

№ 621-рп
133



РАСПОРЯЖЕНИЕ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

О контроле за экспортом из Российской Федерации химикатов, оборудования и технологий, которые имеют мирное назначение, но могут быть применены при создании химического оружия

1. Утвердить представленный Правительством Российской Федерации Список химикатов, оборудования и технологий, которые имеют мирное назначение, но могут быть применены при создании химического оружия, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям (прилагается).

2. Правительству Российской Федерации утвердить Положение о порядке контроля за экспортом из Российской Федерации химикатов, оборудования и технологий, которые имеют мирное назначение, но могут быть применены при создании химического оружия.

3. Установить, что коды товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности, указанные в прилагаемом к настоящему распоряжению Списке, в случае необходимости могут уточняться ГТК России по согласованию с Экспортконтролем России.

4. Признать утратившим силу распоряжение Президента Российской Федерации от 16 сентября 1992 г. № 508-рп.

5. Настоящее распоряжение вступает в силу с момента его подписания.

Президент
Российской Федерации

Б.Ельцин

7 декабря 1994 года

№ 621-рп

УТВЕРЖДЕН

**распоряжением Президента
Российской Федерации**
от 7 декабря 1994г. № 621-рп.

СПИСОК

**химикатов, оборудования и технологий, которые имеют мирное
назначение, но могут быть применены при создании химического
оружия, экспорт которых контролируется и осуществляется по
лицензиям**

№ пози- ции	Наименование	Код товарной номенкла- туры внешнеэкономиче- ской деятельности
-------------------	--------------	--

Раздел I. Химикаты

I.1.	Соединения, имеющие одну Р-метилговую, Р-этиловую или Р-пропиловую (нормальную или изо-) связь	293100100; 293100200; 293100300; 293100900
I.2.	N,N-диизопропиламиноэтил-2-хлорид	292119900
I.3.	N,N-диизопропиламиноэтилмеркаптан-2	293090800
I.4.	N,N-диизопропиламиноэтан-2-ол	292219000
I.5.	Диэтил-N,N-диметиламидофосфат	292119900
I.6.	Пинаколиновый спирт	290519900
I.7.	3-гидрокси-1-метилпиперидин	293339900
I.8.	Хинуклидин-3-ол	293339900

Содержание:

1. Общие сведения о предприятии
2. Описание продукции
3. Технические характеристики

Содержание:

1. Общие сведения о предприятии
2. Описание продукции
3. Технические характеристики

1. Общие сведения о предприятии	1. Общие сведения о предприятии
2. Описание продукции	2. Описание продукции
3. Технические характеристики	3. Технические характеристики

Содержание:

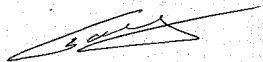
1. Общие сведения о предприятии	1. Общие сведения о предприятии	1. Общие сведения о предприятии
2. Описание продукции	2. Описание продукции	2. Описание продукции
3. Технические характеристики	3. Технические характеристики	3. Технические характеристики
4. Общие сведения о предприятии	4. Общие сведения о предприятии	4. Общие сведения о предприятии
5. Описание продукции	5. Описание продукции	5. Описание продукции
6. Технические характеристики	6. Технические характеристики	6. Технические характеристики
7. Общие сведения о предприятии	7. Общие сведения о предприятии	7. Общие сведения о предприятии
8. Описание продукции	8. Описание продукции	8. Описание продукции
9. Технические характеристики	9. Технические характеристики	9. Технические характеристики
10. Общие сведения о предприятии	10. Общие сведения о предприятии	10. Общие сведения о предприятии

Зав. пр.

*Т.К.
Удостоверен
ЗП*

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
I.9.	Тиодигликоль	292090800
I.10.	Треххлористый мышьяк	281210900
I.11.	Хлорциан	285100900
I.12.	Дихлорангидрид угольной кислоты (фосген)	281210900
I.13.	Трихлорнитрометан (хлорпикрин)	290490900
I.14.	Диметилфосфит	292090200
I.15.	Триметилфосфит	292090300
I.16.	Диэтилфосфит	292090800
I.17.	Триэтилфосфит	292090800
I.18.	Треххлористый фосфор	281210150
I.19.	Пятихлористый фосфор	281210190
I.20.	Хлорокись фосфора	281210110
I.21.	Фтористый водород	281111000
I.22.	Соли фтористого водорода	282611000; 282619000
I.23.	Фенилуксусная (бензиловая) кислота	291633000
I.24.	3-хинуклидон	293339900

00000000
00000001
00000002
00000003
00000004
00000005
00000006
00000007
00000008
00000009
00000010
00000011
00000012
00000013
00000014
00000015
00000016
00000017
00000018
00000019
00000020
00000021
00000022
00000023
00000024
00000025
00000026
00000027
00000028
00000029
00000030
00000031
00000032
00000033
00000034
00000035
00000036
00000037
00000038
00000039
00000040
00000041
00000042
00000043
00000044
00000045
00000046
00000047
00000048
00000049
00000050



P.K
 11/11/11

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
I.25.	Диметиламин	292111110; 292111190
I.26.	Тионилхлорид	281210900
I.27.	Метилбензилат	291819900
I.28.	2-хлорэтанол	290550100
I.29.	Пинаколин	291419000
I.30.	Цианистый калий	283719000
I.31.	Монохлористая сера	281210900
I.32.	Двухлористая сера	281210900
I.33.	Диметиламиногидрохлорид	292111900
I.34.	Цианистый натрий	283711000
I.35.	Триэаноламин	292213000
I.36.	Пентасульфид фосфора	281390100
I.37.	Диизопропиламин	292119900
I.38.	Диэтиламиноэтанол	292219000
I.39.	Сульфид натрия	283010000
I.40.	Триэаноламиногидрохлорид	292213000

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

I.41.	N,N-диизопропил-2-аминоэтилхлорид гидрохлорид	292119900
-------	--	-----------

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
U.S. AIR FORCE

1951

COMMUNICATIONS SECTION

1951

[Handwritten signature]

1951

[Handwritten initials]
TK
2

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

Раздел II. Оборудование

II.1. Производственные установки и оборудование

II.1.1. Реакционные сосуды, реакторы и смесители

II.1.1.1. Реакционные сосуды или реакторы со смесителями или без них, имеющие общий внутренний объем свыше 0,1 куб.м (100л) и менее 20 куб.м (20000 л) и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионноустойчивых материалов:

731010000;
841940000;
847982000

- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- тантал или танталовые сплавы;
- титан или титановые сплавы;
- цирконий или сплавы циркония;
- фторполимеры;
- стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
- серебро или материалы, плакированные серебром

II.1.1.2. Смесители, специально спроектированные (предназначенные) для использования в реакционных сосудах или реакторах, указанных в пункте II.1.1.1., и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионноустойчивых материалов:

847982000;
847990920;
847990980

- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
тантал или танталовые сплавы;
титан или титановые сплавы;
цирконий или сплавы циркония;
фторполимеры;
стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
серебро или материалы, плакированные серебром

II.1.2. Емкости для хранения, контейнеры или накопители, имеющие общий внутренний объем свыше 0,1 куб.м(100л), и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионностойких материалов:

730900300;
731010000;
731100;
860900900

никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
тантал или танталовые сплавы;
титан или титановые сплавы;
цирконий или сплавы циркония;
фторполимеры;
стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
серебро или материалы, плакированные серебром

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

II.1.3. Теплообменники или конденсаторы, имеющие площадь поверхности теплообмена менее 20 кв.м, и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов:

- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- тантал или танталовые сплавы;
- титан или титановые сплавы;
- цирконий или сплавы циркония;
- фторполимеры;
- стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
- графит;
- серебро или материалы, плакированные серебром

II.1.4. Дистилляционные или абсорбционные колонны, имеющие внутренний диаметр более 0,1 м, и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов:

- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- тантал или танталовые сплавы;
- титан или титановые сплавы;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

цирконий или сплавы циркония;
фторполимеры;
стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
графит;
серебро или материалы, плакированные серебром

II.1.5. **Снаряжательное (наливное) оборудование, имеющее дистанционное управление, и у которого все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионноустойчивых материалов:** 842230000

никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу

II.1.6. **Вентили многократного уплотнения с отверстием для обнаружения течи, вентили с уплотнением сильфонного типа, обратные (стопорные) вентили или мембранные вентили, у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионноустойчивых материалов:** 848180790;
848180870;
848180990

никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;

The following information was obtained from a review of the files of the [redacted] and [redacted] on [redacted] and [redacted].

[redacted] was born [redacted] at [redacted] and is currently residing at [redacted].

[redacted] was born [redacted] at [redacted] and is currently residing at [redacted].

SUBJECT: [redacted]

[redacted] was born [redacted] at [redacted] and is currently residing at [redacted].

[redacted] was born [redacted] at [redacted] and is currently residing at [redacted].

[redacted] was born [redacted] at [redacted] and is currently residing at [redacted].

[redacted] was born [redacted] at [redacted] and is currently residing at [redacted].

10/10/50
 10/10/50
 10/10/50

[redacted] was born [redacted] at [redacted] and is currently residing at [redacted].

[redacted] was born [redacted] at [redacted] and is currently residing at [redacted].

[redacted] was born [redacted] at [redacted] and is currently residing at [redacted].

[redacted] was born [redacted] at [redacted] and is currently residing at [redacted].



T. K
 Z
 [Signature]

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

тантал или танталовые сплавы;
 титан или титановые сплавы;
 цирконий или сплавы циркония;
 фторполимеры;
 стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие)

II.1.7. Многоцелевые коммуникации (двойные и многостенные трубы) типа "труба в трубе", имеющие отверстие для обнаружения течи, и у которых все поверхности внутреннего трубопровода, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионноустойчивых материалов: 841990900

никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
 сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
 тантал или танталовые сплавы;
 титан или титановые сплавы;
 цирконий или сплавы циркония;
 фторполимеры;
 стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
 графит;
 серебро или материалы, плакированные серебром

II.1.8. Насосы герметичные с многократным уплотнением, с магнитным приводом, сильфонный или диафрагменный; насосы с максимальной произ- 841381900;
841410300;
841410500;

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

водительностью более 0,6 куб.м/ч или вакуумными насосы с максимальной производительностью более 5 куб.м/ч (при температуре 0°С и давлении 101,30 кПа), у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозиестойких материалов:

- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- тантал или танталовые сплавы;
- титан или титановые сплавы;
- цирконий или сплавы циркония;
- фторполимеры;
- стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
- графит;
- керамика;
- ферросиликон

II.1.9. Печи для сжигания, предназначенные для уничтожения боевых отравляющих веществ, контролируемых химикатов или химического снаряжения, оборудованные специально сконструированными системами подачи отходов и специальными погрузочно-разгрузочными механизмами, со средней температурой в камере сгорания более 1000°С, у которых все поверхности в системе подачи отходов, вступающие в контакт с продуктами отходов, изготовлены из одного или нескольких нижеука-

841780900;
851420900;
851430900

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

занных коррозиестойких материалов или облицованы ими:

никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
 сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
 керамика

II.2. Системы и датчики контроля токсичных газов

II.2.1. Системы контроля токсичных газов, включая датчики, спроектированные для непрерывного функционирования и пригодные для обнаружения агентов химического оружия, химикатов, указанных в разделе I настоящего Списка, или органических соединений, содержащих фосфор, серу, фтор или хлор при концентрациях 0,3 мг/куб.м или менее

902710100;
 902710900;
 902790900

II.2.2. Системы контроля токсичных газов, включая датчики, спроектированные для обнаружения фосфорорганических соединений при помощи препаратов группы холинестераз

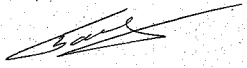
902710100;
 902710900;
 902790900

Примечания:

1. Экспортный контроль не распространяется на оборудование, специально предназначенное для использования в гражданских целях (для производства пищевых продуктов, переработки целлюлозы и производства бумаги, водоочистки) и являющееся по своим конструктивным особенностям непригодным для хранения, переработки,

1990
1991
1992

1993
1994
1995



Иванов

№ позиции	Наименование	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
-----------	--------------	--

производства или пропуска потока боевых отравляющих веществ или любых контролируемых химикатов, указанных в разделе I настоящего Списка.

2. Экспорт (передача, обмен) любого неконтролируемого оборудования, содержащего один или несколько контролируемых компонентов, указанных в разделе II настоящего Списка, когда контролируемый компонент или компоненты являются частью этого оборудования и могут быть практически удалены или использованы для других целей, подлежит экспортному контролю в порядке, установленном для оборудования, являющегося таким компонентом.
3. Экспорт (передача, обмен) предприятия, которое может быть использовано для производства химического оружия или химикатов, указанных в разделе I настоящего Списка, подлежит экспортному контролю

... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..



T.K.
J.F.
W.C.

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

Раздел III. Технологии

Определения:

1. "Технология"- конкретная информация, необходимая для разработки, производства или использования продукта. Эта информация может иметь форму "технических данных" или "технической помощи"

2. "Разработка" включает все стадии работ, предшествующие производству, такие как:
 - проектирование;
 - проектные исследования;
 - анализ проектных вариантов;
 - выработка концепций проектирования;
 - сборка и испытание прототипов (моделирование);
 - схемы опытного производства;
 - техническая документация;
 - процесс передачи технической документации в производство

3. "Производство" включает все стадии производства, такие как:
 - отработка производственного процесса;
 - изготовление;
 - компоновка;
 - сборка (монтаж);
 - контроль и проверка производства;
 - испытания;
 - мероприятия по обеспечению качества

4. "Техническая помощь" может принимать такие формы, как:
 - инструктаж;
 - повышение квалификации;
 - подготовка кадров;

SECRET

SECRET

SECRET

SECRET

SECRET

SECRET

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

передача практического опыта;
 консультационные услуги.
 Техническая помощь может включать передачу технических данных

- 5. "Технические данные"- информация в виде проектов, планов, диаграмм, моделей, формул, таблиц, технических проектов (расчетов) и спецификаций, пособий и инструкций, выполненных на различных носителях информации, в том числе таких как магнитные диски, ленты и постоянные запоминающие устройства
- 6. "Использование" включает эксплуатацию, установку (включая монтаж на месте), техническое обслуживание и текущий ремонт (проверку), ремонт, капитальный ремонт или восстановление

III.1. Технологии производства химикатов

III.1.1. Технология производства соединений, содержащих Р-метилловую, Р-этиловую или Р-пропиловую (нормальную или изо-) связь:

- III.1.1.1. диметилметилфосфоната;
- III.1.1.2. метилфосфонилдифторида (дифторангидрида метилфосфоновой кислоты);
- III.1.1.3. метилфосфонилдихлорида (дихлорангидрида метилфосфоновой кислоты);
- III.1.1.4. диэтилэтилфосфоната;
- III.1.1.5. этилдихлорфосфина

№ позиции	Наименование
III.1.1.6.	этилфосфонилдихлорида (дихлорангидрида этилфосфоновой кислоты);
III.1.1.7.	этилфосфонилдифторида (дифторангидрида этилфосфоновой кислоты);
III.1.1.8.	метилдихлорфосфина;
III.1.1.9.	О-этил-2-диизопропиламиноэтилметилфосфонита;
III.1.1.10.	диэтилметилфосфонита;
III.1.1.11.	диметилэтилфосфоната;
III.1.1.12.	этилдифторфосфина;
III.1.1.13.	метилдифторфосфина;
III.1.1.14.	фосфакрилата;
III.1.1.15.	фосдиола-А
III.1.1.16.	эстефана-383
III.1.1.17.	гексарана
III.1.1.18.	фосполиола II
III.1.1.19.	фостетрола I
III.1.2.	Технология производства N,N-диизопропиламиноэтил-2-хлорида
III.1.3.	Технология производства N,N-диизопропиламиноэтилмеркаптана-2

Положение об учете в бухгалтерском учете операций по выпуску облигаций с ипотечным покрытием 2.1.1.11
Учетная политика

Положение об учете в бухгалтерском учете операций по выпуску облигаций с ипотечным покрытием 2.1.1.12
Учетная политика

Учетная политика 2.1.1.13

Положение об учете в бухгалтерском учете операций по выпуску облигаций с ипотечным покрытием 2.1.1.14
Учетная политика

Учетная политика 2.1.1.15

Учетная политика 2.1.1.16

Учетная политика 2.1.1.17

Учетная политика 2.1.1.18

Учетная политика 2.1.1.19

Учетная политика 2.1.1.20

Учетная политика 2.1.1.21

Учетная политика 2.1.1.22

Учетная политика 2.1.1.23

Учетная политика 2.1.1.24

Положение об учете в бухгалтерском учете операций по выпуску облигаций с ипотечным покрытием 2.1.1.25
Учетная политика

Положение об учете в бухгалтерском учете операций по выпуску облигаций с ипотечным покрытием 2.1.1.26
Учетная политика

Т К
1110
Убавлен

№ позиции	Наименование
III.1.4.	Технология производства N,N-диизопропиламиноэтан-2-ола
III.1.5.	Технология производства диэтил-N,N-диметиламидофосфата
III.1.6.	Технология производства пинаколинового спирта
III.1.7.	Технология производства 3-гидрокси-1-метилпиперидина
III.1.8.	Технология производства хинуклидин-3-ола
III.1.9.	Технология производства тиодигликола
III.1.10.	Технология производства хлорциана
III.1.11.	Технология производства треххлористого мышьяка
III.1.12.	Технология производства диметилфосфита
III.1.13.	Технология производства триметилфосфита
III.1.14.	Технология производства диэтилфосфита
III.1.15.	Технология производства триэтилфосфита
III.1.16.	Технология производства треххлористого фосфора
III.1.17.	Технология производства пятихлористого фосфора
III.1.18.	Технология производства хлорокиси фосфора
III.1.19.	Технология производства фтористого водорода
III.1.20.	Технология производства солей фтористого водорода:
III.1.21.1.	бифторида калия;

1. Общие сведения о предприятии	1.1
2. Описание продукции	2.1
3. Технические характеристики	3.1
4. Методы испытаний	4.1
5. Результаты испытаний	5.1
6. Заключение	6.1
7. Рекомендации	7.1
8. Приложения	8.1
9. Литература	9.1
10. Заключение	10.1
11. Заключение	11.1
12. Заключение	12.1
13. Заключение	13.1
14. Заключение	14.1
15. Заключение	15.1
16. Заключение	16.1
17. Заключение	17.1
18. Заключение	18.1
19. Заключение	19.1
20. Заключение	20.1
21. Заключение	21.1
22. Заключение	22.1
23. Заключение	23.1
24. Заключение	24.1
25. Заключение	25.1
26. Заключение	26.1
27. Заключение	27.1
28. Заключение	28.1
29. Заключение	29.1
30. Заключение	30.1
31. Заключение	31.1
32. Заключение	32.1
33. Заключение	33.1
34. Заключение	34.1
35. Заключение	35.1
36. Заключение	36.1
37. Заключение	37.1
38. Заключение	38.1
39. Заключение	39.1
40. Заключение	40.1
41. Заключение	41.1
42. Заключение	42.1
43. Заключение	43.1
44. Заключение	44.1
45. Заключение	45.1
46. Заключение	46.1
47. Заключение	47.1
48. Заключение	48.1
49. Заключение	49.1
50. Заключение	50.1
51. Заключение	51.1
52. Заключение	52.1
53. Заключение	53.1
54. Заключение	54.1
55. Заключение	55.1
56. Заключение	56.1
57. Заключение	57.1
58. Заключение	58.1
59. Заключение	59.1
60. Заключение	60.1
61. Заключение	61.1
62. Заключение	62.1
63. Заключение	63.1
64. Заключение	64.1
65. Заключение	65.1
66. Заключение	66.1
67. Заключение	67.1
68. Заключение	68.1
69. Заключение	69.1
70. Заключение	70.1
71. Заключение	71.1
72. Заключение	72.1
73. Заключение	73.1
74. Заключение	74.1
75. Заключение	75.1
76. Заключение	76.1
77. Заключение	77.1
78. Заключение	78.1
79. Заключение	79.1
80. Заключение	80.1
81. Заключение	81.1
82. Заключение	82.1
83. Заключение	83.1
84. Заключение	84.1
85. Заключение	85.1
86. Заключение	86.1
87. Заключение	87.1
88. Заключение	88.1
89. Заключение	89.1
90. Заключение	90.1
91. Заключение	91.1
92. Заключение	92.1
93. Заключение	93.1
94. Заключение	94.1
95. Заключение	95.1
96. Заключение	96.1
97. Заключение	97.1
98. Заключение	98.1
99. Заключение	99.1
100. Заключение	100.1



Убавил
100 Сел

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

- III.1.21.2. бифторида аммония;
- III.1.21.3. бифторида натрия;
- III.1.21.4. фторида натрия;
- III.1.21.5. фторида калия
- III.1.22. Технология производства фенилуксусной (бензиловой) кислоты
- III.1.23. Технология производства 3-хинуclidона
- III.1.24. Технология производства диметиламина
- III.1.25. Технология производства тионилхлорида
- III.1.26. Технология производства метилбензилата
- III.1.27. Технология производства 2-хлорэтанола
- III.1.28. Технология производства пинаколиина
- III.1.29. Технология производства цианистого калия
- III.1.30. Технология производства монохлористой серы
- III.1.31. Технология производства двухлористой серы
- III.1.32. Технология производства диметиламиногидрохлорида
- III.1.33. Технология производства цианистого натрия
- III.1.34. Технология производства триэтанолamina

Содержание

Листы 1-10

1. Общие сведения о проекте	1
2. Исходные данные	2
3. Расчеты	3
4. Конструкция	4
5. Детали	5
6. Заключение	6
7. Литература	7
8. Приложение	8
9. Сводный расчет	9
10. Заключение	10

Иванов
И.И.

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

- III.1.35. Технология производства пентасульфида фосфора
- III.1.36. Технология производства диизопропиламина
- III.1.37. Технология производства диэтиламиноэтанола
- III.1.38. Технология производства сульфида натрия
- III.1.39. Технология производства триэтаноламиногидрохлорида
- III.1.40. Технология производства N,N-диизопропил-2-аминоэтилхлорид-гидрохлорида
- III.2. Технологии производства оборудования
- III.2.1. Конструкция и технология производства реакционных сосудов, реакторов и смесителей
- III.2.1.1. Конструкция и технология производства реакционных сосудов или реакторов со смесителями или без них, имеющих общий внутренний объем свыше 0,1 куб.м (100л) и менее 20 куб.м (20000 л) и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозиестойких материалов:
- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
 - сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
 - тантал или танталовые сплавы;
 - титан или титановые сплавы;
 - цирконий или сплавы циркония;
 - фторполимеры;
 - стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
 - серебро или материалы, плакированные серебром

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

III.2.1.2. Конструкция и технология смесителей, специально спроектированных (предназначенных) для использования в реакционных сосудах или реакторах, указанных в пункте II.1.1.1., и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионностойких материалов:

- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- тантал или танталовые сплавы;
- титан или титановые сплавы;
- цирконий или сплавы циркония;
- фторполимеры;
- стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
- серебро или материалы, плакированные серебром

III.2.2. Конструкция и технология производства емкостей для хранения контейнеров или накопителей, имеющих общий внутренний объем свыше 0,1 куб.м (100л) и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионностойких материалов:

- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- тантал или танталовые сплавы;
- титан или титановые сплавы;
- цирконий или сплавы циркония;
- фторполимеры;
- стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
- серебро или материалы, плакированные серебром

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

III.2.3. Конструкция и технология производства теплообменников или конденсаторов, имеющих площадь поверхности теплообмена менее 20 кв.м. и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионностойких материалов:

- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- тантал или танталовые сплавы;
- титан или титановые сплавы;
- цирконий или сплавы циркония;
- фторполимеры;
- стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
- графит;
- серебро или материалы, плакированные серебром

III.2.4. Конструкция и технология производства дистилляционных или абсорбционных колонн, имеющих внутренний диаметр более 0,1 м. и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионностойких материалов:

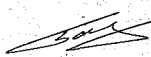
- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- тантал или танталовые сплавы;
- титан или титановые сплавы;
- цирконий или сплавы циркония;
- фторполимеры;
- стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
- графит;
- серебро или материалы, плакированные серебром

1. The first part of the document contains a list of names and titles of individuals who are members of the committee. The names are listed in a specific order, and each name is followed by a title or position. The text is somewhat blurry, but the structure is clear.

2. The second part of the document discusses the purpose and objectives of the committee. It states that the committee was formed to investigate the activities of certain individuals and to report on the findings to the appropriate authorities. The text emphasizes the importance of the committee's work and the need for thoroughness and accuracy in its reports.

3. The third part of the document provides a detailed account of the committee's activities. It describes the various meetings and discussions that have taken place, as well as the information that has been gathered and analyzed. The text highlights the committee's commitment to transparency and accountability in its work.

4. The final part of the document contains the committee's conclusions and recommendations. It states that the committee has found evidence of certain activities and believes that these activities are of a serious nature. The committee recommends that appropriate action be taken to address these activities and to prevent any further incidents.



Handwritten signature and initials in the bottom right corner.

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

III.2.5. Конструкция и технология производства снаряжательного (наливного) оборудования, имеющего дистанционное управление и у которого все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозиестойких материалов:
 никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
 сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу

III.2.6. Конструкция и технология производства вентилях многократного уплотнения с отверстием для обнаружения течи, вентилях с уплотнением сильфонного типа, обратных (стопорных) вентилях или мембранных вентилях, у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозиестойких материалов:
 никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
 сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
 тантал или танталовые сплавы;
 титан или титановые сплавы;
 цирконий или сплавы циркония;
 фторполимеры;
 стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие)

III.2.7. Конструкция и технология производства многоцелевых коммуникаций (двойных и многостенных труб) типа "труба в трубе", имеющих отверстие для обнаружения течи, и у которых все поверхности внутреннего трубопровода, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозиестойких материалов:
 никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;

... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...

... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...
 ... (mirrored text) ...

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
тантал или танталовые сплавы;
титан или титановые сплавы;
цирконий или сплавы циркония;
фторполимеры;
стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
графит;
серебро или материалы, плакированные серебром

III.2.8. Конструкция и технология герметичных насосов с многократным уплотнением, с магнитным приводом, сифонных или диафрагменных насосов с максимальной производительностью более 0,6 куб.м/ч или вакуумных насосов с максимальной производительностью более 5 куб.м/ч (при температуре 0°C и давлении 101,30 кПа), у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионноустойчивых материалов:

никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
тантал или танталовые сплавы;
титан или титановые сплавы;
цирконий или сплавы циркония;
фторполимеры;
стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
графит;
керамика;
ферросиликон

III.2.9. Конструкция и технология производства печей для сжигания, предназначенных для уничтожения боевых отравляющих веществ, контролируемых химикатов или химического снаряже-

1. The first part of the document is devoted to a general description of the situation in the country. It is noted that the country is in a state of economic crisis and that the government is unable to meet its obligations to the international community.

2. The second part of the document contains a list of the main problems facing the country. These include the lack of food, the absence of basic necessities, and the high unemployment rate.

3. The third part of the document discusses the reasons for the current situation. It is stated that the government's economic policy has been the main cause of the crisis.

4. The fourth part of the document contains recommendations for the government. It is suggested that the government should take immediate steps to stabilize the economy and to improve the living conditions of the population.

5. The fifth part of the document discusses the role of the international community in the current situation. It is stated that the international community should provide the country with the necessary assistance to overcome its economic crisis.

6. The sixth part of the document contains a list of the main demands of the population. These include the need for food, the need for basic necessities, and the need for employment.

7. The seventh part of the document discusses the role of the population in the current situation. It is stated that the population should be organized and should demand that the government take the necessary steps to improve the living conditions of the population.

8. The eighth part of the document contains a list of the main conclusions of the document. It is concluded that the country is in a state of economic crisis and that the government is unable to meet its obligations to the international community.

9. The ninth part of the document contains a list of the main recommendations for the government. It is suggested that the government should take immediate steps to stabilize the economy and to improve the living conditions of the population.

10. The tenth part of the document contains a list of the main demands of the population. These include the need for food, the need for basic necessities, and the need for employment.

11. The eleventh part of the document discusses the role of the international community in the current situation. It is stated that the international community should provide the country with the necessary assistance to overcome its economic crisis.

12. The twelfth part of the document contains a list of the main conclusions of the document. It is concluded that the country is in a state of economic crisis and that the government is unable to meet its obligations to the international community.

13. The thirteenth part of the document contains a list of the main recommendations for the government. It is suggested that the government should take immediate steps to stabilize the economy and to improve the living conditions of the population.

14. The fourteenth part of the document contains a list of the main demands of the population. These include the need for food, the need for basic necessities, and the need for employment.

15. The fifteenth part of the document discusses the role of the international community in the current situation. It is stated that the international community should provide the country with the necessary assistance to overcome its economic crisis.

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

ния, оборудованных специально сконструированными системами подачи отходов и специальными погрузочно-разгрузочными механизмами, со средней температурой в камере сгорания более 1000°C, у которых все поверхности в системе подачи отходов, находящиеся в контакте с продуктами отходов, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов:

- никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- керамика

III.3. Конструкция и технология производства систем и датчиков контроля токсичных газов

III.3.1. Конструкция и технология производства систем контроля токсичных газов, включая датчики, спроектированных для непрерывного функционирования и пригодных для обнаружения агентов химического оружия, химикатов, указанных в разделе I настоящего Списка, или органических соединений, содержащих фосфор, серу, фтор или хлор при концентрациях 0,3 мг/куб.м или менее

III.3.2. Конструкция и технология производства систем контроля токсичных газов, включая датчики, спроектированных для обнаружения фосфорорганических соединений при помощи препаратов группы холинэстераз

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

Примечания:

1. Экспортный контроль не распространяется на конструкцию и технологию производства оборудования, специально предназначенного для использования в гражданских целях (для производства пищевых продуктов, переработки целлюлозы и производства бумаги, водоочистки) и являющегося по своим конструктивным особенностям непригодным для хранения, переработки, производства или пропуска потока боевых отравляющих веществ или любых контролируемых химикатов, указанных в разделе I настоящего Списка.
2. Экспорт (передача, обмен) конструкции и технологии производства любого неконтролируемого оборудования, содержащего один или несколько контролируемых компонентов, указанных в разделе II настоящего Списка, когда контролируемый компонент или компоненты являются частью этого оборудования и могут быть практически удалены или использованы для других целей, подлежит экспортному контролю в порядке, установленном для конструкции и технологии оборудования, являющегося таким компонентом.
3. Экспорт (передача, обмен) конструкции и технологии производства предприятия, которое может быть использовано для производства химического оружия или химикатов, указанных в разделе I настоящего Списка, подлежит экспортному контролю.
4. Одобрение (разрешение) экспорта любого оборудования, упомянутого в разделе II настоящего Списка, означает разрешение экспорта тому же конечному пользователю технологии в минимальном объеме, необходимом для установки, функционирования, эксплуатации или ремонта этого оборудования.

... ..

... ..

... ..

... ..

[Handwritten signature]

[Handwritten initials]

№ позиции	Наименование
-----------	--------------

5. Экспортный контроль не распространяется на передачу общедоступной информации или фундаментальных научных исследований, опубликованных в открытой печати.

SECRET

SECRET

SECRET

[Signature]
241094r

[Signature]
201094

[Signature]
241094