



# У К А З

## ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**О внесении изменений и дополнений в Список оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется, утвержденный Указом Президента Российской Федерации от 16 августа 1996 г. № 1194 “О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия”**

В целях обеспечения выполнения Российской Федерацией международных обязательств по контролю за экспортом оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, и в соответствии со статьей 16 Федерального закона “О государственном регулировании внешнеторговой деятельности” постановляю:

1. Утвердить представленные Правительством Российской Федерации прилагаемые изменения и дополнения, вносимые в Список оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется, утвержденный Указом Президента Российской Федерации от 16 августа 1996 г. № 1194 “О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия” (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 34, ст.4096).

2. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент  
Российской Федерации

Б.Ельцин

Москва, Кремль

4 января 1999 года

NT  
02UK702 DOC 25 12 98 и ЛЮ

ЗАКОН

О ПРАВАХ РАБОТНИКОВ НА ПРАВИЛЬНУЮ РАБОТУ

В целях обеспечения прав работников на правильную работу и создание благоприятных условий для их деятельности...

1. Настоящий Закон устанавливает права работников на получение информации о деятельности работодателя, на участие в принятии решений, касающихся их деятельности...

Российская Федерация  
Особая часть (запрос)  
Исполнитель  
25.12.90

Правительство Российской Федерации

26.12

1.12

УТВЕРЖДЕНЫ

Указом Президента  
Российской Федерации  
*от 4.12.1999. № 7*

**ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ,**

**вносимые в Список оборудования, материалов и технологий,  
применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых  
контролируется, утвержденный Указом Президента Российской  
Федерации от 16 августа 1996 г. № 1194**

1. Примечание 1 после пункта I.1.10 дополнить пунктом 1.4 следующего содержания:

"1.4. Жидкостные ракетные двигатели, указанные в пункте I.1.8, разработанные или модифицированные для применения в спутниках, могут рассматриваться в качестве оборудования, относящегося к категории II, если эти подсистемы экспортируются с предоставлением обязательства об указанном конечном применении и в количествах, соответствующих такому конечному применению, и имеют все нижеследующие характеристики:  
диаметр горловины сопла 20 мм или менее;  
давление в камере сгорания 1,5 МПа (15 атм) или менее".

2. Пункт II.1.1.7 изложить в следующей редакции:

"II.1.1.7. Цирконий, бериллий, магний, бор и их сплавы 810910100;  
в виде частиц размером менее  $500 \times 10^{-6}$  м 811211100;  
(500 мкм), имеющих сферическую, 810430000;  
сфероидальную, чешуйчатую или 280450100".  
гранулированную форму, с содержанием 97%  
и более по весу любого из указанных металлов

SECRET

MEMORANDUM FOR THE DIRECTOR  
FROM: [Illegible]

DATE: [Illegible]

Reference is made to the report of the [Illegible] dated [Illegible] and the [Illegible] dated [Illegible].

The [Illegible] of the [Illegible] is [Illegible].

The [Illegible] of the [Illegible] is [Illegible].

The [Illegible] of the [Illegible] is [Illegible].

The [Illegible] of the [Illegible] is [Illegible].

The [Illegible] of the [Illegible] is [Illegible].

[Illegible Signature]

[Illegible Signature] [Illegible Signature]

3. Пункты II.1.1.7.1 - II.1.1.7.4 исключить.

4. Включить пункт II.1.2.1а следующего содержания:

"II.1.2.1а. Легированная титаном дуплексная нержавеющая сталь, пригодная для систем, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и имеющая все следующие характеристики:  
 содержание по весу хрома 17 - 23% и никеля 4,5 - 7% и ферритно-аустенитную микроструктуру (также известную как двухфазная микроструктура), содержащую 10% и более аустенита по объему; и  
 любую из следующих форм:  
 слитки или болванки, имеющие размер 100 мм или более в каждом измерении;  
 листы, имеющие ширину 600 мм или более и толщину 3 мм или менее;  
 трубы, имеющие диаметр 600 мм или более и толщину стенки 3 мм или менее

7218;  
 7219;  
 730441900;  
 730449990".

5. Пункты II.2.7.1.1 и II.2.7.1.2 изложить в следующей редакции:

"II.2.7.1.1. дозирующие смесители с общим объемом 110 л или более, имеющие по крайней мере один замешивающий привод, расположенный не по центру смесителя;

II.2.7.1.2. непрерывные смесители с двумя или более замешивающими приводами, имеющие возможность доступа в смесительную камеру".

6. Пункты II.2.7.1.3 -II.2.7.1.5 исключить.

7. Пункт II.2.7.2 изложить в следующей редакции:

"II.2.7.2. Оборудование для производства металлических порошков сферической или сфероидальной формы в контролируемой среде, указанных в пунктах II.1.1.6 или II.1.1.7.:".



8. Включить пункты П.2.7.2.1 - П.2.7.2.3 следующего содержания:

- |             |   |             |
|-------------|---|-------------|
| "П.2.7.2.1. | плазмотроны (высокочастотные электродуговые), используемые для получения распыленных или сферических металлических порошков с организацией процесса в аргоноводородной среде; | 845630900   |
| П.2.7.2.2.  | электровзрывные установки, используемые для получения распыленных или сферических металлических порошков с организацией процесса в аргоноводородной среде;                    | 845630900   |
| П.2.7.2.3.  | установки, используемые для производства сферических алюминиевых порошков распылением расплава в инертной среде (например, азот)  | 842489800". |

9. Пункт П.2.7.3 изложить в следующей редакции:

- |           |   |             |
|-----------|---|-------------|
| "П.2.7.3. | Мельницы с проточным энергоносителем для дробления или помола компонентов, указанных в пунктах П.1.1.4.1 - П.1.1.19.5 | 847982000". |
|-----------|---|-------------|

10. Пункт П.2.9.8 изложить в следующей редакции:

- |           |  |                                   |
|-----------|--|-----------------------------------|
| "П.2.9.8. | Все типы гироскопов, пригодные для использования в системах, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, с расчетной стабильностью скорости дрейфа менее 0,5 углового градуса в час (1 сигма) при нормальной силе тяжести | 903289;<br>880390990;<br>930690". |
|-----------|--|-----------------------------------|

11. После пункта П.2.9.2.11 включить пункты П.2.9.9.3 - П.2.9.9.7 и примечание 20а следующего содержания:

- |             |  |           |
|-------------|--|-----------|
| "П.2.9.9.3. | балансировочные машины, имеющие все следующие характеристики:<br>непригодные для балансировки роторов/гироскопов с массой свыше 3 кг;<br>пригодные для балансировки роторов/гироскопов на скоростях свыше 12500 оборотов в минуту; | 903110000 |
|-------------|--|-----------|

Содержание

1. Введение ..... 1

2. Основные понятия и термины ..... 2

3. Методология исследования ..... 3

4. Анализ результатов исследования

4.1. Анализ данных ..... 4

4.2. Интерпретация результатов

4.3. Выводы ..... 5

5. Заключение ..... 6

6. Литературные источники ..... 7

*[Handwritten signature]*  
Иванов И.И.

Г.К.  
*[Handwritten signature]*  
Удмурт



- обладающие способностью корректировки дисбаланса в двух плоскостях или более;
- обладающие способностью балансировки до уровня остаточного дисбаланса 0,2 г мм на килограмм веса ротора;
- II.2.9.9.4. индикаторные головки (известные также как балансировочное приборно-измерительное оборудование), разработанные или модифицированные для использования с машинами, указанными в пункте II.2.9.9.3; 903190900
- II.2.9.9.5. динамические вращающиеся столы (оборудование, способное имитировать движение), имеющие две оси или более; контактные кольца, способные передавать электрическую энергию и/или информационные сигналы; и обладающие любой из следующих характеристик:  
 наихудшей стабильностью вращения, равной или лучшей (меньшей) чем плюс или минус 0,05%, усредненной на интервале 10 градусов или более;  
 точностью позиционирования, равной или лучшей чем 5 угловых секунд;  
 для любой дискретной оси: скоростью вращения 400 градусов/с или более или 30 градусов/с и менее; и разрешением по скорости вращения, равным или меньшим чем 6 градусов/с, с точностью, равной или меньшей чем 0,6 градуса/с; 903120000
- II.2.9.9.6. столы позиционирования (оборудование, способное к точному поворотному позиционированию по любым осям), имеющие две или более оси и точность позиционирования, равную или лучшую чем 5 угловых секунд; 903120000

1. The first part of the report is devoted to a general survey of the situation in the country. It is followed by a detailed analysis of the economic and social conditions. The third part of the report is devoted to a study of the political situation. The fourth part of the report is devoted to a study of the cultural situation. The fifth part of the report is devoted to a study of the international situation.

2. The second part of the report is devoted to a study of the economic situation. It is followed by a detailed analysis of the social conditions. The third part of the report is devoted to a study of the political situation. The fourth part of the report is devoted to a study of the cultural situation. The fifth part of the report is devoted to a study of the international situation.

3. The third part of the report is devoted to a study of the political situation. It is followed by a detailed analysis of the social conditions. The fourth part of the report is devoted to a study of the cultural situation. The fifth part of the report is devoted to a study of the international situation.

4. The fourth part of the report is devoted to a study of the cultural situation. It is followed by a detailed analysis of the social conditions. The fifth part of the report is devoted to a study of the international situation.

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

- II.2.9.9.7. центрифуги, способные создавать ускорения свыше 100 g и имеющие скользящее кольцо, обладающее способностью передавать электрическую энергию и информацию сигнала 903120000

Примечание 20а.

1. По пункту II.2.9.9.3 не контролируются балансировочные машины, разработанные или модифицированные для зубоврачебных или иных медицинских целей.
2. По пунктам II.2.9.9.5 и II.2.9.9.6 не контролируются вращающиеся (поворотные) столы, разработанные или модифицированные для станочного оборудования или медицинских целей.
3. По пункту II.2.9.9.5 не контролируются скоростные столы, а соответствие характеристик столов позиционирования оценивается согласно пункту II.2.9.9.6".

12. Пункты II.2.11.12.1 и II.2.11.12.2 изложить в следующей редакции:

- "II.2.11.12.1. микросхемы для аналого-цифрового преобразования с повышенной радиационной стойкостью в герметичном исполнении с разрешением 8 бит или более квантований, соответствующих 8 битам или более при кодировке в двоичной системе, и работоспособные при температуре ниже -54 °C и выше +125 °C; 854230650; 854230950; 854240900



- II.2.11.12.2. электрические элементы на печатных платах или модулях для входного аналого-цифрового преобразования с разрешением 8 бит или более квантований, соответствующих 8 битам или более при кодировке в двоичной системе, работоспособные при температуре ниже -54 °С и выше +125 °С и включающие интегральные микросхемы с характеристиками, указанными в пункте II.2.11.12.1 854250000; 854389900".

13. Пункт II.3.6.11 изложить в следующей редакции:

- "II.3.6.11. Конструкция и технология производства оборудования для получения металлических порошков сферической или сферoidalной формы в контролируемой среде, указанных в пунктах II.1.1.6 или II.1.1.7:".

14. Включить пункты II.3.6.11.1 - II.3.6.11.3 следующего содержания:

- "II.3.6.11.1. конструкция и технология производства плазмотронов (высокочастотных электродуговых), используемых для получения распыленных или сферических металлических порошков с организацией процесса в аргоноводородной среде;
- II.3.6.11.2. конструкция и технология производства электровзрывных установок, используемых для получения распыленных или сферических металлических порошков с организацией процесса в аргоноводородной среде;
- II.3.6.11.3. конструкция и технология производства установок, используемых для получения сферических алюминиевых порошков распылением расплава в инертной среде (например, азот)".

1. The first part of the document is a list of names and addresses of the members of the committee. The names are listed in alphabetical order. The addresses are given in full, including the street name, number, and city.

MEMBERS OF THE COMMITTEE

2. The second part of the document is a list of the names and addresses of the members of the committee who have been elected to the office of Chairman and Secretary.

CHAIRMAN AND SECRETARY

3. The third part of the document is a list of the names and addresses of the members of the committee who have been elected to the office of Treasurer and Recording Secretary.

4. The fourth part of the document is a list of the names and addresses of the members of the committee who have been elected to the office of Corresponding Secretary and Publicity Secretary.

5. The fifth part of the document is a list of the names and addresses of the members of the committee who have been elected to the office of Finance Secretary and Membership Secretary.

*[Handwritten signature]*  
Secretary

*[Handwritten signature]*  
Chairman

15. Пункт II.3.6.12 изложить в следующей редакции:

"II.3.6.12. Технология производства порошков циркония, бериллия, магния, бора и их сплавов в виде частиц размером менее  $500 \times 10^{-6}$  м (500 мкм), имеющих сферическую, сфероидальную, чешуйчатую или гранулированную форму, с содержанием 97% и более по весу любого из указанных металлов".

16. Пункты II.3.6.12.1 - II.3.6.12.4 исключить.

17. Пункт II.3.6.14 изложить в следующей редакции:

"II.3.6.14. Конструкция и технология производства мельниц с проточным энергоносителем для дробления или помола компонентов, указанных в пунктах II.1.1.4.1 - II.1.1.19.5".

18. Пункты II.3.6.28.1 и II.3.6.28.2 изложить в следующей редакции:

- II.3.6.28.1. дозирующих смесителей с общим объемом 110 л или более, имеющих по крайней мере один замешивающий привод, расположенный не по центру смесителя;
- II.3.6.28.2. непрерывных смесителей с двумя или более замешивающими приводами, имеющих возможность доступа в смесительную камеру".

19. Пункты II.3.6.28.3 - II.3.6.28.6 исключить.

20. Включить пункт II.3.7.1а следующего содержания:

"II.3.7.1а. Технология производства легированной титаном дуплексной нержавеющей стали, пригодной для систем, указанных в пунктах I.1.1 и I.1.2, и имеющей:

Секретариат Государственного комитета по делам печати, издательской, полиграфической и книжной промышленности

Вопрос о возможности издания в СССР книги, написанной автором, проживающим в иностранном государстве, и о порядке ее издания. Ответить, что издание такой книги возможно, если она не противоречит законам СССР и не нарушает интересов Советского государства.

Секретариат Государственного комитета по делам печати, издательской, полиграфической и книжной промышленности

Секретариат Государственного комитета по делам печати, издательской, полиграфической и книжной промышленности

Вопрос о возможности издания в СССР книги, написанной автором, проживающим в иностранном государстве, и о порядке ее издания. Ответить, что издание такой книги возможно, если она не противоречит законам СССР и не нарушает интересов Советского государства.

Секретариат Государственного комитета по делам печати, издательской, полиграфической и книжной промышленности

Вопрос о возможности издания в СССР книги, написанной автором, проживающим в иностранном государстве, и о порядке ее издания. Ответить, что издание такой книги возможно, если она не противоречит законам СССР и не нарушает интересов Советского государства.

Вопрос о возможности издания в СССР книги, написанной автором, проживающим в иностранном государстве, и о порядке ее издания. Ответить, что издание такой книги возможно, если она не противоречит законам СССР и не нарушает интересов Советского государства.

Секретариат Государственного комитета по делам печати, издательской, полиграфической и книжной промышленности

Секретариат Государственного комитета по делам печати, издательской, полиграфической и книжной промышленности

Вопрос о возможности издания в СССР книги, написанной автором, проживающим в иностранном государстве, и о порядке ее издания. Ответить, что издание такой книги возможно, если она не противоречит законам СССР и не нарушает интересов Советского государства.

*Секретарь*  
И. В. Бондарь

*Секретарь*  
И. В. Бондарь



все следующие характеристики:

содержание по весу хрома 17 - 23% и никеля 4,5 - 7% и ферритно-аустенитную микроструктуру (также известную как двухфазная микроструктура), содержащую 10 % и более аустенита по объему; и

любую из следующих форм:

слитки или болванки, имеющие размер 100 мм или более в каждом измерении;

листы, имеющие ширину 600 мм или более и толщину 3 мм или менее;

трубы, имеющие диаметр 600 мм или более и толщину стенки 3 мм или менее".

21. Пункты П.3.11.12.1 и П.3.11.12.2 изложить в следующей редакции:

"П.3.11.12.1. микросхемы для аналого-цифрового преобразования с повышенной радиационной стойкостью в герметичном исполнении с разрешением 8 бит или более квантований, соответствующих 8 битам или более при кодировке в двоичной системе, и работоспособные при температуре ниже - 54 °С и выше +125 °С;

П.3.11.12.2. электрические элементы на печатных платах или модулях для входного аналого-цифрового преобразования с разрешением 8 бит или более квантований, соответствующих 8 битам или более при кодировке в двоичной системе, работоспособные при температуре ниже -54 °С и выше +125°С и включающие интегральные микросхемы с характеристиками, указанными в пункте П.2.11.12.1".

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ  
СОВЕТСКОГО СОЮЗА  
В 1972 ГОДУ  
ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИХ ОТНОШЕНИЙ  
СОВЕТСКОГО СОЮЗА  
В 1972 ГОДУ

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА В 1972 ГОДУ

1972

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА  
В 1972 ГОДУ  
ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИХ ОТНОШЕНИЙ  
СОВЕТСКОГО СОЮЗА  
В 1972 ГОДУ

1972

ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА  
В 1972 ГОДУ  
ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИХ ОТНОШЕНИЙ  
СОВЕТСКОГО СОЮЗА  
В 1972 ГОДУ

1972

М. С. С. С.  
# 12. 98

41 \*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

1. 1



# У К А З

## ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**О внесении изменений и дополнений в Список оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется, утвержденный Указом Президента Российской Федерации от 16 августа 1996 г. № 1194 "О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия"**

В целях обеспечения выполнения Российской Федерацией международных обязательств по контролю за экспортом оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, и в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О государственном регулировании внешнеторговой деятельности" **п о с т а н о в л я ю:**

1. Утвердить представленные Правительством Российской Федерации прилагаемые изменения и дополнения, вносимые в Список оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется, утвержденный Указом Президента Российской Федерации от 16 августа 1996 г. № 1194 "О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 34, ст.4096).

2. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент  
Российской Федерации  
Москва, Кремль

Б.Ельцин

SECRET

DECLASSIFICATION AUTHORITY STATEMENT

Authority for the automatic declassification of this document is derived from the following: 1. Executive Order 11652, dated 10/26/56, which provides for the automatic declassification of all records of the Department of Defense which are not specifically exempted from declassification. 2. Executive Order 11762, dated 10/26/56, which provides for the automatic declassification of all records of the Department of Defense which are not specifically exempted from declassification. 3. Executive Order 11789, dated 10/26/56, which provides for the automatic declassification of all records of the Department of Defense which are not specifically exempted from declassification.

Authority for the automatic declassification of this document is derived from the following: 1. Executive Order 11652, dated 10/26/56, which provides for the automatic declassification of all records of the Department of Defense which are not specifically exempted from declassification. 2. Executive Order 11762, dated 10/26/56, which provides for the automatic declassification of all records of the Department of Defense which are not specifically exempted from declassification. 3. Executive Order 11789, dated 10/26/56, which provides for the automatic declassification of all records of the Department of Defense which are not specifically exempted from declassification.

Refusal - 9.11.99

*[Signature]*  
11.12.98

*[Signature]*  
16.12

*[Signature]*  
8.12.98

*[Signature]*  
06.11.98

*[Signature]*  
20.11.98 / 10/11/98

*[Signature]*  
01.12.98

PE/АКТОР  
ИВАЛЕС  
ИВАЛЕСА

VII \* 02660

*[Signature]*  
Recused #1  
20.11.98

*[Handwritten]*  
11.12.99