодных для использования в системах, указанных в категории I Списка
II.3.11.8.	Конструкция и технология производства оборудования для картографирования местности, аналоговых и цифровых корреляторов
II.3.11.9.	Конструкция и технология производства приемников сигналов спутниковой системы навигации:
II.3.11.9.1.	способных обеспечивать навигационной информацией при скоростях более 515 м/с (1060 морских миль в час) на высотах более 18 км (60000 футов);

25.05.95

№ позиции	Наименование
П.3.11.9.2.	спроектированных или модифицированных для применения в системах, указанных в пункте I.1.2
П.3.11.10.	Конструкция и технология производства электронных устройств и их частей, специально спроектированных для использования в военных целях и эксплуатации при температуре свыше +125°С, включая:
П.3.11.10.1.	радиовзрыватели;
П.3.11.10.2.	лавинно-пролетные диоды или диоды Ганна
П.3.11.11	Конструкция и технология производства бортовых аналоговых и цифровых ЭВМ или цифровых дифференциальных анализаторов, способных длительно функционировать при температуре ниже -45°С и выше +55°С или имеющих повышенную радиационную стойкость
П.3.11.12.	Конструкция и технология производства аналого-цифровых преобразователей, разработанных или модифицированных в соответствии с требованиями к военной технике и имеющих:
П.3.11.12.1.	микросхемы для аналого-цифрового преобразования с повышенной радиационной стойкостью в герметичном исполнении с разрешением 8 бит или более и работоспособные при температуре ниже -54°С и выше +125°С;
П.3.11.12.2	электрические элементы на печатных платах или модулях для входного аналого-цифрового преобразования с разрешением 8 бит или более, работоспособные при температуре ниже - 54°С и выше +125°С и включающие интегральные микросхемы с характеристиками, указанными в пункте П.2.11.12.1
П.3.11.13.	Технология проектирования бортовой аппаратуры и подсистемы электропитания, повышающая защищенность от воздействия электромагнитного импульса (ЭМИ) и внешних электромагнитных помех:
П.3.11.13.1.	технология проектирования экранирующих систем;
П.3.11.13.2.	методы выбора рациональной компоновки электрических цепей и подсистем, защищенных от воздействия электромагнитного импульса и электромагнитных помех внешних источников;

15.03.95

№ позиции	Наименование
II.3.11.13.3.	методы выбора критерия защищенности радиоэлектронного бортового оборудования и электрических подсистем от воздействия электромагнитного импульса и электромагнитных помех внешних источников
II.3.12.	Конструкция и технология производства оборудования для составления эталонных карт местности
II.3.13.	Математическое обеспечение аналого-цифровых устройств ввода-вывода изображения и ЭВМ, предназначенных для составления эталонных карт местности
II.3.14.	Конструкция и технология производства специально разработанных интегральных микросхем с повышенной радиационной стойкостью
II.3.15.	Конструкция и технология производства датчиков (детекторов), пригодных для использования в указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2 системах для защиты бортового оборудования от действия поражающих факторов ядерного взрыва
II.3.16.	Конструкция и технология производства радиопрозрачных обтекателей (вставок), способных противостоять термическому удару более $1 \cdot 10^3$ ккал/кв.м при времени воздействия не более 1 с в сочетании с импульсом избыточного давления более 0,5 кг/кв.см
II.3.17.	Технология изготовления и нанесения полимерных композиций на кремнийорганических связующих, наполненных микросферами лантана, неодима и олова
II.3.18.	Конструкция и технология производства пуско-проверочного оборудования и средств, используемых в процессе эксплуатации ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
II.3.18.1.	Конструкция и технология производства контрольно-испытательной аппаратуры и приборов, спроектированных или модифицированных для проведения обслуживания, управления, задействования, предстартовой проверки и запуска ракет и беспилотных летательных аппаратов
II.3.18.2.	Конструкция и технология производства радиопередатчиков систем боевого управления в УКВ, КВ, СВ и ДВ диапазонах с уровнем импульсной мощности не менее 10 кВт и вероятностью безотказной работы свыше 0,9

Пункты	Изменения
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]

15.05.95

№ позиции	Наименование
II.11.3.18.3.	Конструкция и технология производства транспортно-пусковых контейнеров
II.3.18.4.	Конструкция и технология производства систем слежения, использующих трансляторы кодированного сигнала, установленные на ракетах или беспилотных летательных аппаратах, в сочетании с наземными или воздушными опорными системами привязки либо космическими навигационными системами, позволяющих производить измерения текущих координат и скорости в реальном масштабе времени
II.3.18.5.	Конструкция и технология производства гравиметров, гравиметрических измерителей уклона (градиентометров) и их специальных частей, разработанных или модифицированных для воздушного или морского базирования и имеющих точность, равную 0,7 миллигал ($7 \cdot 10^{-6}$ м/с^2) и выше, с временем выхода на устойчивый режим измерения не более 2 минут
II.3.18.6.	Конструкция и технология производства радиолокационных станций определения дальности, совмещенных с оптическими или инфракрасными системами наблюдения с угловым разрешением лучше 3 миллирадиан, радиусом действия 30 км и более, с линейным разрешением лучше 10 м (среднеквадратичное значение) и разрешением по скорости лучше 3 м/с
II.3.18.7.	Конструкция и технология производства специально спроектированных радиолокационных станций для измерения эффективных поверхностей рассеяния
II.3.18.8.	Конструкция и технология производства комплектов приборов (радиопеленгаторы, гравиметры, гирокомпасы) начальной азимутальной ориентации, включая аппаратуру спутниковой навигации, имеющих погрешность по углу 1° и менее
II.3.18.9.	Конструкция и технология производства аппаратуры телеметрических измерений и дистанционного управления, пригодной для применения в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2

15.03.95

№ позиции	Наименование
II.3.18.10.	Конструкция и технология производства военных машин, спроектированных или модифицированных для транспортировки, подготовки, обслуживания, управления и проведения пуска ракет и беспилотных летательных аппаратов, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2
II.3.19.	Специально разработанное математическое обеспечение или базы данных для анализа уменьшения сигнатур
II.3.20.	Конструкция и технология производства испытательных устройств и оборудования для ракет и беспилотных летательных аппаратов и основных их подсистем
II.3.20.1.	Конструкция и технология производства вибростендов с использованием методов обратной связи или замкнутого контура и включающих в себя цифровой контроллер, способных создавать виброперегрузки в 10 g (среднеквадратичное значение) или более при частотах от 20 до 2000 Гц и с толкающим усилием в 50 кН (5 т) и более, измеренным в режиме "чистого стола"
II.3.20.2.	Конструкция и технология производства цифровых контроллеров с шириной полосы частот более 5 кГц, предназначенных для использования в вибростендах, указанных в пункте II.2.14.1, в сочетании со специально разработанным программным обеспечением
II.3.20.3.	Конструкция и технология производства вибрационных толкателей (вибраторов) с соответствующими усилителями или без них, способных прикладывать усилие в 50 кН (5 т) и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодных для применения в вибростендах, указанных в пункте II.2.14.1
II.3.20.4.	Конструкция и технология производства отдельных вспомогательных и электронных блоков, образующих в совокупности законченный вибростенд, способный создавать усилие в 50 кН (5 т) и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодных для применения в вибростендах, указанных в пункте II.2.14.1
II.3.20.5.	Конструкция и технология производства аэродинамических труб со скоростью потока 0,9 М и более

23.03.21

№ позиции	Наименование
II.3.20.6.	Конструкция и технология производства испытательных стапелей (стендов), пригодных для обслуживания твердотопливных или жидкостных ракет или их двигателей с тягой свыше 10 т или для одновременного измерения составляющих вектора тяги по трем осям
II.3.20.7.	Конструкция и технология производства климатических и безэховых камер, способных имитировать внешние полетные условия, указанные в пункте II.2.14.4
II.3.20.8.	Математическое обеспечение для испытательных устройств и оборудования, указанных в пунктах II.2.14.1-II.2.14.5
II.3.20,9.	Конструкция и технология производства ускорителей, способных генерировать электромагнитное излучение 2 МэВ и более, создаваемое тормозным излучением ускоренных электронов, и систем, содержащих такие ускорители
II.3.20.10.	Специально разработанное математическое обеспечение для ЭВМ, в том числе гибридных (аналого-цифровых) ЭВМ, предназначенное для моделирования, имитации и автоматизированного проектирования ракет и беспилотных летательных аппаратов, отдельных их ступеней, двигательных установок и других систем, представленных в категории I Списка <u>Примечание 27</u> Моделирование включает в себя, в частности, аэродинамический и термодинамический анализ систем
II.3.20.11.	Математическое обеспечение для обработки послеполетной записанной информации, позволяющее определять положение летательного аппарата относительно траектории полета

[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]

15.03.95

Список вычитан, ошибок нет