



АРХАНГЕЛЬСКИЙ
ОБЛАСТНОЙ СОВЕТ
НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

163061 г. Архангельск,
площадь Ленина, 1

№ _____

ПАМЯТНАЯ ЗАПИСКА

о состоянии сырьевой базы бокситов для
получения глинозема-алюминия и другого
попутного сырья в Архангельской области

В Плесецком районе Архангельской области открыто, подготовлено к промышленному освоению и введено в эксплуатацию наиболее крупное в России Иксинское месторождение бокситов. В настоящее время здесь действует только небольшой рудник с объемом добычи около 0,5 млн. тонн руды в год. Промышленное освоение месторождения обеспечит производство алюминия до 1 млн. т в год и создание надежной сырьевой базы для Бокситогорского глиноземного завода в связи с истощением запасов Тихвинской группы месторождений и для проектируемого в соответствии со схемой развития алюминиевой промышленности на период до 2000 г. Североонежского глиноземного производства в составе двух заводов, входящих в крупный металлургический комплекс.

Месторождение занимает исключительно выгодное географо-экономическое положение, размещаясь в районе, обладающем высокоразвитой промышленностью строительных материалов, лесозаготовительными и деревообрабатывающими производствами, сельским хозяйством и транспортной сетью. Месторождение связано железной дорогой с Бокситогорским глиноземным заводом, другими предприятиями алюминиевой промышленности и черной металлургии Центра и Юга страны. Проектируемый Североонежский глиноземный комплекс (СОГЗ) обеспечен запасами бокситов Иксинского месторождения на 45 лет, а с учетом вовлечения в эксплуатацию других месторождений СОБРа, запасы которых изучены в настоящее время до категории C_2 и на длительную перспективу. Необходимый для глиноземного производства по принятой для СОГЗа технологической схеме нефелиновый концентрат будет поступать с предприя-

тий Кольского полуострова по железнодорожной магистрали Мурманск-Вологда, а флюсовые известняки с рядом расположенного Савинского месторождения.

Характерным для бокситов Иксинского месторождения является высокое содержание в них элементов-примесей: пятиоксида ванадия, галлия, окиси хрома, лития, скандия, из которых в процессе передела бокситов на глинозем могут быть рентабельно извлечены галлий, пятиокись ванадия и окись хрома. Исключительно высокие содержания лития - в среднем 161 г/т при максимальном 450 г/т - дают возможность получать литийсодержащий глинозем без специальных добавок этого элемента.

В общей массе глиноземных бокситов месторождения выделено сырье для мартеновского, цементного и огнеупорного производств, при этом значительно улучшается и качество оставшейся глиноземной части бокситов.

Технологические свойства бокситов изучены в лабораторных, ползаводских и промышленных условиях. В результате разработана комбинированная технологическая схема переработки бокситов методом Байер-спекание (последовательный вариант), включающая операции извлечения металлического галлия, пятиоксида ванадия, гидроксида хрома и обеспечивающая получение побочных утилизируемых продуктов: боксит-нефелинового шлама для цементной промышленности и сульфата калия для нужд сельского хозяйства.

Разработана эффективная система эксплуатации месторождения открытым способом - пятью карьерами: Восточно-Беловодским, Западно-Беловодским, Залужемским, Евсюковским I и 2. Западно-Беловодский карьер введен в эксплуатацию с 1975 г.

Технико-экономические показатели свидетельствуют о высокой экономической эффективности промышленного освоения месторождения и строительства на его базе глиноземных заводов.

Вовлечение в эксплуатацию Иксинского месторождения бокситов позволит резко увеличить производство в стране алюминия из отечественного сырья, так как в настоящее время потребность в нем в значительной степени удовлетворяется за счет импорта из Гвинеи, Греции, Югославии и других стран.

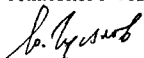
По своим запасам, географо-экономическому положению, комплексности использования сырья, Иксинское месторождение выгодно отличается от большинства бокситовых месторождений страны и имеет ряд экономических преимуществ как по добыче, так и завод-

скому переделу бокситов. Так, например, оно существенно превосходит по годовой добыче и удельным капитальным затратам как Красно-Октябрьское бокситовое месторождение, так и Средне-Тиманский бокситовый рудник.

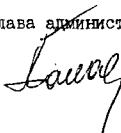
Все это свидетельствует о большой практической ценности и важном народнохозяйственном значении Иксинского месторождения бокситов как новой крупной минерально-сырьевой базы для развития алюминиевой промышленности на севере Европейской части СССР.

В расчетах предусматривался вариант строительства ядерно-металлургического комплекса. Однако, собственный газ Архангельских месторождений из Ненецкого автономного округа позволит решить эту проблему в два раза дешевле.


Председатель Архангельского
областного Совета

 Д.А. Гуськов

Глава администрации области

 П.Н. Балакшин

Генеральный директор
ГП "Архангельскгеология"

 Д.А. Росихин

