



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
**ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЗАКОН**

**О внесении изменений в статьи 10 и 15  
Федерального закона "Об оружии"**

Принят Государственной Думой

20 октября 1999 года

**Статья 1.** Внести в Федеральный закон от 13 декабря 1996 года № 150-ФЗ "Об оружии" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 51, ст. 5681) следующие изменения:

1. Пункт 6 статьи 10 изложить в следующей редакции:

"б) организации, занимающиеся оленеводством и коневодством, подразделения Российской академии наук, проводящие полевые работы, связанные с геологоразведкой, охраной природы и природных ресурсов в районах Крайнего Севера и приравненных к ним местностях, специализированные предприятия, ведущие охотничий или морской зверобойный промысел, а также специализированное предприятие, осуществляющее гидрографическое обеспечение судоходства на трассах Северного морского пути;"

2. Часть вторую статьи 15 изложить в следующей редакции:

"Организации всех форм собственности, занимающиеся оленеводством и коневодством, подразделения Российской академии наук, проводящие полевые работы, связанные с геологоразведкой, охраной природы и природных ресурсов в районах Крайнего Севера и приравненных к ним местностях, специализированные предприятия, ведущие охотничий или морской зверобойный промысел, а также специализированное предприятие, осуществляющее гидрографическое обеспечение судоходства на трассах Северного морского пути, имеют право приобретать и использовать охотничье огнестрельное оружие, в том числе с нарезным стволом. Порядок выдачи лицензии на приобретение указанного оружия и правила его использования устанавливаются Правительством Российской Федерации."

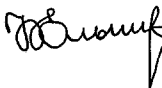
**Статья 2.** Настоящий Федеральный закон вступает в силу со дня его официального опубликования.

Предложить Президенту Российской Федерации и поручить Правительству Российской Федерации привести свои нормативные правовые акты в соответствие с настоящим Федеральным законом.

Президент  
Российской Федерации  
Москва, Кремль

19 ноября 1999 года

№ 194-ФЗ



Б.Ельцин

1. "Содержание документа"

2. "Содержание документа"

3. "Содержание документа"

4. "Содержание документа"

*[Signature]*  
15.11.99.

М.С.И.П.  
15.11.99

*[Signature]*  
15.11.99  
В. ШЕРСТЯК

*[Signature]*  
Касал Б  
21.10.99.

*[Signature]*  
21.10.99.

*[Signature]*  
21.10.99

8.11.99  
12.11.99

Р.Р.И.П. 21.10.99  
12.11.99