



РАСПОРЯЖЕНИЕ

ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Утвердить прилагаемый перечень отдельных видов сырья, материалов, оборудования, технологий и научно-технической информации, применяемых при создании вооружения и военной техники, экспорт которых контролируется и осуществляется по лицензиям в 1992-1993 годах, принятый постановлением Правительства Российской Федерации от 5 июля 1992 г. № 469.

Президент
Российской Федерации

Б. Ельцин

30 июля 1992 года

№ 408-пн

СОВЕТ СЕМИИ
ЗАКОН

Семейный кодекс Российской Федерации
принят Государственной Думой 15 ноября 1995 года
и одобрен Съездом народных депутатов Российской Федерации
19 июля 1995 года
в соответствии с постановлением Съезда народных депутатов
Российской Федерации от 15 ноября 1995 года № 1192-1
1995 г. 11. 1995 г.

Семейный кодекс
1995 г.

Семейный кодекс
1995 г.

Итх 8 VII 92
Третьяк В.Д.
93-41

28.07.92
08.07.92

14/11/92

Савин

Савин
= Сухонов =

Савин
28.07.92

Савин
03.07.92

ГОН
(ГГ Сухонов)
Савин 92

УТВЕРЖДЕН

распоряжением Президента
Российской Федерации
от 30 июля 1992 г. № 408-пр

П Е Р Е Ч Е Н Ь

отдельных видов сырья, материалов, оборудования,
технологий и научно-технической информации, применяемых
при создании вооружения и военной техники, экспорт
которых контролируется и осуществляется по лицензиям
в 1992-1993 годах

Часть I. Сырье и материалы

Код ТН ВЭД

Раздел 1. Цветные металлы

Титановые сплавы (в том числе гранулированные и вторичные) с пределом прочности свыше 120 кгс/кв.мм и пределом ползучести свыше 15 кгс/кв.мм при температуре 600° С	8108
Деформируемые магниевые сплавы (в том числе гранулированные) с пределом прочности более 35 кгс/кв.мм	8104
Литейные магниевые сплавы с пределом прочности более 28 кгс/кв.мм при рабочей температуре более 250° С	8104
Алюминий-литиевые сплавы (в том числе содержащие скандий) с содержанием лития более 6%, скандия - более 3%:	760120; 760421- 760429; 760612; 760692; 761090
системы алюминий-магний-литий (скандий), обладающие в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,47 г/куб.см; модулем упругости более 7800 кгс/кв.мм; удельной прочностью более 19 км	760120; 760421- 760429; 760612; 760692; 761090

SECRET
FOR OFFICIAL USE ONLY
EXCLUDED FROM AUTOMATIC DOWNGRADING AND
DECLASSIFICATION

SECRET

SECRET
FOR OFFICIAL USE ONLY
EXCLUDED FROM AUTOMATIC DOWNGRADING AND
DECLASSIFICATION

SECRET

SECRET

SECRET

SECRET
FOR OFFICIAL USE ONLY
EXCLUDED FROM AUTOMATIC DOWNGRADING AND
DECLASSIFICATION

SECRET
FOR OFFICIAL USE ONLY
EXCLUDED FROM AUTOMATIC DOWNGRADING AND
DECLASSIFICATION

SECRET
FOR OFFICIAL USE ONLY
EXCLUDED FROM AUTOMATIC DOWNGRADING AND
DECLASSIFICATION

SECRET
FOR OFFICIAL USE ONLY
EXCLUDED FROM AUTOMATIC DOWNGRADING AND
DECLASSIFICATION

SECRET
FOR OFFICIAL USE ONLY
EXCLUDED FROM AUTOMATIC DOWNGRADING AND
DECLASSIFICATION

Handwritten signature

031377

Код ТН ВЭД

системы алюминий-медь-магний-литий (скандий), обладающие в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,56 г/куб.см; модулем упругости более 8000 кгс/кв.мм; удельной прочностью более 19 км	760120; 760421- 760429; 760612; 760692; 761090
системы алюминий-медь-литий (скандий), обладающие в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,6 г/куб.см; модулем упругости более 8000 кгс/кв.мм; удельной прочностью более 22 км	760120; 760421- 760429; 760612; 760692; 761090
системы алюминий-литий (скандий), обладающие в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,4 г/куб.см; модулем упругости более 8000 кгс/кв.мм; удельной прочностью более 20 км	760120; 760421- 760429; 760612; 760692; 761090
Литейные жаропрочные сплавы с равноосной, направленной и монокристаллической структурами, обладающие пределами прочности:	750220; 7218; 7224; 810510100
более 42 кгс/кв.мм при температуре 900° С за 100 ч;	
более 23 кгс/кв.мм при температуре 1000° С за 100 ч;	
более 12 кгс/кв.мм при температуре 1100° С за 100 ч	
сплавы на никелевой основе	750220
сплавы на железной основе	7218; 7224
сплавы на кобальтовой основе.	810510100

Раздел 2. Конструкционные и композиционные материалы

Трехмерно-армированные углерод-углеродные материалы типа КИМФ ("ГРАНИТ", "РУМБ", "РАЗРЯД", "ЗВЕЗДА") с повышенной эрозионной стойкостью, характеризующейся скоростью уноса массы менее 3 мм/с при температуре до 3500° С и выше и давлении до 150 атм и выше 3801

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

1971-01-11

1971-01-11

1971-01-11

1971-01-11

1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11
1971-01-11

Handwritten signature

Код ТН ВЭД

Объемно-армированные углерод-углеродные материалы типа "ЗАРЯ" с повышенной эрозивной стойкостью, характеризующейся скоростью уноса массы менее 0,05 мм/с при температуре до 3500° С и выше и давлении до 150 атм и выше 3801

Тканепрошивные углерод-углеродные материалы типа "ИСТОК" с повышенной эрозивной стойкостью при температуре до 3500° С и выше и давлении до 150 атм и выше. 3801

Раздел 3. Продукция неорганической химии

Бор кристаллический и аморфный с содержанием основного вещества не менее 99,5%. 280450100

Раздел 4. Полимеры, пластические массы, химические волокна и нити, каучуки и изделия из них

Соль СГ (гексаметилендиаминсебацинат) 291713000

Полиамид-12 390810000

Полиимиды, кроме:
смоля марок - ПАИС, БФДИ, БПИ;
лаков марок - АД-9103, АД-9103ПС, АД-9103ИС;
связующего марки СП-97 391190900

Полибензимидазолы и материалы на их основе 391190900

Ароматические полибензотриазолы и материалы на их основе 391190900

Ароматические полиоксадиазолы и материалы на их основе с термостойкостью выше 300° С 391190900

Ароматические полихиноксалины и материалы на их основе 391190900

Арилоксы с термостойкостью выше 300° С 390720900

Полипараксилилен 390720110

Каучуки фторсилоксановые, работоспособные при температурах ниже -60° С и выше +200° С 390469000;
4002

	Код ТН ВЭД
Герметики на основе жидкого тиокола, работоспособные при температурах ниже -60° С и выше +150° С	4002
Герметики кремнийорганические, работоспособные при температурах ниже -60° С и выше +250° С	4002
Диангидрид дифенилоксидтетракарбоновой кислоты	291720000
Материалы углеродные из полиакрилонитриловых волокон с характеристиками по совокупности: прочность при растяжении более 350 кгс/кв.мм; модуль упругости более 35000 кгс/кв.мм	550130000; 551521900
Волокна органические типа СВМ	540239900
Волокно и нити комплексные "АРИМИД"	540239900
Нитевидные кристаллы и непрерывные волокна карбида кремния	284920000
Нитевидные кристаллы и непрерывные волокна окиси алюминия.	281820000

Раздел 5. Фармацевтические препараты

Препараты группы холинэстераз для определения фосфорорганических ОБ.	382200000
--	-----------

Раздел 6. Сырье, материалы, полуфабрикаты для производства изделий электронной техники

Уголь (германийсодержащий) марки В-бурый: сахалинский новиковского разреза; чихезский павловского разреза	270210000
Глинозем марок-ГН, ГКИС, ГЛМК	260600000
Кремний поликристаллический по ГОСТу 26550-85	280461000
Кремний монокристаллический легированный и нелегированный в слитках и пластинах	381800100 (только монокремний); 381800900 (только монокремний)

1950

1951

1952

1953

1954

1955

1956

1957

1958

...

...

...

...

...

...

...

...

...

1959

...

...

1960

...

1961

...

1962

...

1963

...

1964

1965

1966

1967

1968

1969

Handwritten signature

98
102

	Код ТН ВЭД
Эпитаксиальные структуры кремния на сапфире (КНС) для КМОП интегральных схем	381800100
Арсенид галлия монокристаллический в слитках и пластинах диаметром более 78 мм	381800900
Эпитаксиальные структуры соединений A_3B_5 , кроме структур по: ЕТО.035.026ТУ; ЕТО.035.181ТУ; ЕТО.035.281ТУ; ЕТО.035.294ТУ; ЕТО.035.372ТУ; ЕТО.032.512ТУ; ЯЕО.032.016ТУ; ЯЕО.032.076ТУ; ЯЕО.032.81ТУ; ЯЕО.032.91ТУ; ЯЕО.032.108ТУ; ЯЕО.032.115ТУ; ЯЕО.032.123ТУ; ЯЕО.032.129ТУ; ЯЕО.032.136ТУ	381800900
Монокристаллы и пластины тройных соединений кадмий-ртуть-теллур (КРТ), кроме монокристаллов диаметром до 30 мм и пластин размером до 10x15 мм	381800900
Порошки ферритовые марганец-цинковые	811100110
Горный хрусталь первого сорта.	710310000

1947

00000000 - 00000000

00000000 - 00000000

00000000 - 00000000
00000000 - 00000000
00000000 - 00000000
00000000 - 00000000
00000000 - 00000000
00000000 - 00000000
00000000 - 00000000
00000000 - 00000000
00000000 - 00000000

00000000 - 00000000

00000000 - 00000000

00000000 - 00000000

Ames

9/11

Часть II. Технологии и научно-техническая информация

Раздел 1. Metallургия

Технология получения титановых сплавов (в том числе гранулированных и вторичных) с пределом прочности свыше 120 кгс/кв.мм и пределом ползучести свыше 15 кгс/кв.мм при температуре 600° С

Технология получения деформируемых магниевых сплавов (в том числе гранулированных) с пределом текучести более 35 кгс/кв.мм

Технология получения литейных магниевых сплавов с пределом прочности более 28 кгс/кв.мм при рабочей температуре более 250° С

Технология получения алюминий-литиевых сплавов (в том числе содержащих скандий) с содержанием лития более 6%, скандия более 3%:

системы алюминий-магний-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,47 г/куб.см; модулем упругости более 7800 кгс/кв.мм; удельной прочностью более 19 км

системы алюминий-медь-магний-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,58 г/куб.см; модулем упругости более 8000 кгс/кв.мм; удельной прочностью более 19 км

системы алюминий-медь-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,6 г/куб.см; модулем упругости более 8000 кгс/кв.мм; удельной прочностью более 22 км

системы алюминий-литий (скандий), обладающей в совокупности следующими характеристиками: плотностью менее 2,4 г/куб.см; модулем упругости более 800 кгс/кв.мм; удельной прочностью более 20 км.

Раздел 2. Конструкционные и композиционные материалы

Технология получения трехмерно-армированных углерод-углеродных материалов типа КИМФ ("ГРАНИТ", "РУМБ", "РАЗРЯД", "ЗВЕЗДА") с повышенной эрозионной стойкостью, характеризующейся скоростью уноса массы менее 3 мм/с при температуре до 3500° С и выше и давлении до 150 атм и выше

Технология получения объемно-армированных углерод-углеродных материалов типа "ЗАРЯ" с повышенной эрозионной стойкостью, характеризующейся скоростью уноса массы менее 0,05 мм/с при температуре до 3500° С и выше и давлении до 150 атм и выше

Технология получения тканепрошивных углерод-углеродных материалов типа "ИСТОК" с повышенной эрозионной стойкостью при температуре до 3500° С и выше и давлении до 150 атм и выше

Технология получения жаростойких углеродных материалов на рабочие температуры более 1750° С с пределом прочности более 30 кгс/кв.мм (для применения в углерод-углеродных материалах) и более 20 кгс/кв.мм (для применения в углерод-керамических материалах)

Технология получения теплоизоляционных термостабильных (десятики тысяч часов в диапазоне температур до 750° С), экологически чистых материалов типа КГ-3 на основе графита с плотностью 0,2 г/куб.см и коэффициентом теплопроводности 0,1 Вт/м*К.

Раздел 3. Полимеры, пластические массы, химические волокна и нити, каучуки и изделия из них

Технология получения ароматических полиимидных материалов с термостойкостью выше 450° С

Технология получения органических полимерных фотоприемников для пространственно-временных модуляторов света

Технология получения ароматических полихиноксалинов и материалов на их основе

Технология получения дипараксилена (мономера Д-2) и полипараксилена (ППК)

Технология получения фторсилоксановых каучуков, работоспособных при температурах ниже -60° С и выше +200° С.

Раздел 4. Фармацевтические препараты

Технология производства полианатоксинов

Технология производства вакцины инактивированной, концентрированной, очищенной для профилактики венесуэльского энцефаломиелита на основе оригинального штамма СМ-27

Технология производства дивакцины инактивированной, культуральной, очищенной для профилактики восточного и западного энцефаломиелита лошадей

Технология производства препаратов группы холинэстераз для определения фосфорорганических ОВ и информация по использованию препаратов

Технология получения и использования иммуноглобулинов полигрупповых люминесцирующих риккетсиозных, позволяющих проводить индикацию риккетсий группы сыпного тифа, клещевой пятнистой лихорадки и ку-риккетсиоза при иммунофлуоресцентном анализе

Диагностикум, технология получения и использования культурального, поливалентного диагностикума геморрагической лихорадки с почечным синдромом для непрямого метода иммунофлуоресценции

Гибридная технология получения иммунодиагностикума моноклонального люминесцирующего к вирусу клещевого энцефалита и информация об использовании диагностикума.

Раздел 5. Токсичные вещества

Информация о синтезе и оценке физико-химических токсикологических характеристик нейротоксикантов особо высокой токсичности со средней летальной дозой менее 0,1 мг/кг с целью поиска нейротоксикантов высокой эффективности.

Раздел 6. Радиоэлектроника

Технология изготовления и нанесения радиопоглощающих покрытий типа ФП-1 и ФП-3 с коэффициентом отражения менее 15% при температуре до 350° С

Технология получения многослойных структур кадмий-ртуть-теллур (КРТ) с использованием вакуумного синтеза

Информация по способам оптимизации процессов совмещения скрытых локальных слоев и топологии интегральных схем с высокой точностью (не хуже 0,2 мкм)

Информация о конструкции и принципах действия ионно-пучковой сканирующей литографической установки для создания элементов с субмикронными размерами (до 0,1 мкм).

Раздел 7. Датчики, измерительная аппаратура и приборы

Информация о результатах разработки единых комплексов аппаратуры для скоростной и высокоскоростной киносъемки с фотоприемными модулями на базе приборов с зарядовой связью и модулями оперативной обработки информации, применяемых при исследовании быстротекущих процессов.

Информация о разработке гироскопических приборов на новых физических принципах с потенциально достижимой величиной ухода не более 0,01 дуговых градусов в час:

динамически настраиваемых гироскопов

гироскопов на магнитном и электростатическом подвесах

лазерных гироскопов

гироскопов с использованием криогенных систем

твердотельных гироскопов на основании эффекта распространения стоячей волны в кварце

гироскопов на газодинамической опоре.

Раздел 8. Энергетическое оборудование

Информация о конструкторских решениях, технологиях, материалах, основных узлах и системах бортовых ядерных энергоустановок, позволяющая осуществить непосредственное воспроизведение или способствующая ускорению реализации подобных проектов

Информация о конструкционных и технологических решениях, позволяющих создать короткоимпульсные электронные и протонные ускорители с энергией более 8 МэВ и током в импульсе более 1 кА.

Раздел 9. Электротехника

Информация о результатах исследований и разработок высокотемпературных сверхпроводников с критическим магнитным полем более 150 Тл и критическим током более 1000 МА/кв.м при температуре 77 К для техники магнитного ускорения объектов

Информация о конструкционных и технологических решениях в области создания импульсных источников электроэнергии на основе формирующих линий с мощностью, превышающей уровень 100 ТВт при энергии, превышающей 5 МДж

Информация о конструкционных и технологических решениях в области создания импульсных источников электроэнергии на основе индуктивных накопителей с запасом энергии более 100 МДж и временем вывода менее 10 мс

Информация о конструкционных и технологических решениях в области создания импульсных источников электроэнергии на основе униполярных генераторов, предназначенных для медленного отбора мощностей (более 1 с) с запасом энергии более 100 МДж и быстрого отбора мощности (менее 1 мс) с запасом энергии 1 МДж.

1. Введение. 2. Описание. 3. Заключение. 4. Список литературы.

Описание

Введение. Описание. Заключение.

Список литературы

Введение. Описание. Заключение.

Введение. Описание. Заключение.

Введение. Описание. Заключение.

Заключение

Введение. Описание. Заключение.

Введение. Описание. Заключение.

Список литературы

Введение. Описание. Заключение.

Введение. Описание. Заключение.

Введение. Описание. Заключение.

Введение. Описание. Заключение.

Handwritten signature

Третьяков В.Д.

Handwritten mark